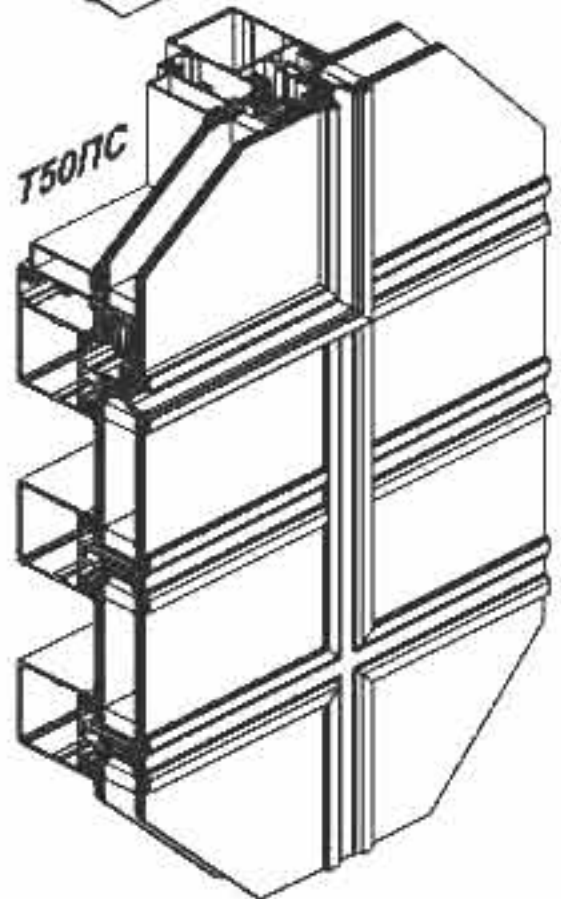
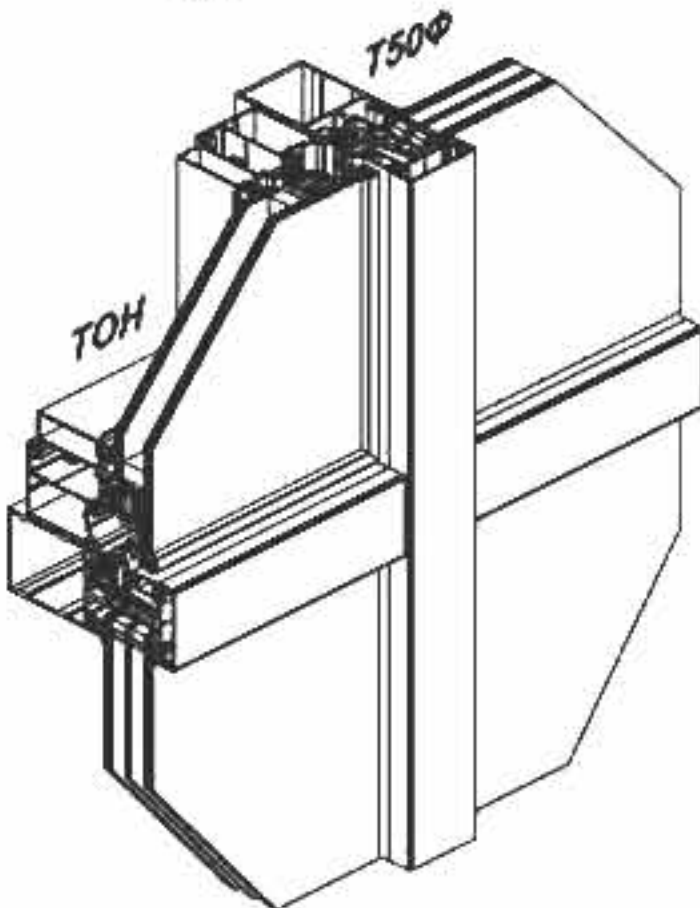
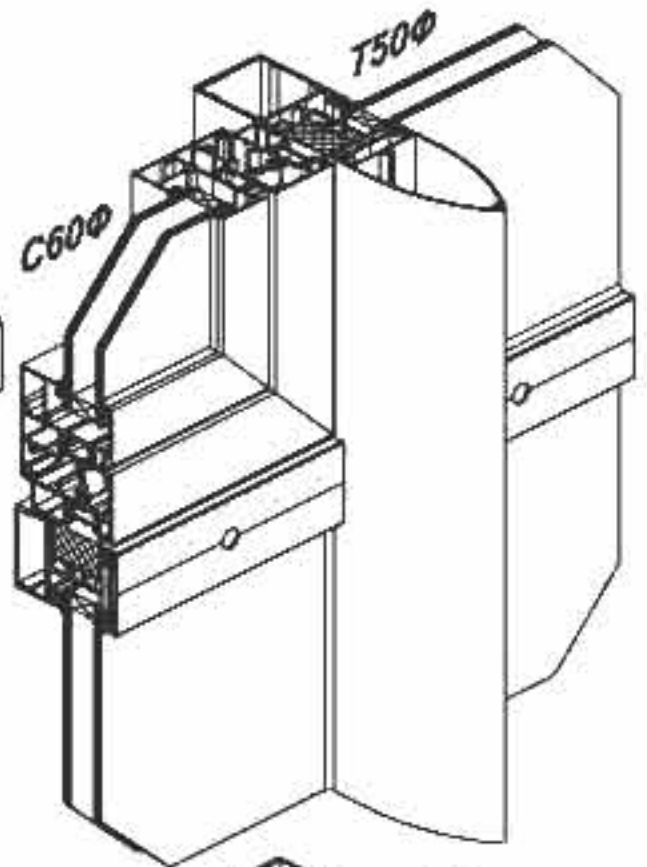
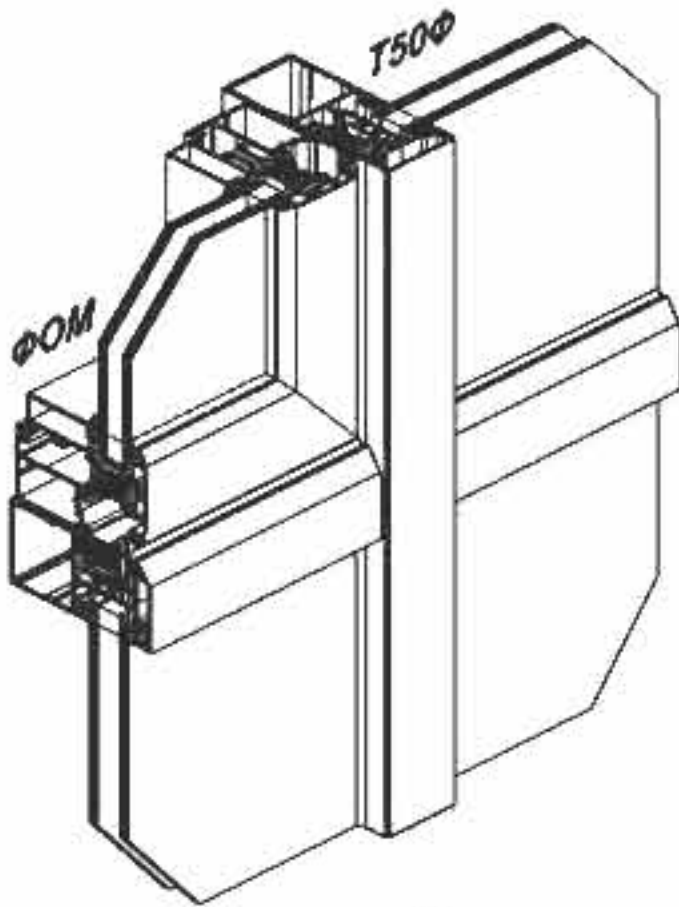


T50

Базовый каталог профилей
для конструирования фасадов



Содержание базового каталога системы профилей T50

Наименование раздела	Обозначение раздела
Содержание	A
Общие сведения о системах	B
Профили и их сечения	C
Комплекующие и крепёж	D
Уплотнители и термовкладыши	E
Виды заполнений	F
Фасад T50Ф	K
Фасад T50СД	L
Фасадное окно С60Ф	O
Мансардное окно АГС-150	P
Фасадное окно ФОМ	R
Фасадное окно ТОН (“невидимое”)	S
«Полуструктурное» остекление T50ПС	T
Установка фурнитуры	V
Общая техническая информация	W

Профили алюминиевые серии T50 прессуются из сплава AlMgSi 0,5 (6060) в соответствии с DIN 1725. Этот сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности DIN 1748.

Размеры профилей могут изменяться в пределах допусков размеров и толщины в соответствии с требованиями ДСТУ Б В.2.6.-3-95 (ГОСТ22233), UNI 3879, DIN 1748, DIN 17615.

Покрытие алюминиевых профилей – порошковыми эмалями толщиной не менее 70 мкм на всех видимых поверхностях, согласно с международной шкалой цветов RAL или других специальных цветов. Покрытие наносится электростатическим способом с полимеризацией при температуре 160-200 град С.

Предварительная подготовка поверхности алюминиевого профиля перед покрытием – хроматирование; или анодирование - нанесение оксидного слоя толщиной 6 мкм электрохимическим путём – Ан. Окс.6.

Термовкладыши для окон закатанные в алюминиевый профиль изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна, этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Терморазрывные вставки длиной 10, 15, 20, 25 мм устанавливаются одна, две или три в зависимости от толщины заполнения стоечно-ригельного каркаса. Материал вставных термовкладышей EPDM и ПВХ.

Уплотнители – эластомерные профили используются для уплотнения: стеклопакетов, стекла, сэндвич-панелей, соединения створки с коробкой, для создания теплового и звукового барьеров, для герметизации от попадания влаги снаружи. Материал – EPDM. Уплотнители сохраняют свои свойства в среде воздуха при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур не уже чем от –30 до +60 град С.

Фурнитура – ориентирована на выполненный в профилях окон «европаз» и дистанцию 17 мм (окна ФОМ, ТОН, ОПС-1, ОПС-2) между коробкой и створкой в месте установки фурнитуры – это позволяет применять качественную фурнитуру для такого типа окон бельгийской фирмы “Sobinco” и английской фирмы “Securistyle”. Подбор фурнитуры для окна и проверка её работоспособности по чертежам окна произведена непосредственно на этих фирмах.

Крепёжные элементы необходимо применять **только** из нержавеющей стали.

Размеры порезки алюминиевых профилей, приведенные в каталоге, являются теоретически точными. Рекомендуемый допуск для рамных элементов +0,5 мм, для створчатых –0,5 мм.

Примыкания – представленные узлы соединений готовых конструкций с проёмами не являются обязательными. Их можно рассматривать, как типовые решения проблемы установки конструкций.

Выбор стоек и ригелей необходимо производить на основании предварительного расчета статических нагрузок, подробное описание которых приводится в разделе **W** базового каталога – это сделает Вашу конструкцию более безопасной и поможет избежать перерасхода материалов.

При определении размеров проёмов и выборе профилей необходимо учитывать следующие факторы: ветровую нагрузку, моменты инерции профилей, размеры и вес стекла или заполнения, размеры открываемых створок,

несущую способность аксессуаров, тип и количество креплений к несущим конструкциям.

Ветровая и снеговая нагрузка определяется по СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия». Для приближенных вычислений и быстроты отыскания значения реальной ветровой нагрузки рекомендуем использовать таблицу ветровых нагрузок в разделе **W**, составленную нами для самого «ветреного» IV района Украины с учетом коэффициентов местности, высоты здания, пульсации ветра выше 36 м.

Расчетная температура окружающей среды определяется по СНиП 2.01.01-82 «Строительная климатология и геофизика».

Влажность определяется по СНиП II-3-79 «Строительная техника».

Стандарты необходимые дополнительно:

«Несущие и ограждающие конструкции» СНиП 3.03.01-87.

«Строительные конструкции. Нормы проектирования» СНиП II-23-81.

«Металлические конструкции. Правила производства и приёмки работ» СНиП III-18-75.

Стеклопакеты необходимо изготавливать согласно размеров отступов от центра стойки и ригеля указанных в нашем каталоге. В противном случае может получиться выглядывание дистанции стеклопакета из под уплотнителя, или наоборот - стеклопакет не войдёт в фасадный проём.




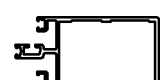




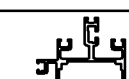




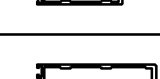

Система профилей для конструирования фасадов, куполов и окон к ним разработана в соответствии с требованиями действующих национальных стандартов, строительных норм и правил.


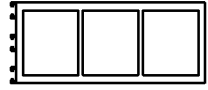
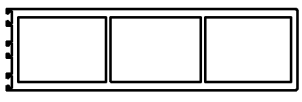
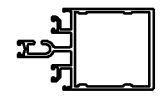
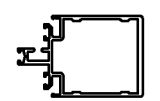
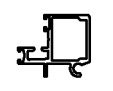



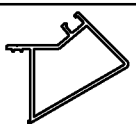






Рекомендуем держаться требований заложенных в каталоге – основном документе, на основании которого осуществляется проектирование фасадной конструкции.



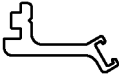

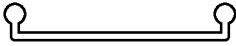








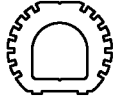



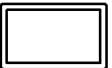
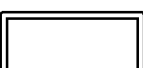
Уважаемые господа,


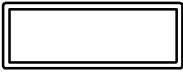
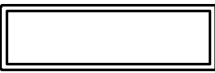


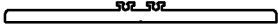





Если Вы не сможете решить какие либо технические задачи по проектированию, изготовлению и монтажу фасадно-купольных конструкций из профилей системы T50, пожалуйста, обращайтесь к нам. Вы получите наши консультации, а если необходимо, мы готовы разработать новые профили и узлы к системе согласно требований конкретных проектов.




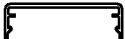
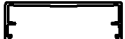




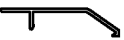
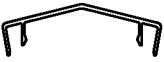

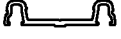

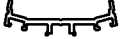

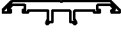
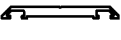


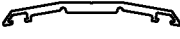

Искренне желаем Вам успеха в реализации задуманного проекта!


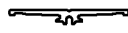



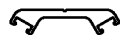
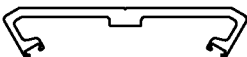
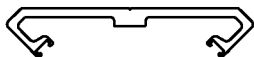
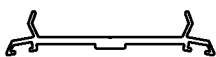




	Профиль No	Периметр (мм)		Jx(см) ⁴	Jy(см) ⁴	Wx(см) ³	Wy(см) ³	
		Наружн.	Внутр.					
	100024XX	317	-	2,6	6,9	2,6	2,7	
	100001XX	423	184	45	22,2	10,3	8,8	
	100002XX	473	233	97	29	17,6	11,5	
	100003XX	523	285	174,7	35,9	26,3	14,3	
	100004XX	573	331	310,4	45,2	38	18,1	
	100005XX	623	378	495,5	54	51,3	21,6	
	100042XX	289	201	32,4	21,3	-	-	
	100006XX	647	188	50	50	8,2	13	
	100023XX	213	-	0,9	2,9	1,4	1,2	
	100007XX	257	133	7	10,4	3,8	4,1	
	100054XX	302,9	178,9	22,6	15,3	-	-	
	100008XX	327	206	42	19,7	9,5	7,8	
	100009XX	377	254	89,5	26,9	15,9	10,7	
	100053XX	238	170	16,7	18,3	-	-	

Профили		Т50Ф, Т50ПС						
	Профиль No	Периметр (мм)		Jx(см) ⁴	Jy(см) ⁴	Wx(см) ³	Wy(см) ³	
		Наружн.	Внутр.					
	100052XX	384	446	254,4	67,7	-	-	
	100051XX	504	566	746	98,2	-	-	
	100040XX	432	187	44,9	19,4	-	-	
	100041XX	374	199	38,2	19,1	-	-	
	100010XX	236	93	5,8	4,4	2,5	1,7	
	100012XX	153	88	-	-	-	-	
	100013XX	158	93	-	-	-	-	
	100014XX	189	124	-	-	-	-	
	100015XX	198	132	-	-	-	-	
	100035XX	61	-	-	-	-	-	
	100036XX	64	-	-	-	-	-	
	100037XX	68	-	-	-	-	-	
	100038XX	70	-	-	-	-	-	
	100043XX	65	-	-	-	-	-	
	100044XX	68	-	-	-	-	-	


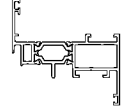
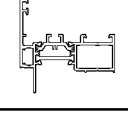



Профили		Т50Ф, Т50ПС						
	Профиль No	Периметр (мм)		Jx(см) ⁴	Jy(см) ⁴	Wx(см) ³	Wy(см) ³	
		Наружн.	Внутр.					
	100045XX	109	-	-	-	-	-	
	100017XX	59	-	-	-	-	-	
	100018XX	155	-	-	-	-	-	
	100034XX	74	-	-	-	-	-	
	100016XX	93	35	-	-	-	-	
	A0100600	153	169	-	-	-	-	
	A0100700	113	110	-	-	-	-	
	A0101100	251	-	-	-	-	-	
	A0101200	61,4	-	-	-	-	-	
	A0100900	214	82	-	-	-	-	
	A04002XX	419	341	-	-	-	-	
	B08001XX	171	142	-	-	-	-	
	B09001XX	175	148	17	18,3	-	-	
	B09002XX	225	196	54,2	24,8	-	-	
	B09003XX	275	246	117	32,6	-	-	

	Профиль No	Периметр (мм)		Jx(см) ⁴	Jy(см) ⁴	Wx(см) ³	Wy(см) ³	
		Наружн.	Внутр.					
	B09004XX	323	294	207,1	40,1	-	-	
	B09005XX	371	342	333,2	47,5	-	-	
	A04007XX	399	281	163,9	27,6	-	-	
	A04006XX	425	-	-	-	-	-	
	100063XX	120	-	-	-	-	-	
	B01006XX	80	-	-	-	-	-	
	A03012XX	71	-	-	-	-	-	

Профили		Т50Ф, Т50СД						
	Профиль No	Периметр (мм)		Jx(см) ⁴	Jy(см) ⁴	Wx(см) ³	Wy(см) ³	
		Наружн.	Внутр.					
	100019XX	147	-	-	-	-	-	
	100020XX	174	-	-	-	-	-	
	100062XX	191,6	-	-	-	-	-	
	100059XX	290	263	41,5	13,3	-	-	
	100021XX	151	-	-	-	-	-	
	100022XX	129	-	-	-	-	-	
	100049XX	255	-	-	-	-	-	
	100025XX	165	-	-	-	-	-	
	100055XX	160,8	-	-	-	-	-	
	100026XX	171	-	-	-	-	-	
	100027XX	186	-	-	-	-	-	
	100030XX	150	-	-	-	-	-	
	100056XX	127	-	-	-	-	-	
	100057XX	144,9	-	-	-	-	-	
	100060XX	171	-	-	-	-	-	

Профили		Т50Ф, Т50СД						
	Профиль No	Периметр (мм)		Jx(см) ⁴	Jy(см) ⁴	Wx(см) ³	Wy(см) ³	
		Наружн.	Внутр.					
	100061XX	111	-	-	-	-	-	
	100028XX	166	-	-	-	-	-	
	100029XX	107	-	-	-	-	-	
	100046XX	117	-	-	-	-	-	
	100047XX	339	-	-	-	-	-	
	100048XX	365	-	-	-	-	-	
	100050XX	206	-	-	-	-	-	
	100039XX	112	-	-	-	-	-	
	100011XX	129	59	-	-	-	-	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin: 10px auto; width: 150px;">Т50СД</div>								
	102001XX	161	-	-	-	-	-	

С60Ф

	Профиль No	Периметр (мм)		Jx(см) ⁴	Jy(см) ⁴	Wx(см) ³	Wy(см) ³	
		Наружн.	Внутр.					
	310C01XX	388	-	-	-	-	-	Новинка
	310C02XX	337	-	-	-	-	-	Новинка
	A05009XX	169,8	-	-	-	-	-	Новинка
	A05010XX	190,1	-	-	-	-	-	Новинка
	A01010XX	48	-	-	-	-	-	

АГС-150

	Профиль No	Периметр (мм)		Jx(см) ⁴	Jy(см) ⁴	Wx(см) ³	Wy(см) ³	
		Наружн.	Внутр.					
	150653	578	-	159	88,4	-	-	Новинка
	150654	421	-	39	43,9	-	-	Новинка
	150301	271	-	-	-	-	-	Новинка



	Профиль No	Периметр (мм)		Jx(см) ⁴	Jy(см) ⁴	Wx(см) ³	Wy(см) ³	
		Наружн.	Внутр.					
	104011XX	102	-	-	-	-	-	Т50ПС
	104004XX	130	-	-	-	-	-	Т50ПС
	103C01XX	382	244	36,8	15	-	-	Т50ПС, ТОН
	103C02XX	348	210	25,8	8,6	-	-	Т50ПС, ТОН
	103C03XX	398	260	46,6	15,7	-	-	ФОМ
	103C04XX	364	226	33,4	9	-	-	ФОМ
	103001XX	191	-	-	-	-	-	ФОМ
	103004XX	122	-	-	-	-	-	Т50ПС, ТОН
	104003XX	165	-	-	-	-	-	Т50ПС
	104009XX	114	-	-	-	-	-	Т50ПС
	104010XX	85	-	-	-	-	-	Т50ПС
	104012XX	102	-	-	-	-	-	Т50ПС
	A01010XX	48	-	-	-	-	-	

①



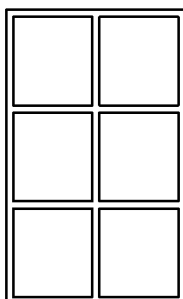
②



- триплекс

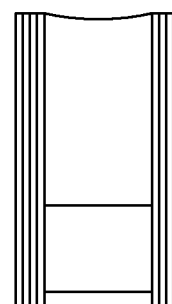
- стекло простое оконное, тонированное или зеркальное
- стекло с теплозащитным селективным покрытием
- стекло с ударопрочной связующей пленкой
- каленое стекло
- оргстекло

③



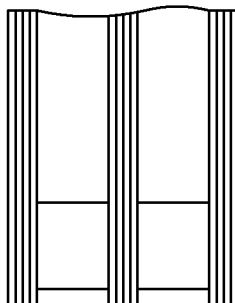
- многослойные ударопрочные панели из поликарбоната с различной степенью светопропускания фирм Makrolon, Danpalon, Polygal

④



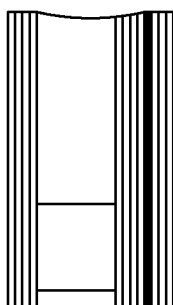
- Однокамерный стеклопакет:
- с простым оконным стеклом
 - с стеклом с селективным теплозащитным покрытием
 - с ударопрочной связующей пленкой
 - с каленым стеклом

⑥



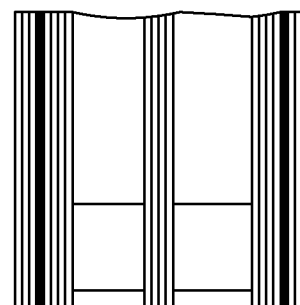
- Двухкамерный стеклопакет:
- с простым оконным стеклом
 - с стеклом с селективным теплозащитным покрытием
 - с ударопрочной связующей пленкой
 - с каленым стеклом

⑤



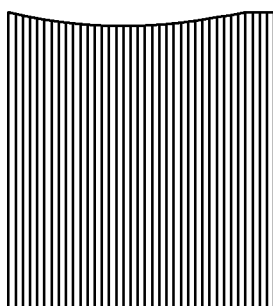
- Однокамерный стеклопакет:
- с триплекс-стеклом

⑦



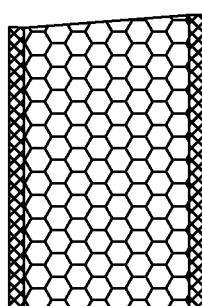
- Двухкамерный стеклопакет:
- с триплекс-стеклом

⑧



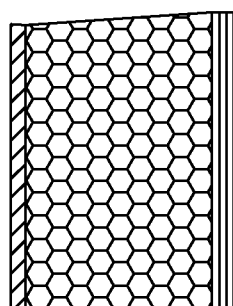
Бронированное стекло

⑨



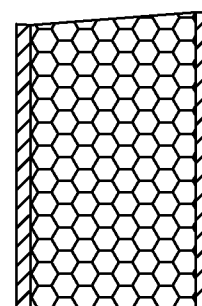
Слоистая сэндвич-панель. Материал оболочки - пластик, заполнение - прессованный пенопласт

⑩



Сэндвич-панель. Снаружи - стекло, внутри - алюминиевый лист, заполнение - прессованный пенопласт

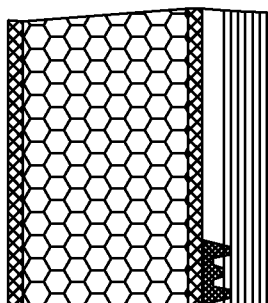
⑪



Слоистая сэндвич-панель. Материал оболочки - алюминиевый лист, заполнение - прессованный пенопласт

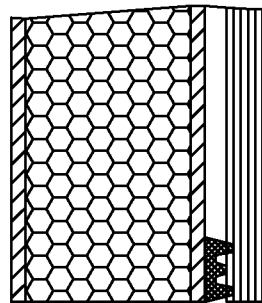
Составная вентилируемая сэндвич-панель.

12



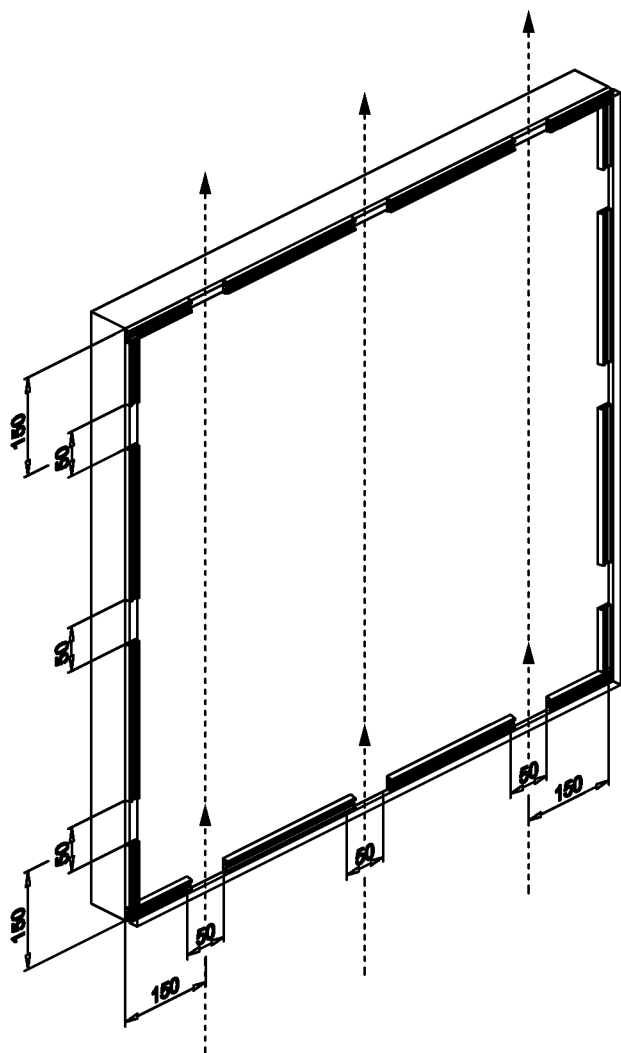
Материал оболочки -
пластик, заполнение -
прессованный пенопласт

11

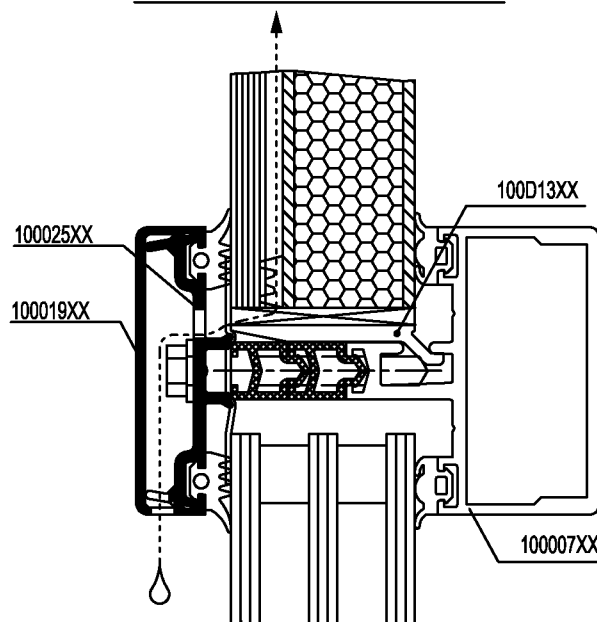


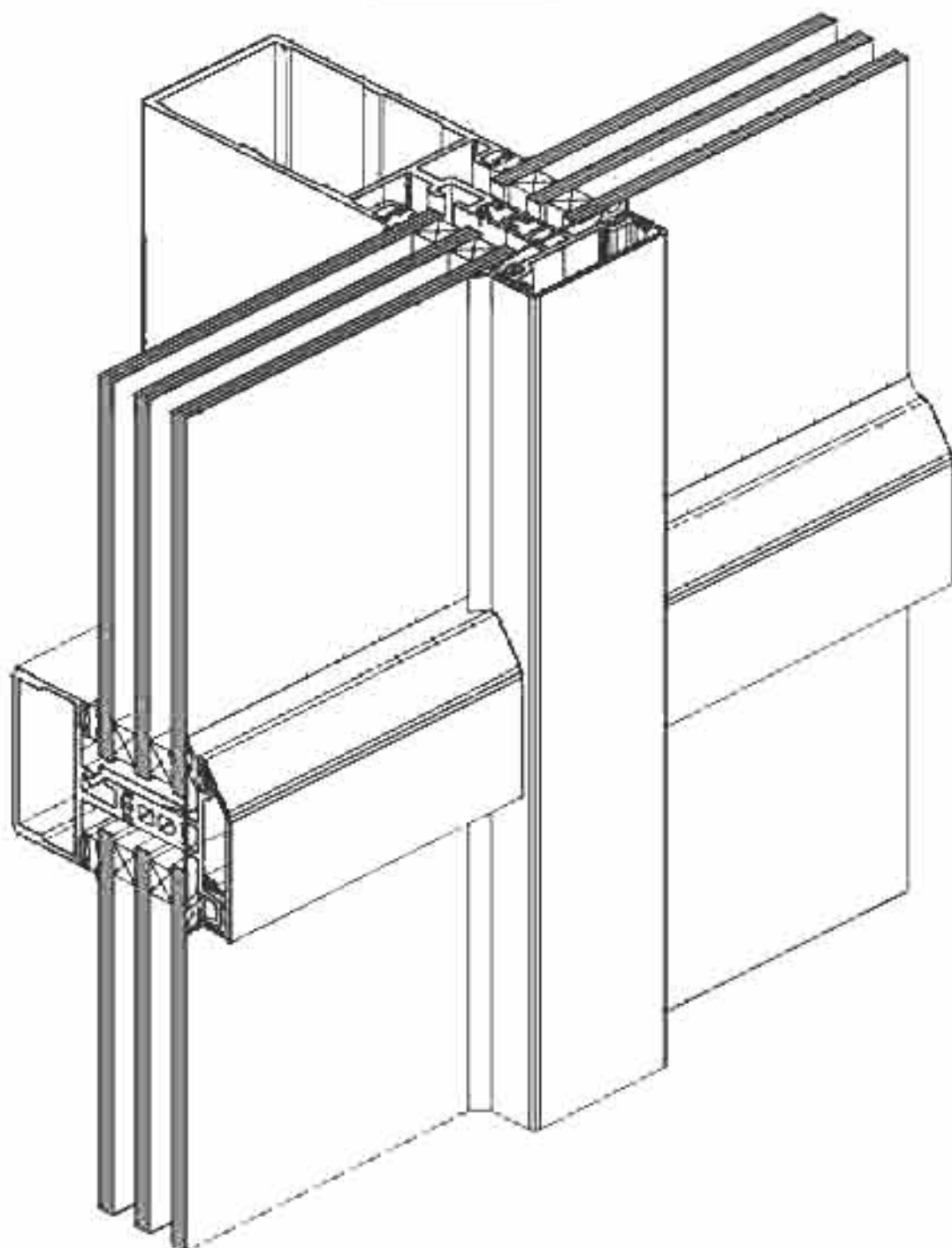
Материал оболочки -
алюминиевый лист,
заполнение -
прессованный пенопласт

На лицевой стороне клеится самоклеющийся уплотнитель по периметру панели и снаружи ложится стекло на уплотнитель. Уплотнитель приклеивается с вентиляционными разрывами, как показано ниже.



Проветривание под стеклом





Введение

Система профилей - фасад Т50Ф - дает возможность изготавливать различные конструкции - от типовых стеновых до пространственных конструкций: галереи, зимние сады, веранды, балконы, купола, стеклянные крыши, киоски, тамбуры, атриумы, витрины, баллюстрады, внутренние перегородки и т.п.

Каркас фасадной конструкции состоит из стоек и ригелей с шириной лицевой части изнутри конструкции - 50 мм. Снаружи заполнение прижимается либо прижимными планками шириной 50 мм, либо прижатие осуществляется скрытыми прижимами, а видимая линия наружной герметизации составляет 22 мм, либо прижимными шайбами диаметром 36 мм.

Гибкость системы обусловлена возможностью конструирования разнообразных форм - вогнутых, выпуклых, ломаных и т.п.

В конструкцию устанавливают стеклопакеты или другие виды заполнения и закрепляют при помощи алюминиевых прижимных профилей, на которые защелкивают декоративные нащельники.

Предусмотрены различные варианты заполнения проёмов: стеклом, стеклопакетами или другими материалами от 4 до 44 мм.

В конструкции применяются термовкладыши длиной от 10 до 40 мм.

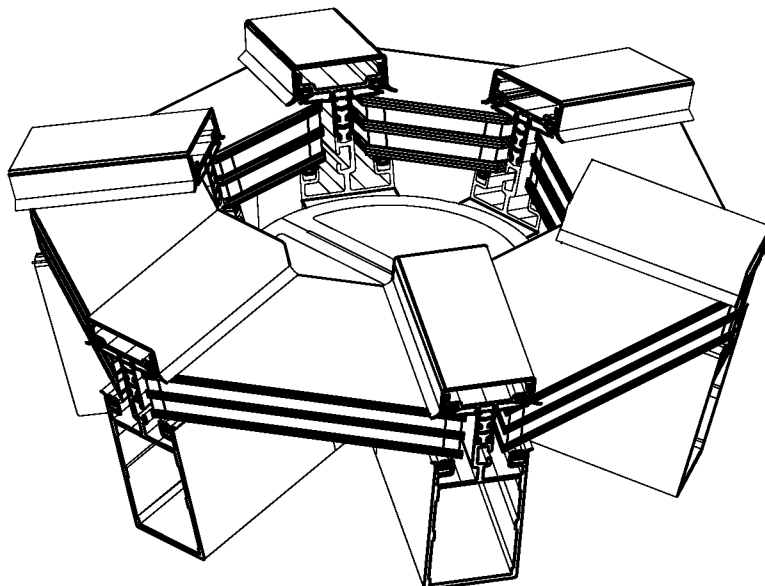
Система Т50Ф позволяет: встраивать в фасад окна, двери, мансардные окна, системы вентиляции; примыкать к вертикальным, наклонным и горизонтальным проёмам; реализовывать соединение поверхностей остекления под углами от 90 до 270 градусов с помощью одной или двух несущих стоек в горизонтальной проекции, или специальных вкладышей и двух ригелей - в вертикальной проекции.

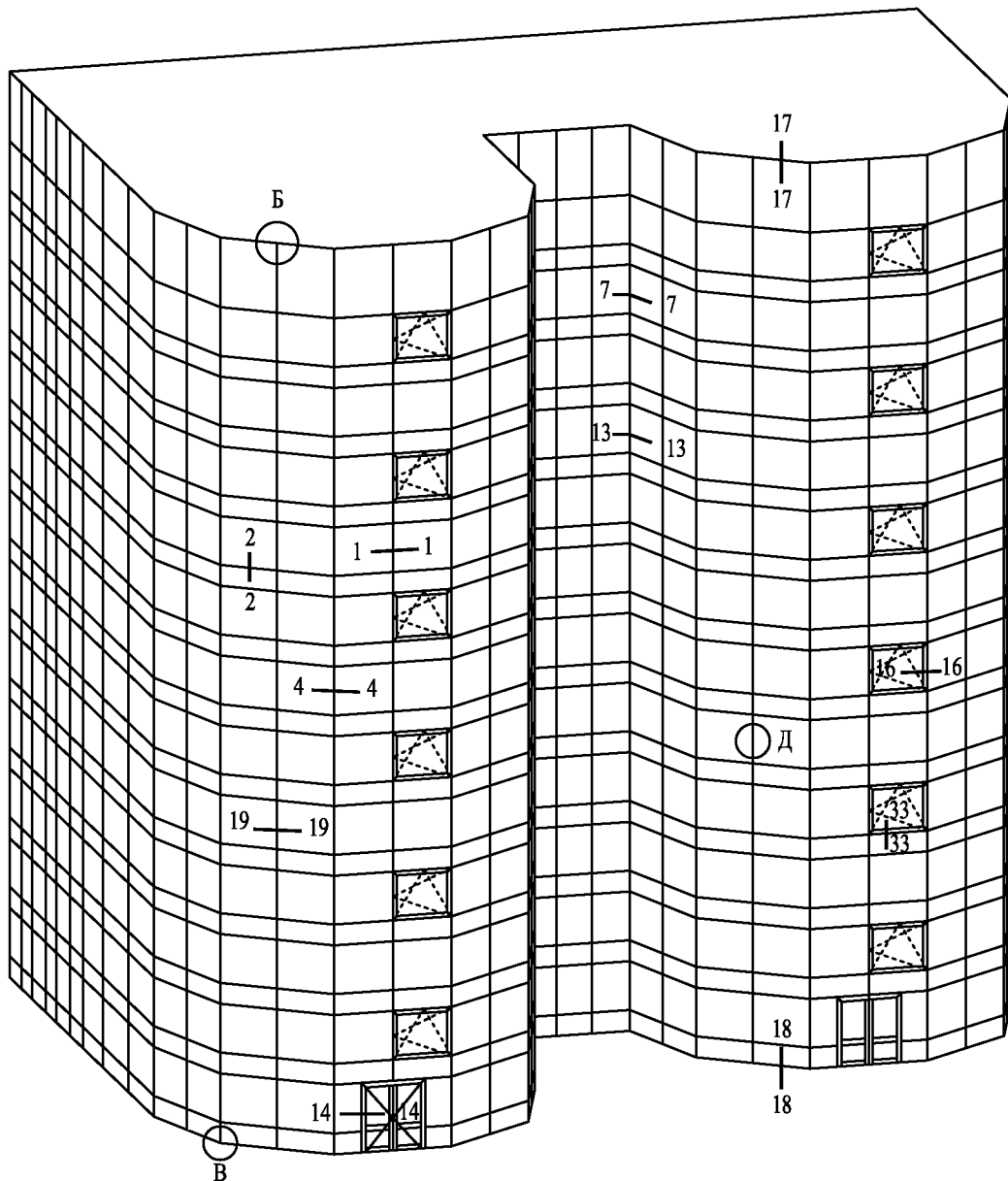
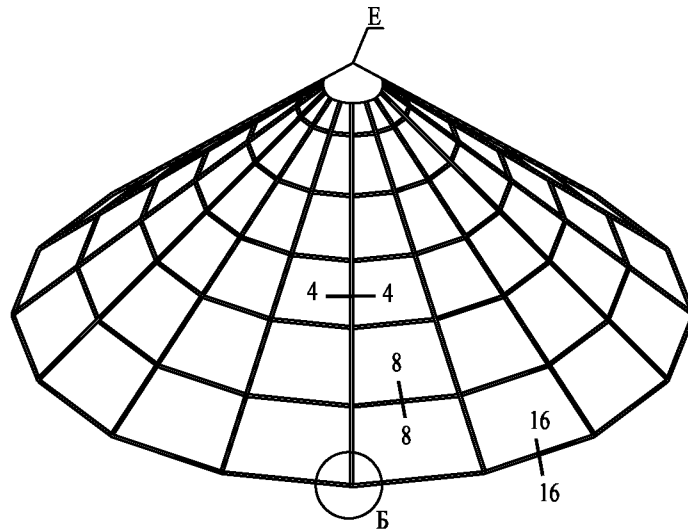
В фасадах Т50Ф предусмотрены: водоотвод, вентиляция, гидроизоляция, компенсация от температурного расширения стоек и ригелей.

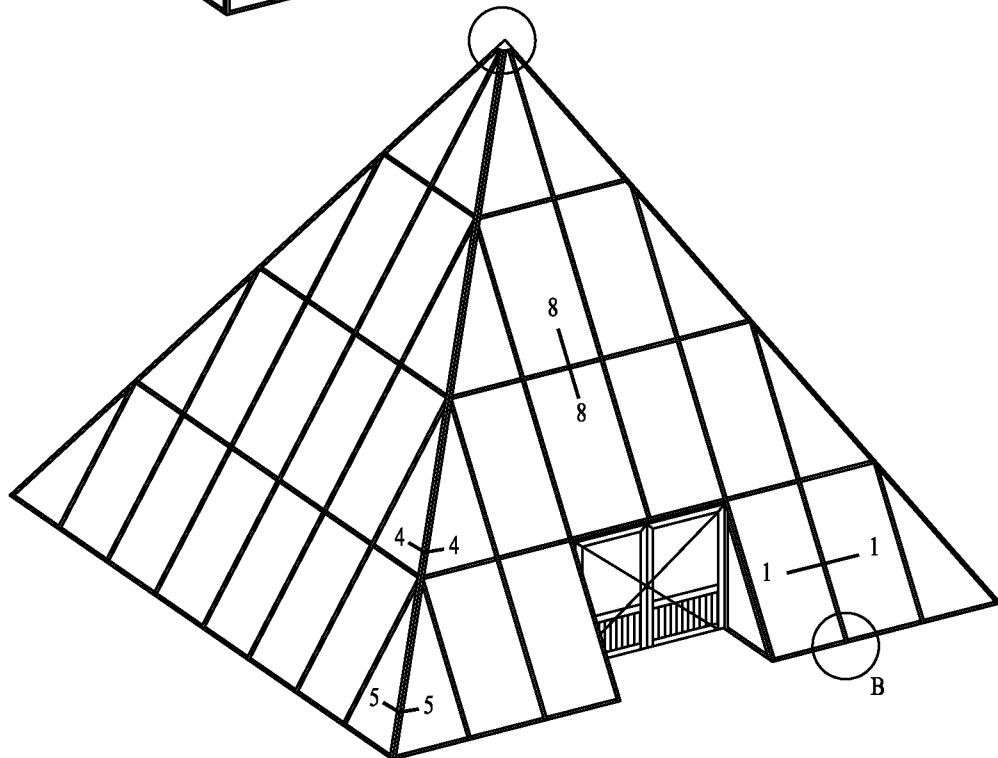
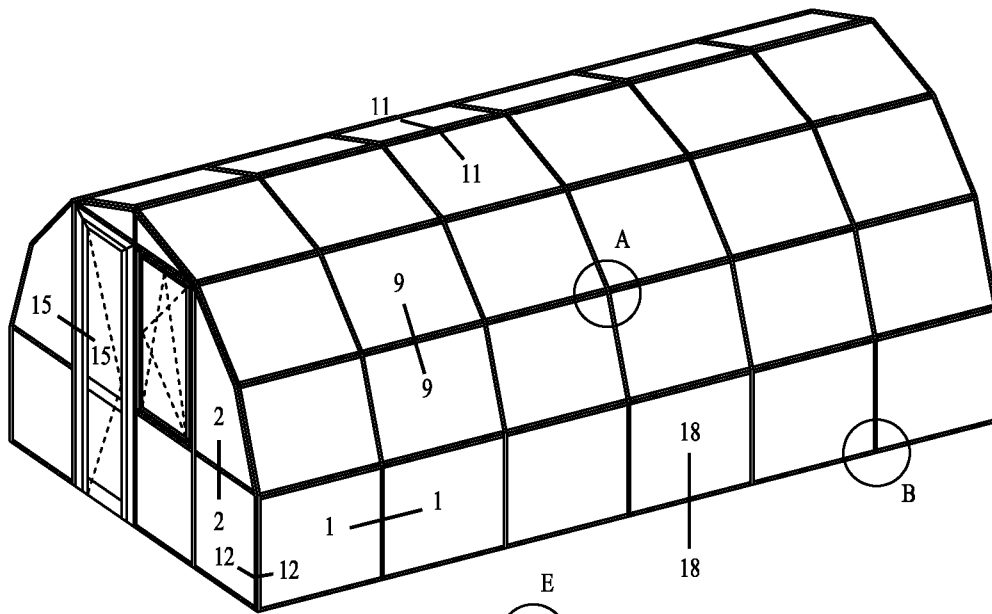
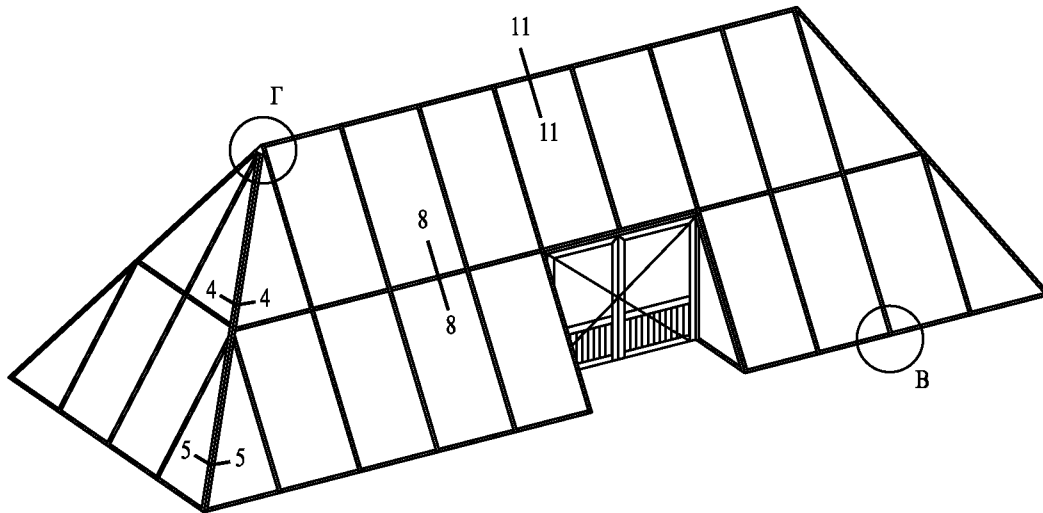
Выбор стоек и ригелей производится на основании предварительного расчета статических нагрузок, подробное описание которых приводится в конце каталога - это сделает Вашу конструкцию более безопасной и поможет избежать перерасхода материалов.

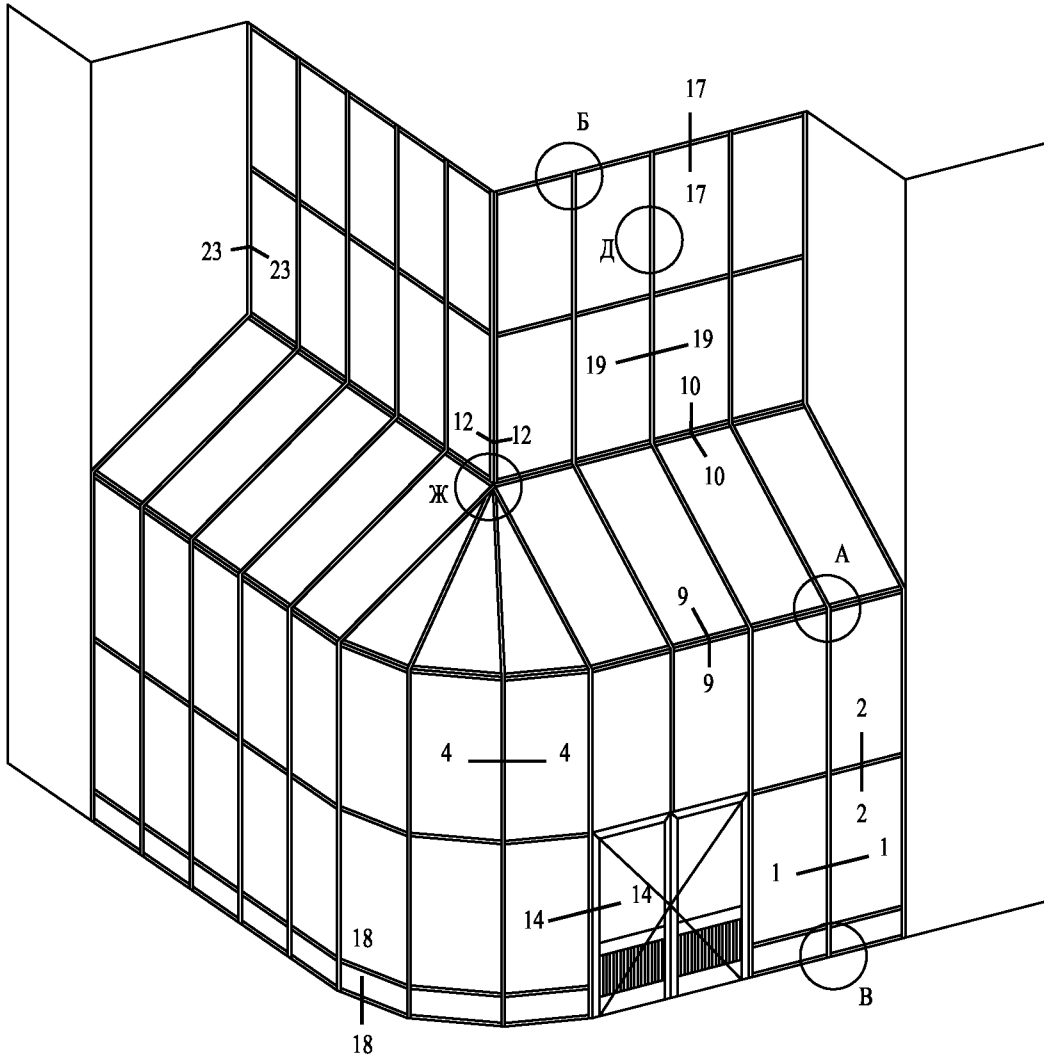
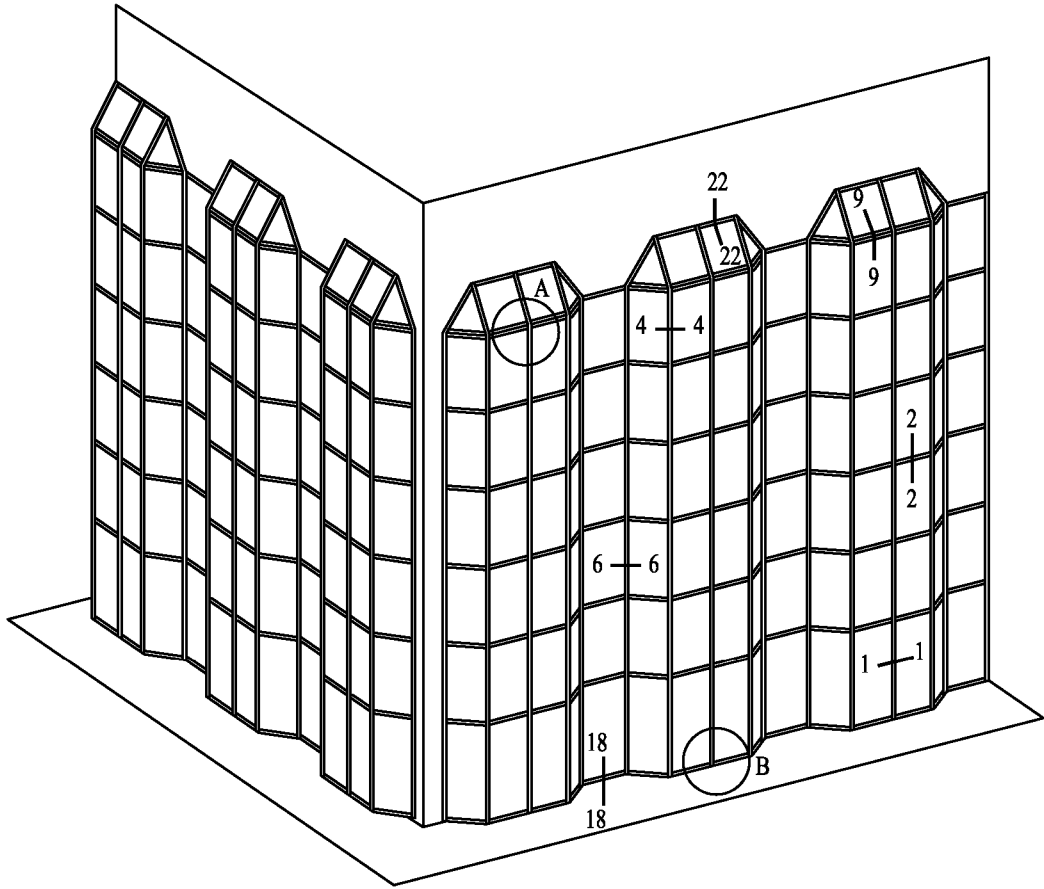
Рекомендуем держаться требований заложенных в каталоге - основном документе, на основании которого осуществляется проектирование фасадной конструкции.

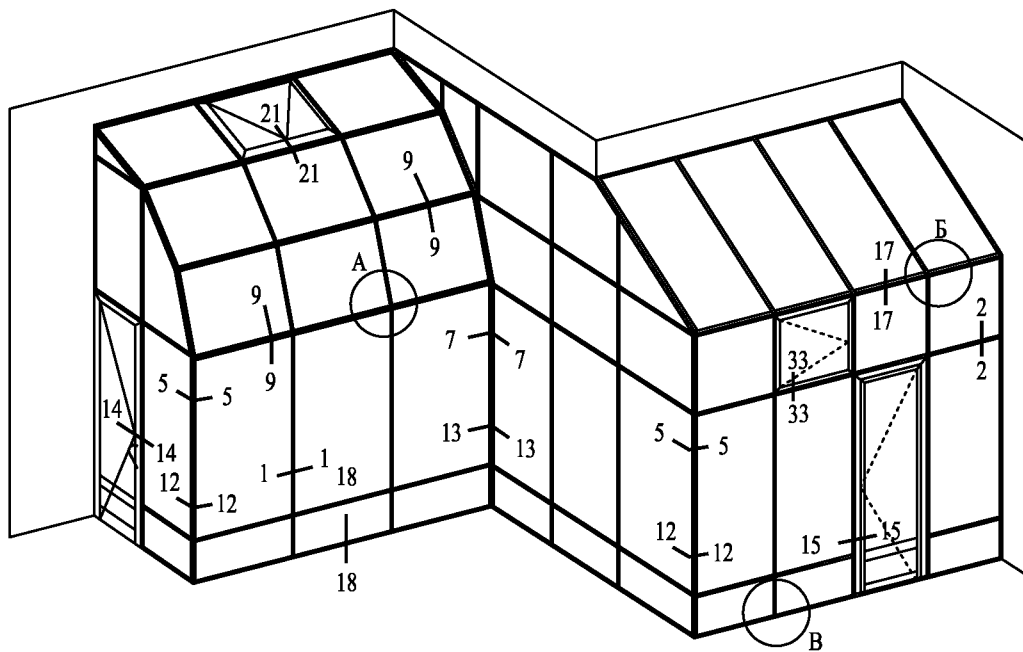
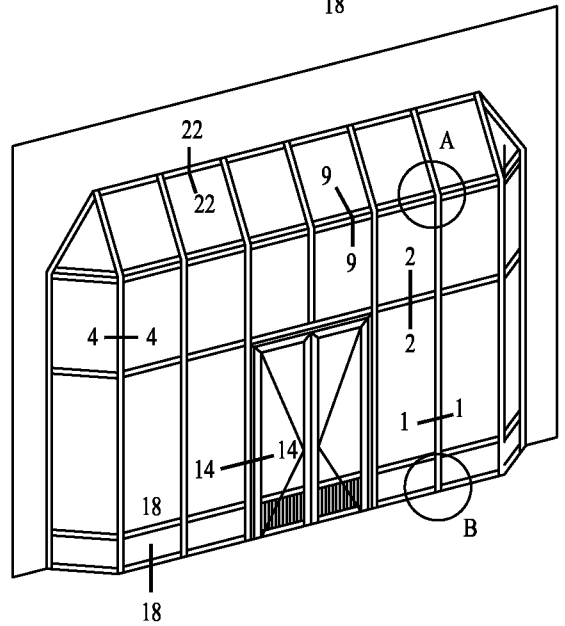
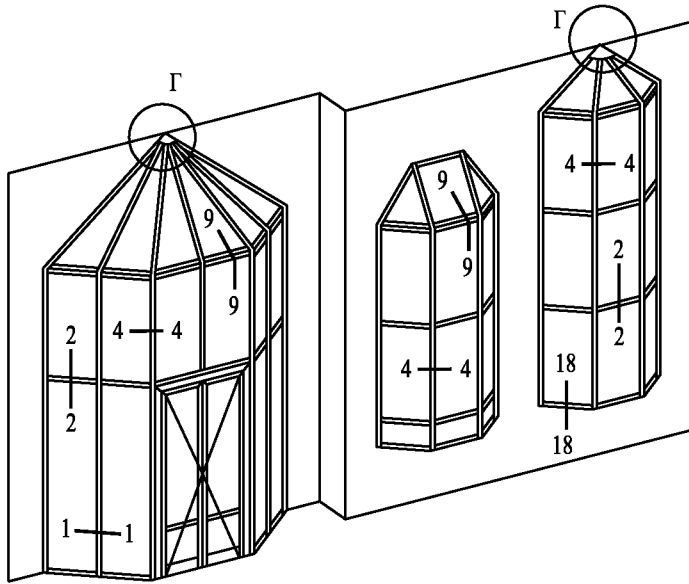
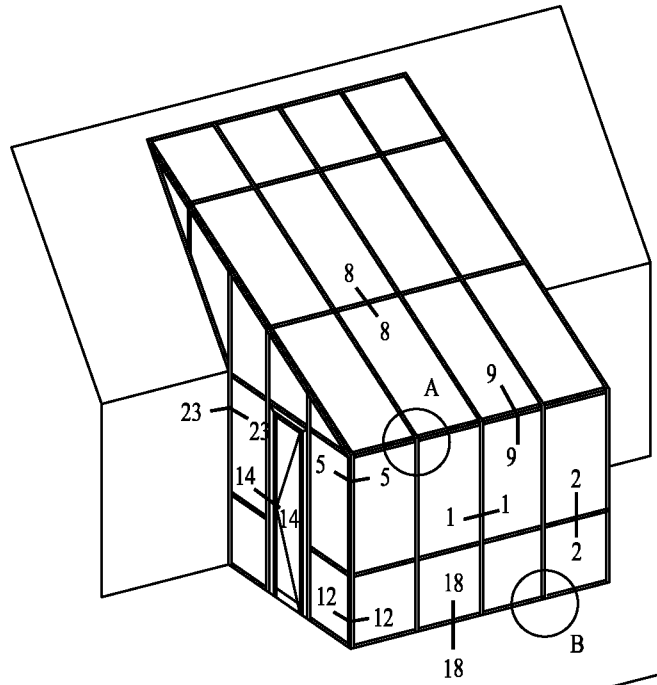
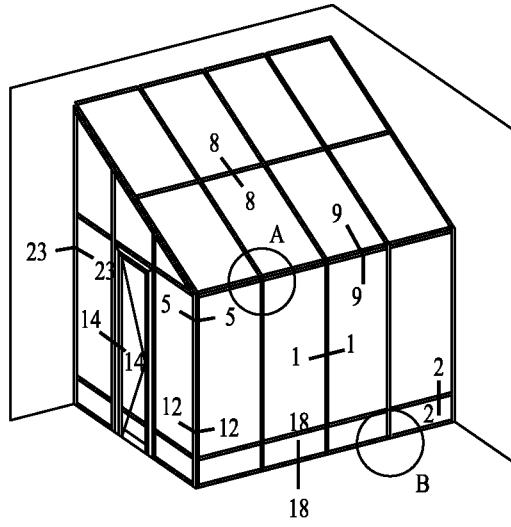
Искренне желаем Вам успеха в реализации задуманного проекта !

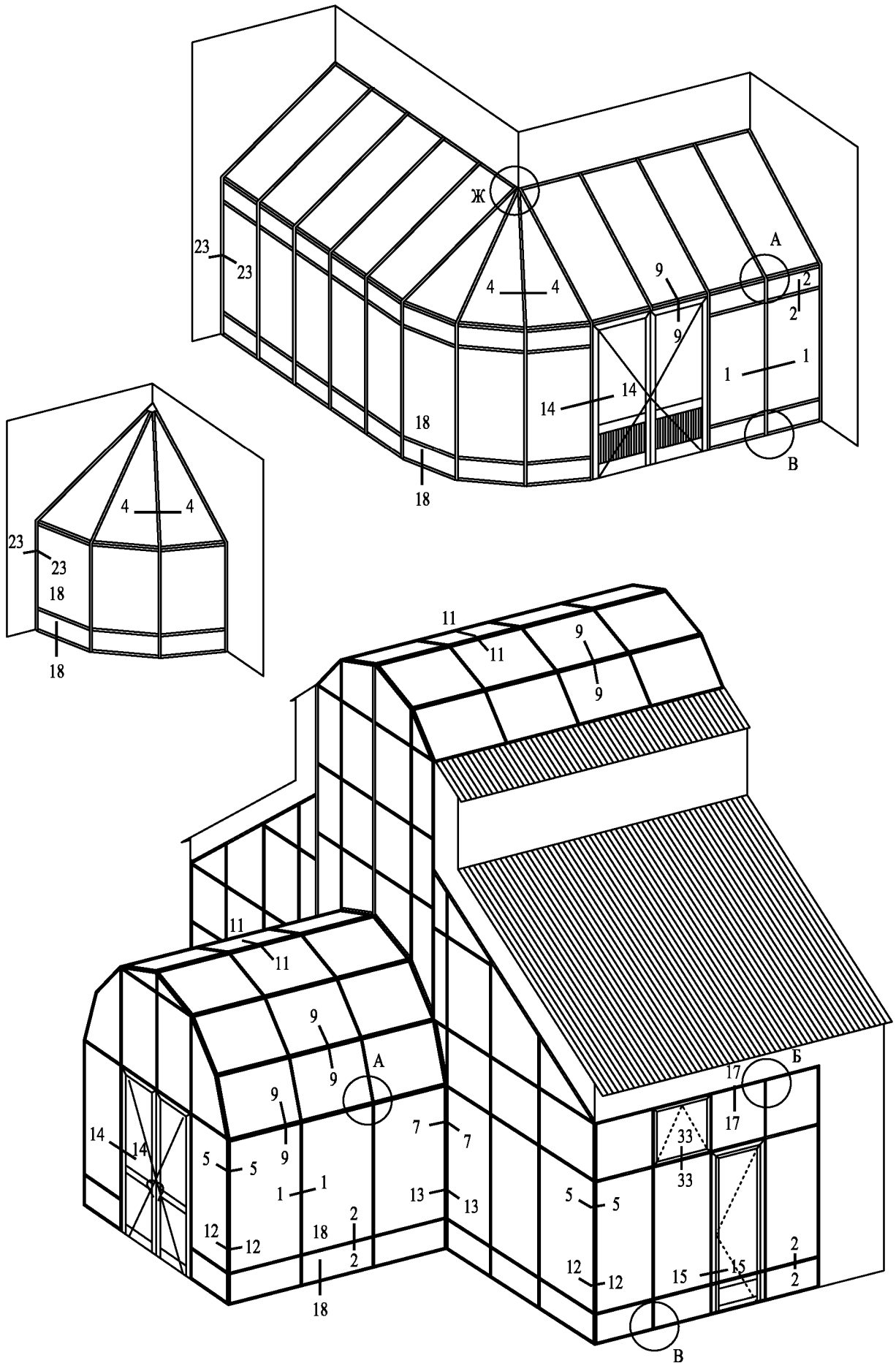


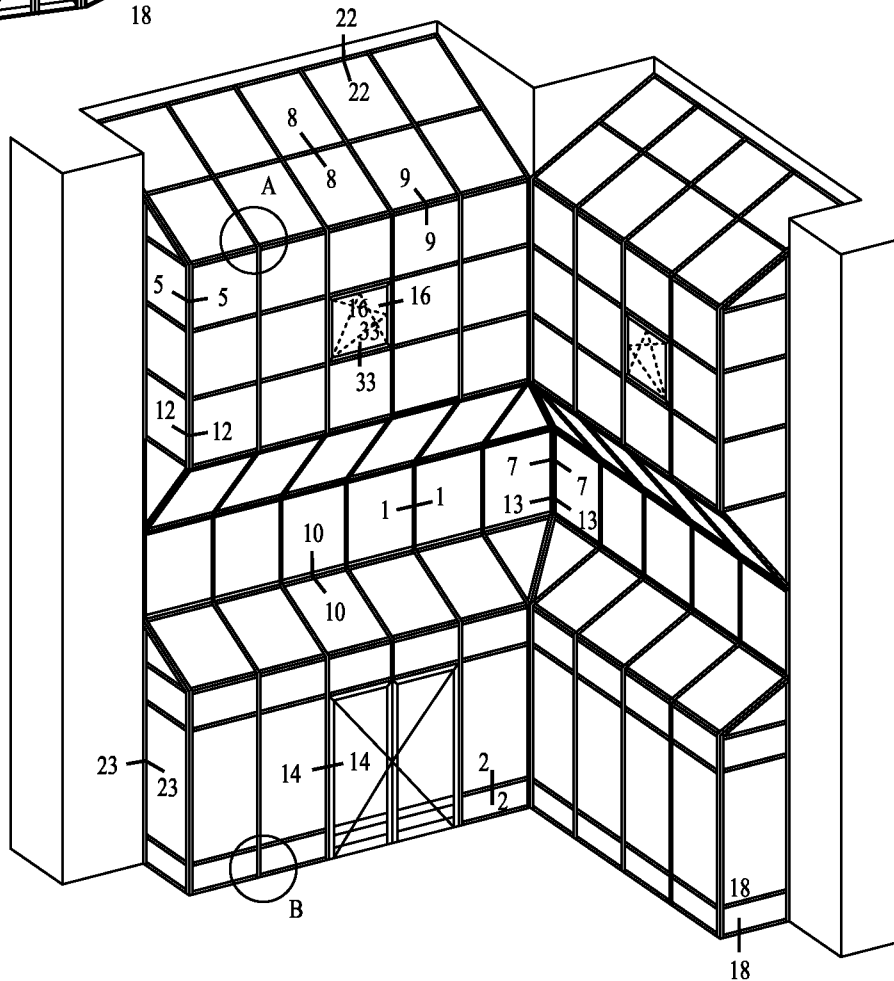
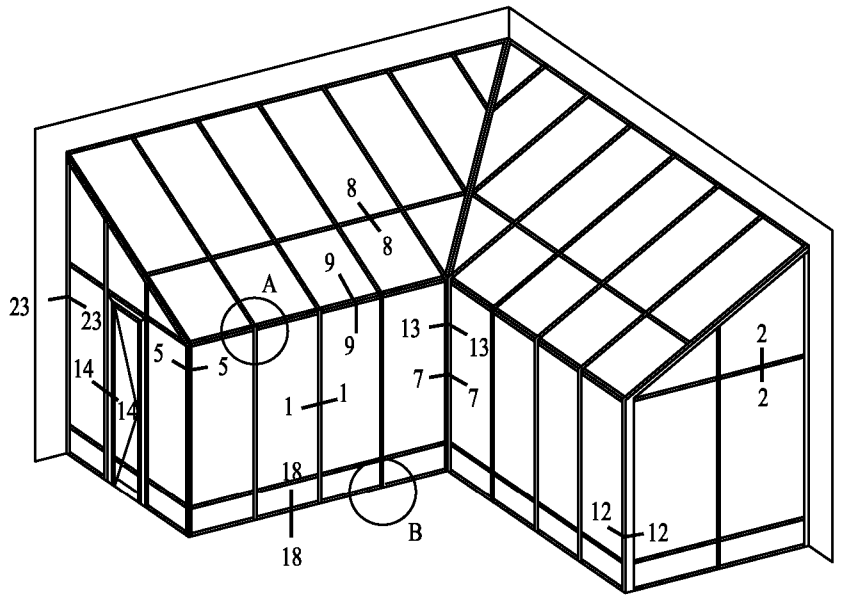
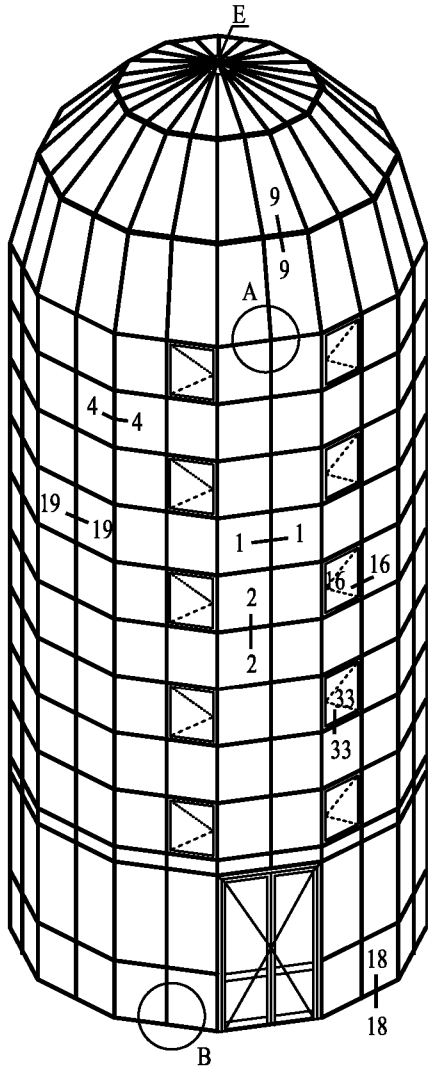




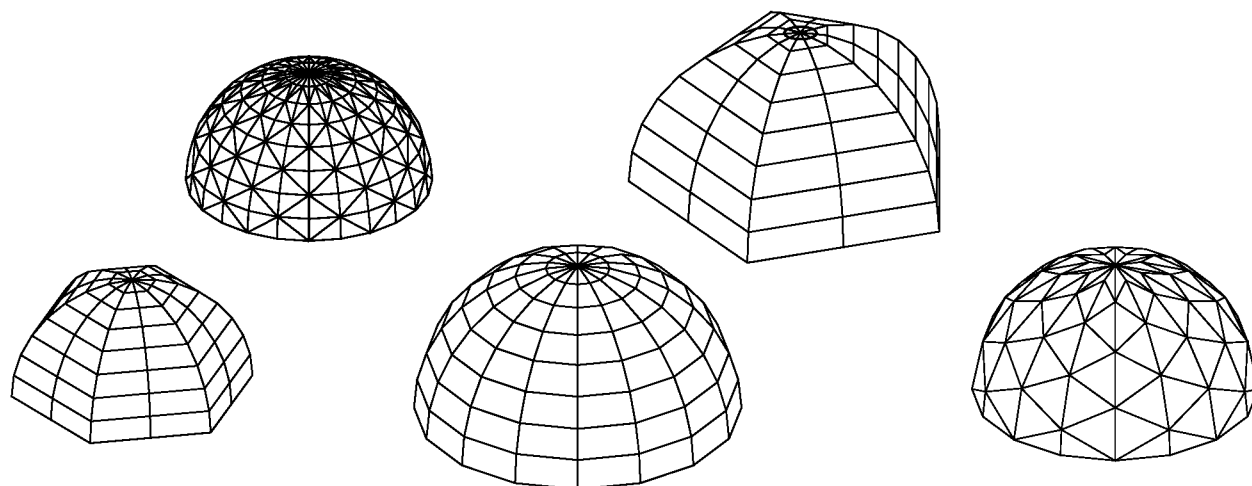




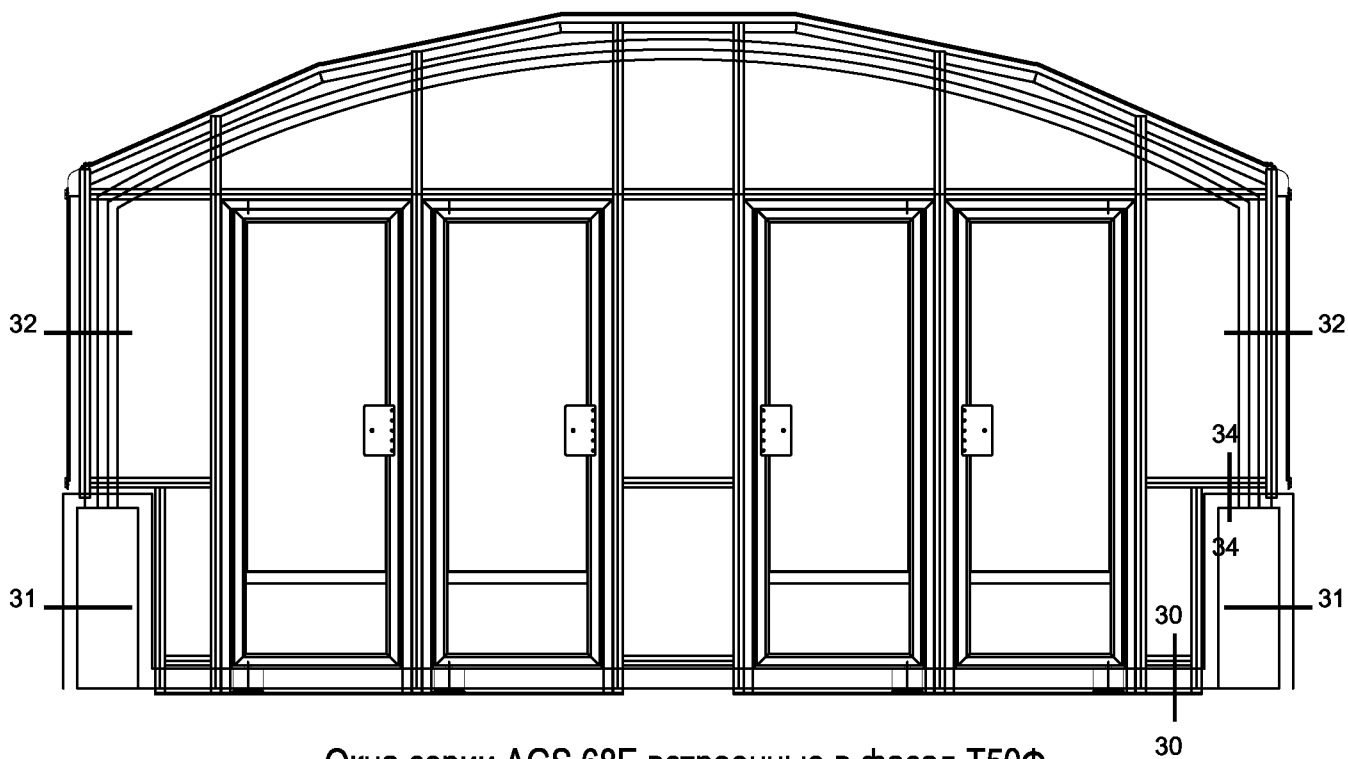




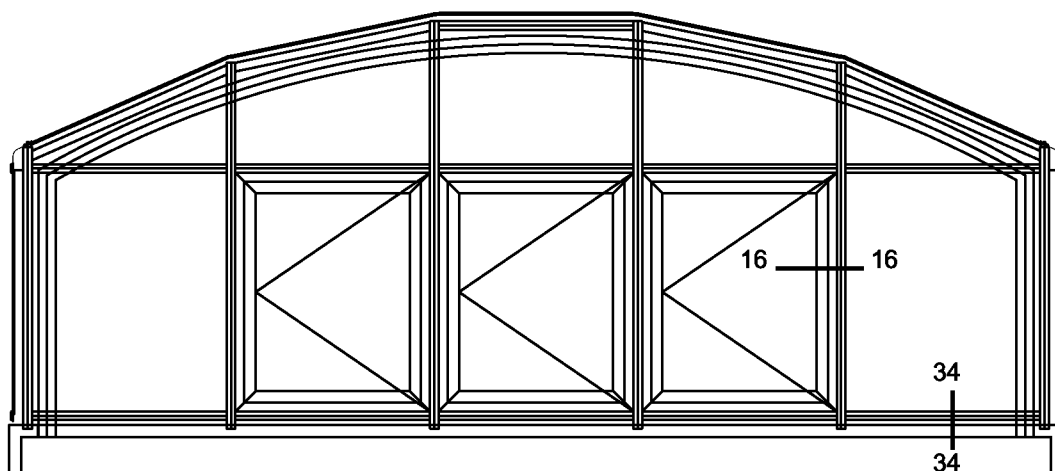
Варианты куполов крыш изготавливаемых на стальном каркасе



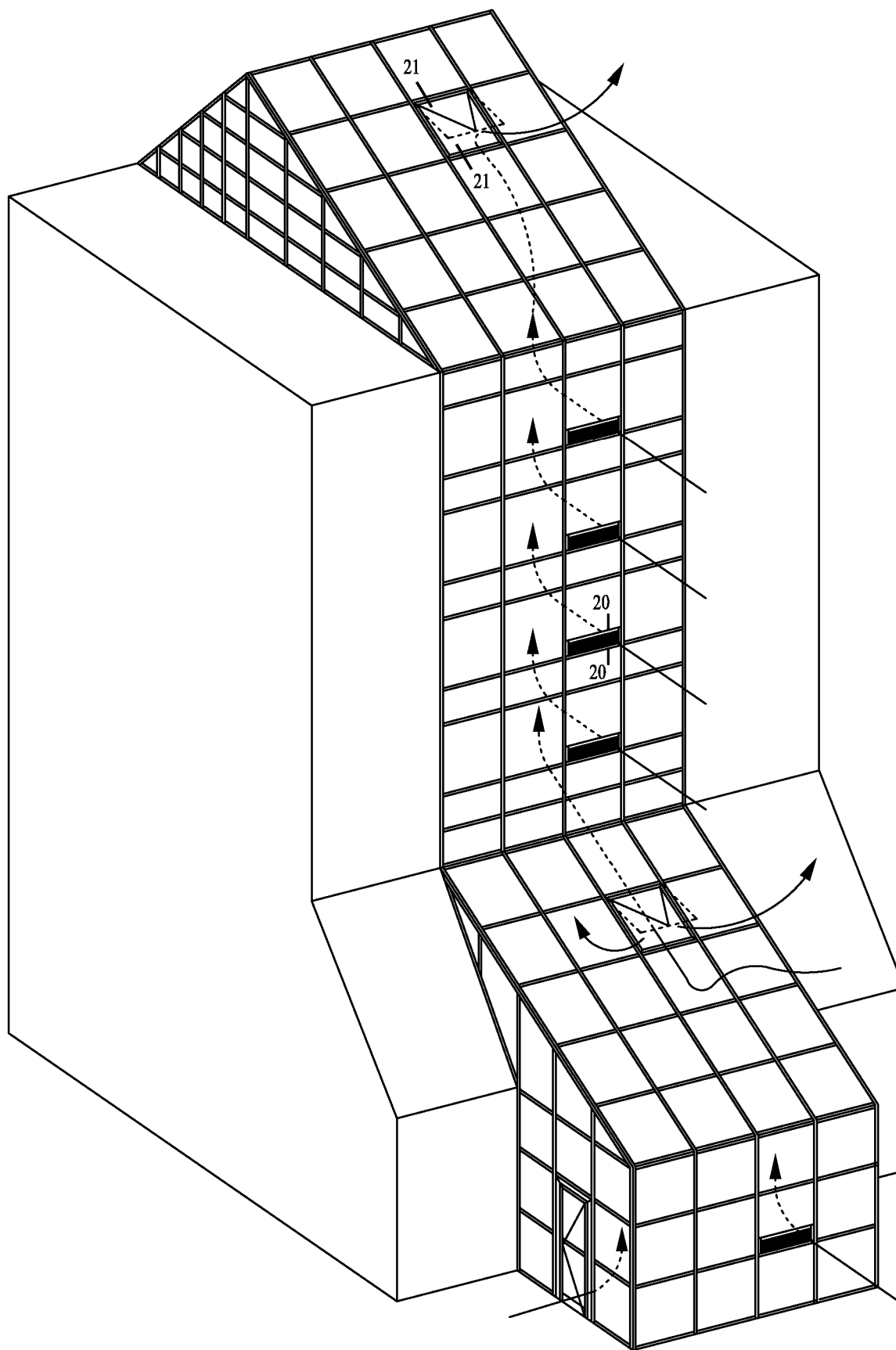
Двери серии "МЕТРО" встроенные в фасад T50Ф



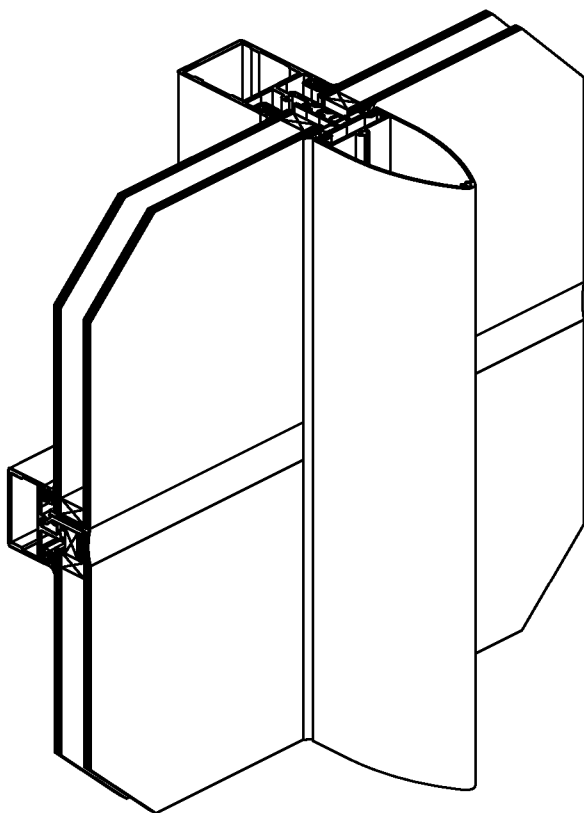
Окна серии AGS 68E встроенные в фасад T50Ф



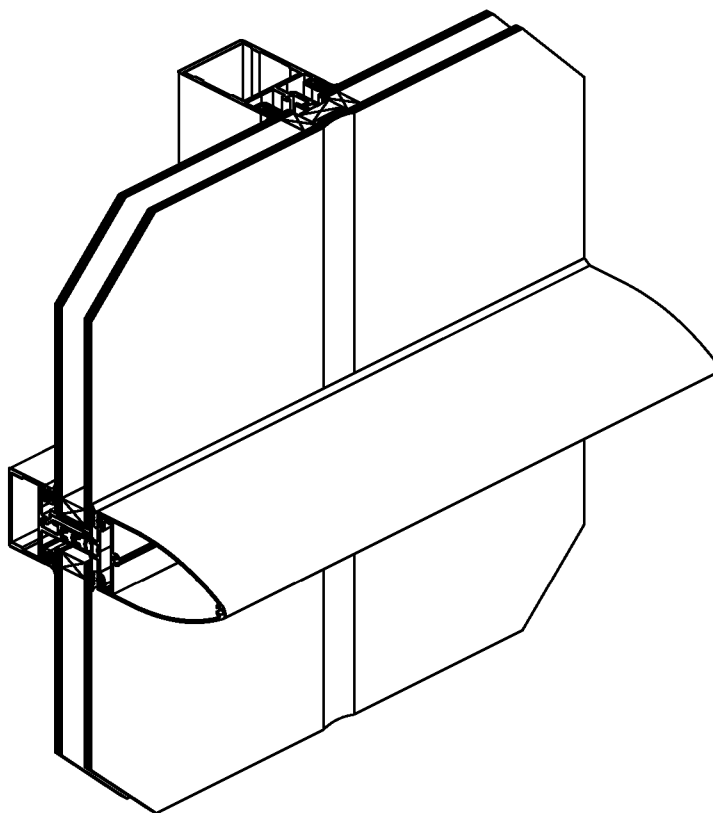
Система предусмотренной естественной вентиляции



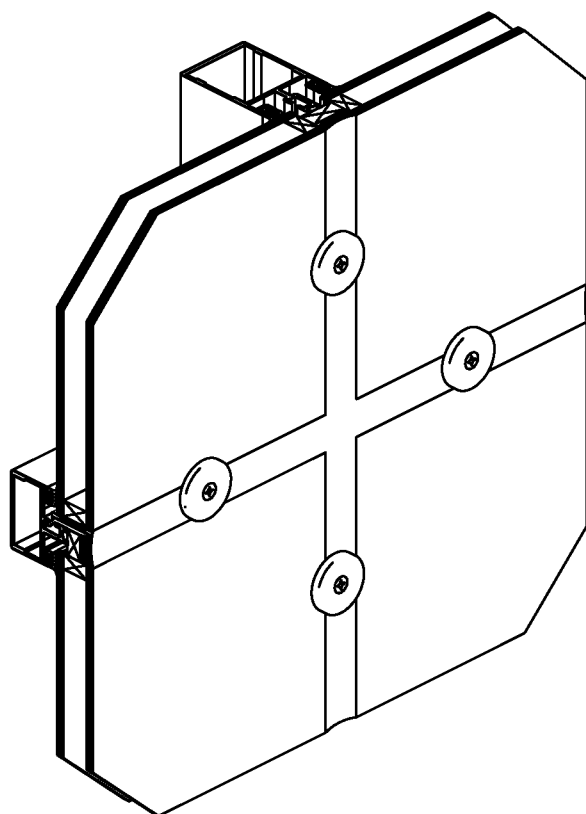
Фасад с архитектурой вертикальных линий
T50Ф-Вертикаль



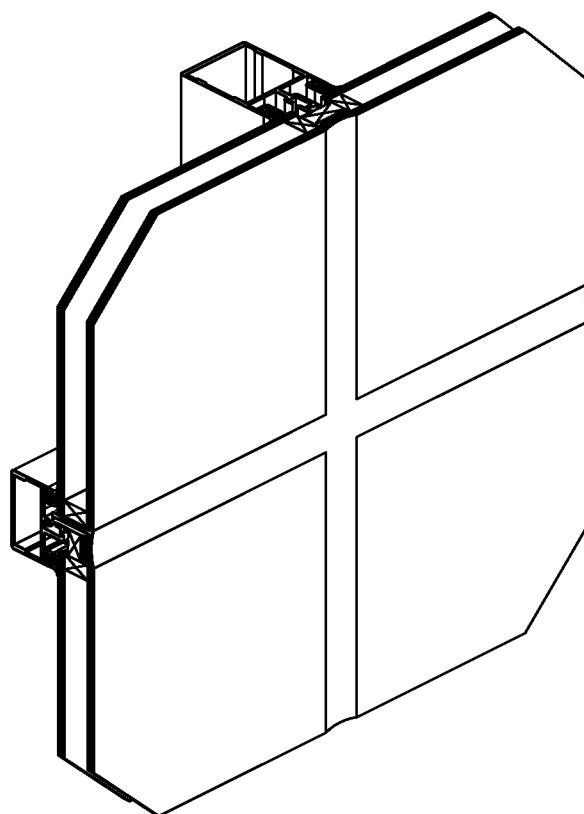
Фасад с архитектурой горизонтальных линий
T50Ф-Горизонталь



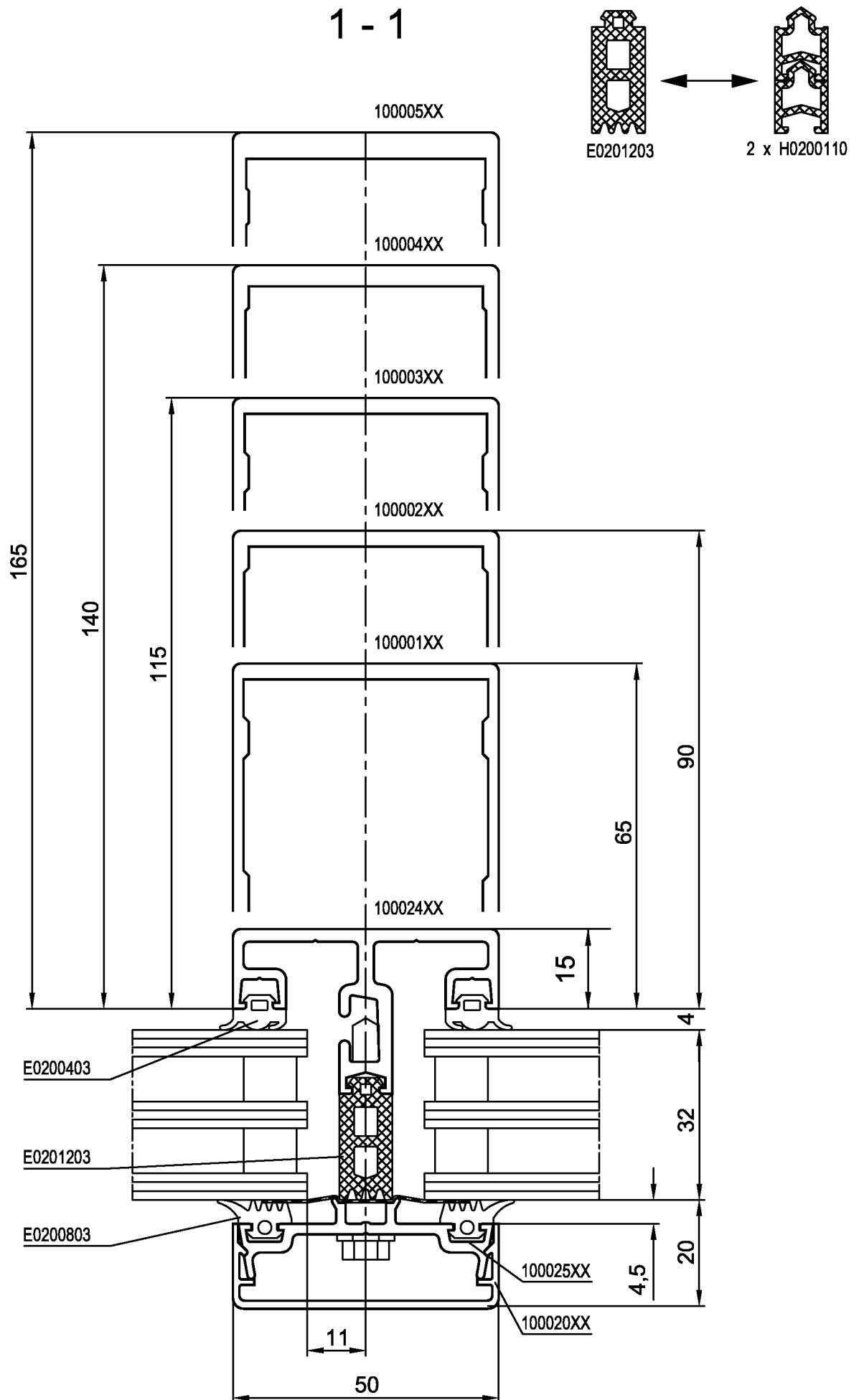
Фасад с архитектурой "невидимых" линий
на фиксирующих шайбах
T50Ф-Пуговка



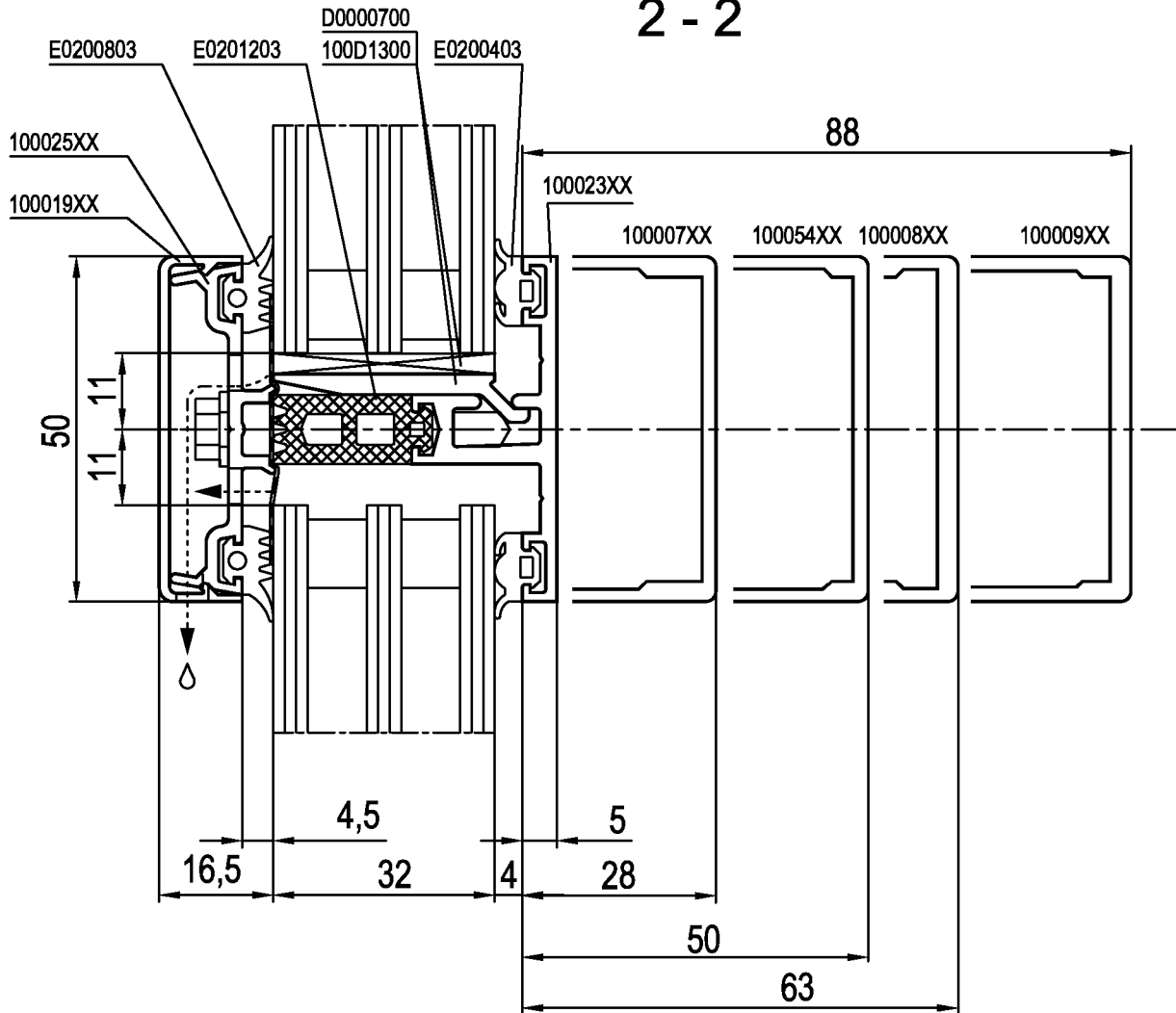
Наклонный
фасад с архитектурой "невидимых" линий
T50Ф-Невидимка



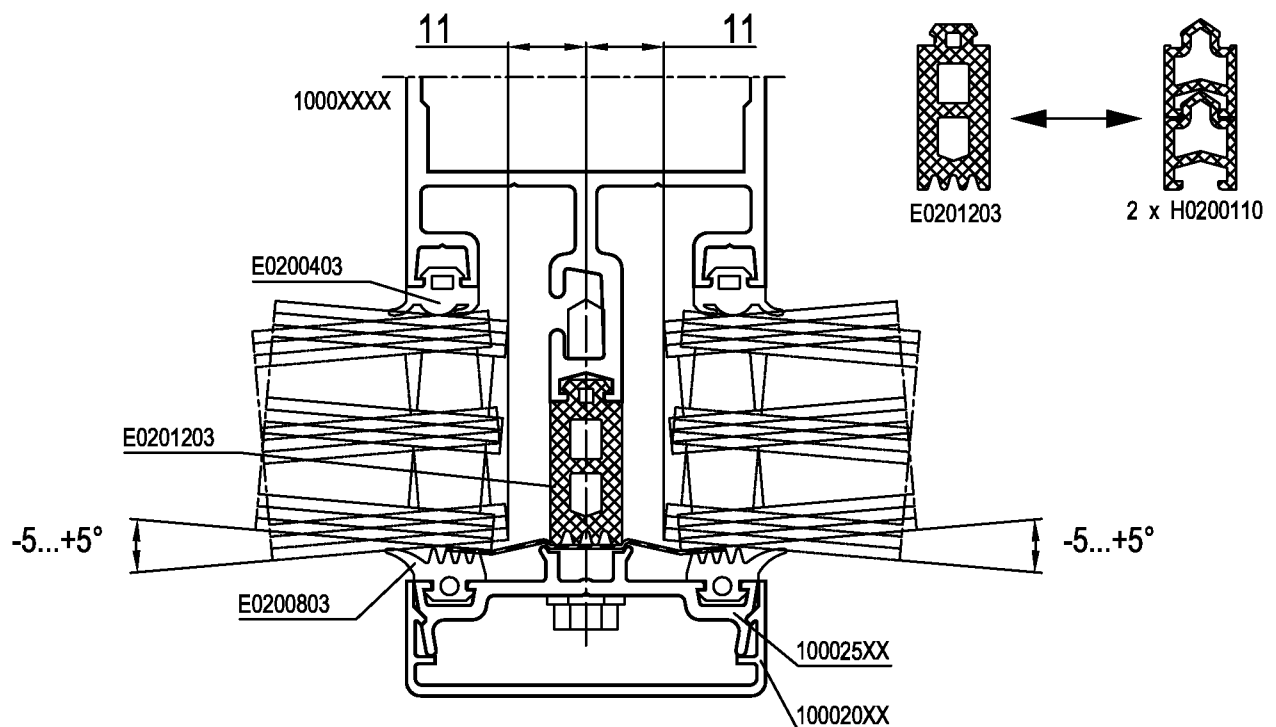
1 - 1

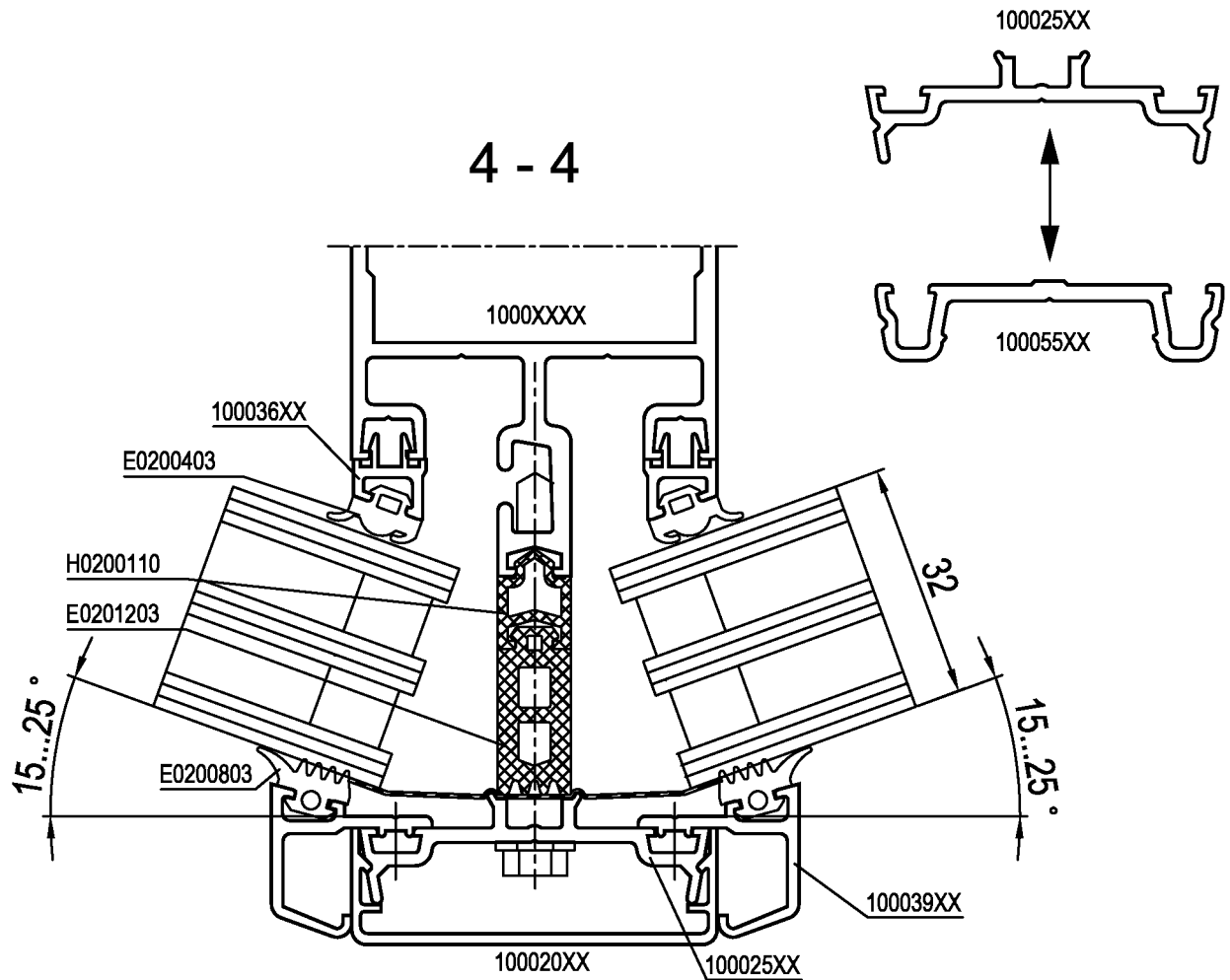
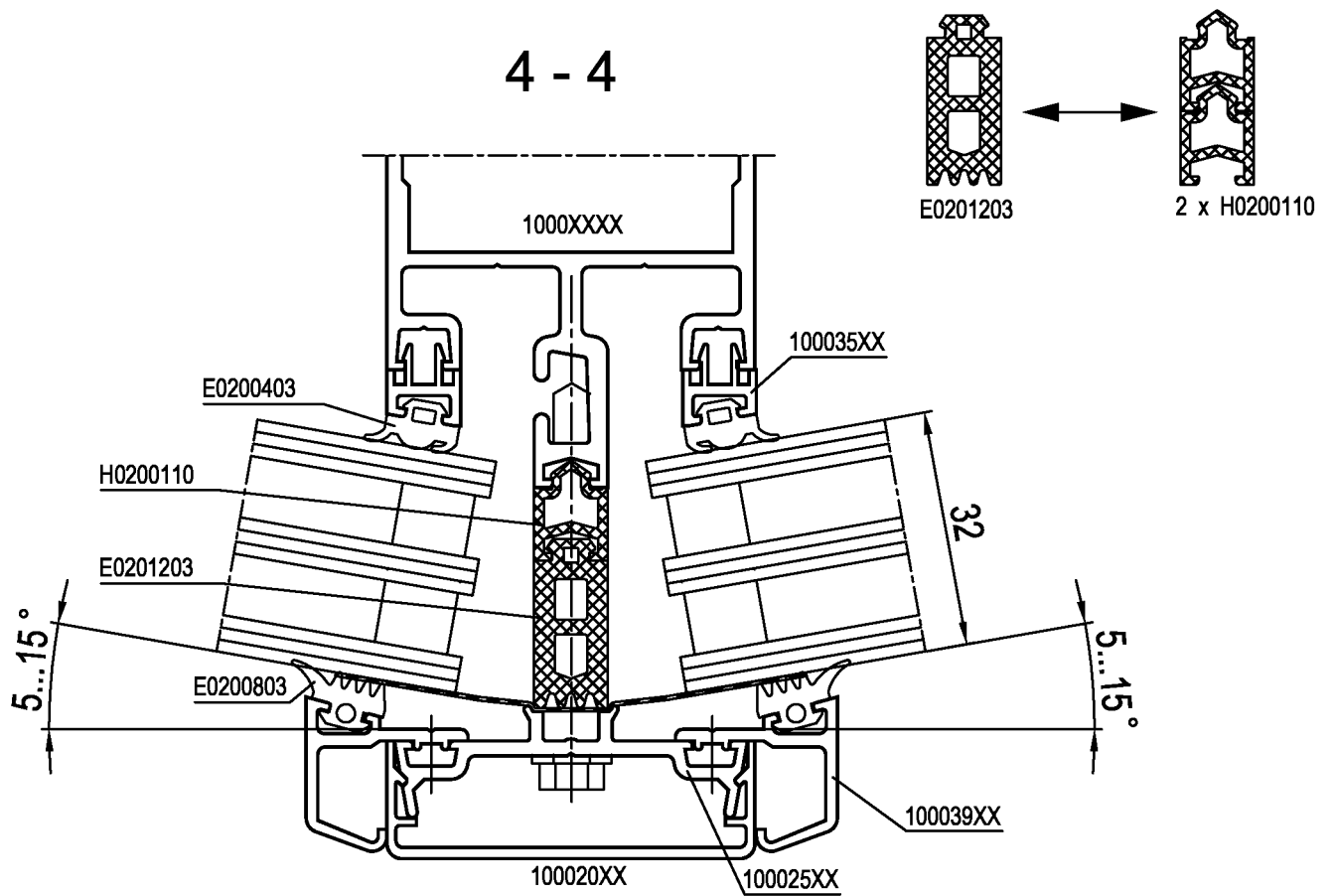


2 - 2

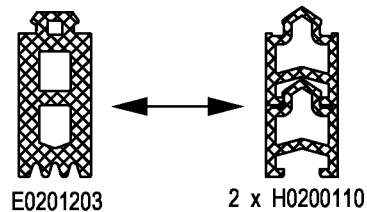
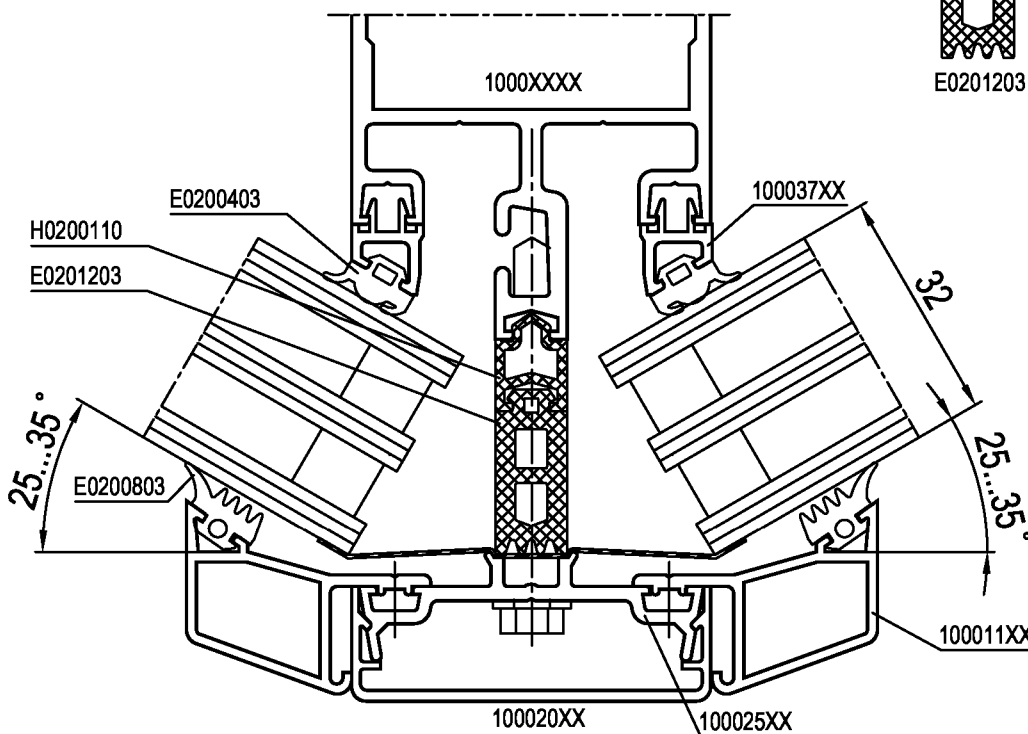


3 - 3

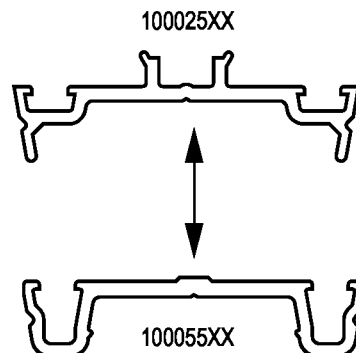
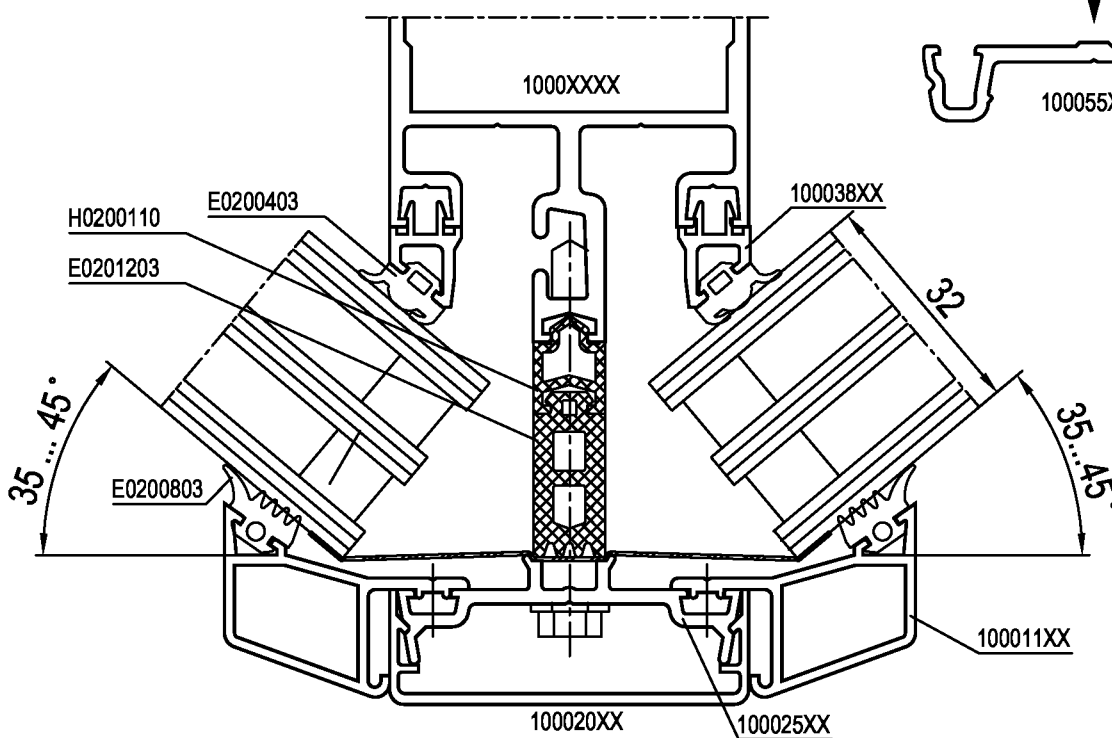




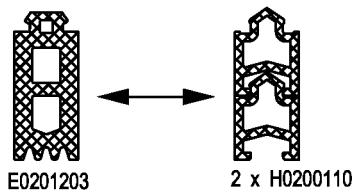
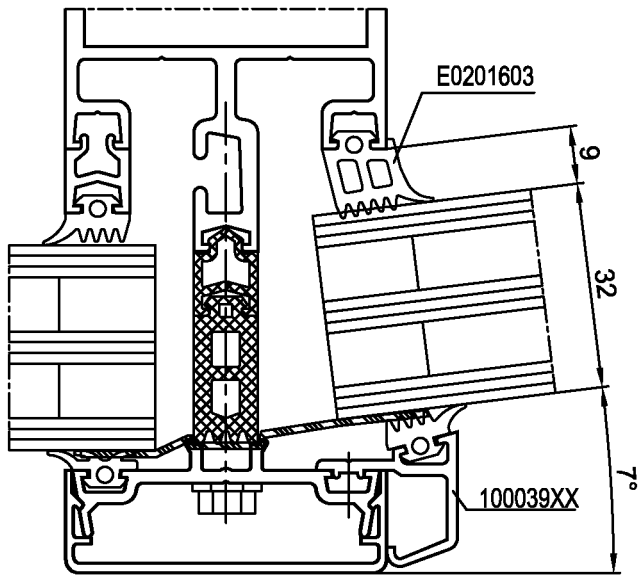
4 - 4



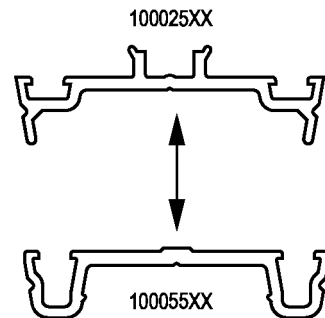
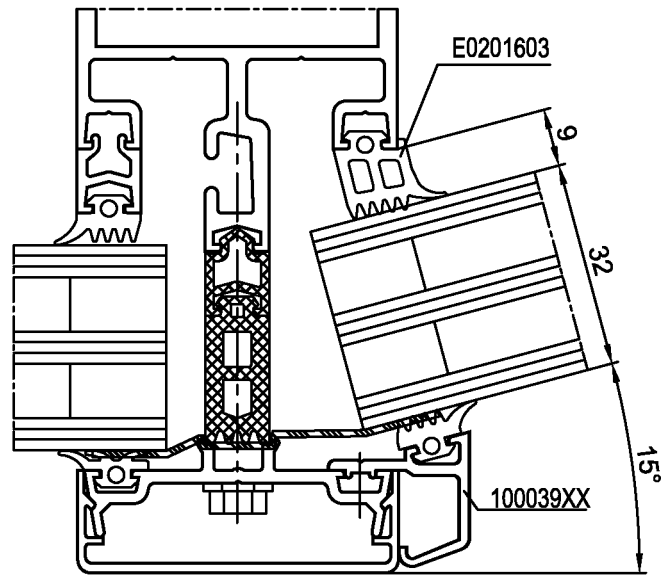
5 - 5



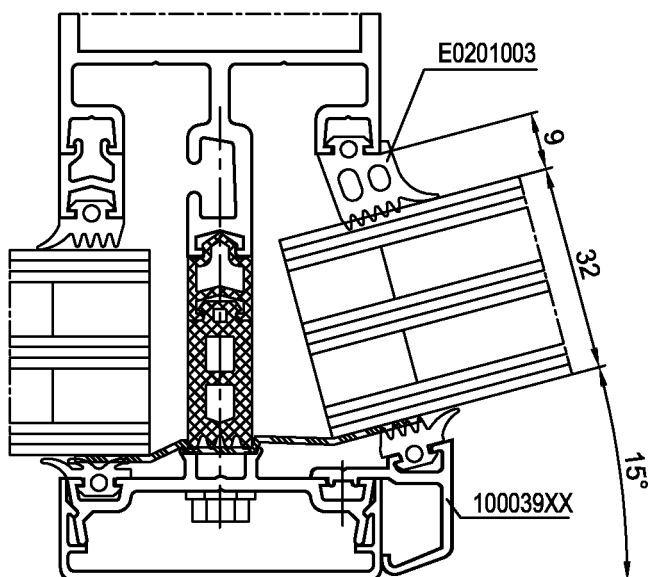
4 - 4



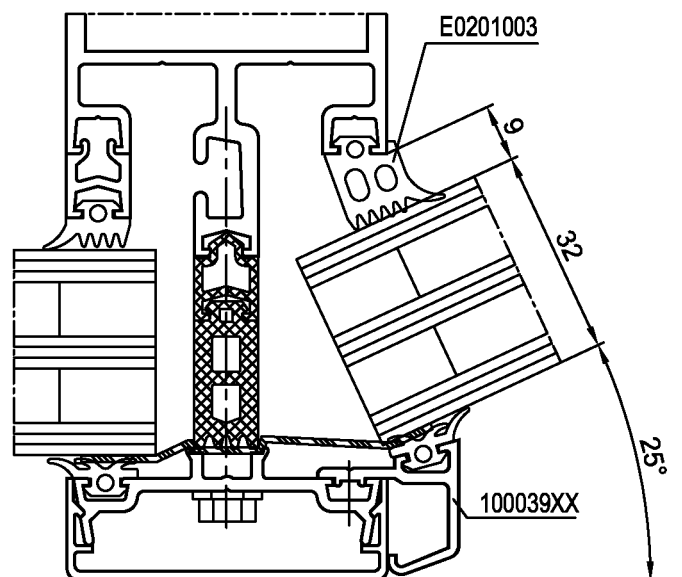
4 - 4



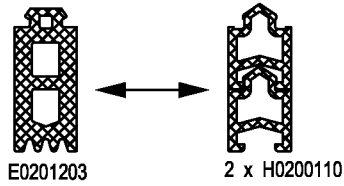
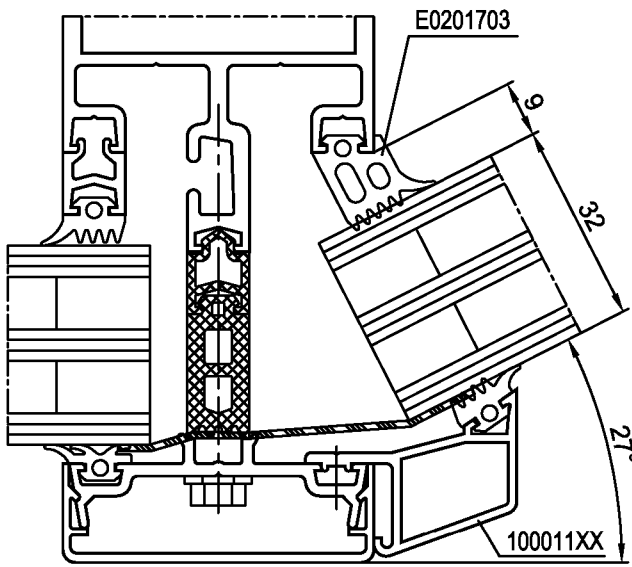
4 - 4



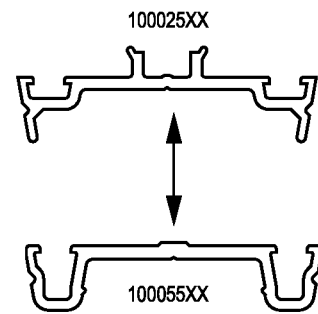
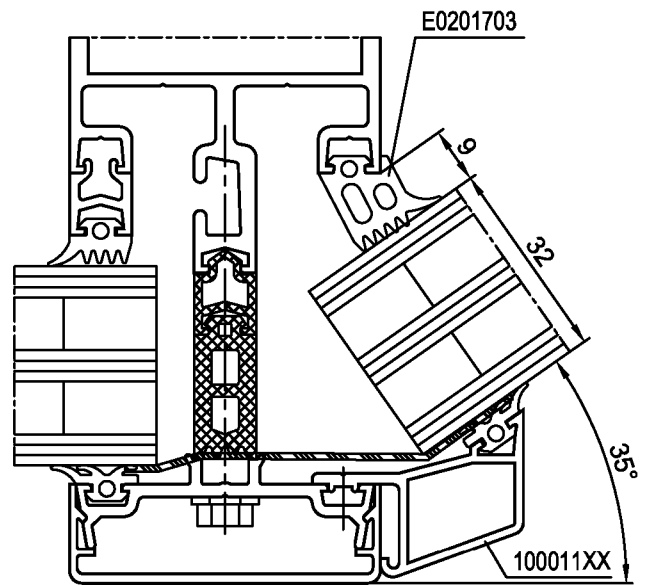
4 - 4



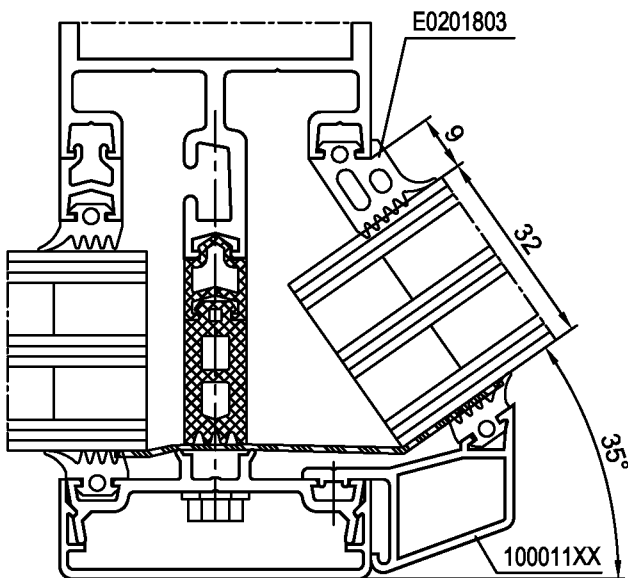
4 - 4



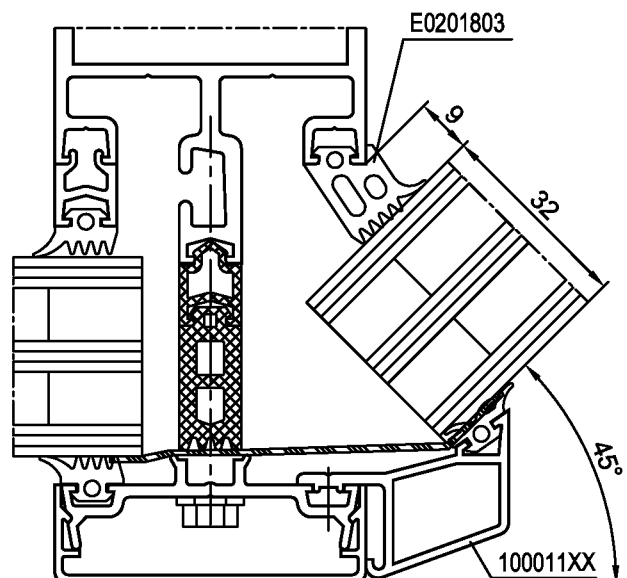
4 - 4



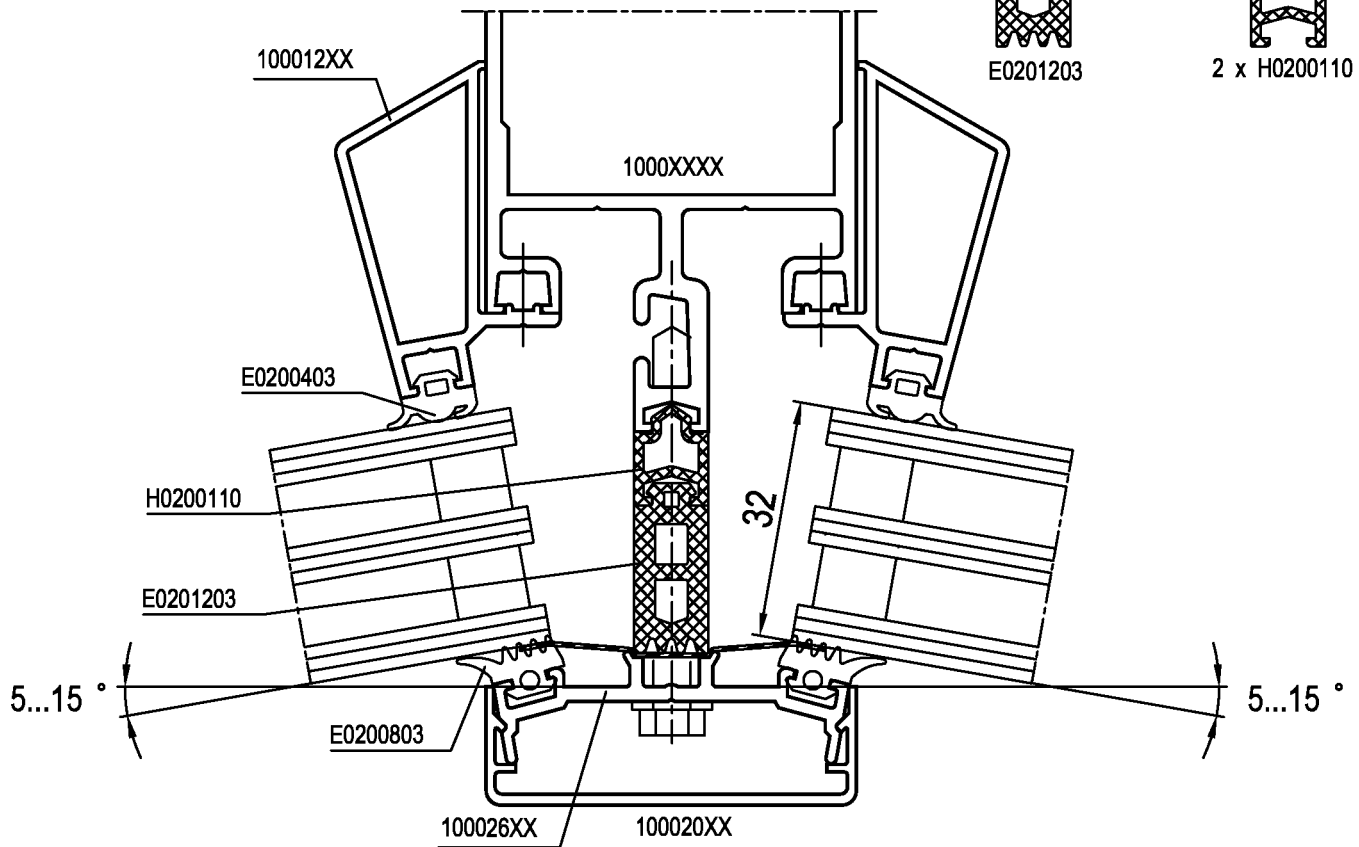
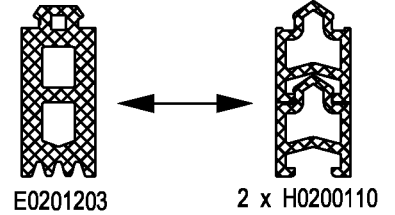
4 - 4



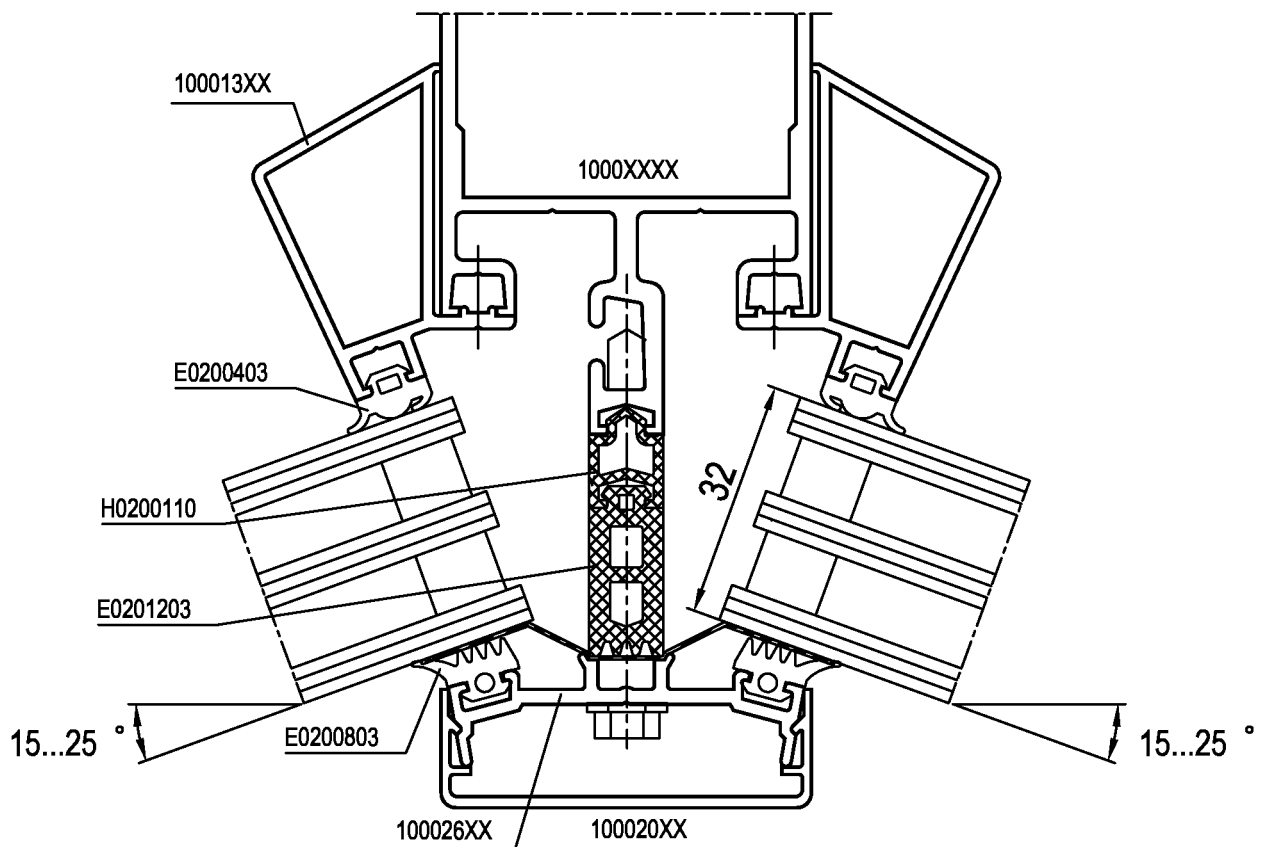
4 - 4



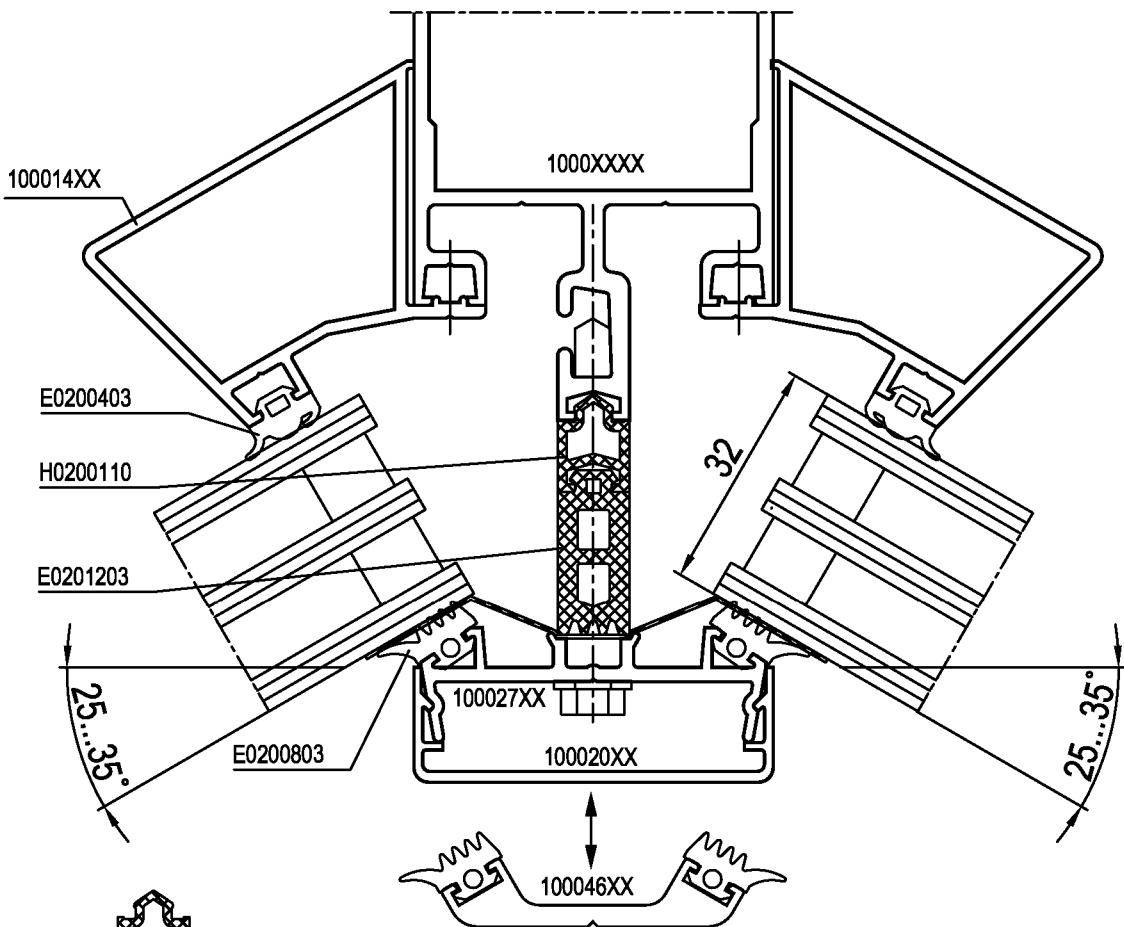
6 - 6



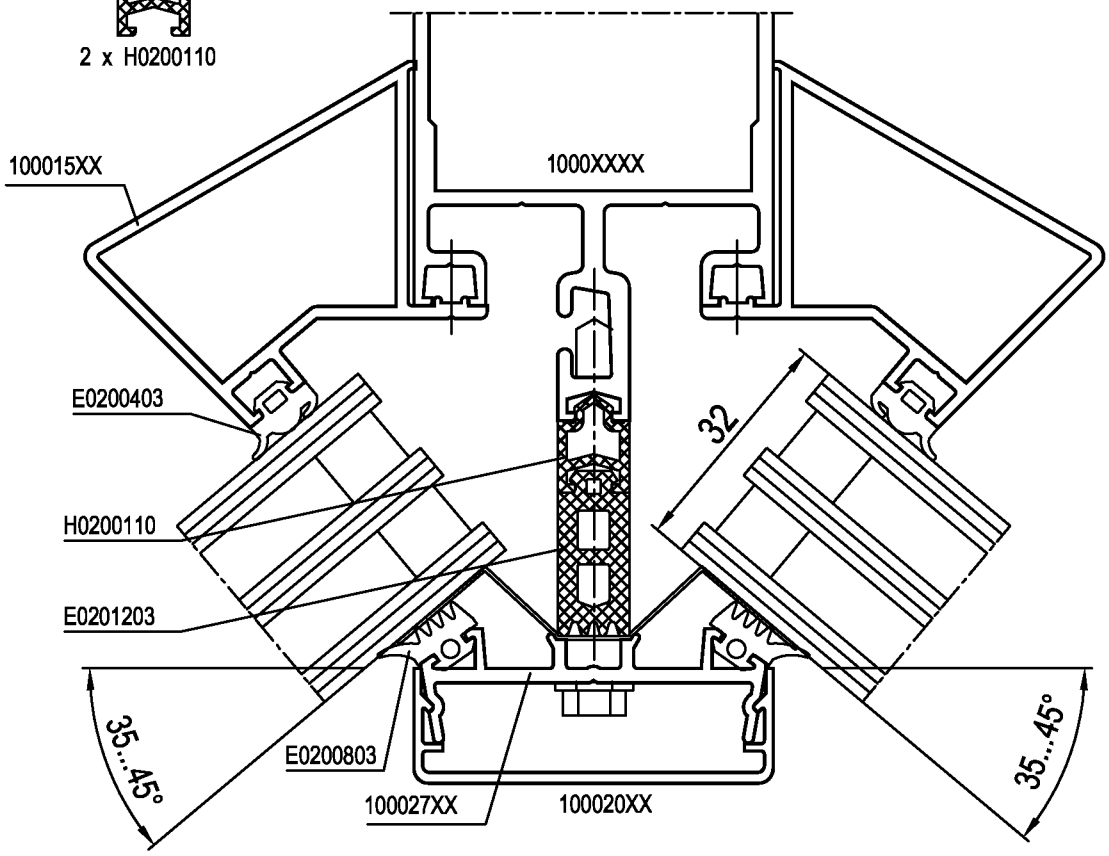
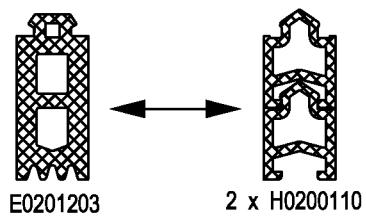
6 - 6



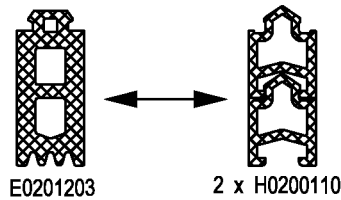
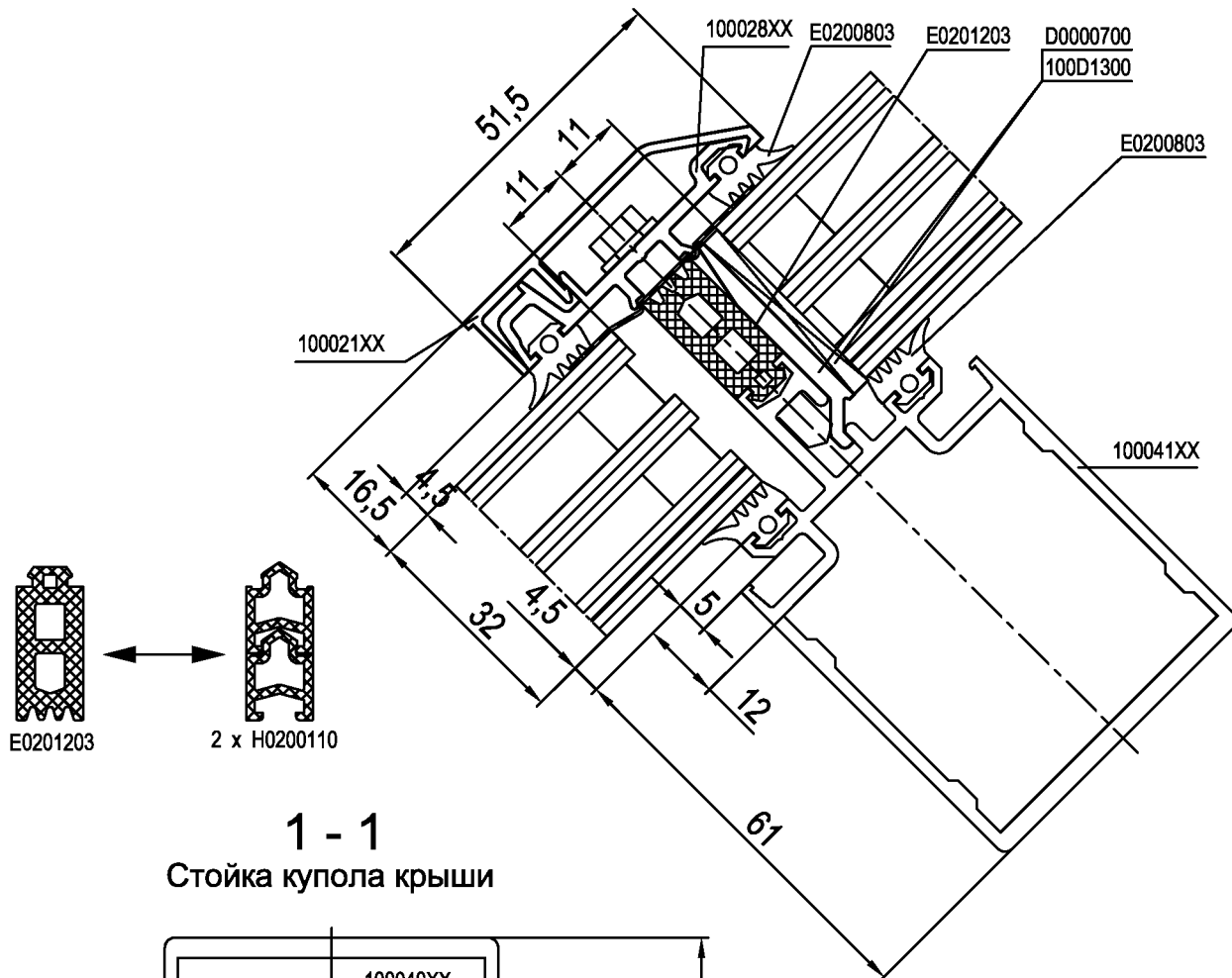
6 - 6



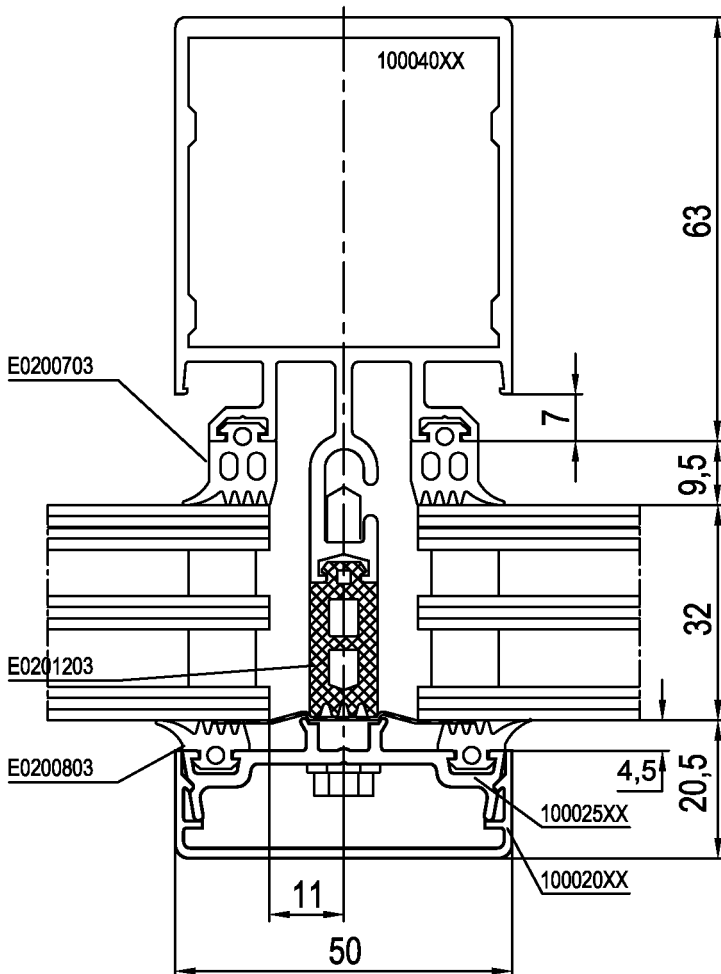
7 - 7



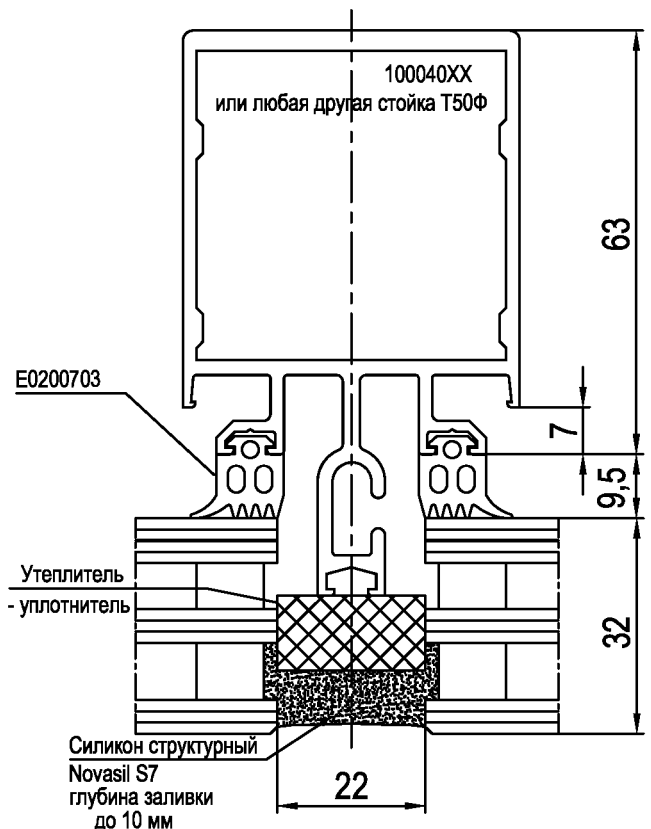
8 - 8
Ригель купола крыши

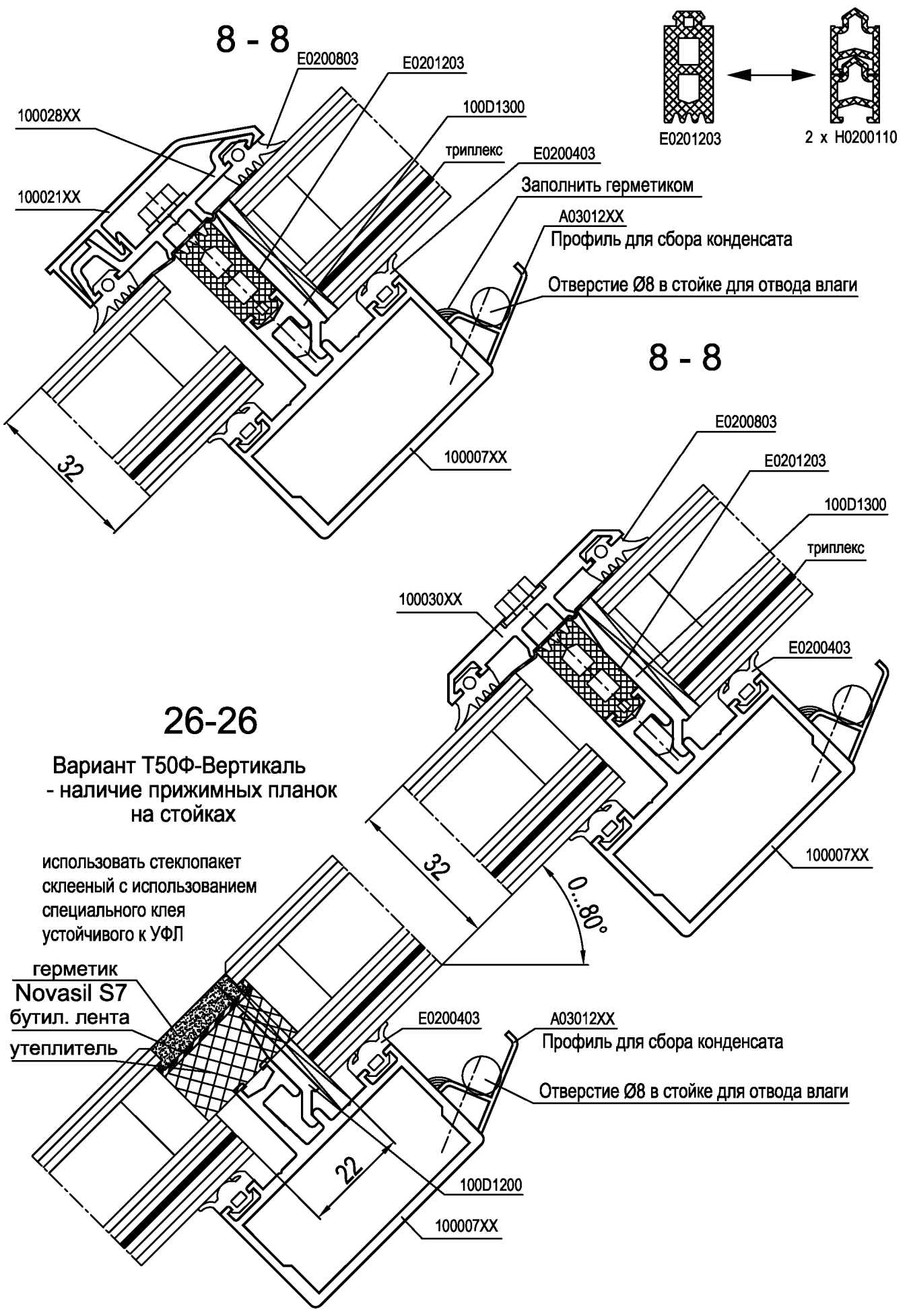


1 - 1
Стойка купола крыши



27 - 27
T50Ф-Горизонталь





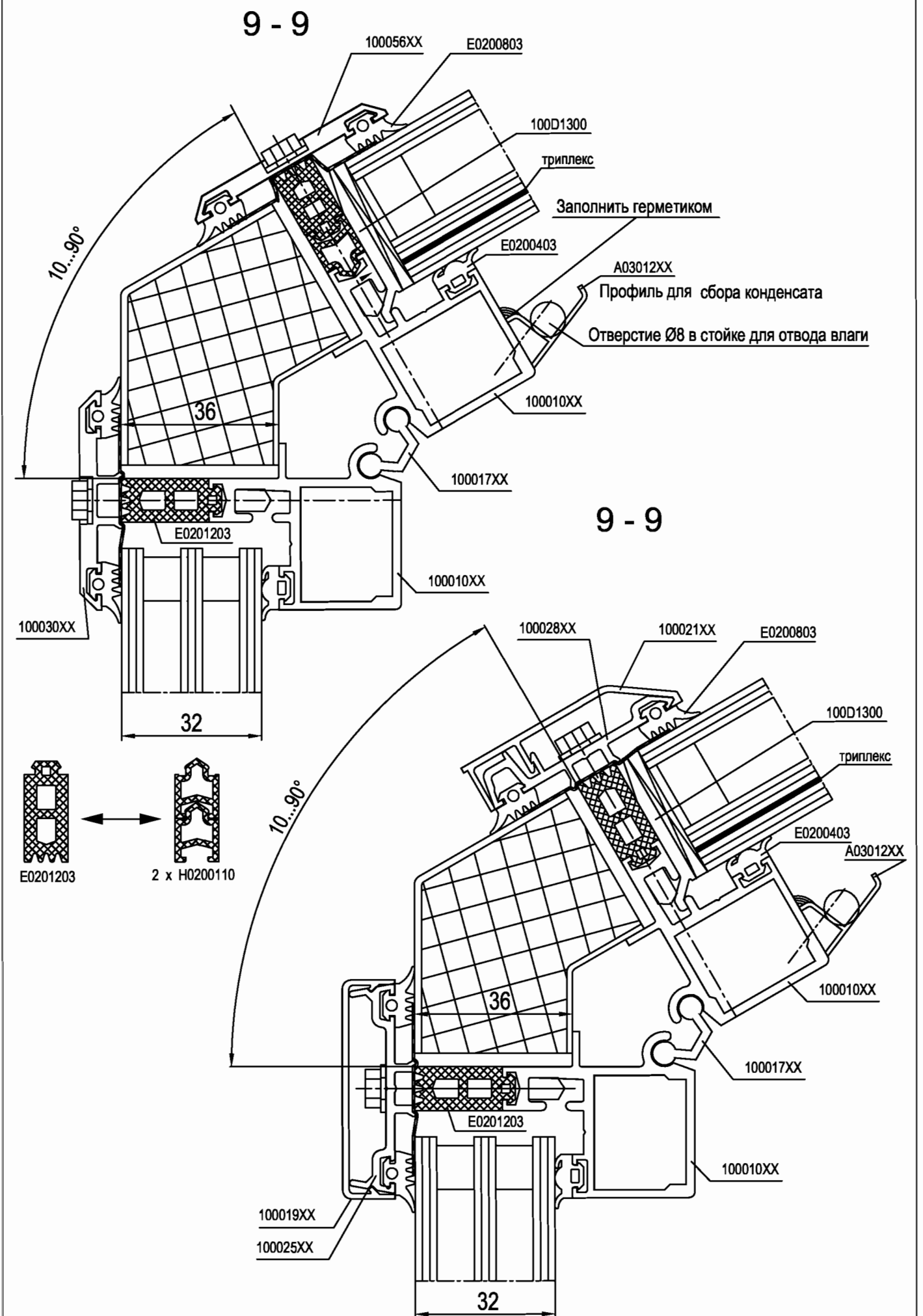
26-26

Вариант T50Ф-Вертикаль
- наличие прижимных планок на стойках

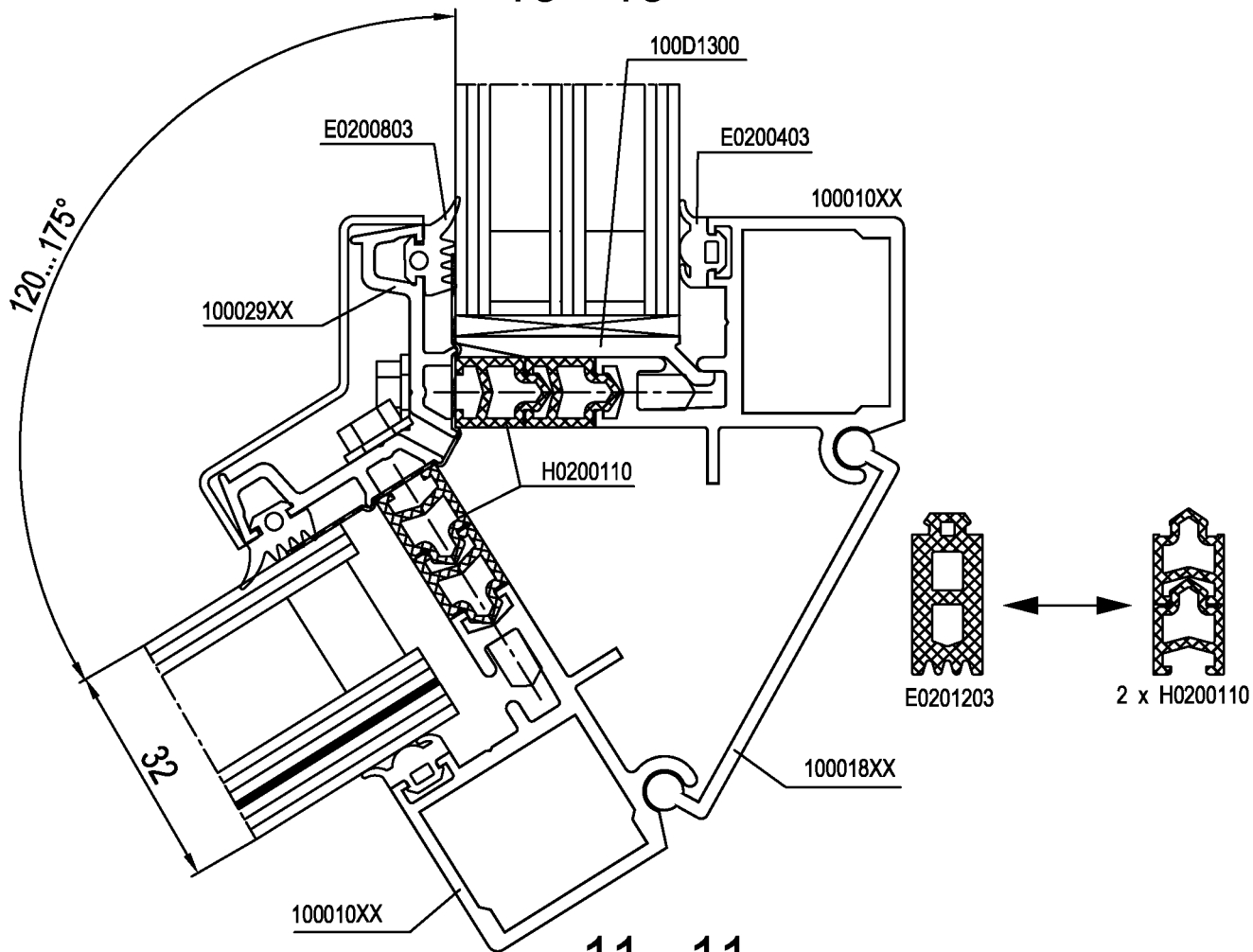
использовать стеклопакет склееный с использованием специального клея устойчивого к УФЛ

герметик **Novasil S7**
бутил. лента
утеплитель

A03012XX
Профиль для сбора конденсата
Отверстие Ø8 в стойке для отвода влаги

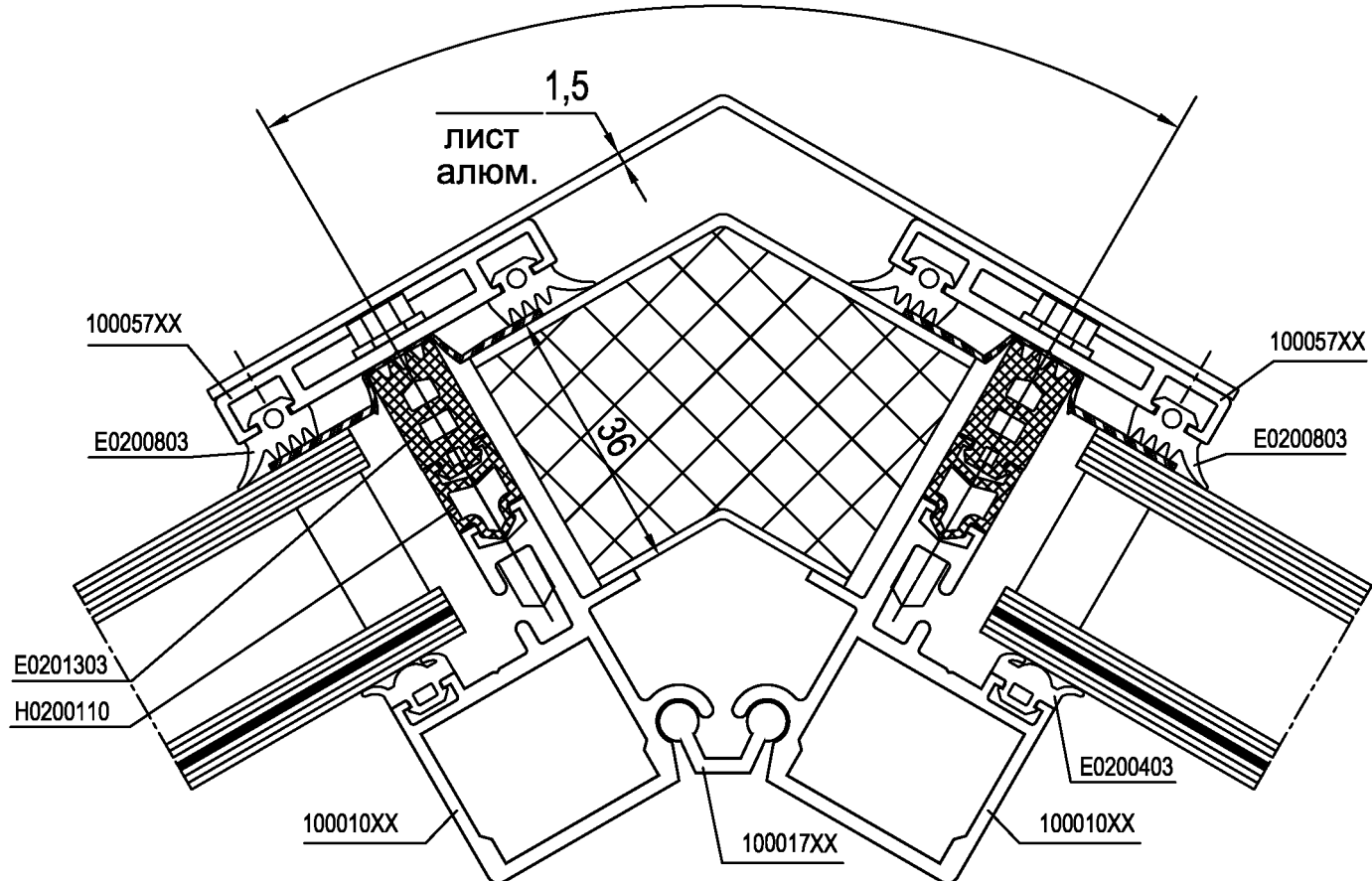


10 - 10

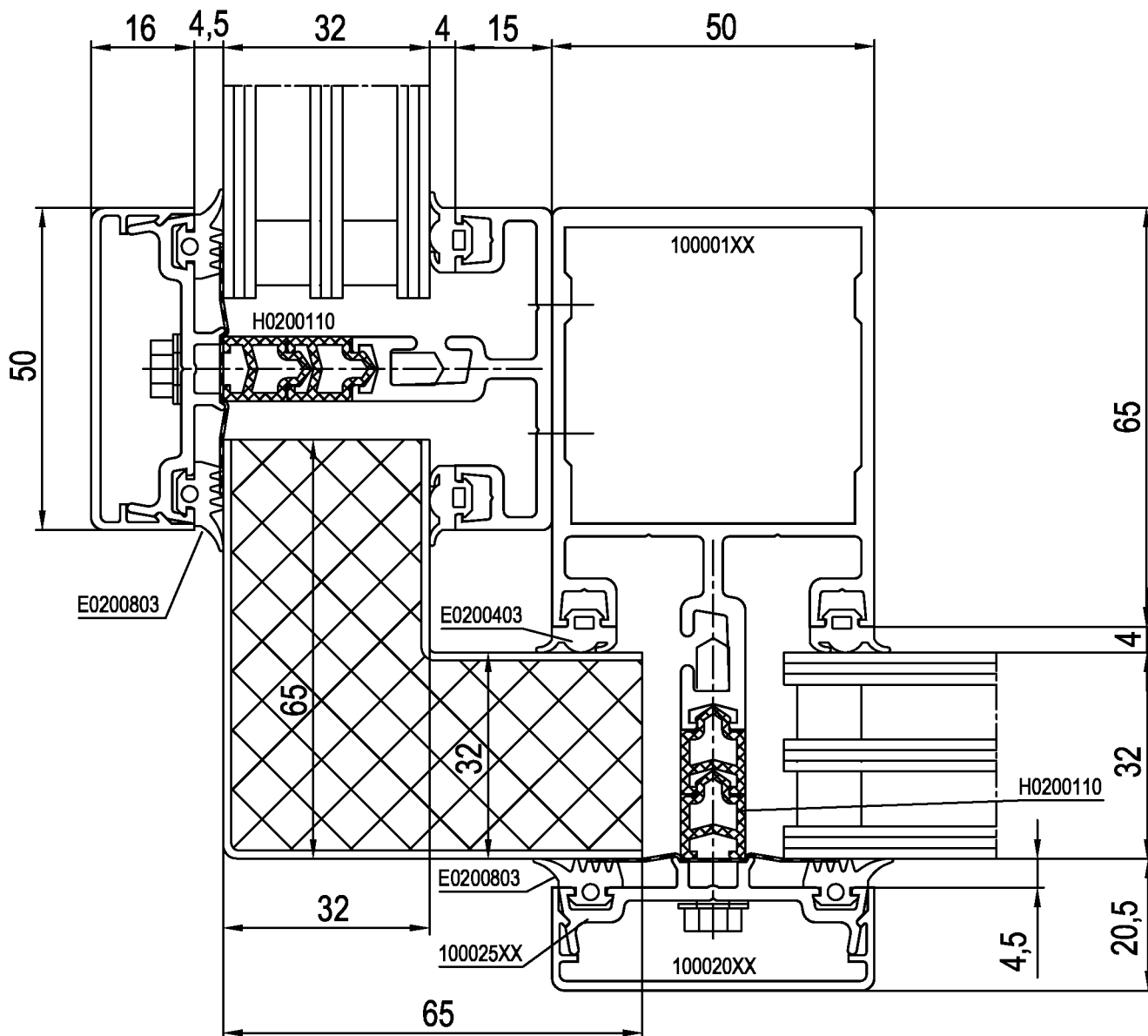


11 - 11

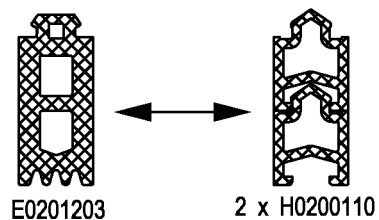
10...90°



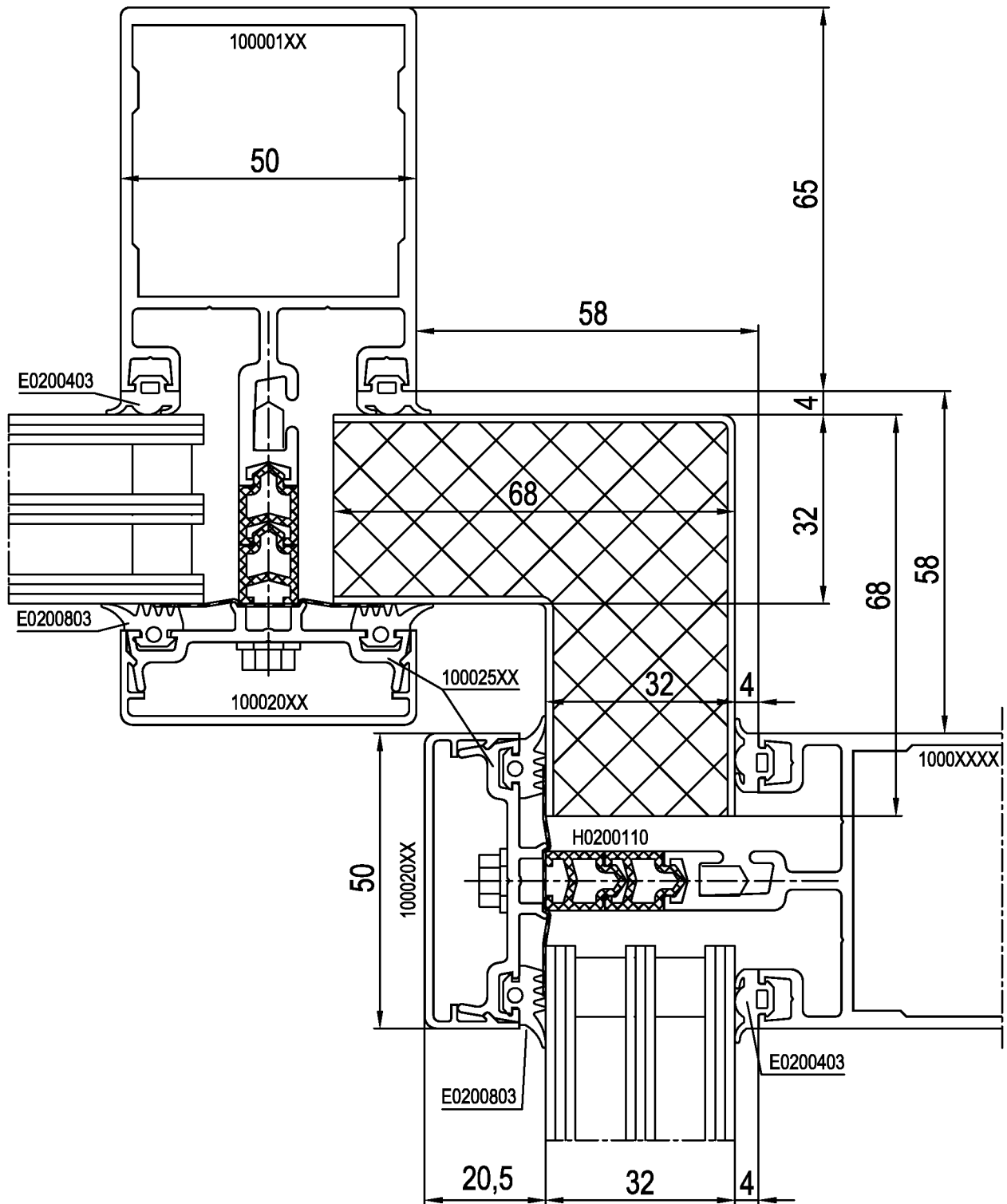
12 - 12



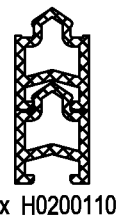
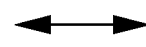
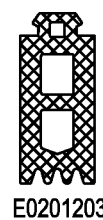
Заполнение углов производить с наружной стороны после монтажа угловых стоек, перед установкой стеклопакетов.



13 - 13

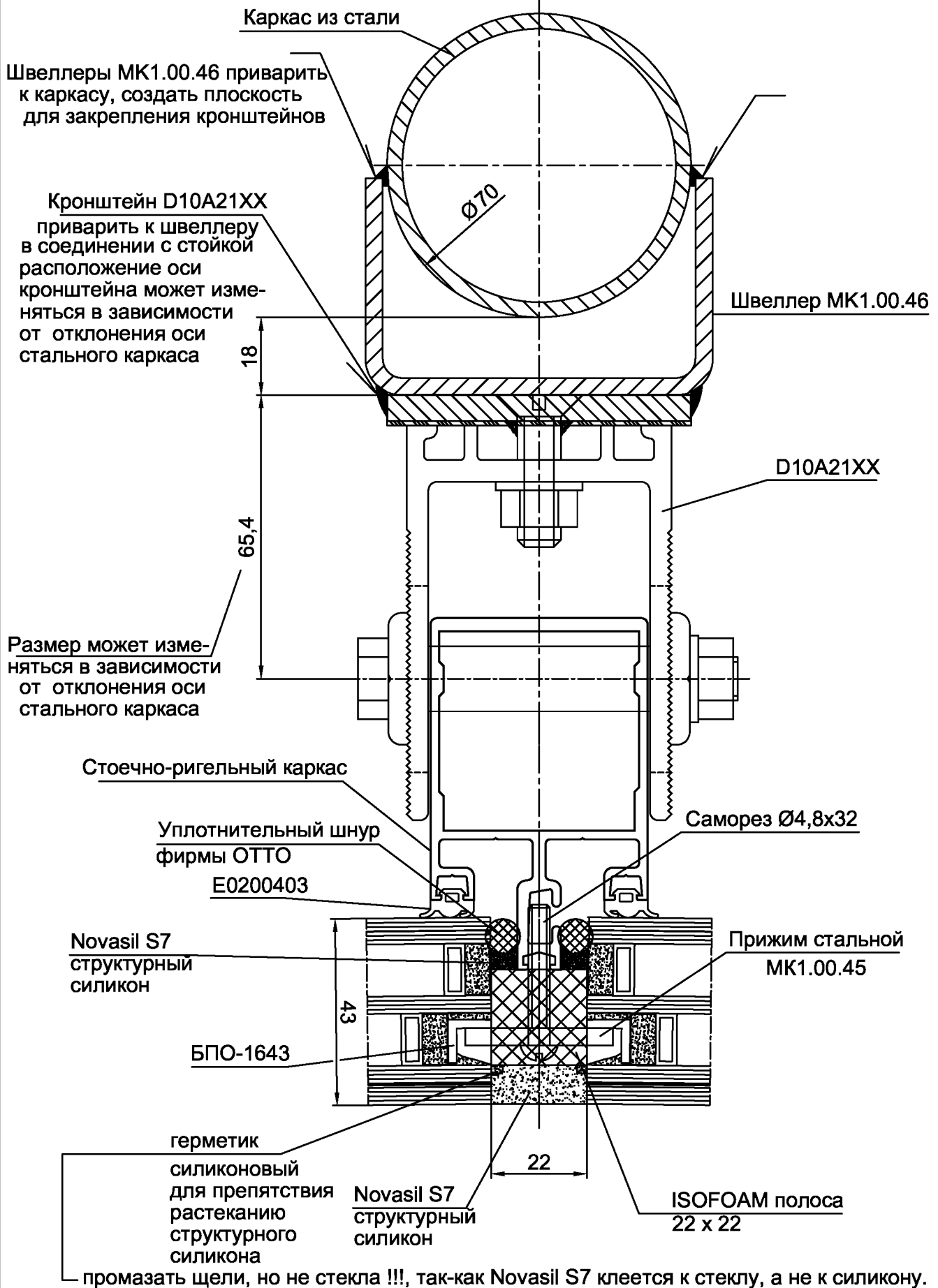


Заполнение углов производить с наружной стороны после монтажа угловых стоек, перед установкой стеклопакетов.

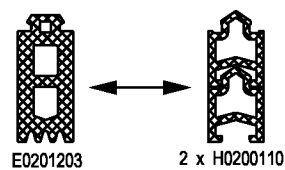
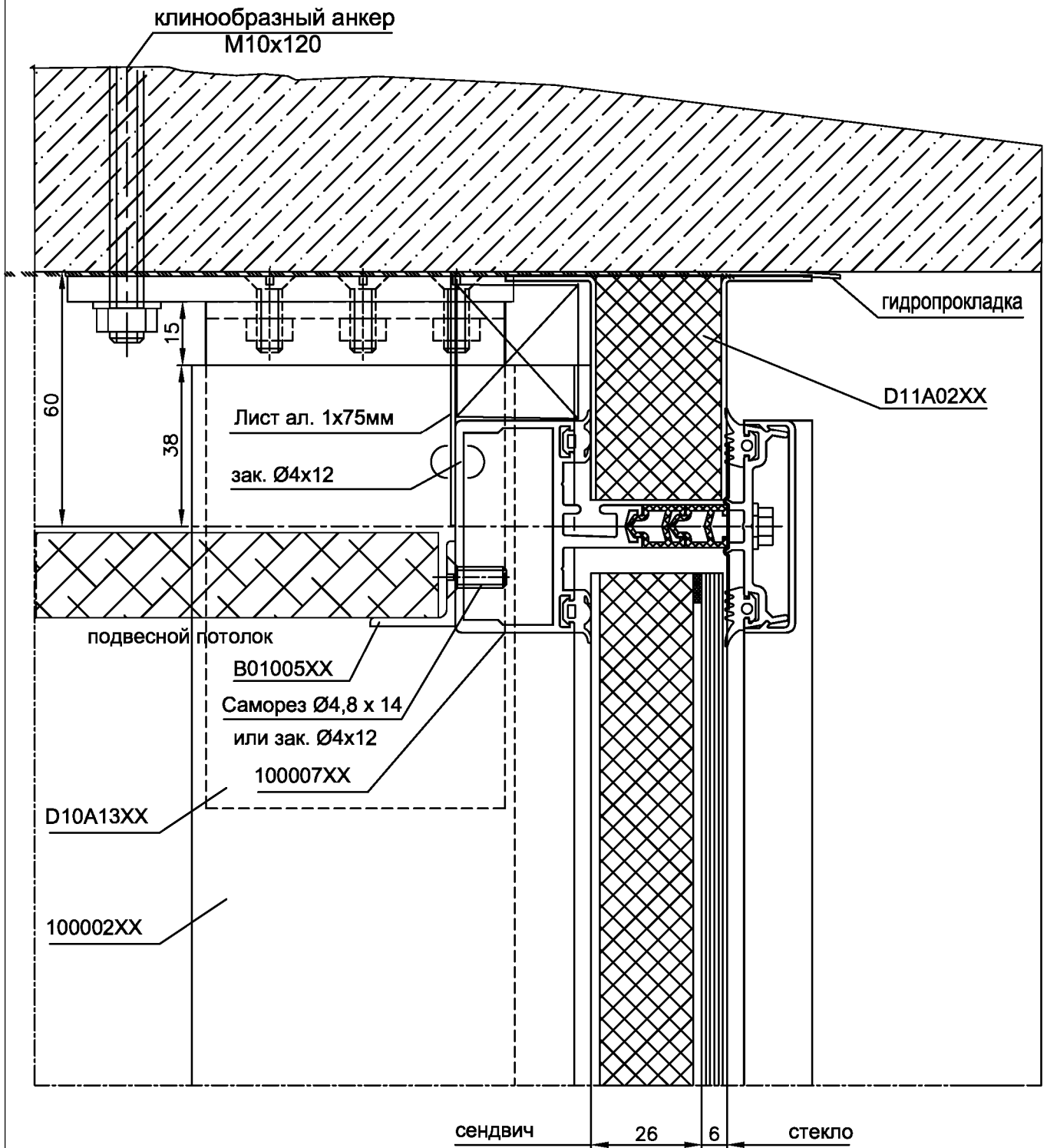


28 - 28

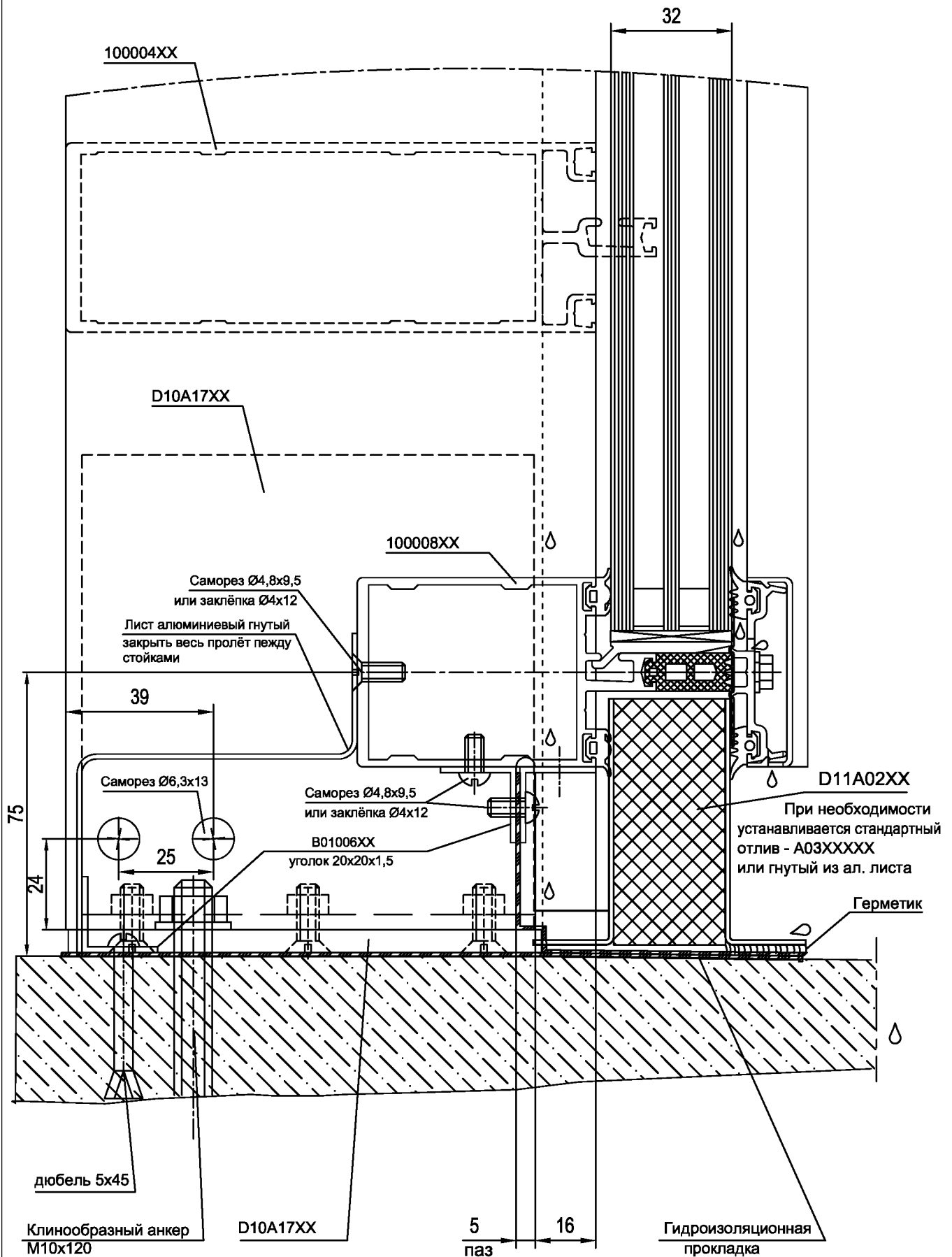
Монтаж фасада Т50Ф-Невидимка на стальном каркасе



17 - 17

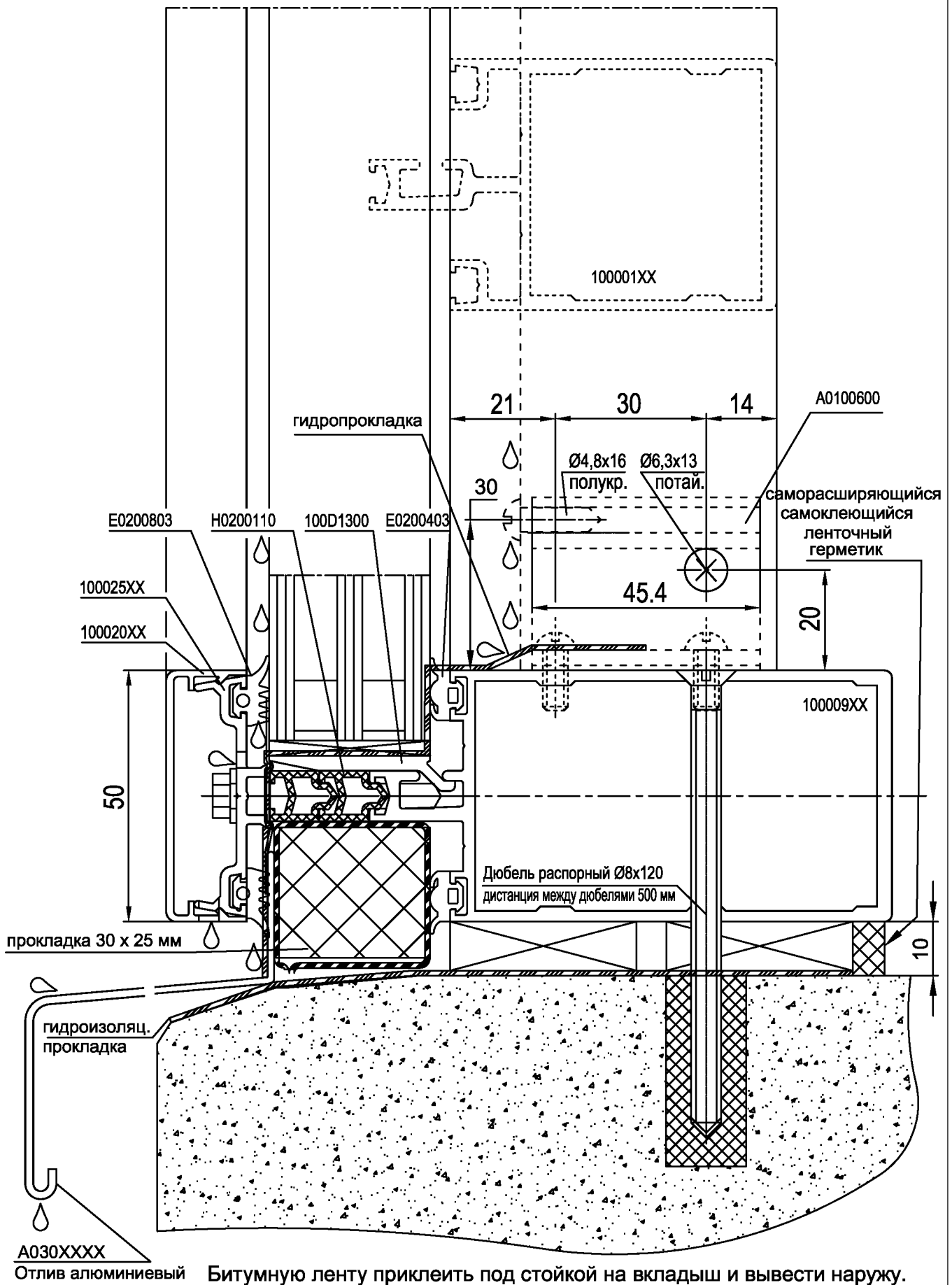


18 - 18

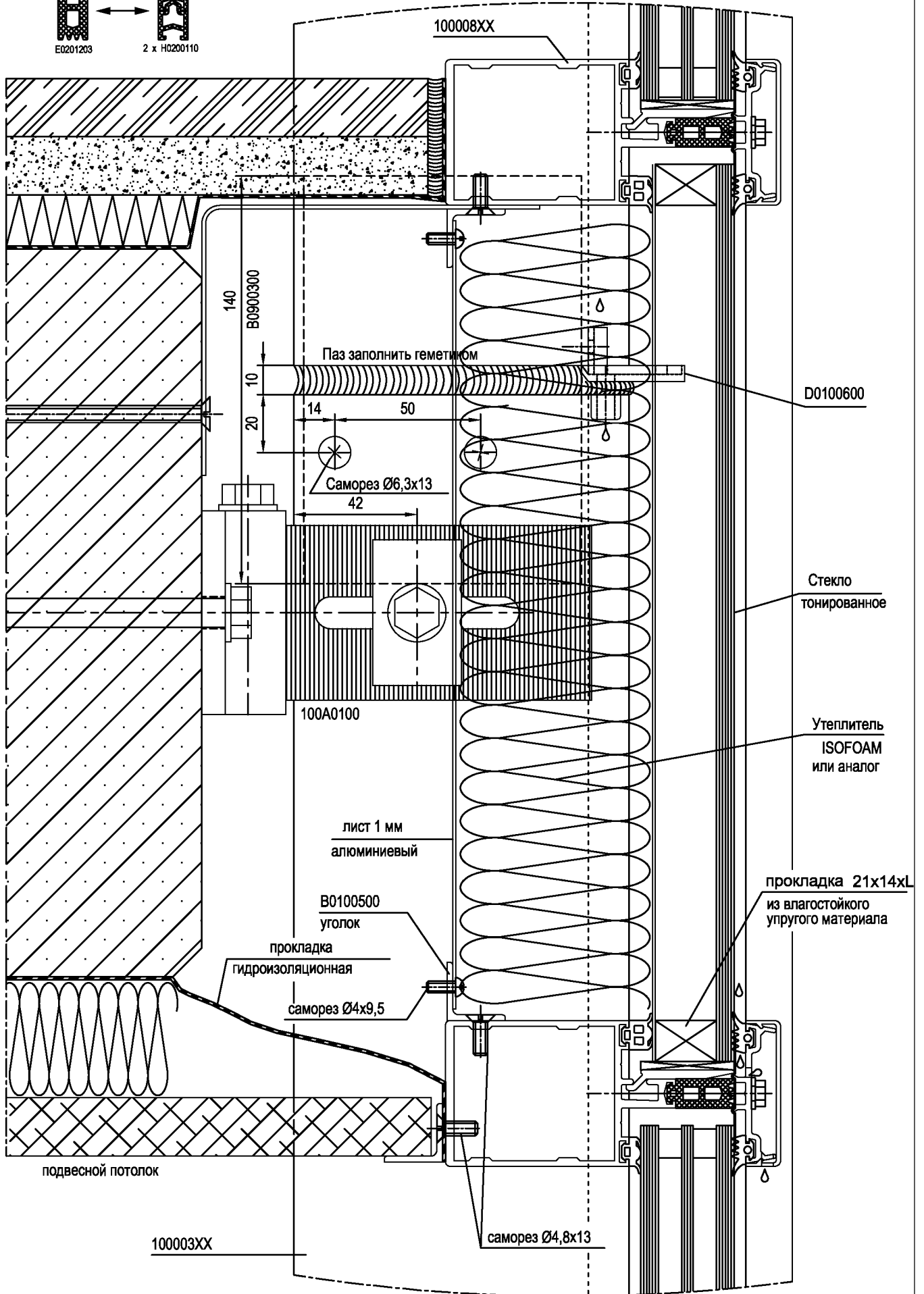
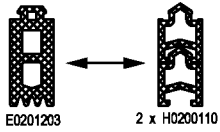


Узел В

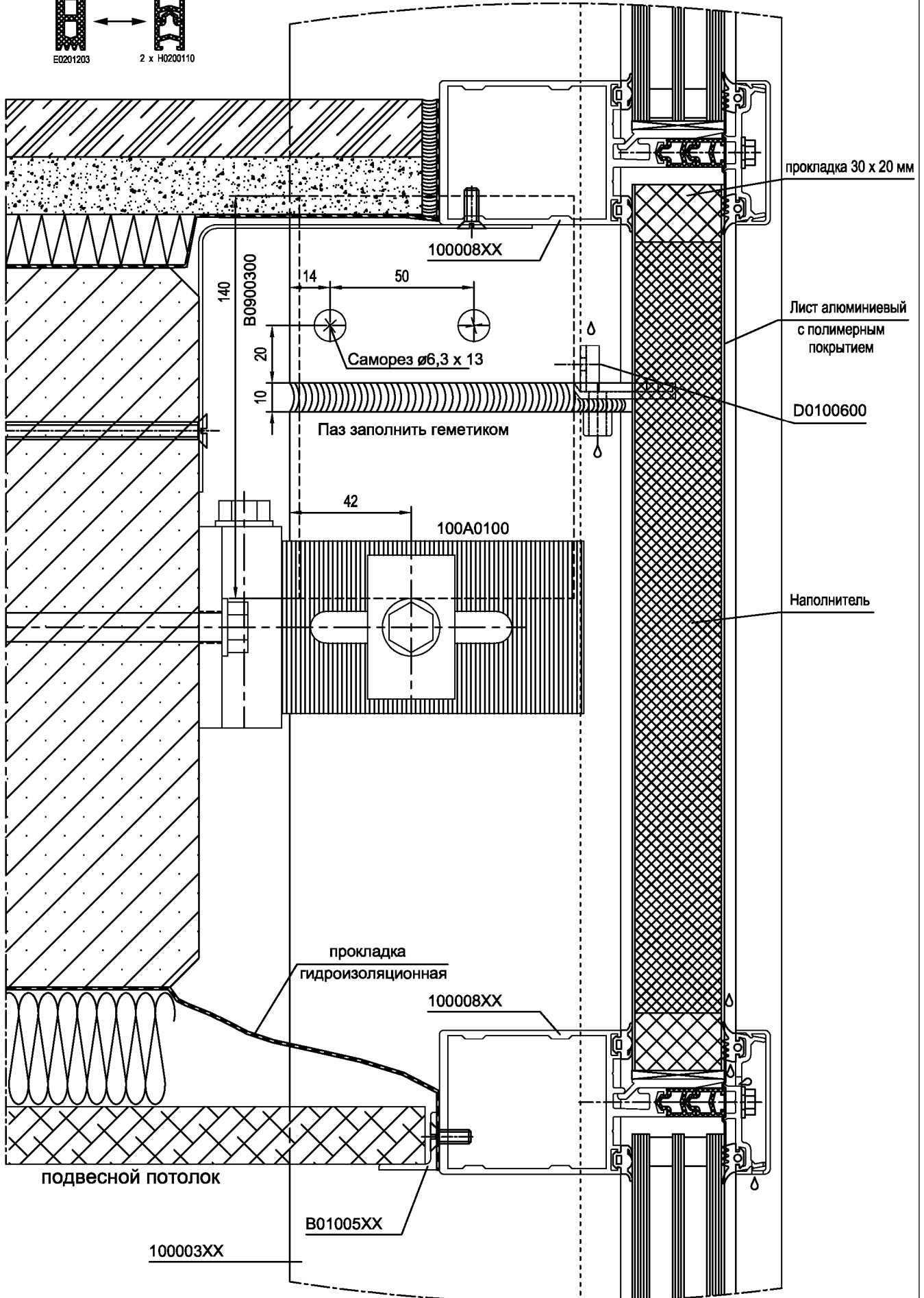
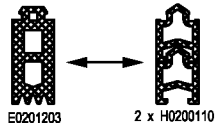
Установка стойки на нижний ригель



2 - 2

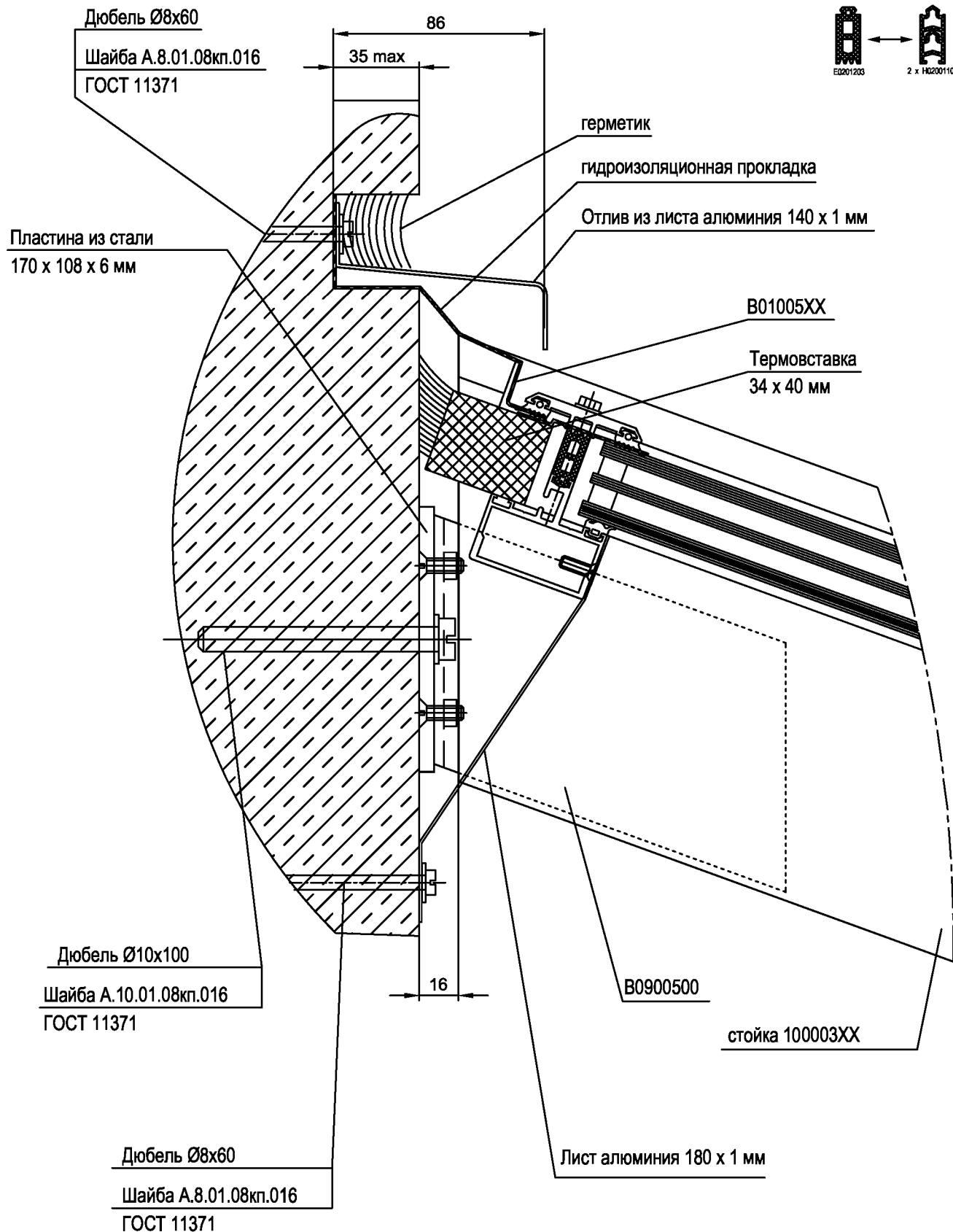


2 - 2



22 - 22

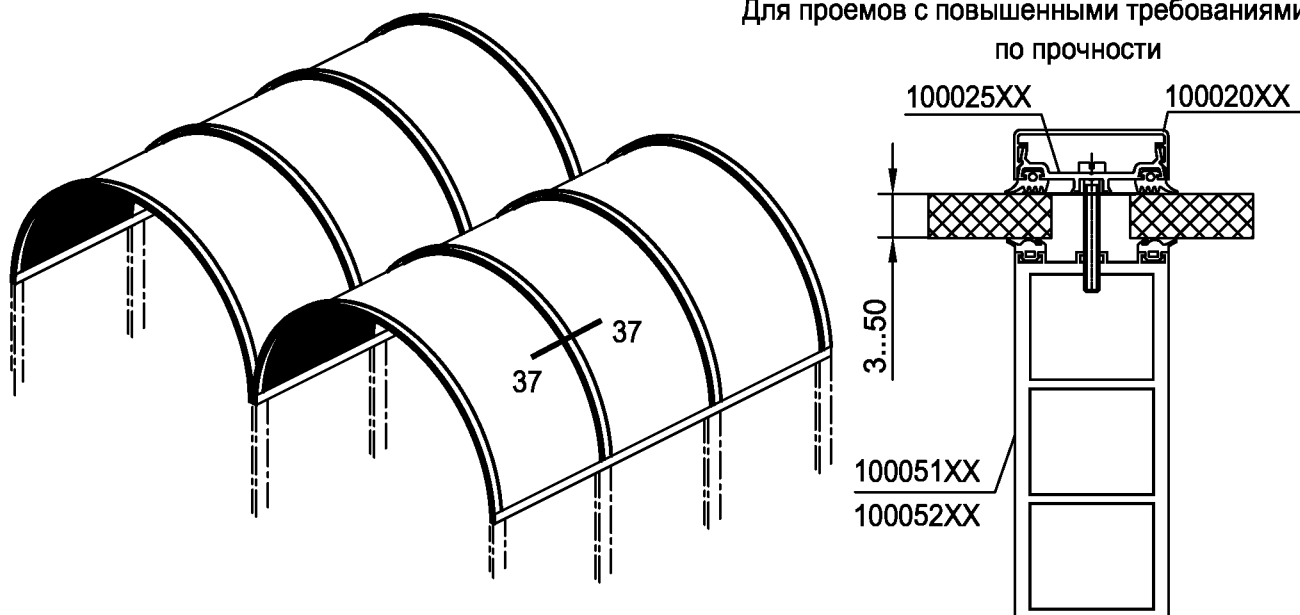
Примыкание фасадной крыши к вертикальной стене
Отливы закрепить до установки стеклопакетов!



Изготовление гнutoго каркаса крыши

37 - 37

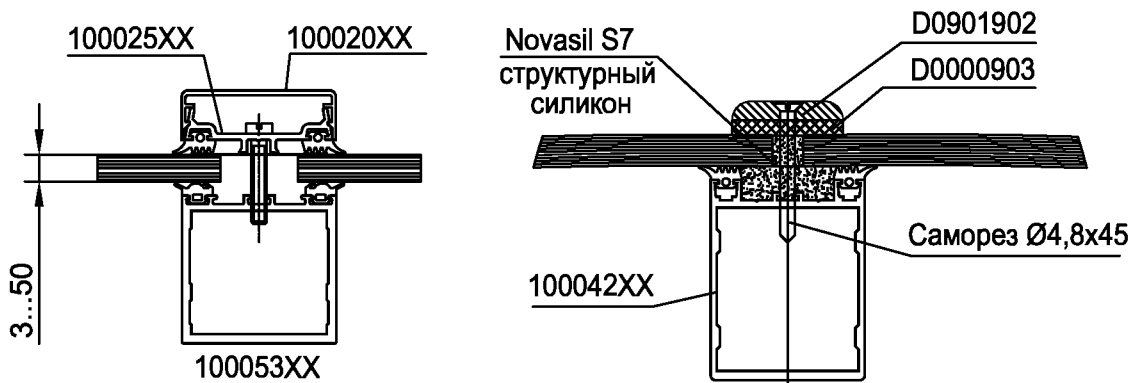
Для проемов с повышенными требованиями по прочности



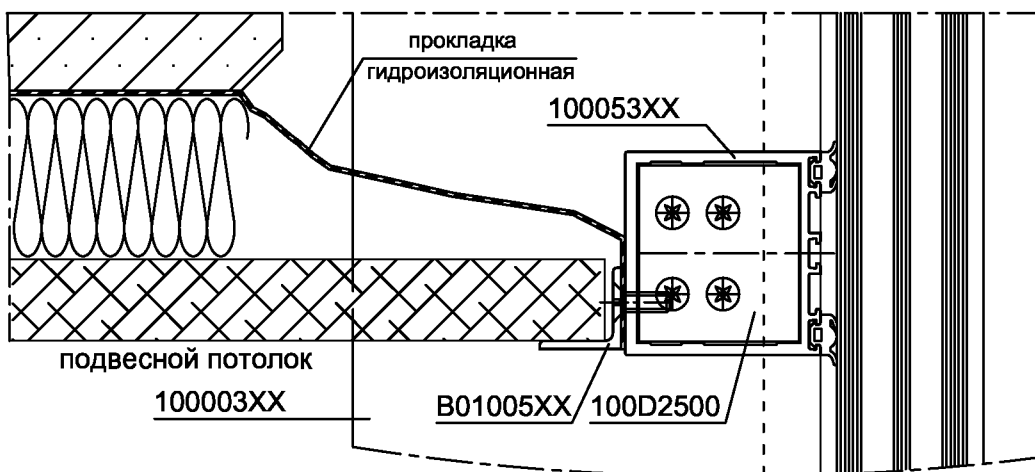
37 - 37

24 - 24 (37 - 37)

Т50Ф-Пуговка



Использование профиля 100053XX в качестве фальш-ригеля



Профиль 100053XX можно так-же применять:

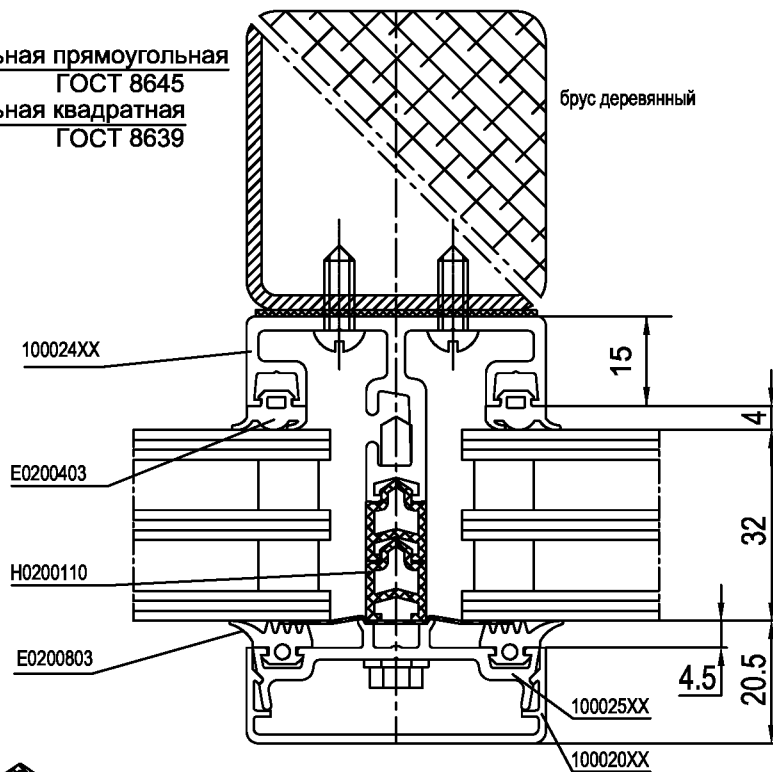
- в качестве стойки, при соединении с самим собой;
- в качестве ригеля со всеми стойками в соединении способами №1, 2, 3. при помощи вкладыша 100D2500

1 - 1

Вариант несущей стойки из стали или дерева

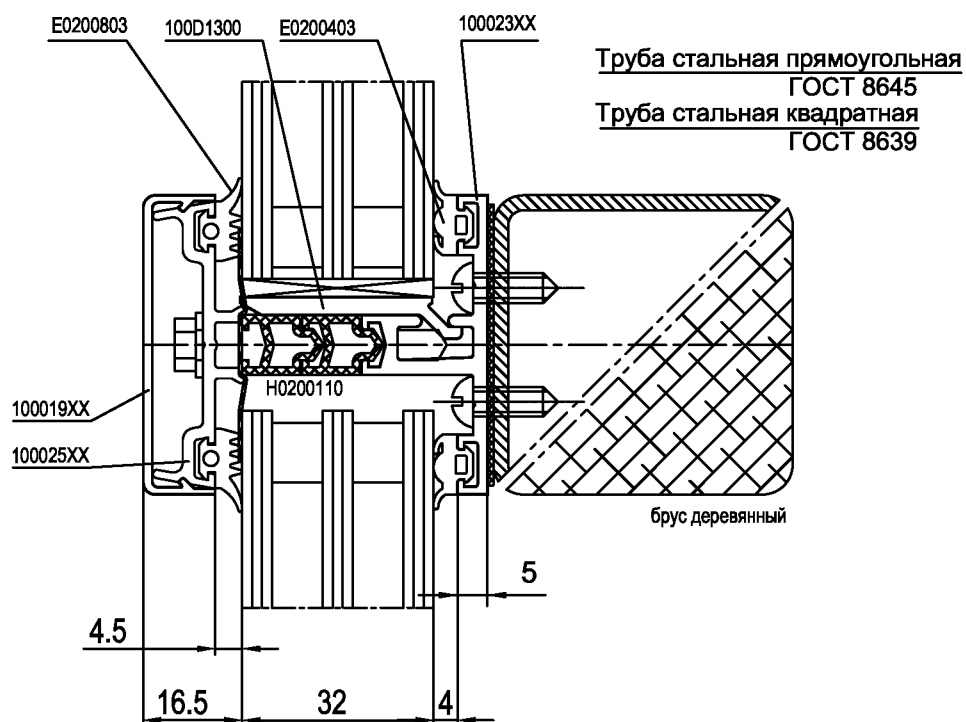
Труба стальная прямоугольная
ГОСТ 8645

Труба стальная квадратная
ГОСТ 8639



2 - 2

Вариант несущего ригеля из стали или дерева



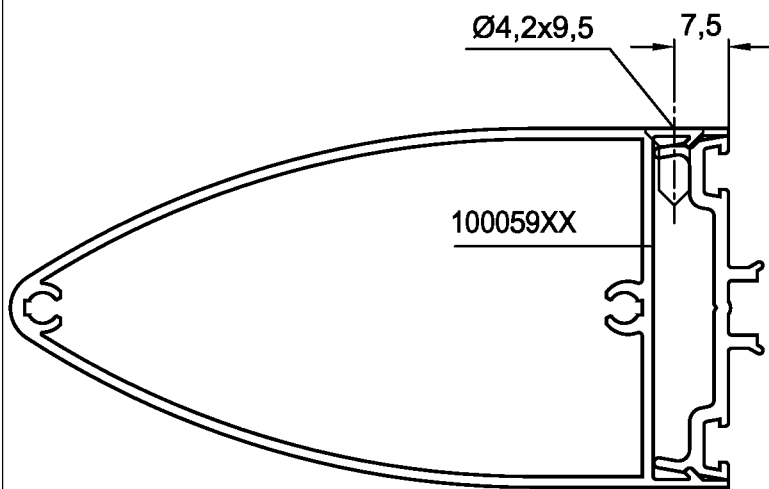
Труба стальная прямоугольная
ГОСТ 8645

Труба стальная квадратная
ГОСТ 8639

брус деревянный

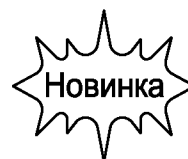
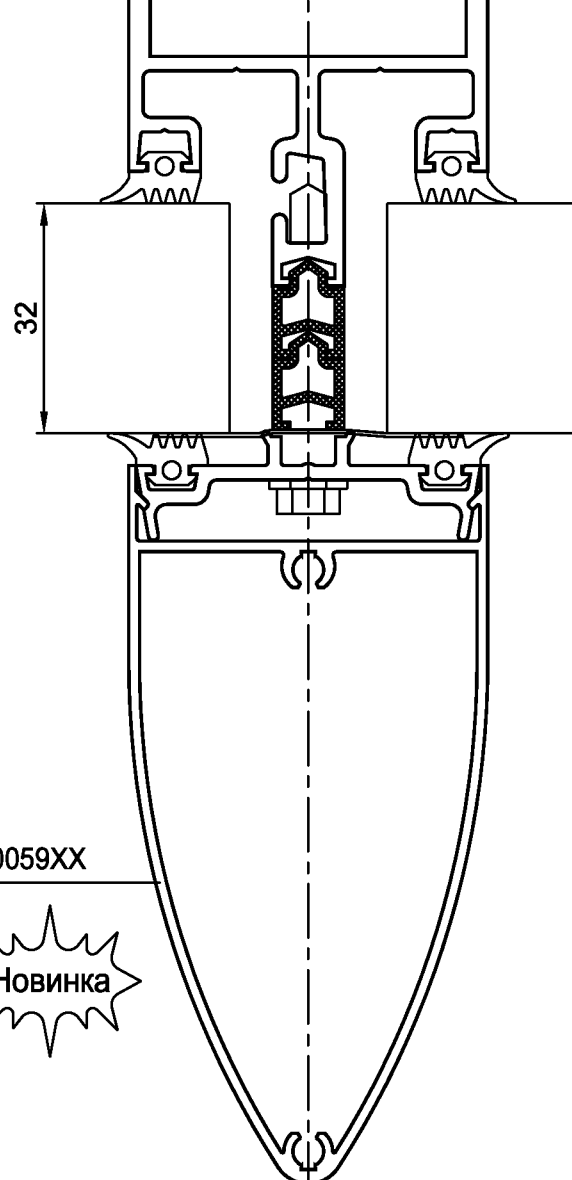
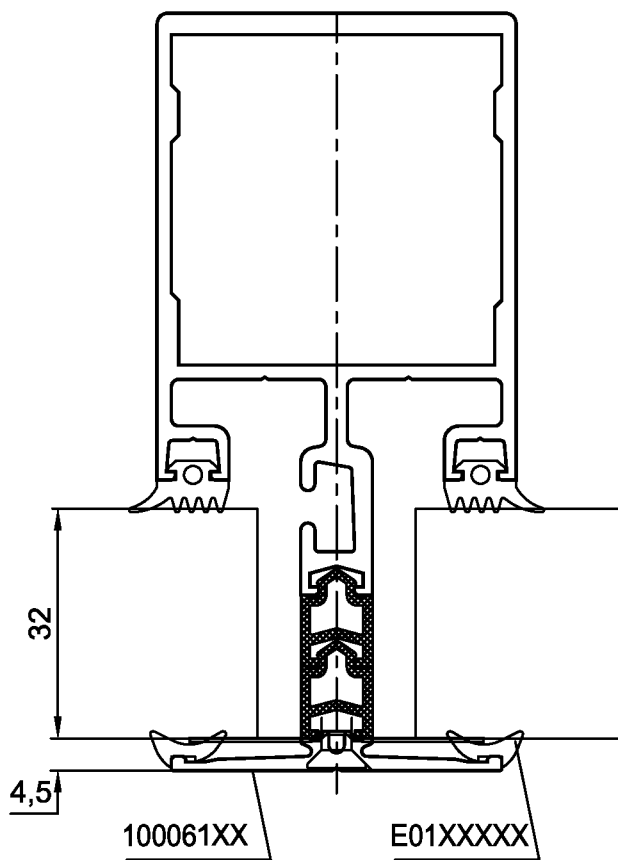
Виды декоративных прижимных планок

Закрепление профиля 100059XX горизонтально



1-1

1-1

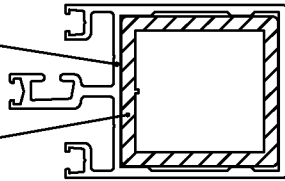


Вкладыши для стоек

(могут использоваться как переходники, и как усилители)

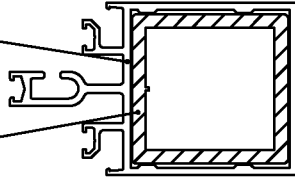
100001XX

B09001XX



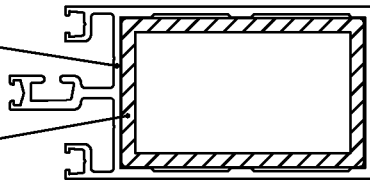
100040XX

B09001XX



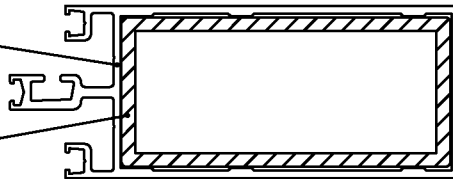
100002XX

B09002XX



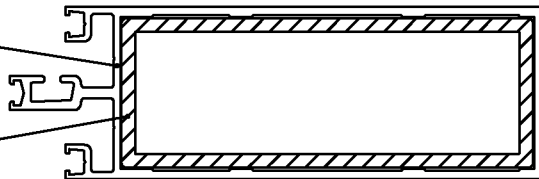
100003XX

B09003XX



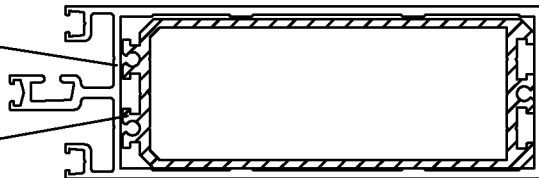
100004XX

B09004XX



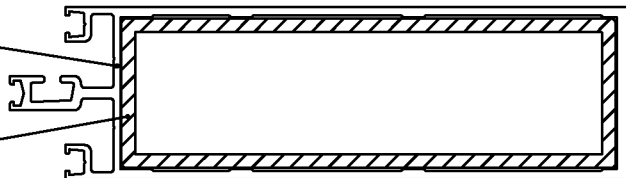
100004XX

A04007XX



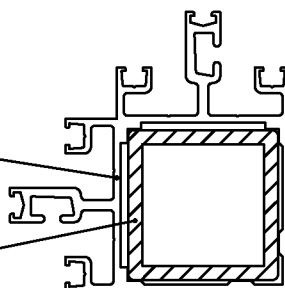
100005XX

B09005XX

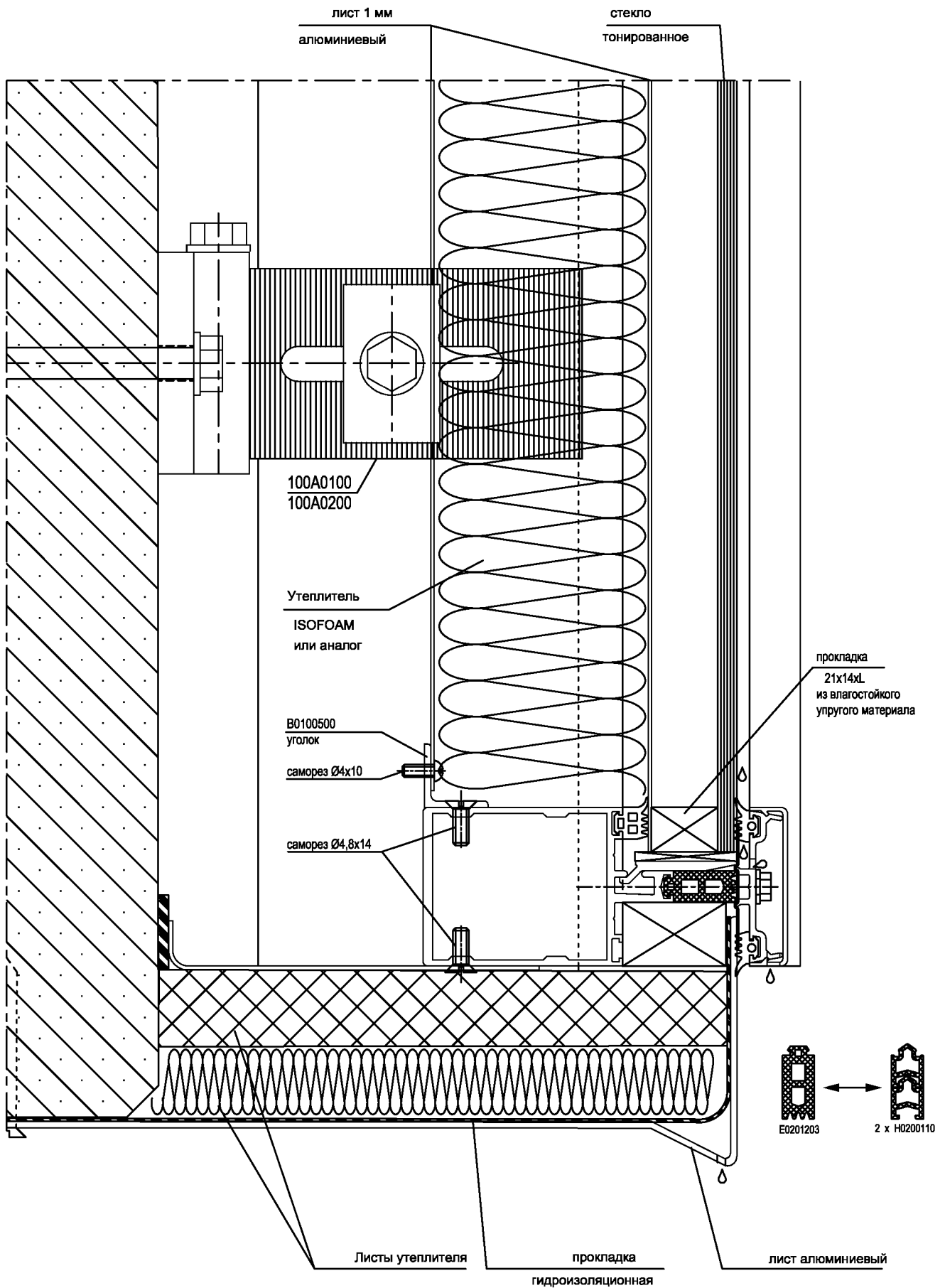


100006XX

B08001XX

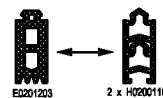
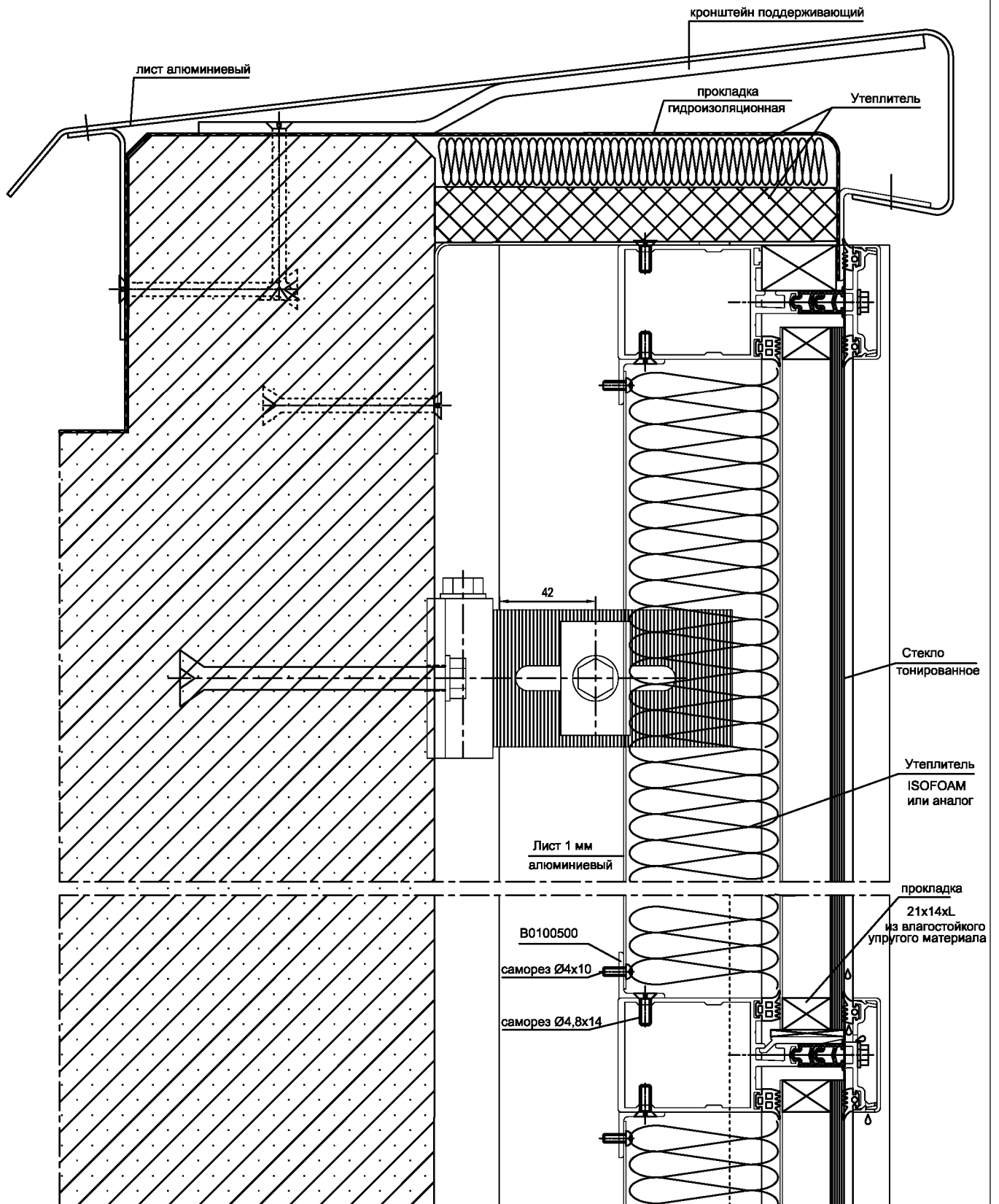


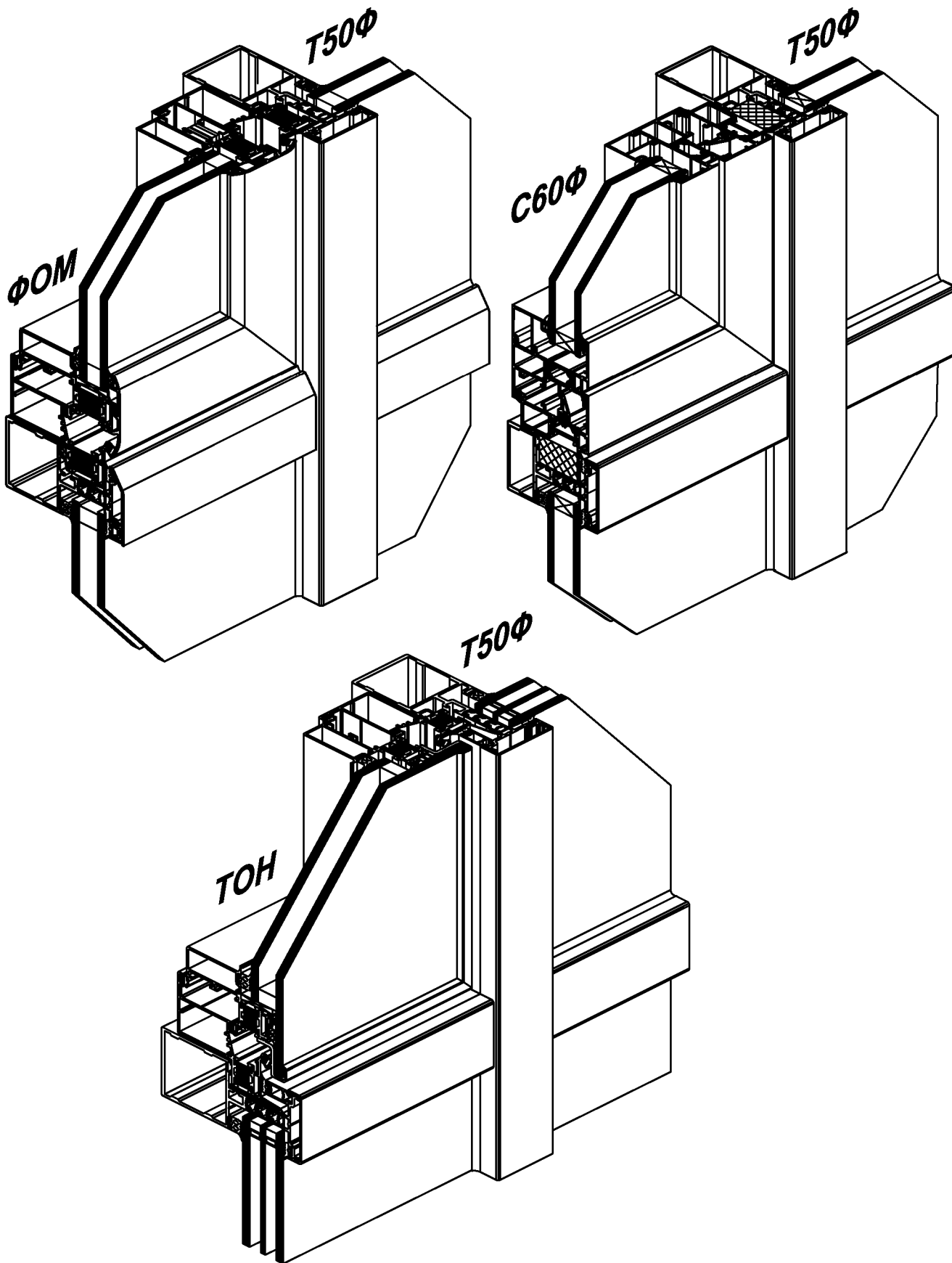
Узел стыковки алюминиевого фасада с горизонтальным углом здания



17 - 17

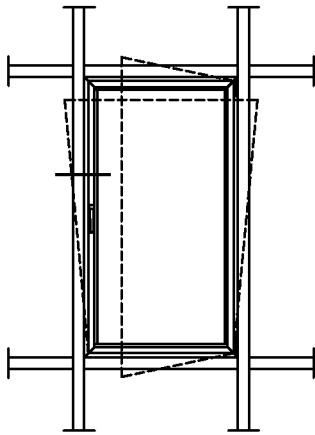
Примыкание алюминиевого фасада к крыше здания



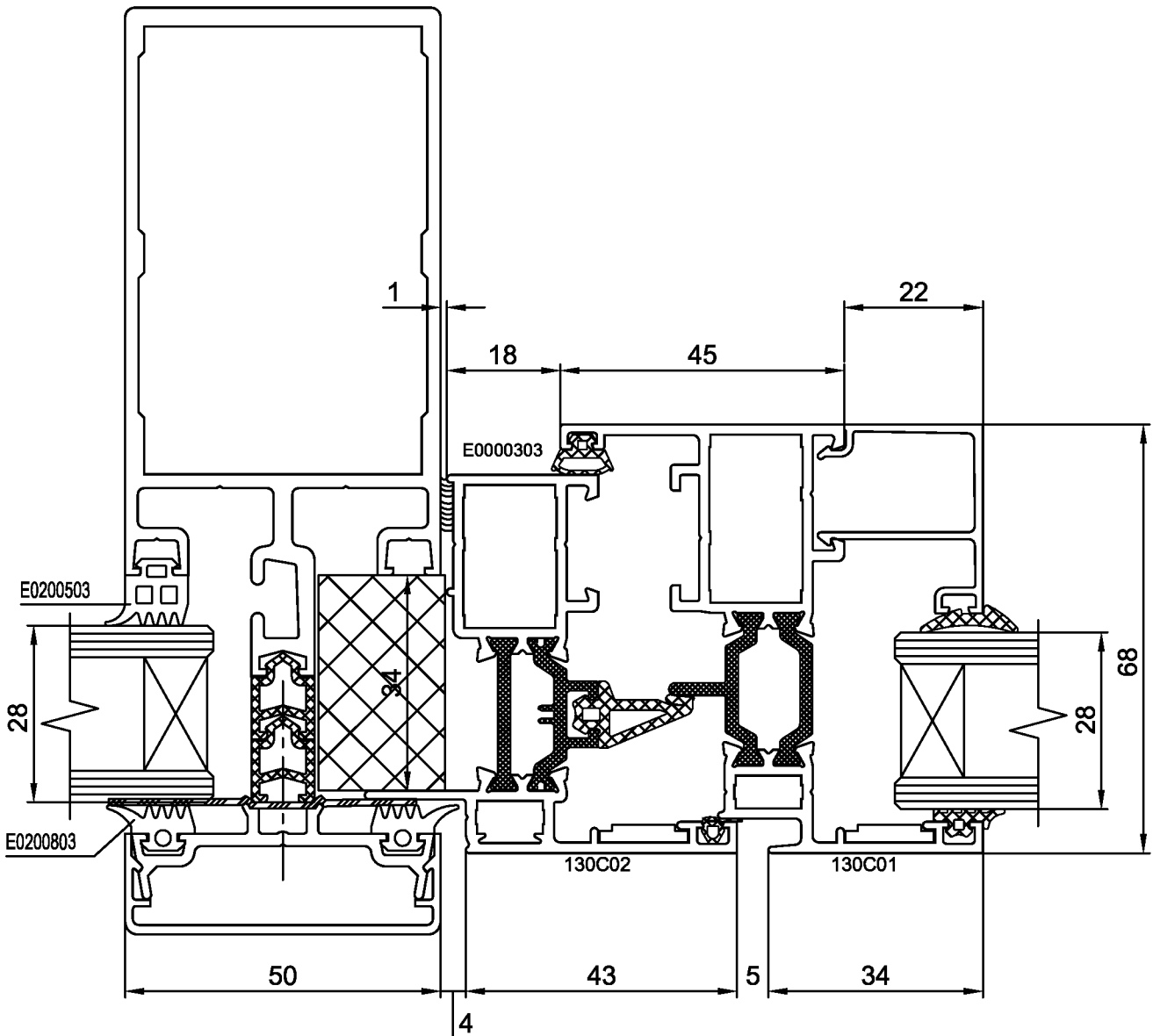


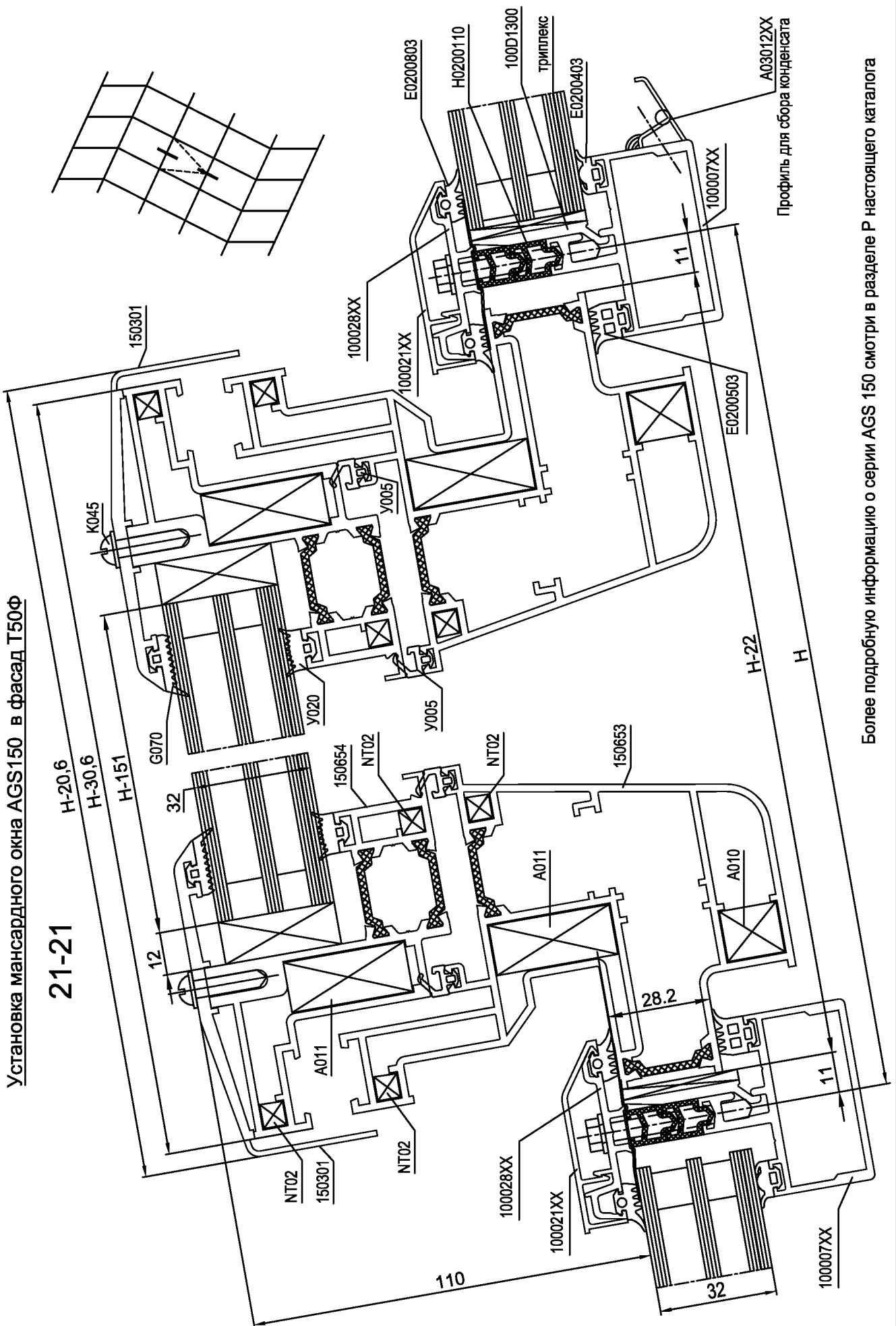
Установка окна С60Ф в фасад Т50Ф

Более подробную информацию о серии S60 смотри в разделе О настоящего каталога



16 - 16

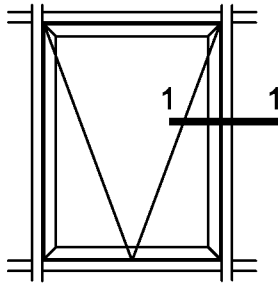




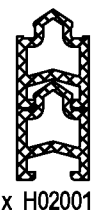
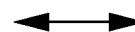
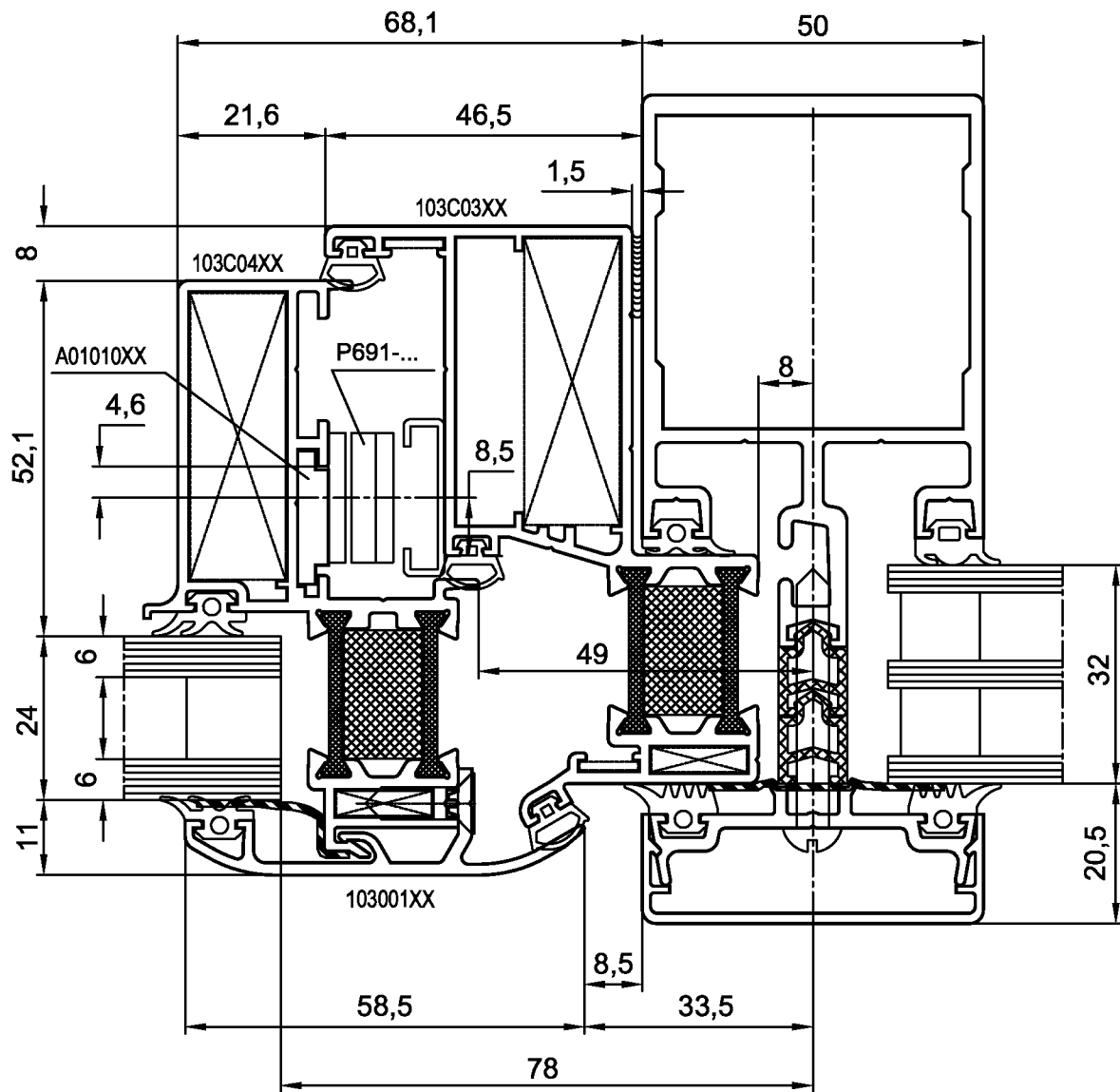
Более подробную информацию о серии AGS 150 смотри в разделе Р настоящего каталога

ФОМ - окно в фасад T50Ф

Более подробную информацию о серии ФОМ смотри в разделе R настоящего каталога

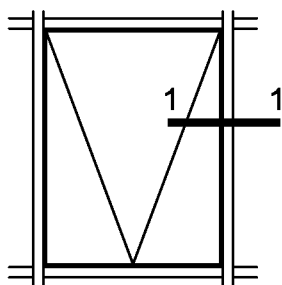


1-1

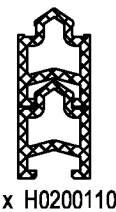
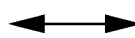
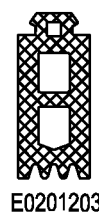
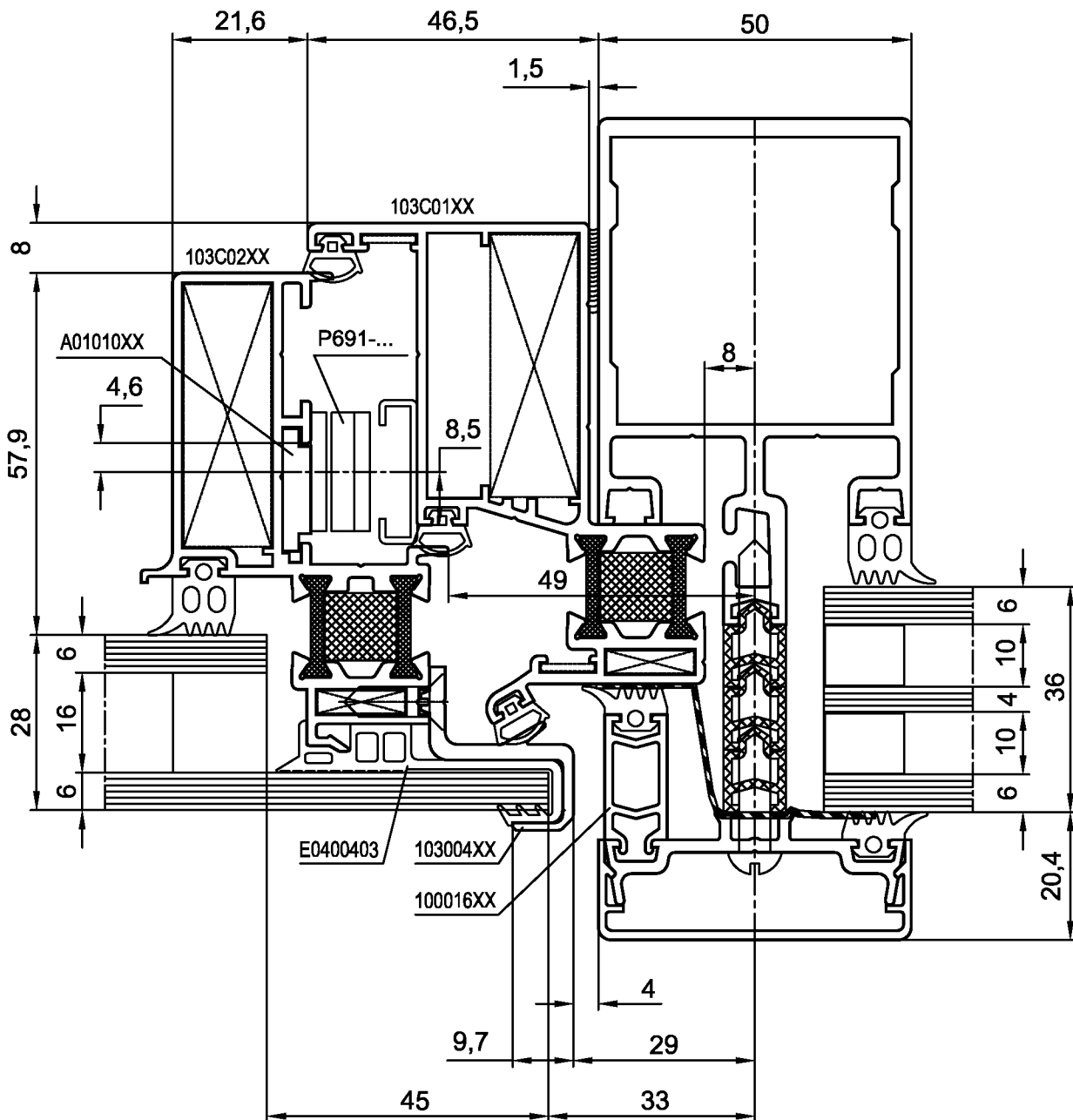


ТОН - окно "невидимое" в фасад Т50Ф

Более подробную информацию о серии ТОН смотри в разделе S настоящего каталога

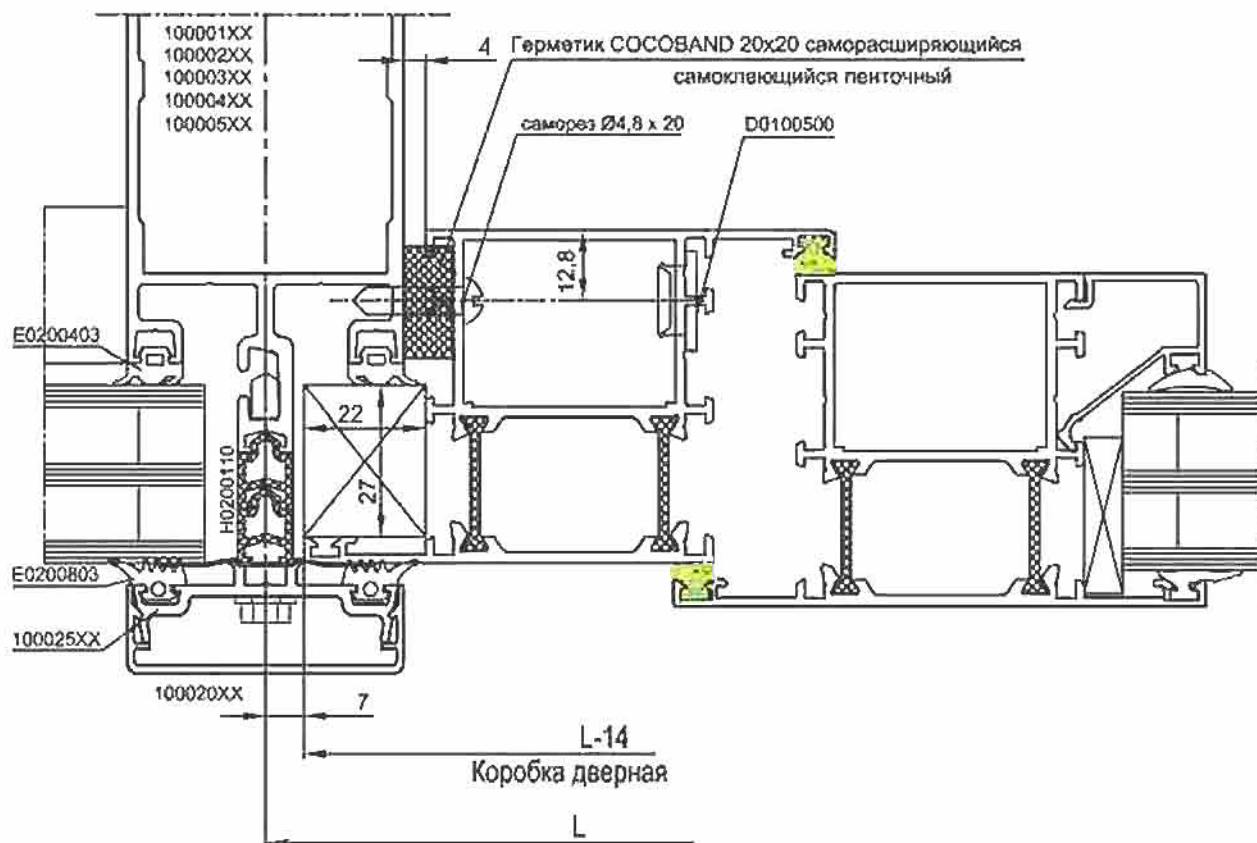


1-1



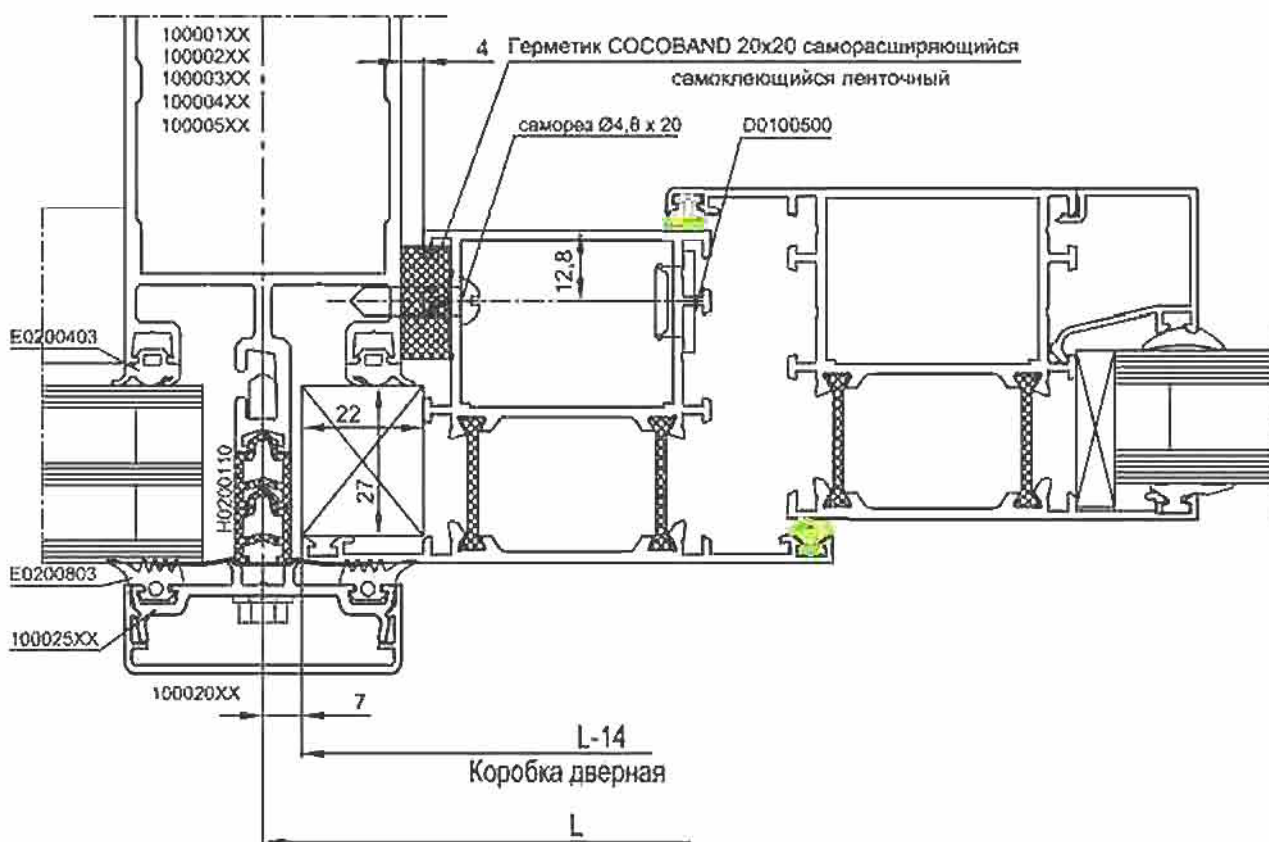
14 - 14

Двери открывающиеся наружу

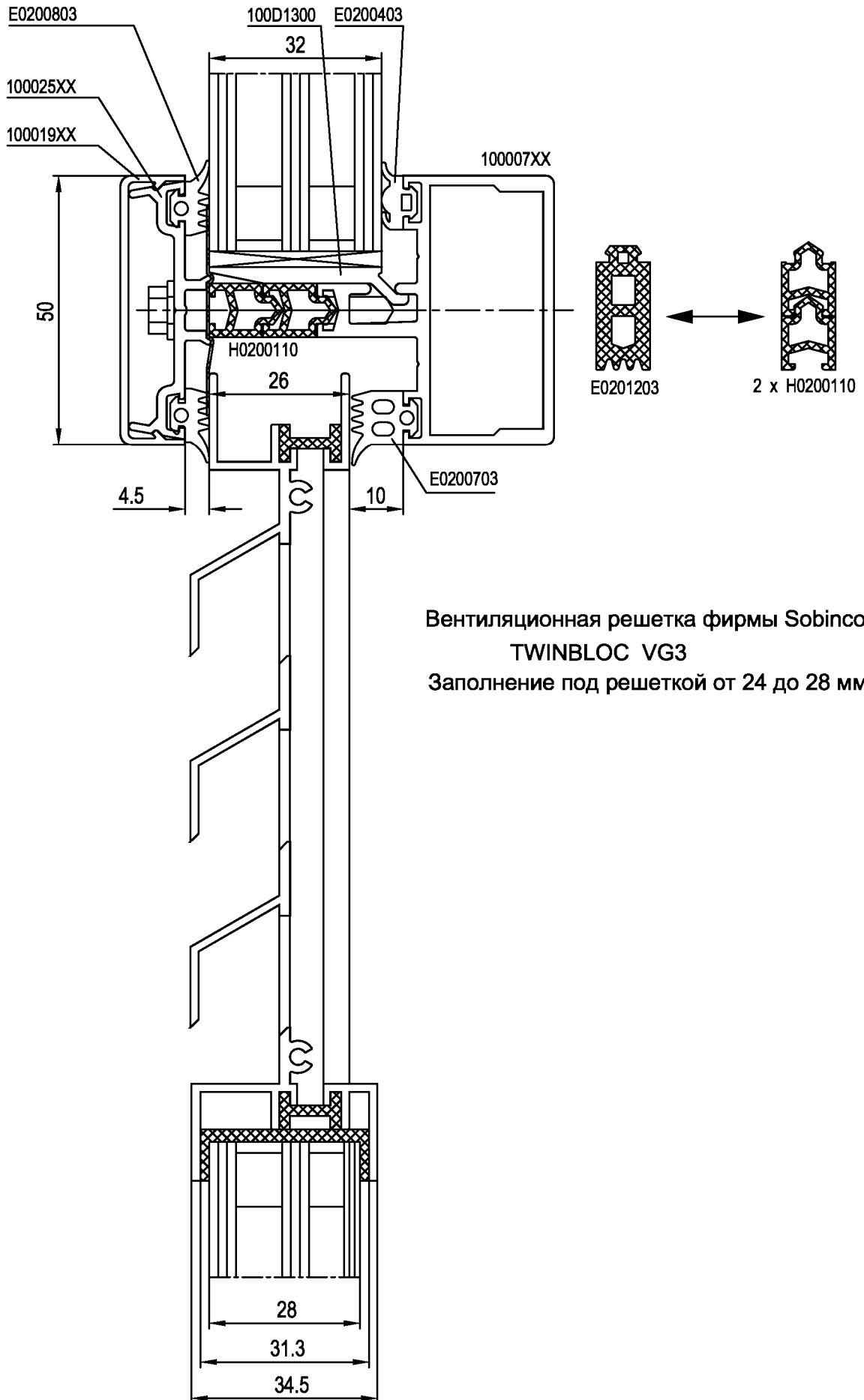


15 - 15

Двери открывающиеся внутрь

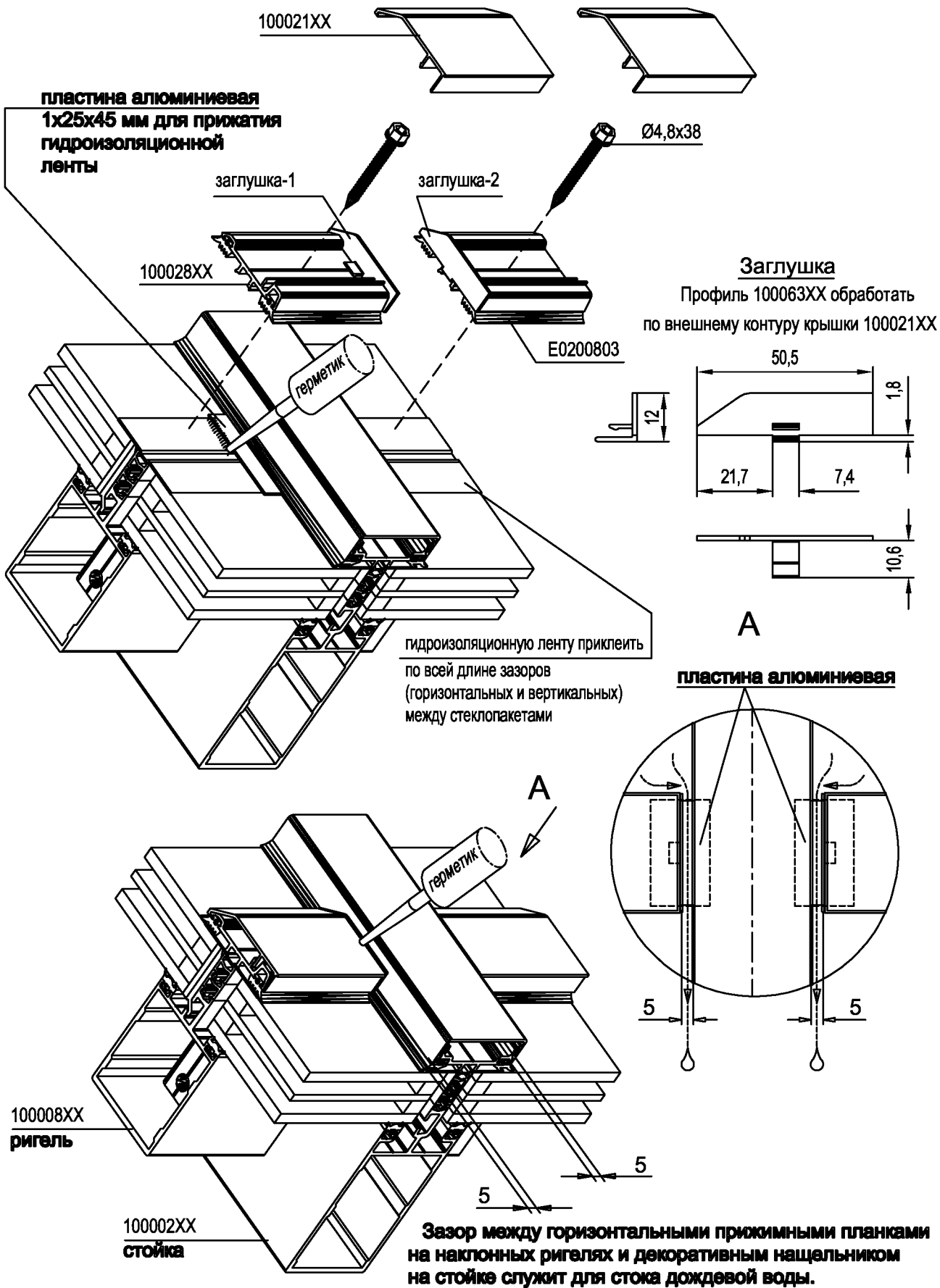


20 - 20

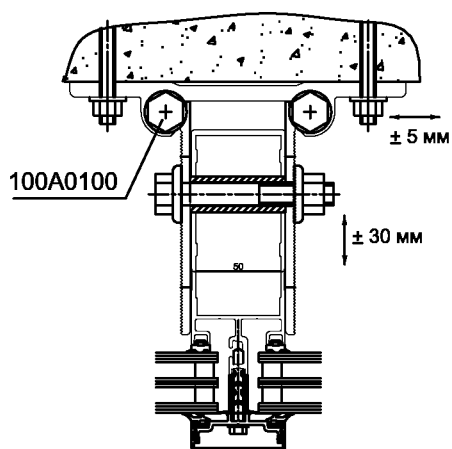


Вентиляционная решетка фирмы Sobinco
 TWINBLOC VG3
 Заполнение под решеткой от 24 до 28 мм

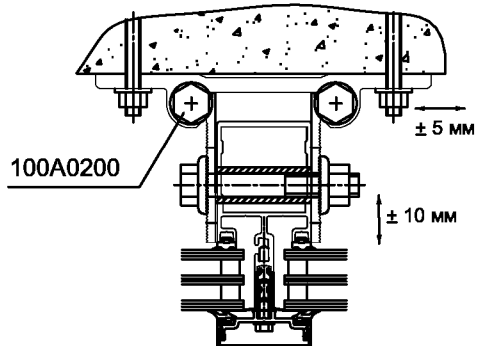
Крепление прижимных планок на наклонном фасаде



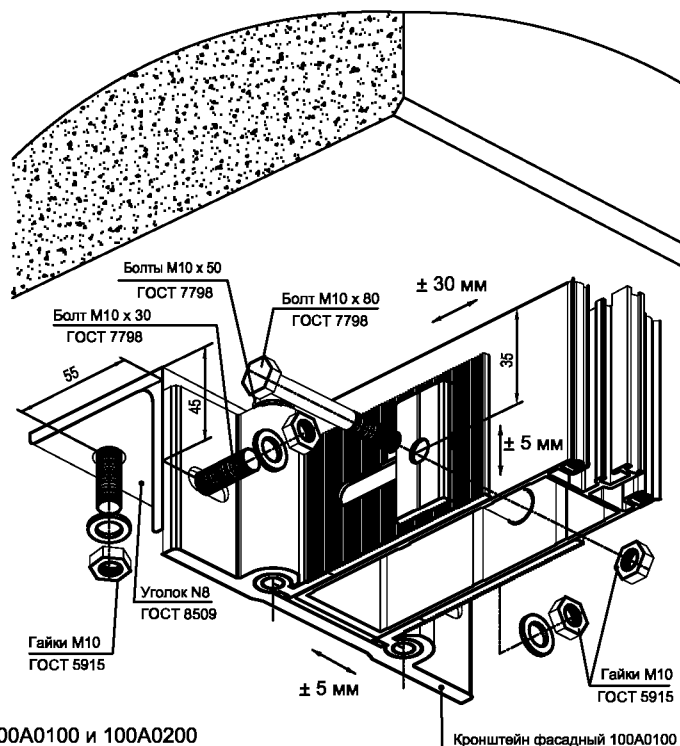
Для стоек 100004XX и 100005XX



Для стоек 100001XX, 100002XX и 100003XX

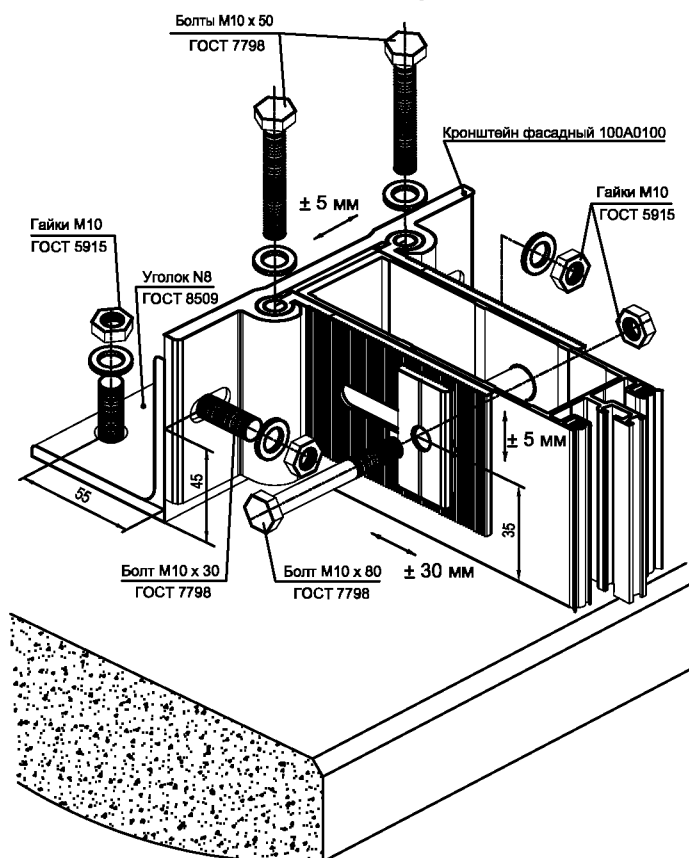


Узел Б

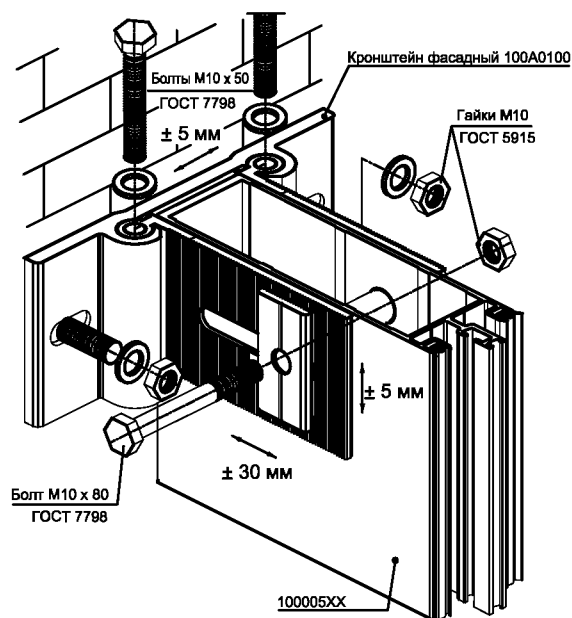
Регулируемое примыкание фасада
к верхней части проема

Крепление стоек к стене при помощи кронштейнов фасадных 100A0100 и 100A0200 дает возможность компенсировать погрешности монтажа закладных деталей и гарантирует сохранение прямой вертикальной линии закрепленных стоек.

Узел В

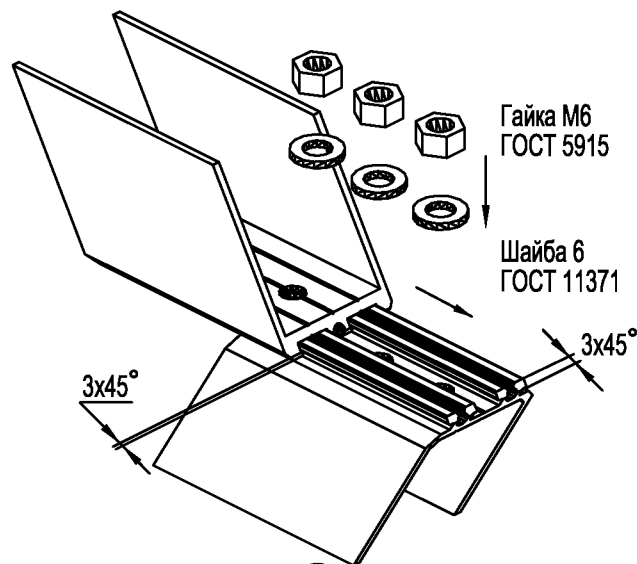
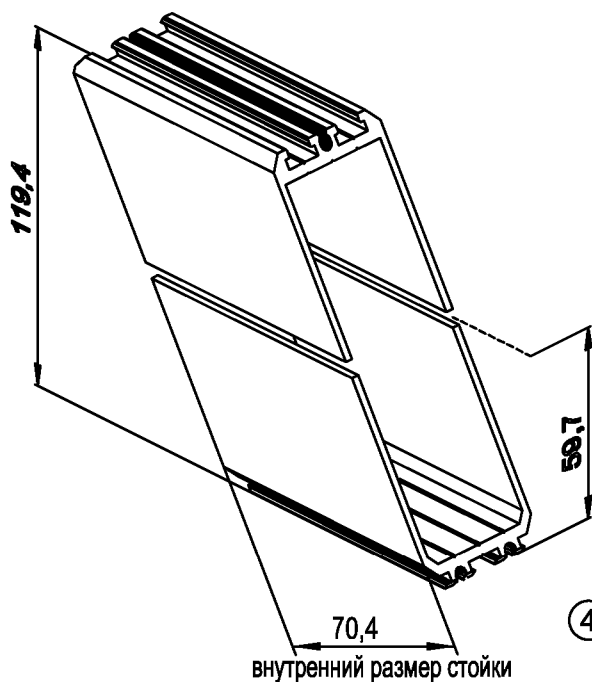
Регулируемое примыкание фасада
к нижней части проема

Узел Д

Регулируемое примыкание
фасадной стойки к стене

Стыковка стоек под углом

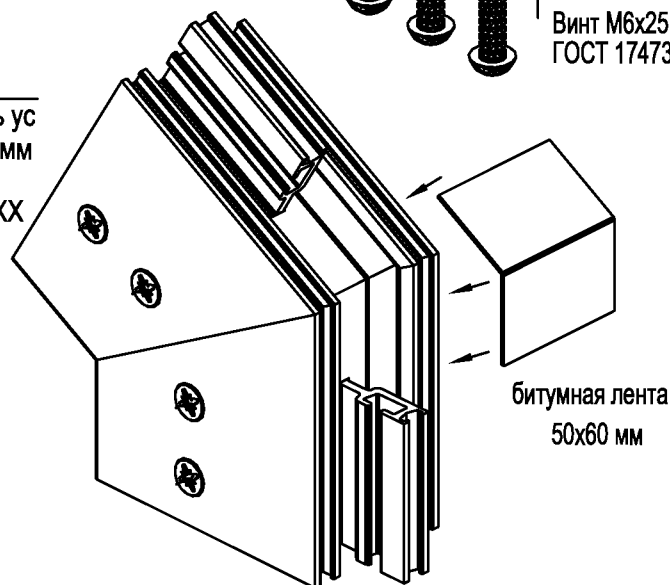
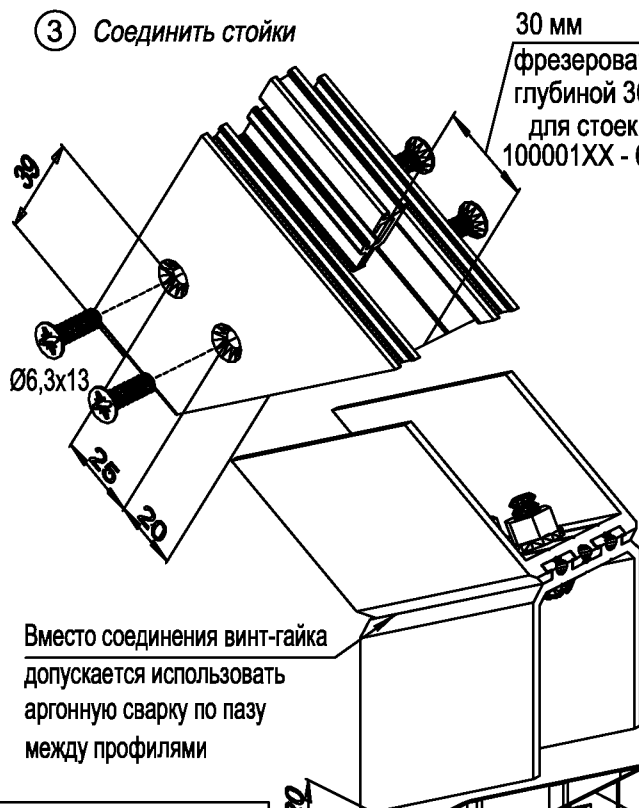
- ① Профиль A04007XX отрезать в размер под нужным углом, затем, деталь разрезать по полам. ② Соединить детали между собой



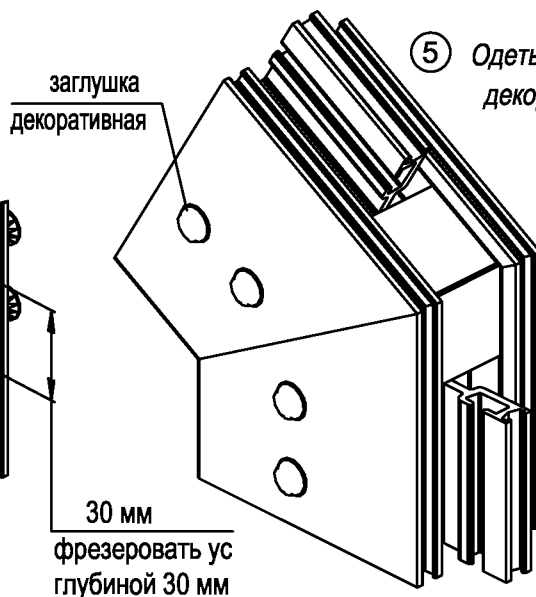
- ④ Приклеить гидроизоляцию



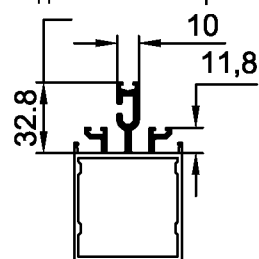
- ③ Соединить стойки



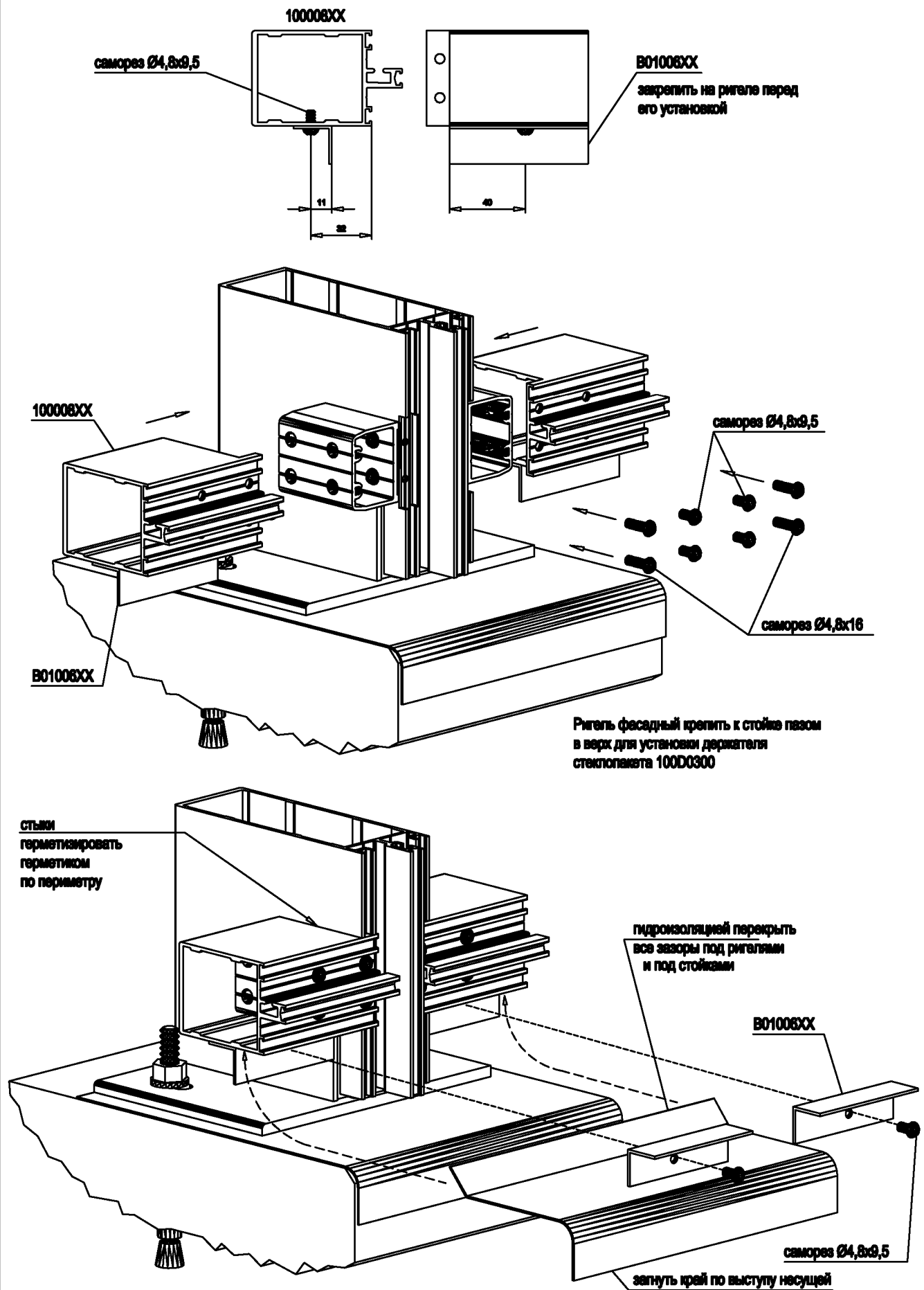
- ⑤ Одеть заглушки декоративные



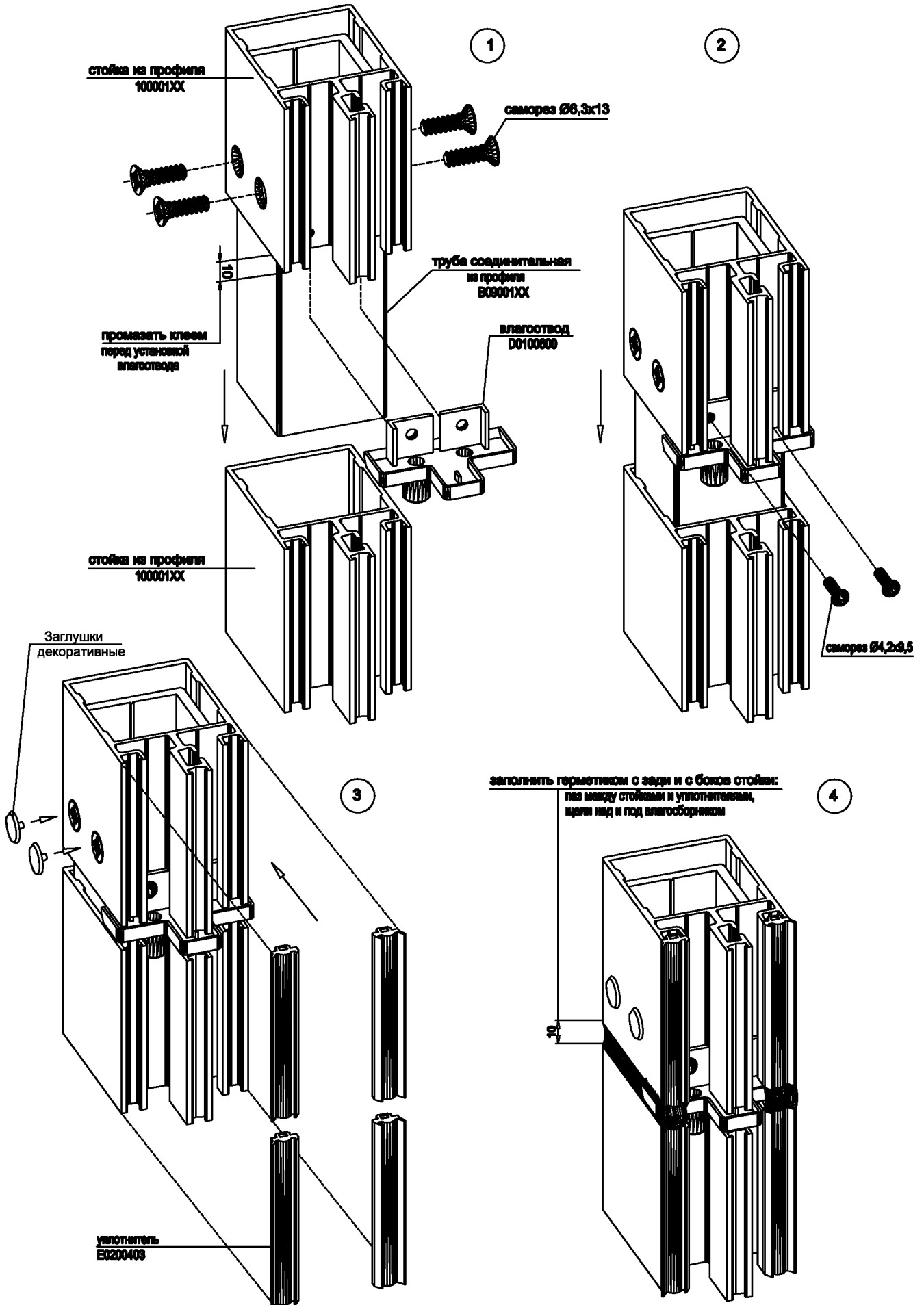
Для стйки 100040XX фрезеровать элементы на длине 30 мм от края



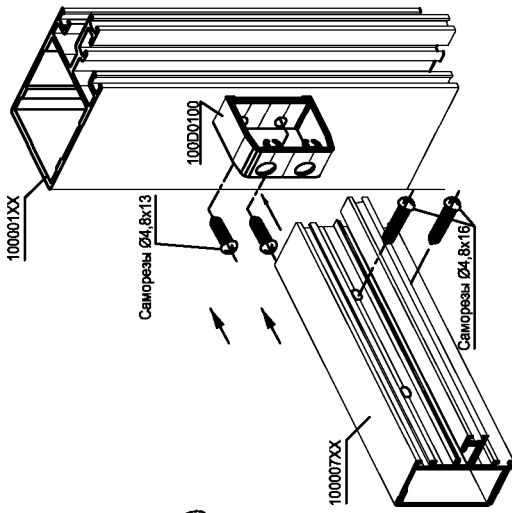
Установка ригелей способом №1 и закрепление гидроизоляции



Порядок стыковки вертикальных стоек

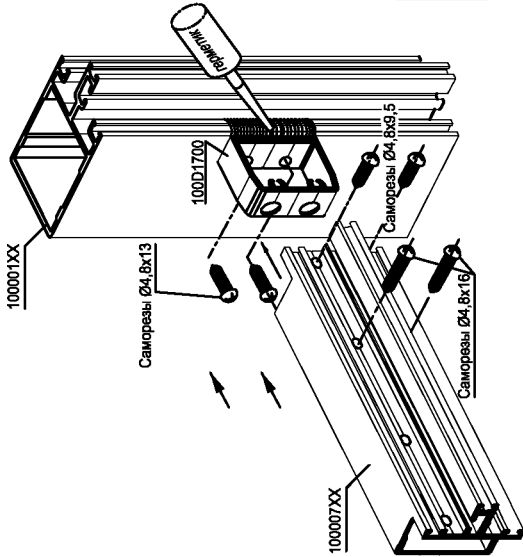


Способ крепления ригеля к стойке №3

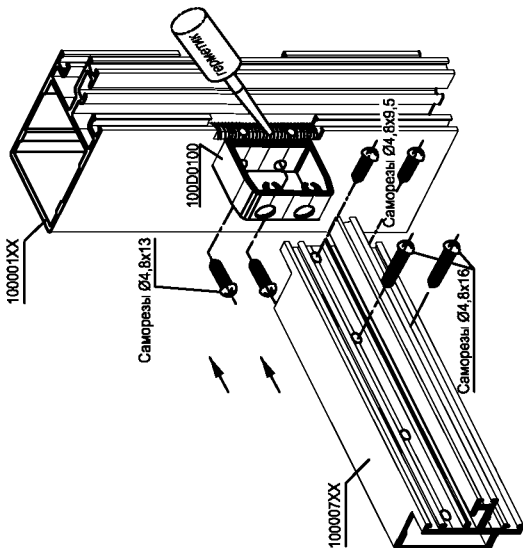


Последовательный способ монтажа фасада

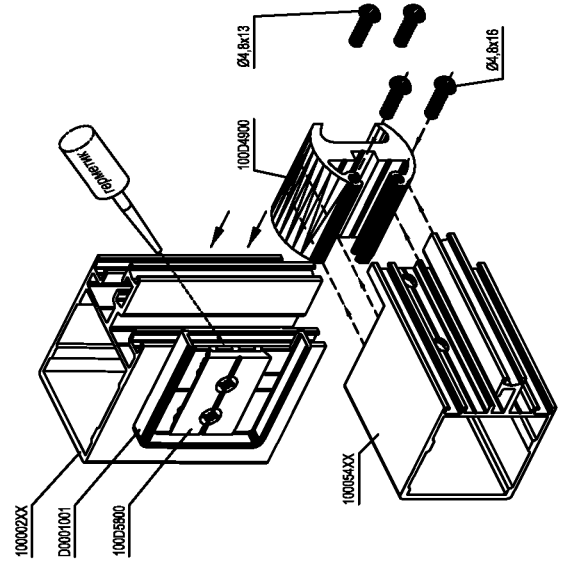
Способ крепления ригеля к стойке №2



Способ крепления ригеля к стойке №1

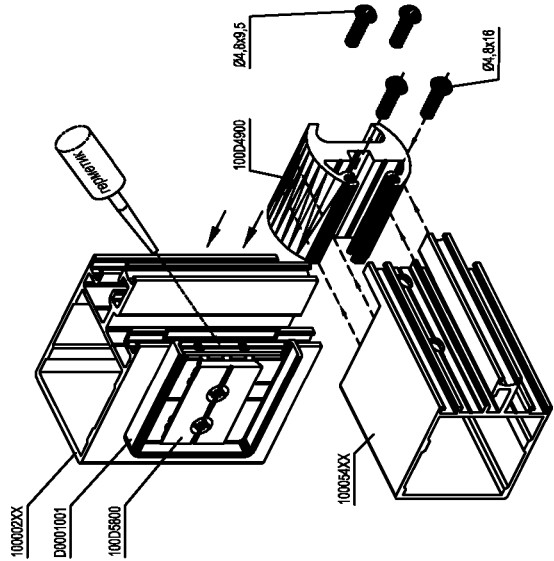


Способ крепления ригеля к стойке №2

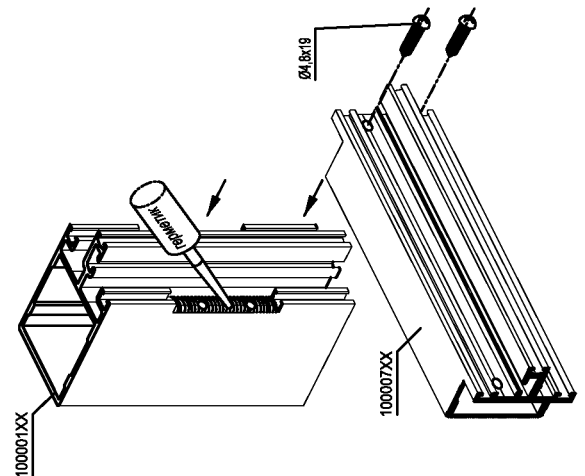


Параллельный способ монтажа фасада

Способ крепления ригеля к стойке №1

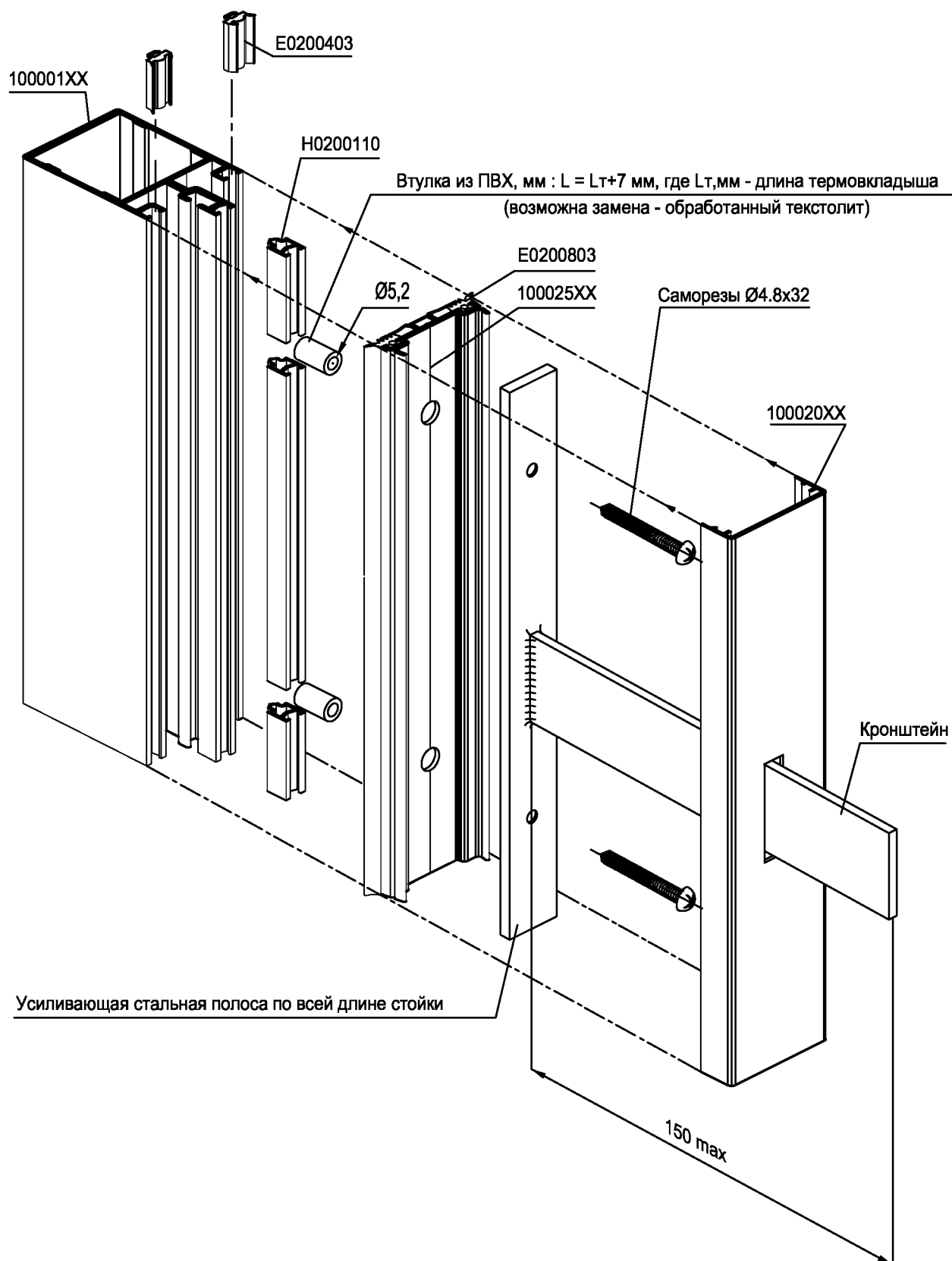


Способ крепления ригеля к стойке №1

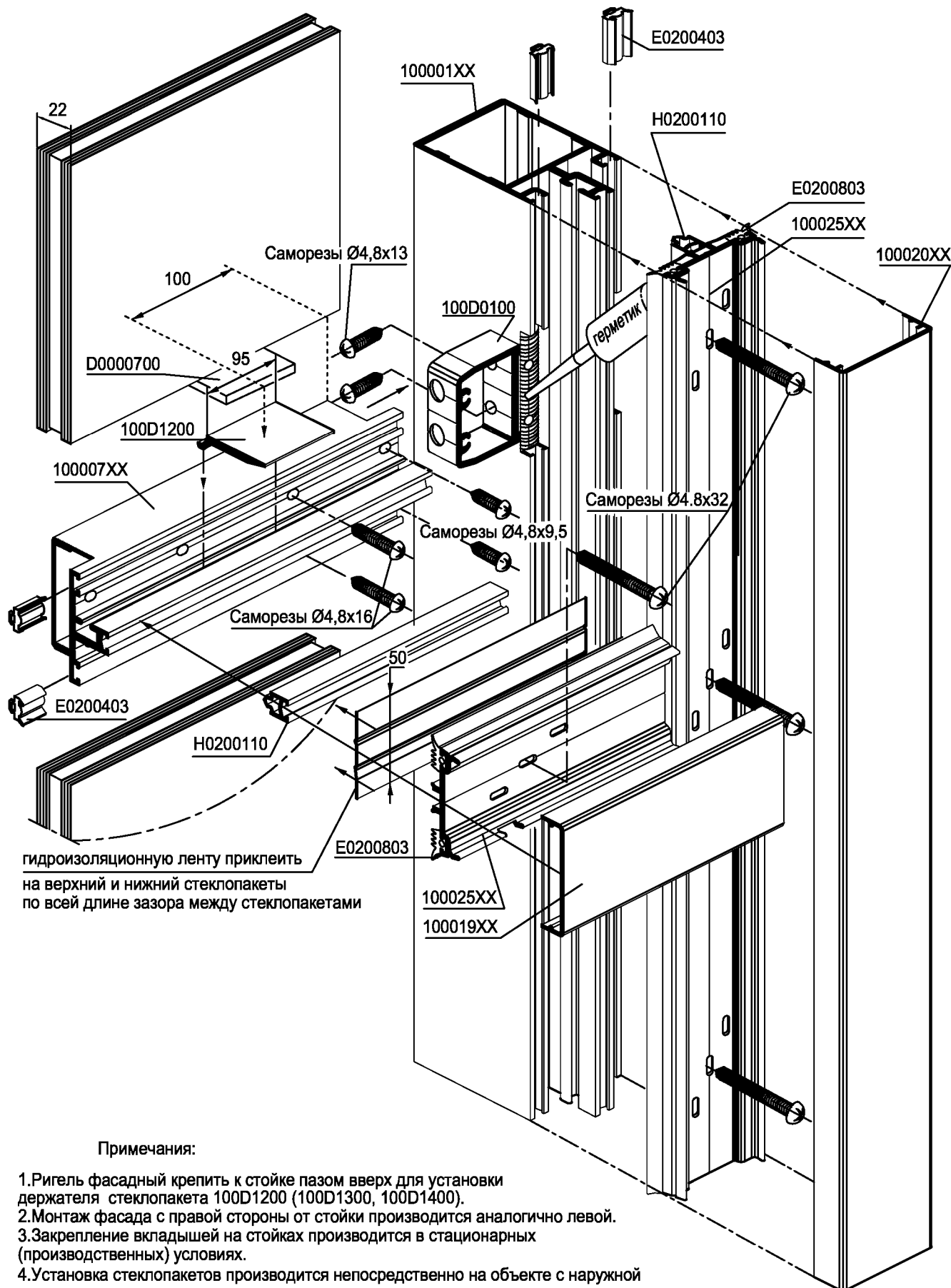


Подробнее о креплении ригелей к стойкам смотри раздел К.10

Установка кронштейнов на стойках для монтажа наружных жалюзи или рекламы



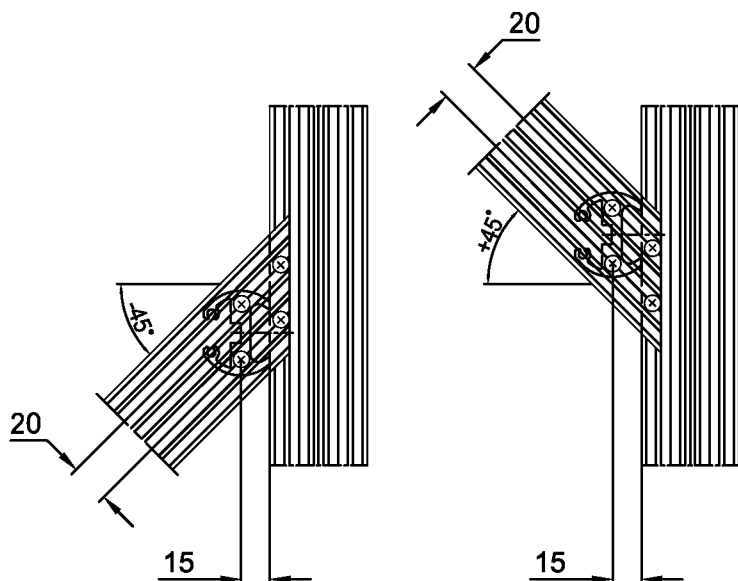
Монтаж узла ригель-стойка способом №1 - с вырубкой паза в стойке под ригель



Примечания:

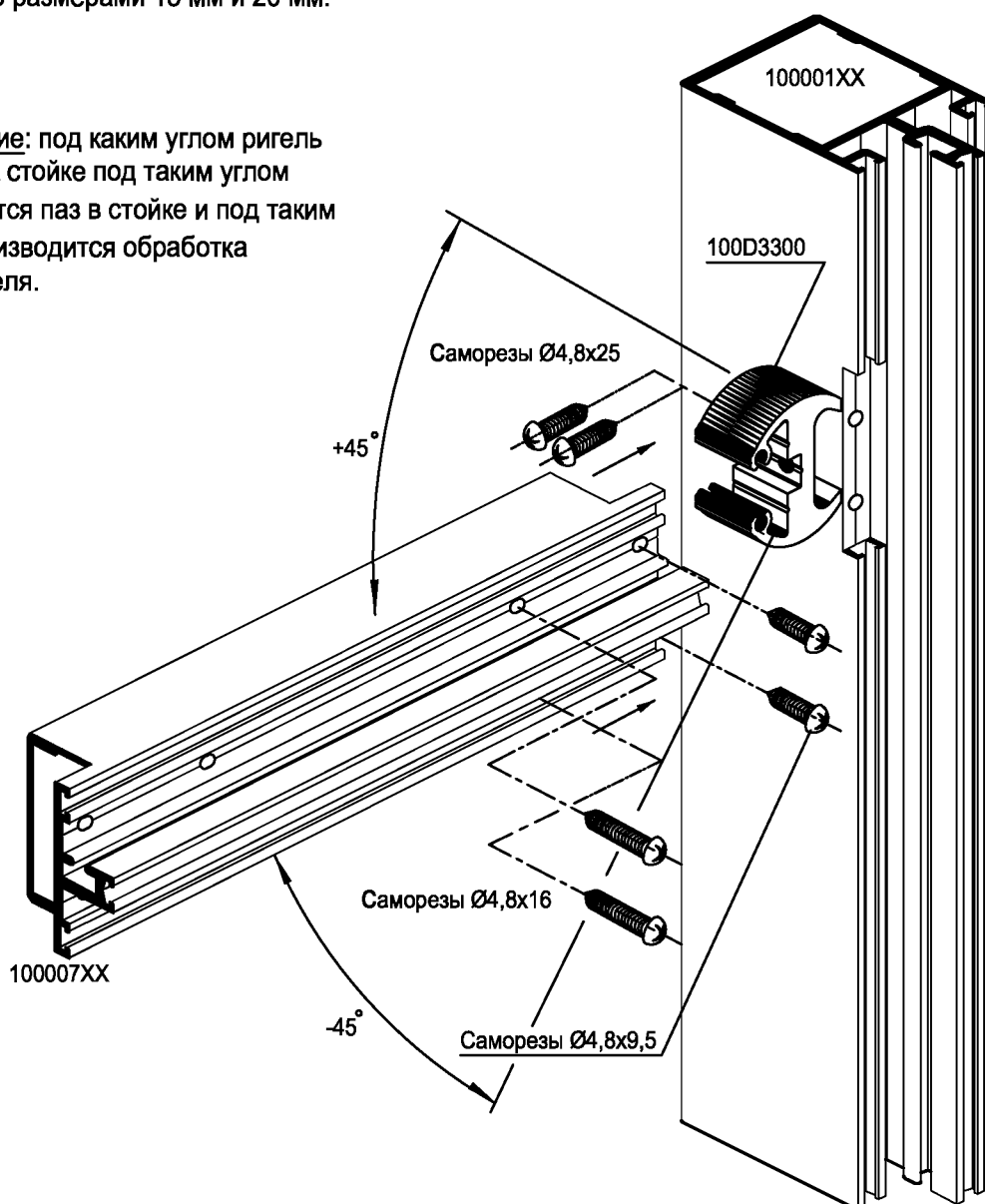
1. Ригель фасадный крепить к стойке пазом вверх для установки держателя стеклопакета 100D1200 (100D1300, 100D1400).
2. Монтаж фасада с правой стороны от стойки производится аналогично левой.
3. Закрепление вкладышей на стойках производится в стационарных (производственных) условиях.
4. Установка стеклопакетов производится непосредственно на объекте с наружной стороны помещения.
5. Прикосновение стекла с металлическими деталями конструкции недопускается. Необходимо использовать полиэтиленовые подкладки под стеклопакет.

Крепление ригеля к стойке способом №1 - с вырубкой паза - под разными углами



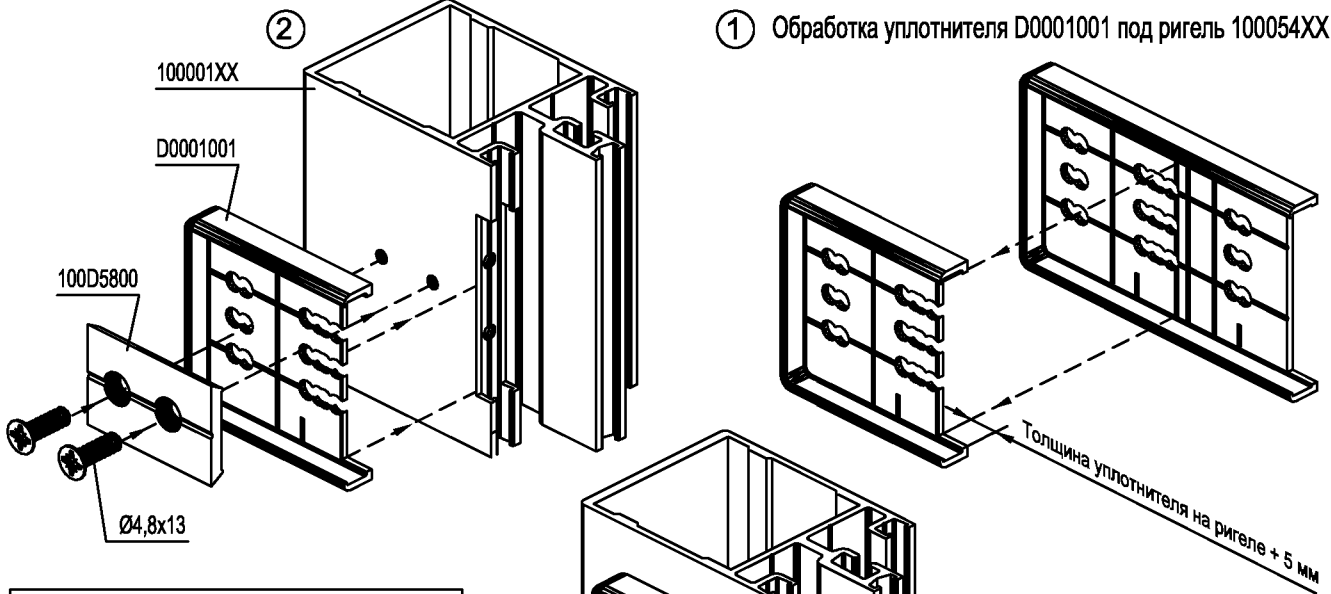
Положение отв.-пазов $\varnothing 5,2 \times 7,2$ мм под фиксирующие саморезы $\varnothing 4,8 \times 16$ на ригеле всегда определяется однозначно размерами 15 мм и 20 мм.

Примечание: под каким углом ригель крепится к стойке под таким углом фрезеруется паз в стойке и под таким углом производится обработка торца ригеля.

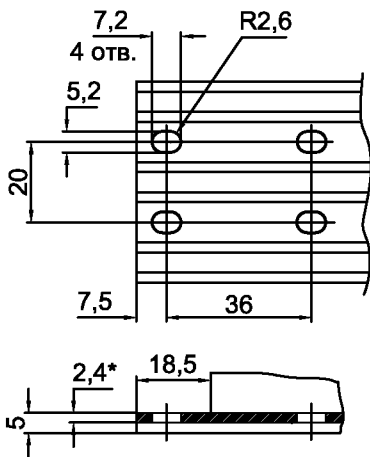


Монтаж узла ригель-сойка способом №1
при помощи вкладышей A01011XX и A01012XX

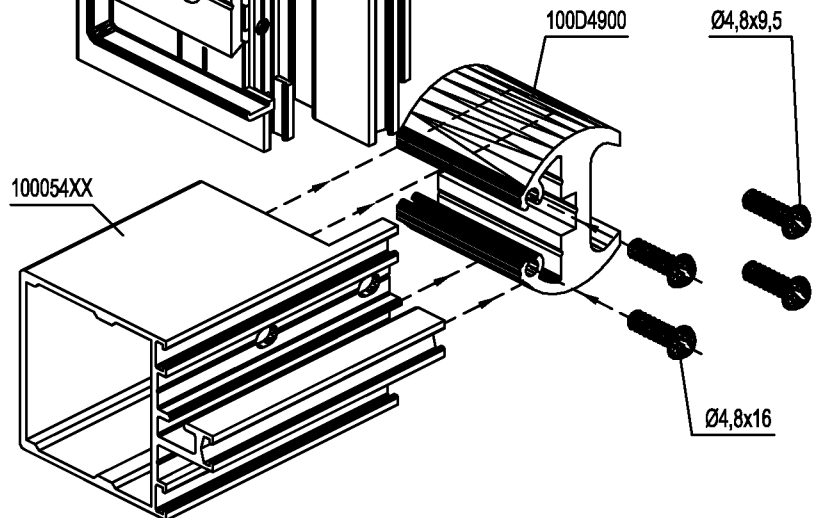
① Обработка уплотнителя D0001001 под ригель 100054XX



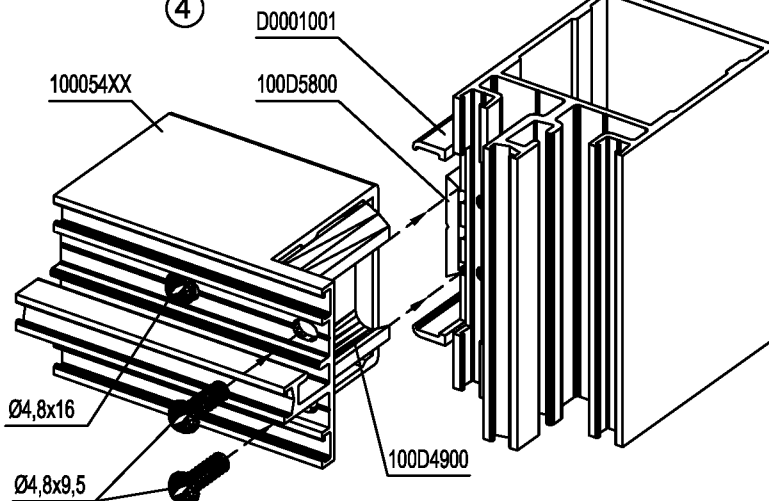
Обработка ригелей для монтажа
методом "ласточкиного хвоста"



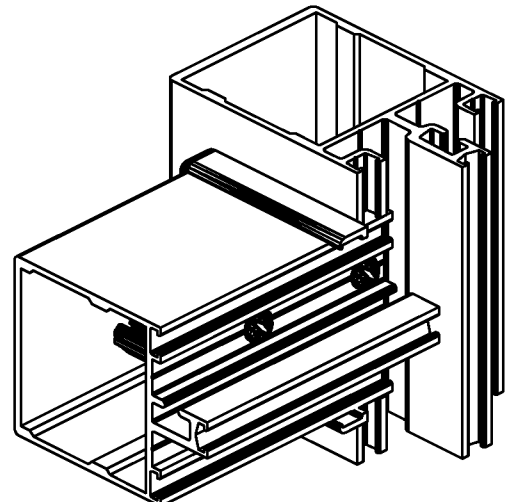
③



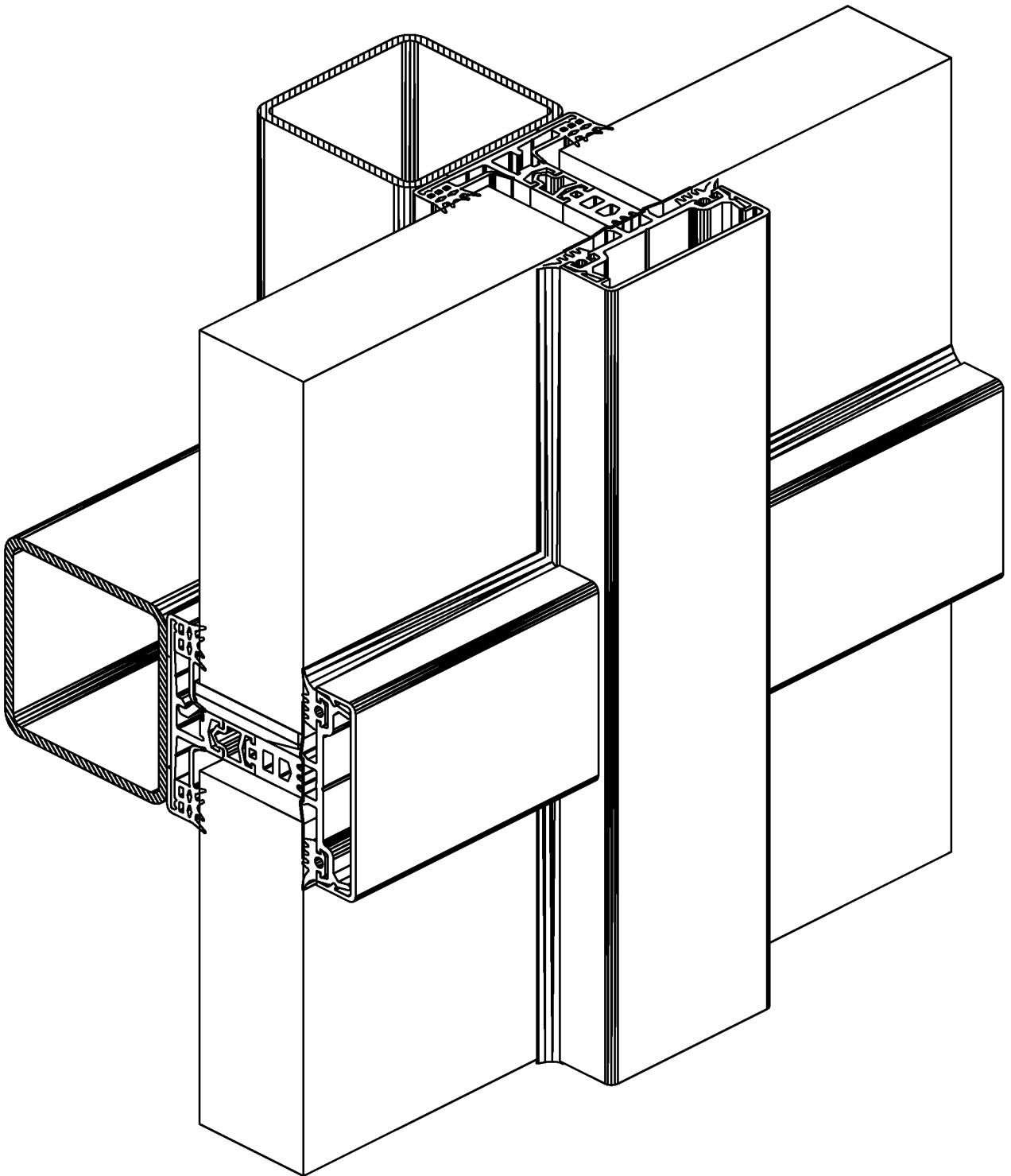
④



⑤



T50СД



Введение

Система профилей T50СД предназначена для изготовления фасадных конструкций, зимних садов, куполов, киосков, витрин и т.д., использующих несущий каркас из стали или из дерева. Особенно актуально для фасадов с высокими пролётами (аэропорты, вокзалы, торговые центры).

Широкий ассортимент стандартных стальных элементов позволяет изготавливать, как ограждающие так и несущие конструкции высокой прочности и надёжности.

Деревянный несущий каркас конструкции является надёжной теплозащитой и «особенной» декорацией внутренних помещений.

Каркас стальной или деревянный обрамляется специальными алюминиевыми профилями, которые являются держателями внутренних уплотнителей, подкладок под заполнение, заполнений, термовкладышей и наружных прижимных планок с наружными уплотнителями.

Внутренняя и наружная видимая ширина профиля стоек и ригелей – 50 мм.

Можно использовать в качестве прижимных планок специальные шайбы, скрытые в стеклопакет прижимы, или прижимные планки системы T50ПС, описание которых дано в разделах К и Т настоящего каталога.

Предусмотрены различные варианты заполнения проёмов: стеклом, стеклопакетами или другими материалами от 6 до 40 мм.

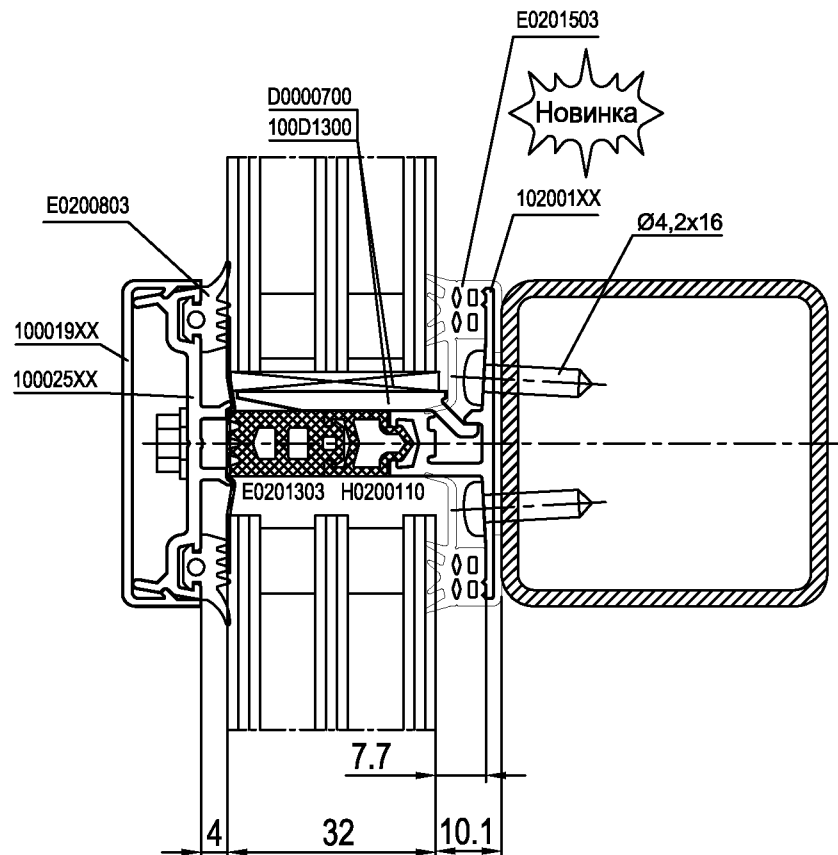
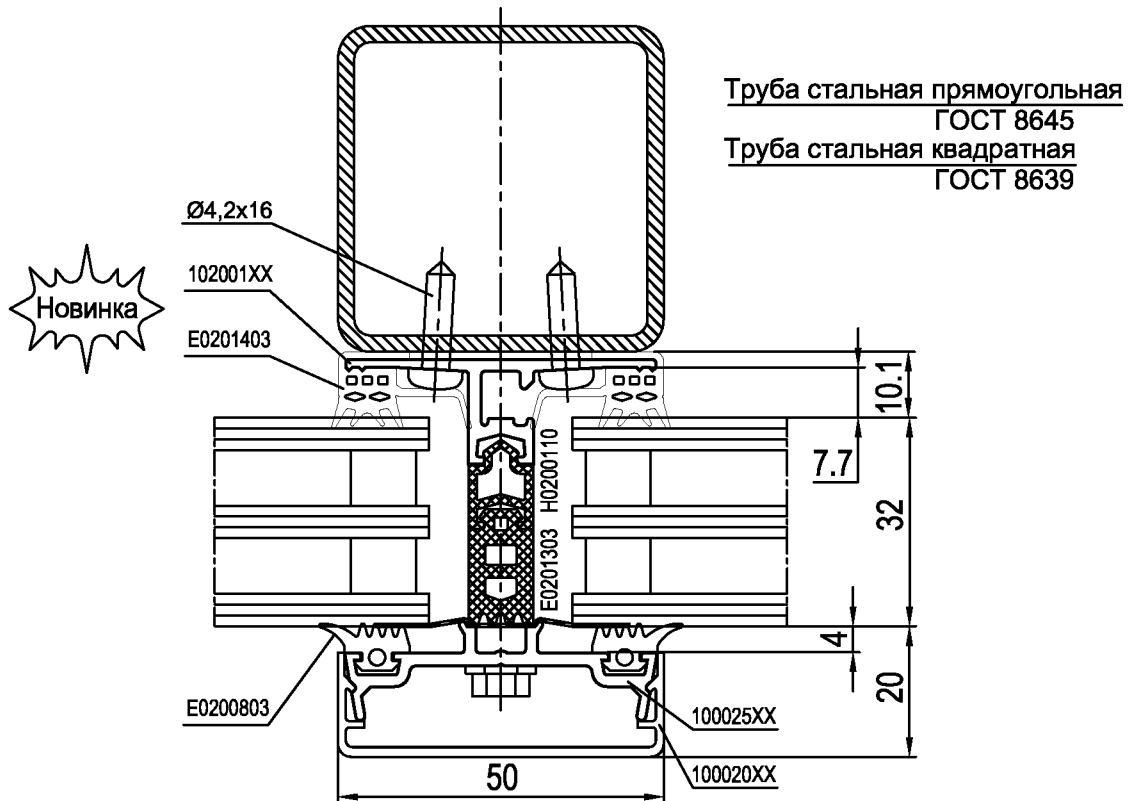
В конструкции применяются термовкладыши длиной 10, 15, 20 мм или их комбинации.

Система T50СД позволяет: встраивать в фасад окна, двери, мансардные окна, системы вентиляции; примыкать к вертикальным, наклонным и горизонтальным проёмам, как это было показано в разделе К.

В фасадах T50СД предусмотрены: водоотвод, вентиляция, гидроизоляция, компенсация от температурного расширения стоек и ригелей.

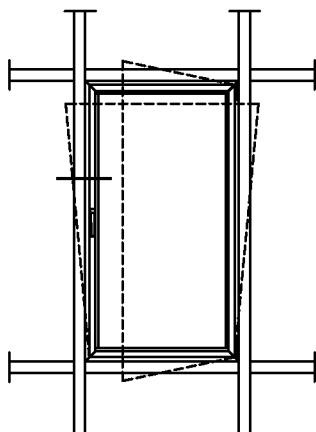
Крепёж для системы подбирать в соответствии с размерами – только из нержавеющей стали.

Вариант стойки и ригеля на каркасе из стали

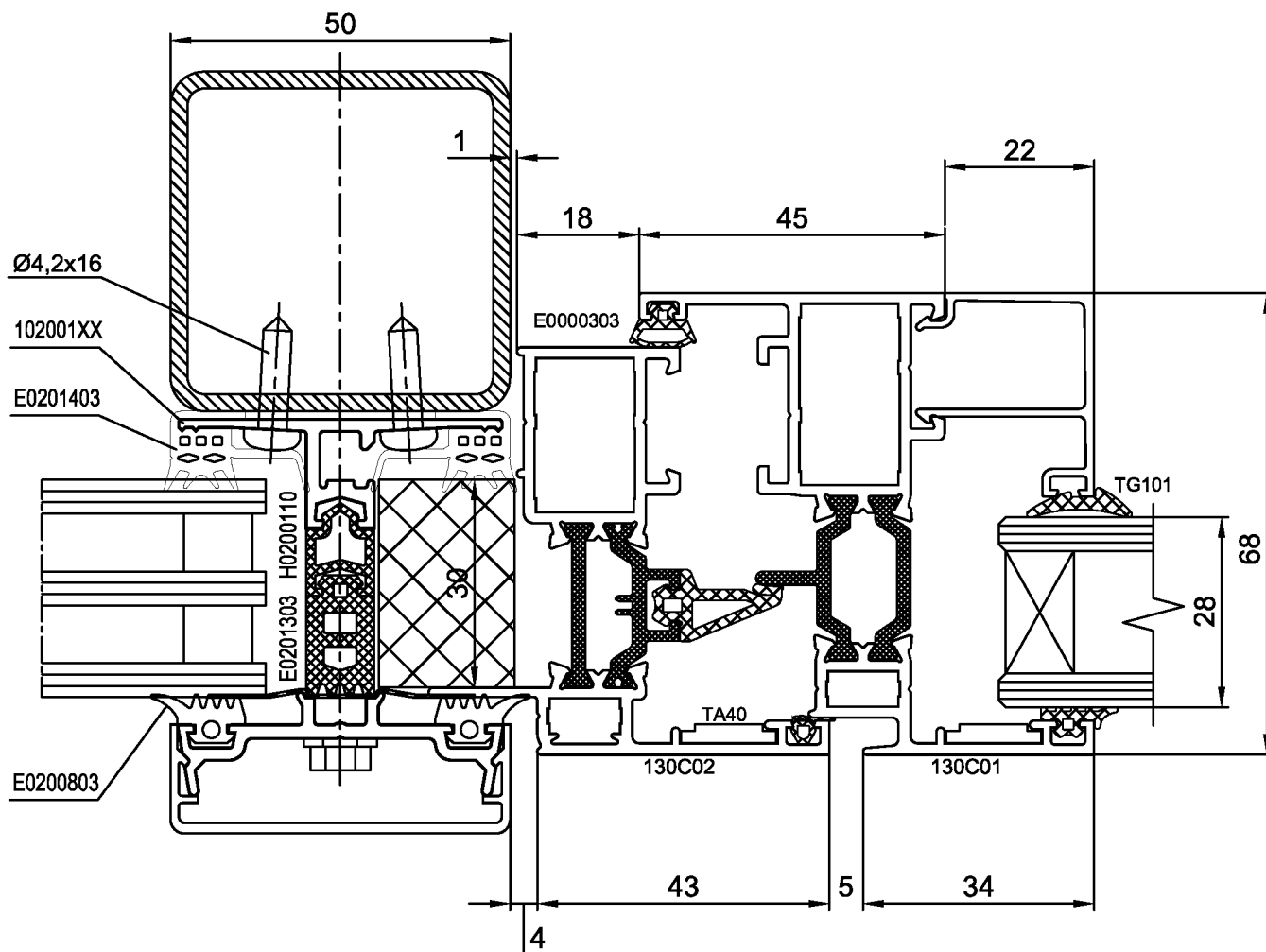


Установка окна С60Ф в фасад Т50СД

Более подробную информацию о серии S60 смотри в разделе О настоящего каталога

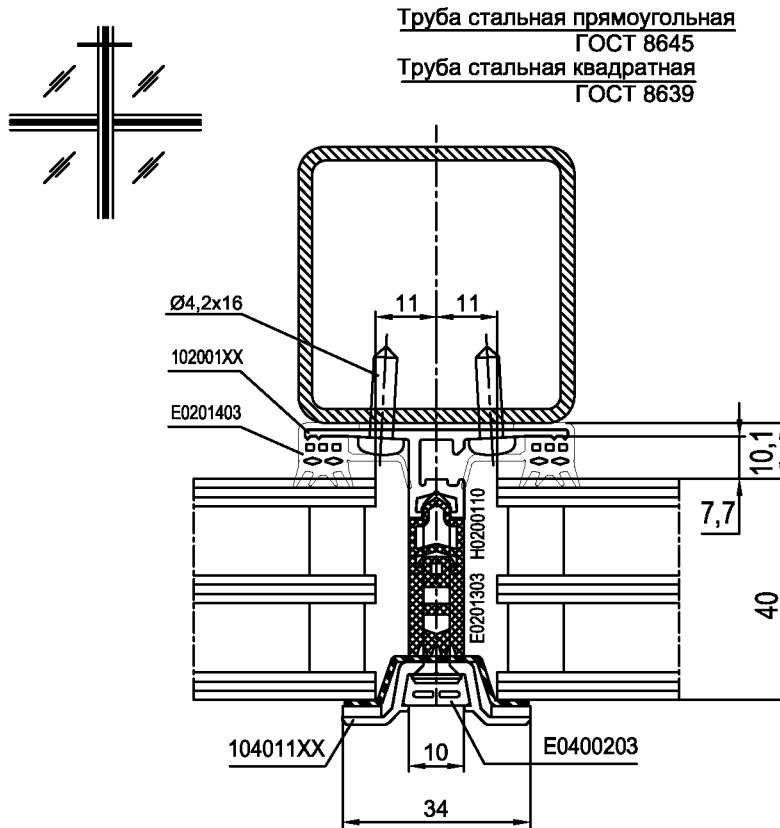


Труба стальная прямоугольная
ГОСТ 8645
Труба стальная квадратная
ГОСТ 8639

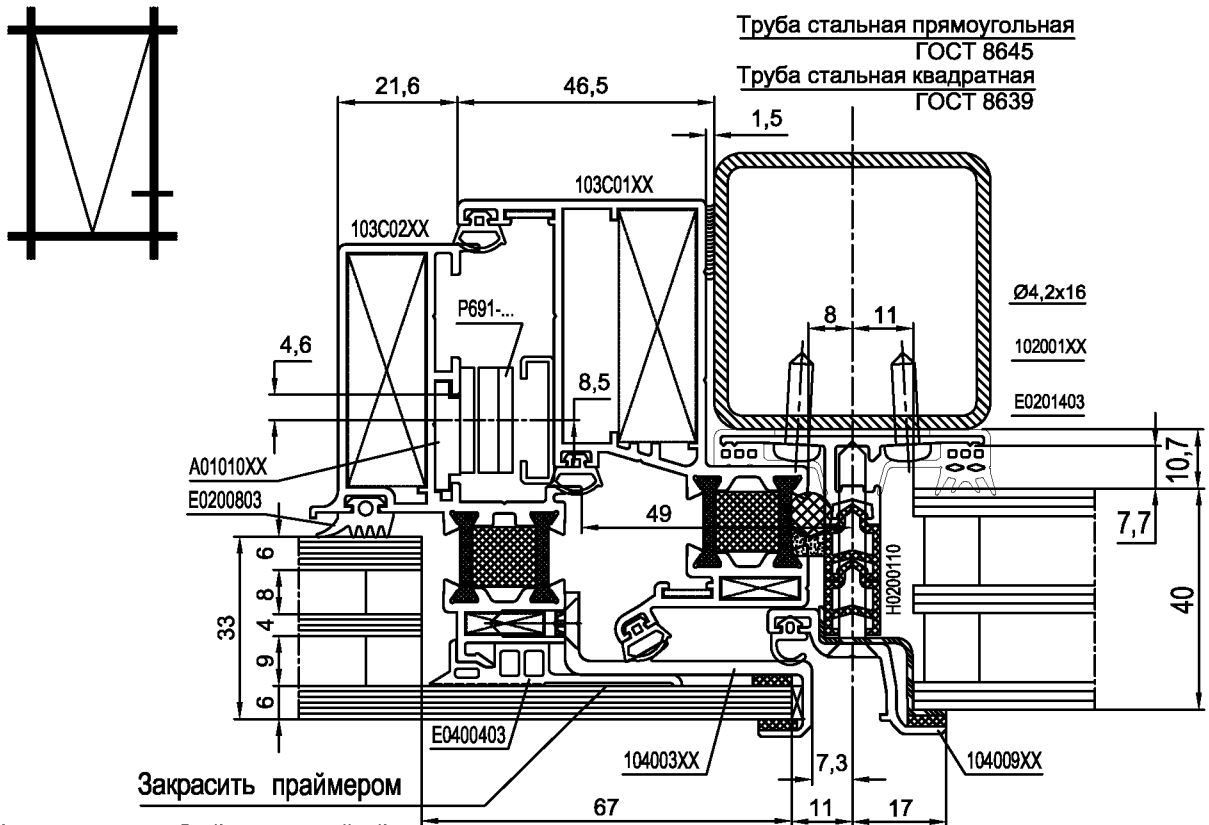


Стыковка Т50СД и Т50ПС

Более подробную информацию о серии Т50ПС смотри в разделе Т настоящего каталога



Установка окна ОПС-2 в фасад Т50СД

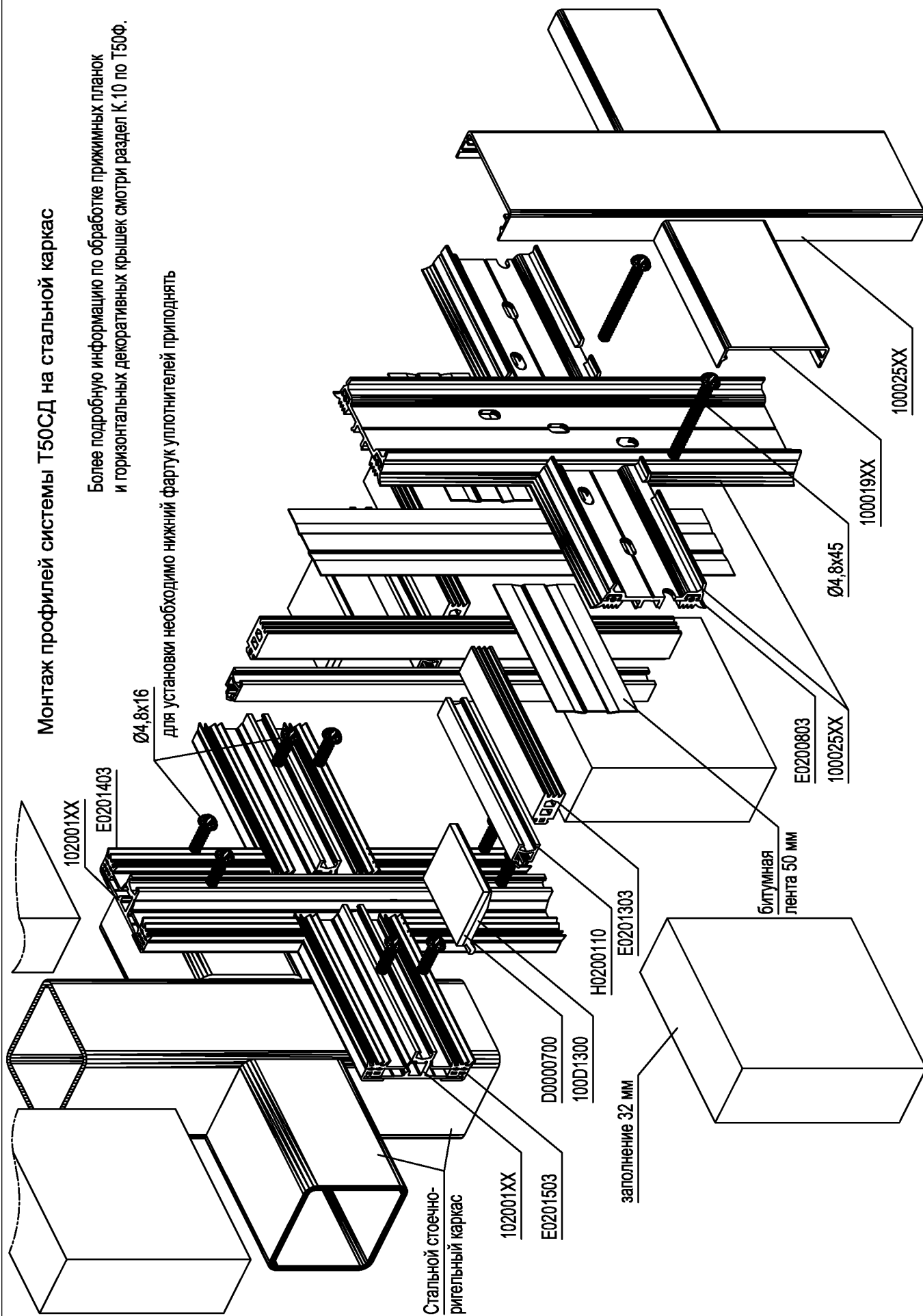


Щель между коробкой окна и стойкой
заполнить уплотнителем ОТТО 8 мм
и герметиком

Монтаж профилей системы T50CD на стальной каркас

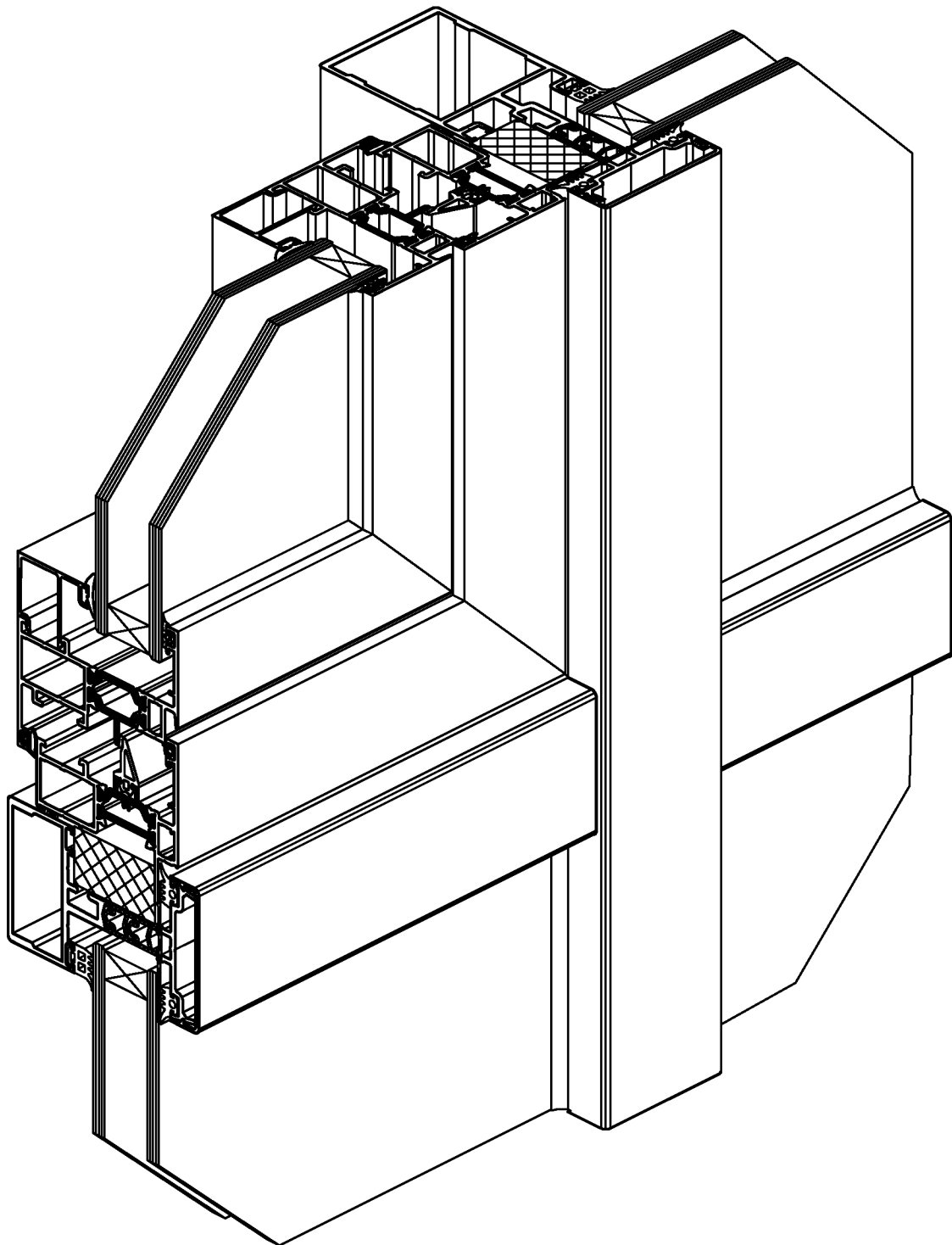
Более подробную информацию по обработке прижимных планок и горизонтальных декоративных крышек смотри раздел К.10 по T50Ф.

для установки необходимо нижний фартук уплотнителей приподнять



С60Ф

окно для фасадов



Система С60 имеет базовый размер 60 мм для рамы и 68 мм для створки.

Основу системы составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединенных между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида.

Указанные в каталоге размеры, инерционные характеристики, масса и периметры профилей являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Алюминиевые профили

Экструзия из сплавов AlMgSi 0,5 F22, AlMgSi 0,5 F25 в соответствии с DIN 1725, DIN 1748 и DIN 17615. Эти сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой точности.

Термовставки

Изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна, этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Уплотнители

Резиновые (эластомерные) профили используются для: уплотнения стеклопакетов, или сэндвичпанелей, уплотнения средней части конструкции окна (пространство между рамой и створкой делится на две камеры для создания теплового и звукового барьеров, а также для обеспечения отвода воды), и для уплотнения соединения створки с рамой.

Физико – механические показатели уплотнителей - в соответствии с ТУ 2549-001-46603100-98 и ТУ 38.105.1082-86.

Аксессуары

В основу системы С60 заложен так называемый "европаз" - это позволяет использовать механизмы запирания ведущих европейских фирм - производителей оконной фурнитуры ("SOBINCO", "ROTO", "SIEGENIA" и др.).

Элементы соединения

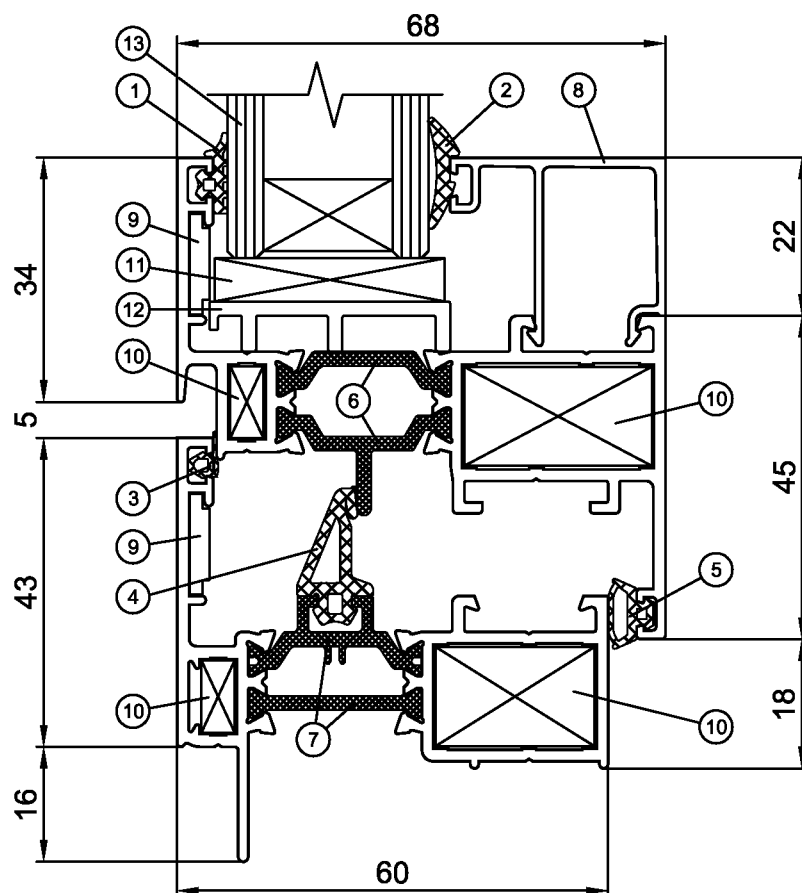
Крепежные элементы и используемые аксессуары изготовлены из нержавеющей или защищенного от коррозии материала.

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ,

Профили, из которых изготавливаются окна и витражи, могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

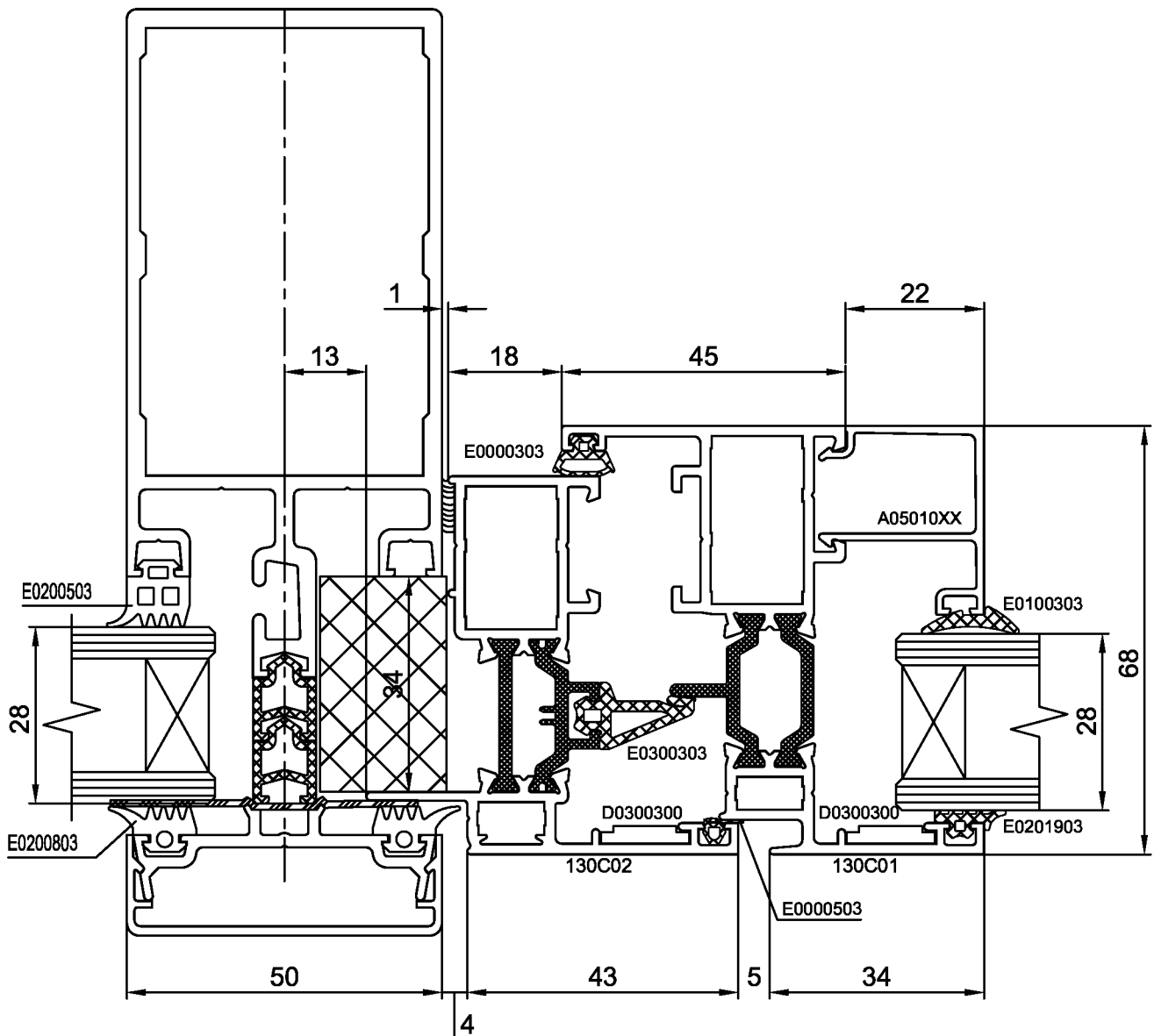
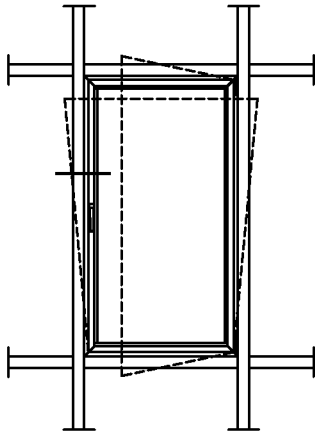
Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL или другой специальный цвет.

Толщина покрытия – зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60÷120 мкм. Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180~200°С в течение 20 минут.



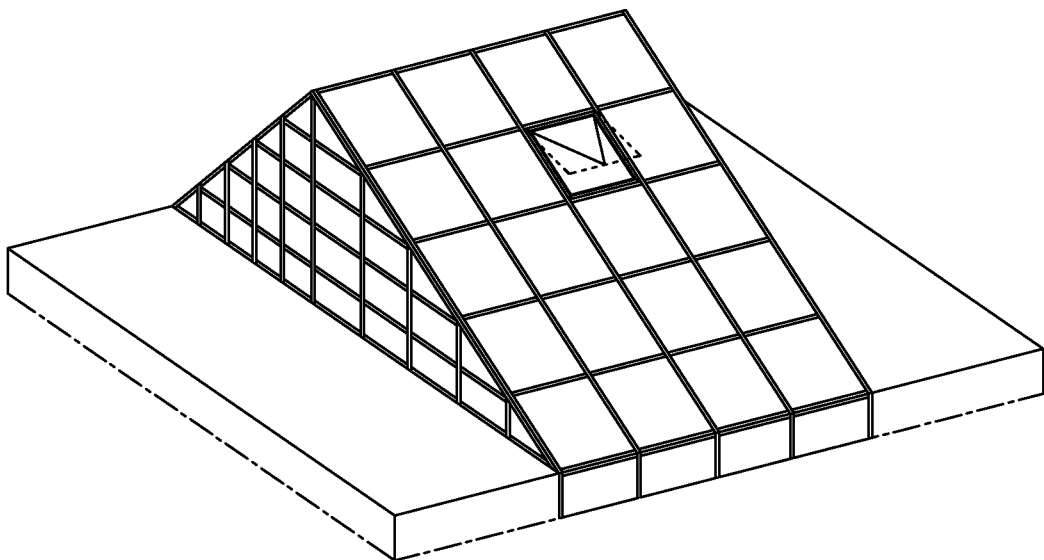
- ① Наружный уплотнитель заполнения
- ② Внутренний уплотнитель заполнения
- ③ Наружный уплотнитель между рамой и створкой
- ④ Центральный уплотнитель между рамой и створкой
- ⑤ Внутренний уплотнитель между рамой и створкой
- ⑥ Тепловой разрыв в конструкции створки при помощи термовставок из армированного стекловолокном полиамида
- ⑦ Тепловой разрыв в конструкции рамы при помощи термовставок из армированного стекловолокном полиамида
- ⑧ Штапик - фиксатор заполнения
- ⑨ Выравнивающий уголок
- ⑩ Алюминиевый уголок для фиксации угловых соединений
- ⑪ Подкладка под заполнение
- ⑫ Планка для подкладки
- ⑬ Заполнение

Установка окна С60Ф в фасад Т50Ф



Мансардное окно

AGS-150



Оконные профили из системы профилей AGS150 предназначены для производства мансардных окон с поворотным типом открывания.

Коробка мансардного окна имеет посадочный размер 28,2 мм.

Основу системы составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединенных между собой с помощью термовкладышей из армированного стекловолокном полиамида.

Алюминиевые профили:

Экструзия из сплавов AlMgSi 0,5 F22, AlMgSi 0,5 F25 в соответствии с DIN1725, DIN1748, и DIN17615. Эти сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой точности.

Термовкладыши:

Изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна. Этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Уплотнители:

Эластомерные профили используются для: уплотнения стеклопакетов или сэндвич-панелей; уплотнения средней части конструкции окна (пространство между рамой и створкой делится на две камеры для создания теплового барьера и обеспечения отвода влаги и конденсата); а также для уплотнения соединения створки с рамой.

Физико-механические показатели уплотнителей в соответствии с ТУ 2549-001-46603100-98 и ТУ 38.105.1082-86.

Аксессуары:

В основу профилей окон заложен так называемый "европаз" - это позволяет использовать поворотные петли ведущих европейских фирм производителей фурнитуры для окон (Sobinco, Roto, Siegenia).

Дистанционный механизм запирания может быть установлен автоматический или полуавтоматический.

Элементы соединения:

Крепежные элементы и используемые аксессуары изготовлены из нержавеющей или защищенного от коррозии материала.

Покрытие поверхности:

Профили, из которых изготавливаются окна и витражи могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с стандартом RAL.

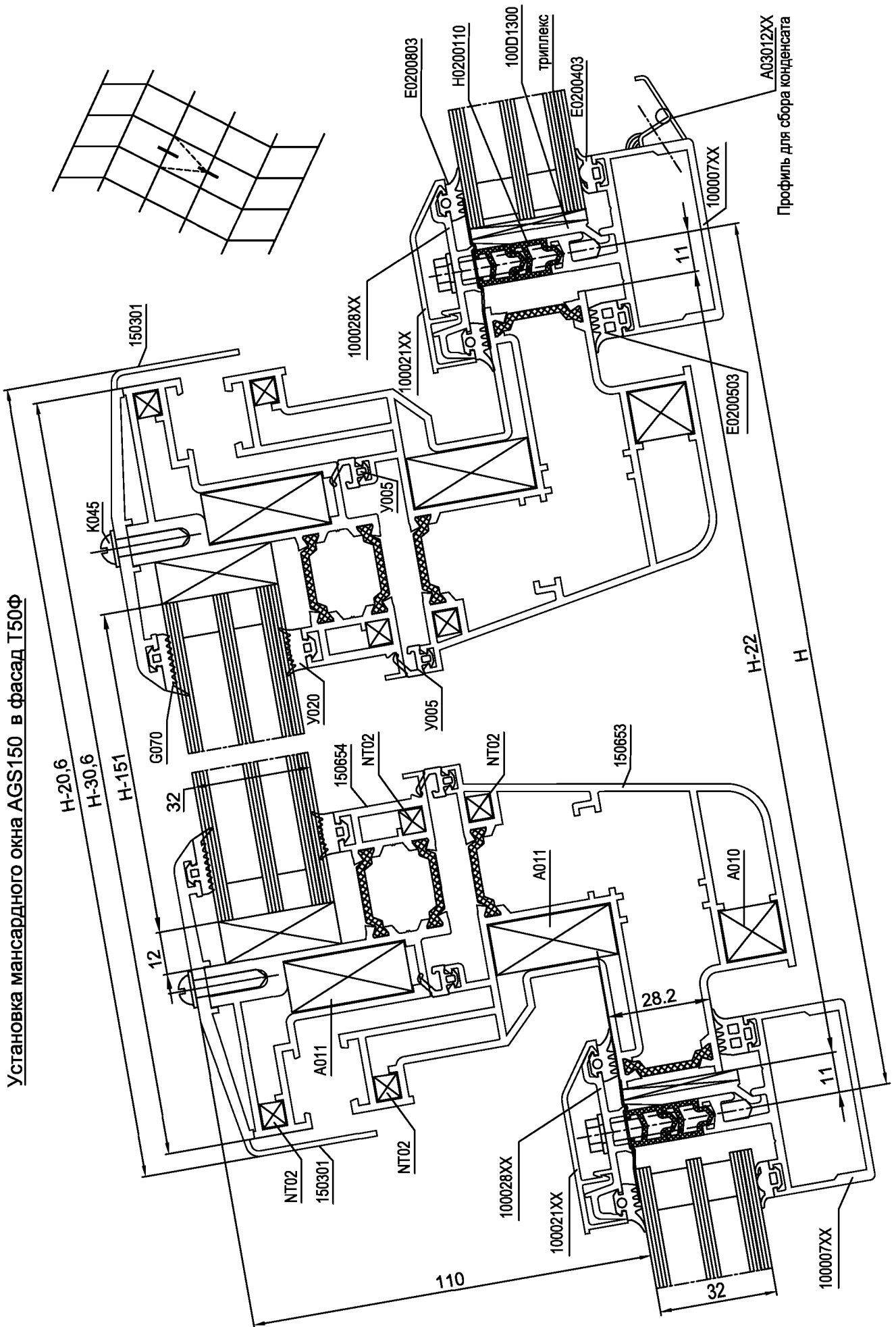
Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL или возможен специальный цвет.

Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60 - 120 мкм. Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180 - 200 С в течение 20 минут.

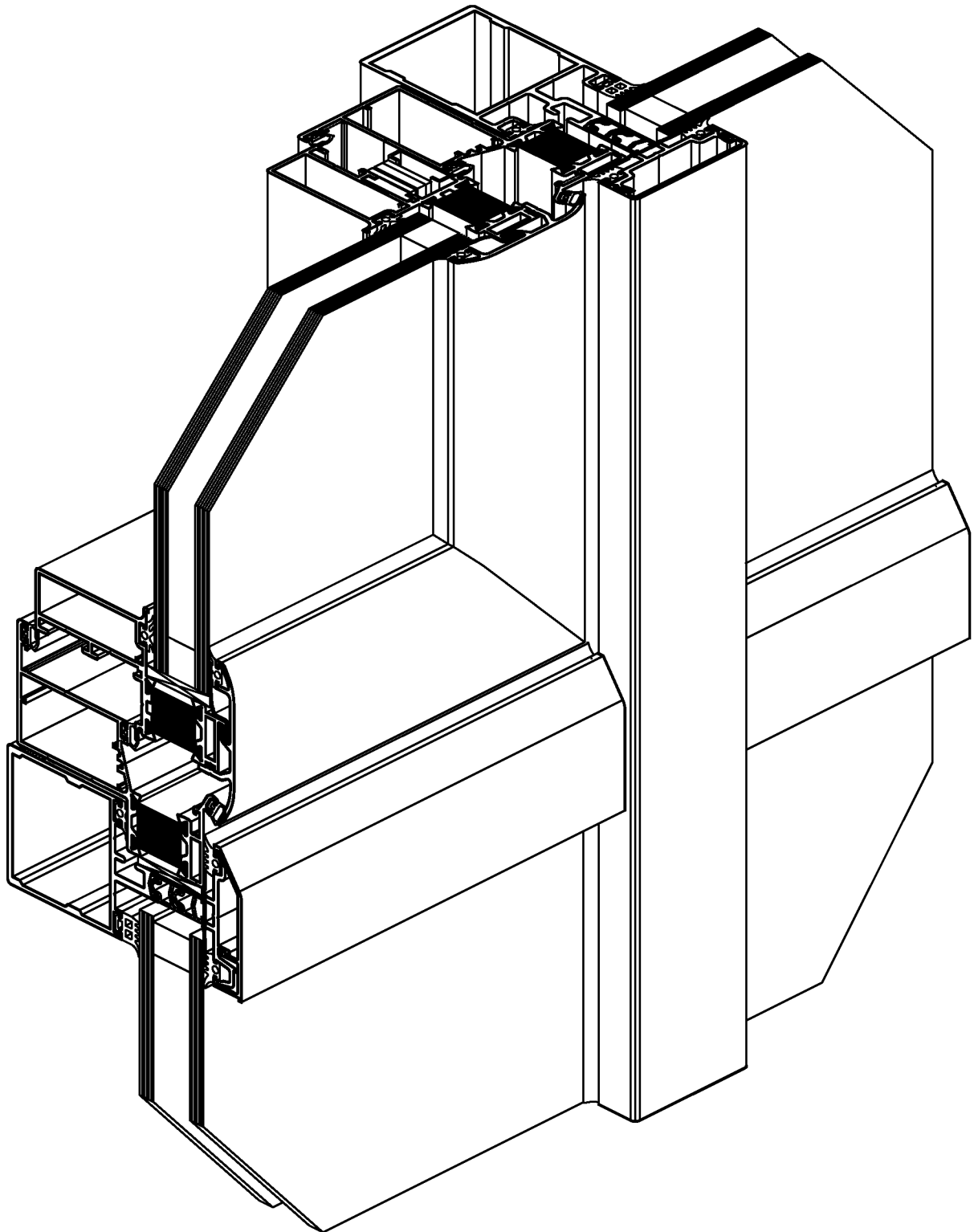
Установка заполнения:

В качестве заполнения в конструкциях окон AGS150 могут быть использованы стеклопакеты, либо сэндвич-панели толщиной 32 мм.

Заполнение устанавливается на специальные подкладки из полиэтилена 11,6 мм. Не допускается свободное перемещение заполнения в составе изделия.



Фасадное окно ФОМ



Профили серии ФОМ предназначены для изготовления открываемых наружу вертикальных и мансардных окон проветривания и дымоудаления для жилых помещений и общественных зданий.

Коробка имеет посадочный размер 33,5 мм для установки окна в фасадную систему профилей T50Ф или в любой другой фасад с наружной прижимной планкой. Створка в соединении с прижимной планкой окна имеет габаритный размер глубины 87,1 мм.

Отличительной особенностью окна является совпадение наружных плоскостей стеклопакетов окна и фасада.

Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединённых между собой с помощью двух термовкладышей шириной 24 мм из армированного стекловолокном полиамида.

Заполнение окна предусмотрено толщиной от 16 до 24 мм.

Угол открывания окна ограничивается 20 градусами.

Профили алюминиевые серии ФОМ прессуются из сплава AlMgSi 0,5 (6060) в соответствии с DIN 1725. Этот сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности в соответствии с DIN 1748.

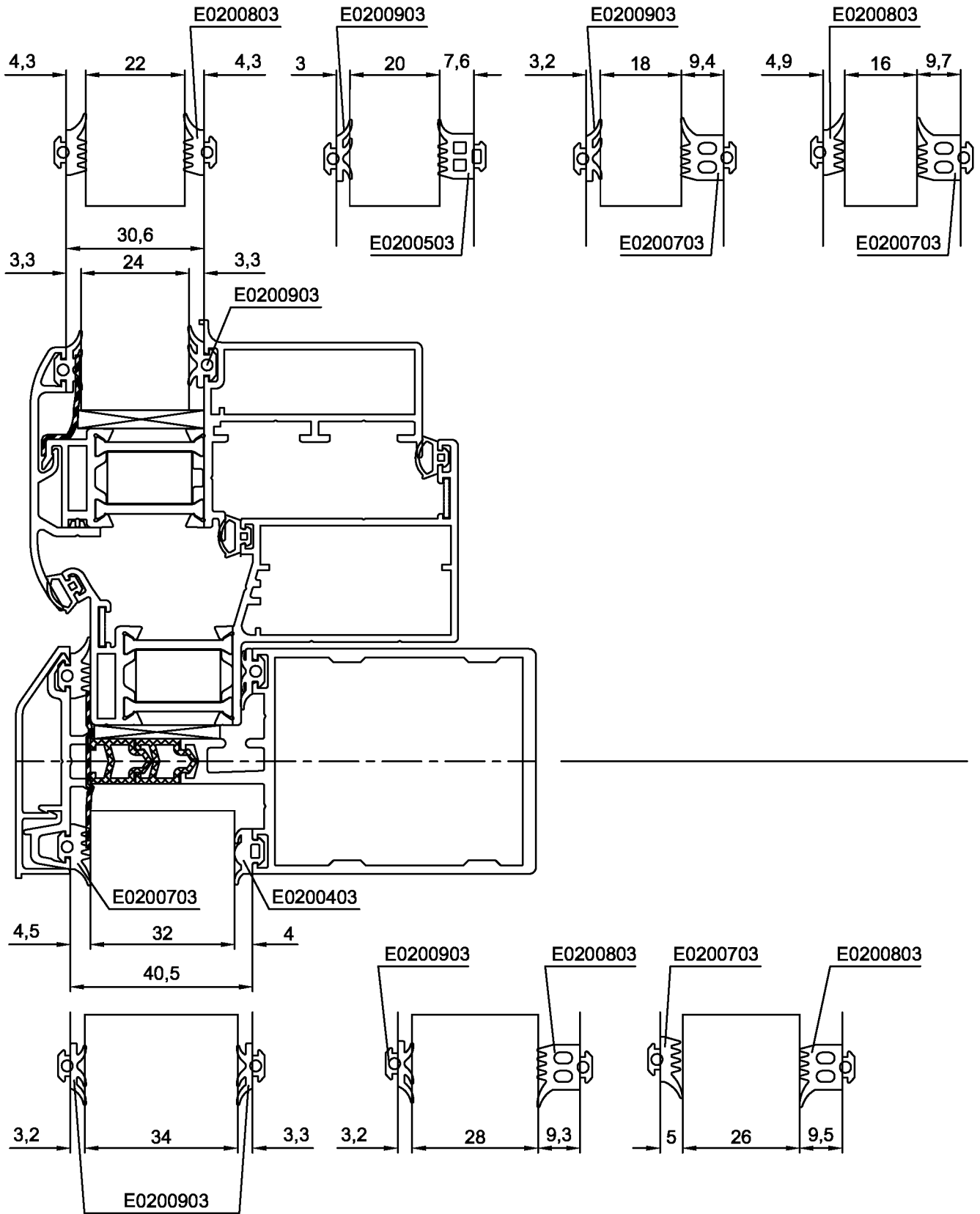
Термовкладыши изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна, этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Уплотнители – эластомерные профили используются для уплотнения: стеклопакетов, соединения створки с коробкой, для создания теплового и звукового барьеров (пространство между коробкой и створкой делится на две камеры), для герметизации от попадания влаги снаружи. Материал – ЕПДМ.

Фурнитура – ориентирована на выполненный в створке «европаз» и дистанцию 17 мм между коробкой и створкой в месте установки фурнитуры – это позволяет применять качественную фурнитуру для такого типа окон бельгийской фирмы “Sobinco” и английской фирмы “Securistyle”. Подбор фурнитуры для окна и проверка её работоспособности по чертежам окна произведена непосредственно на этих фирмах.

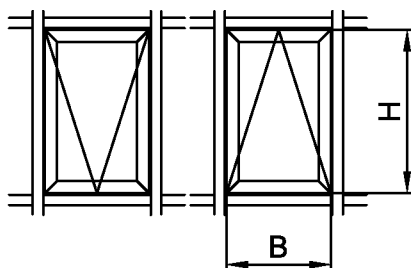
Крепёжные элементы - только из нержавеющей стали.

Заполнения окна ФОМ и витража



Виды открывания окна ФОМ

Окно прямоугольное



Максимально возможный угол открывания - 20 градусов

Рекомендуемая минимальная высота створки $H_{\min} = 1000$ мм

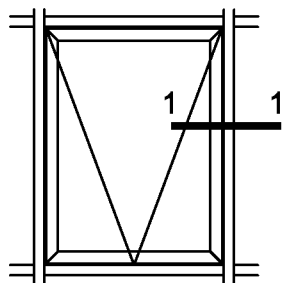
При уменьшении высоты створки меньше 1000 мм угол открывания
будет уменьшаться

Максимальная высота створки $H_{\max} = 2000$ мм

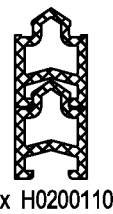
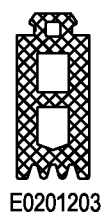
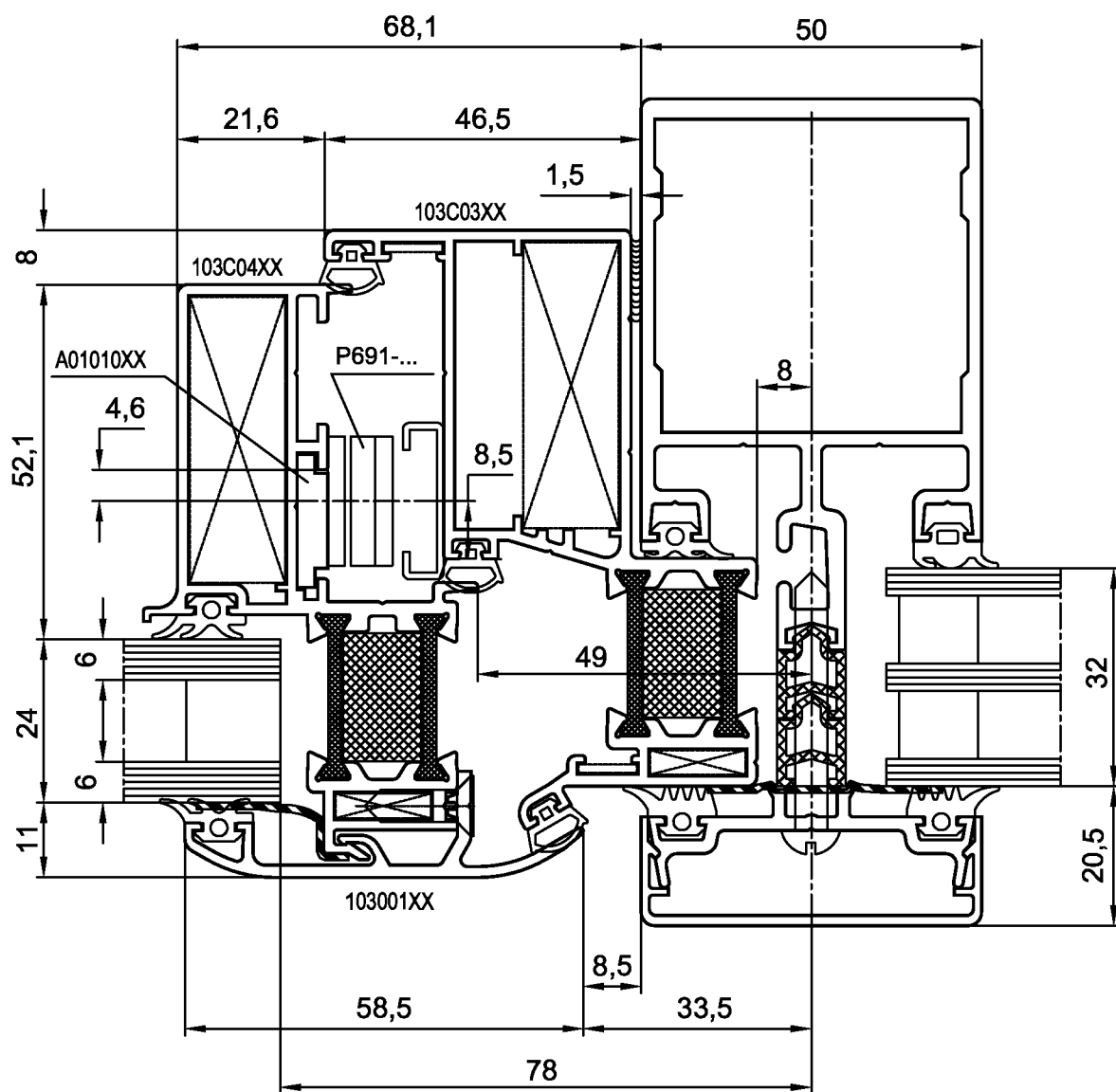
Минимальная ширина створки $B_{\min} = 300$ мм

Максимальная ширина створки B_{\max} зависит от высоты H и массы створки,
которые описаны в характеристиках фрикционных петель

Окно в фасаде Т50Ф

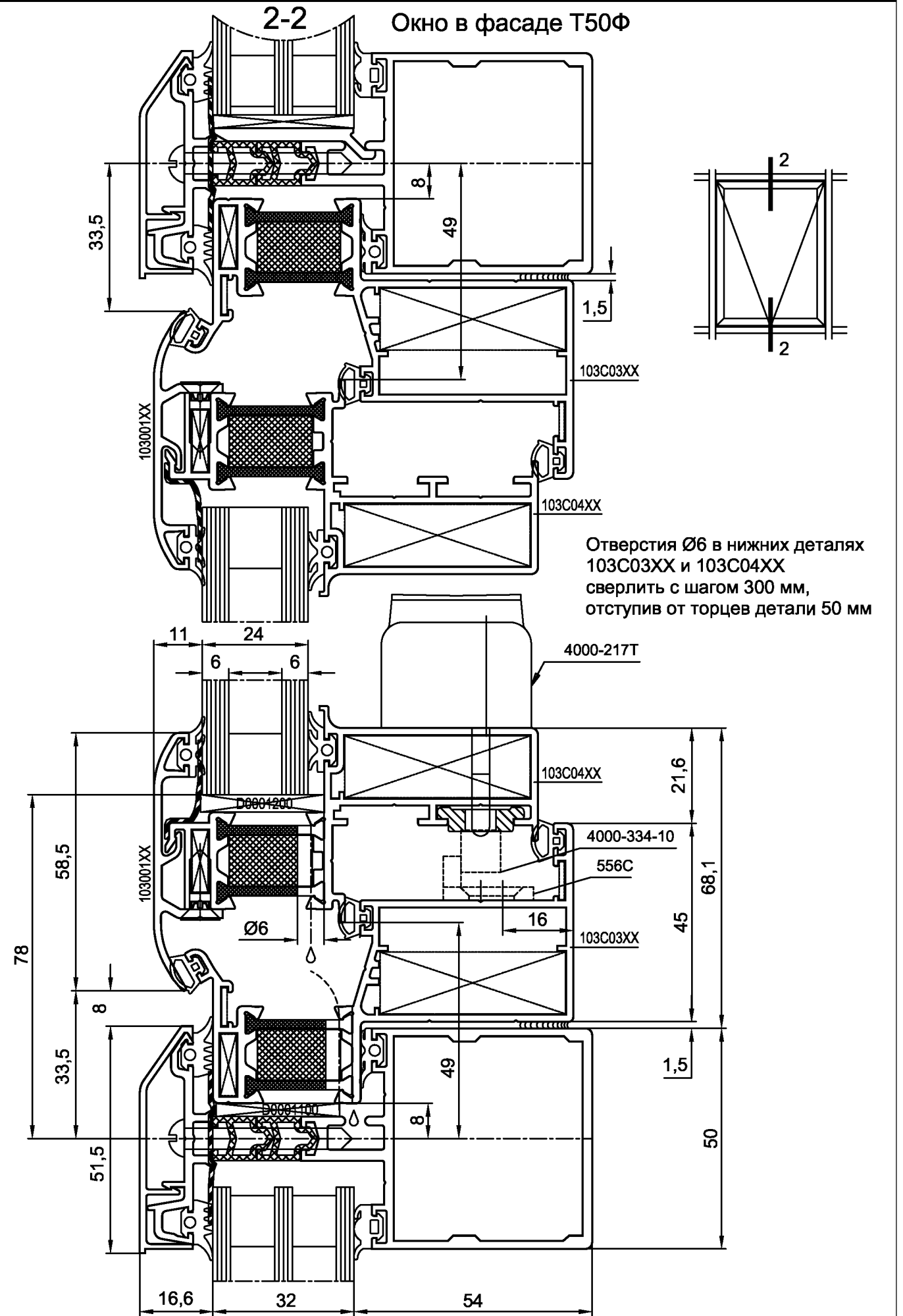


1-1

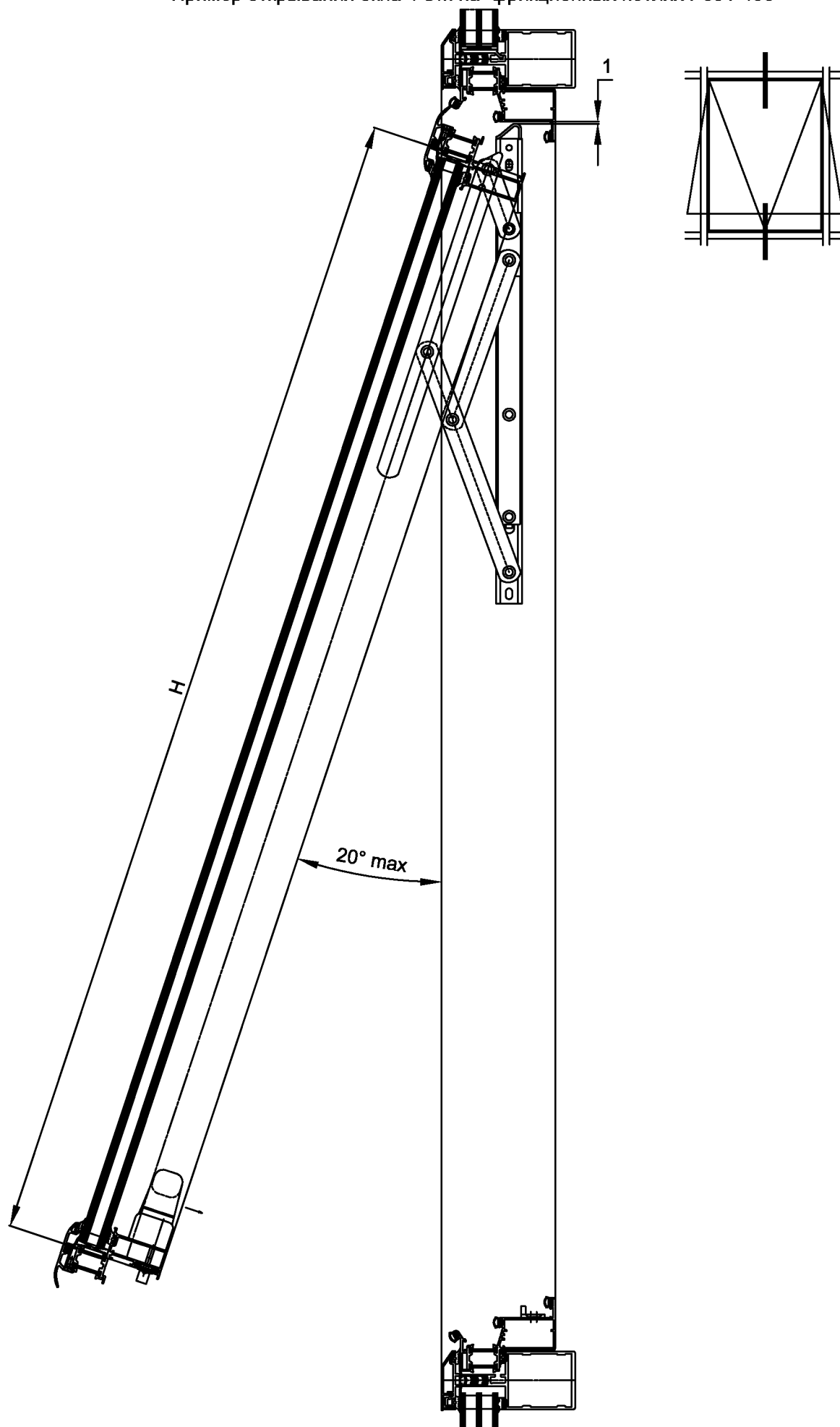


2-2

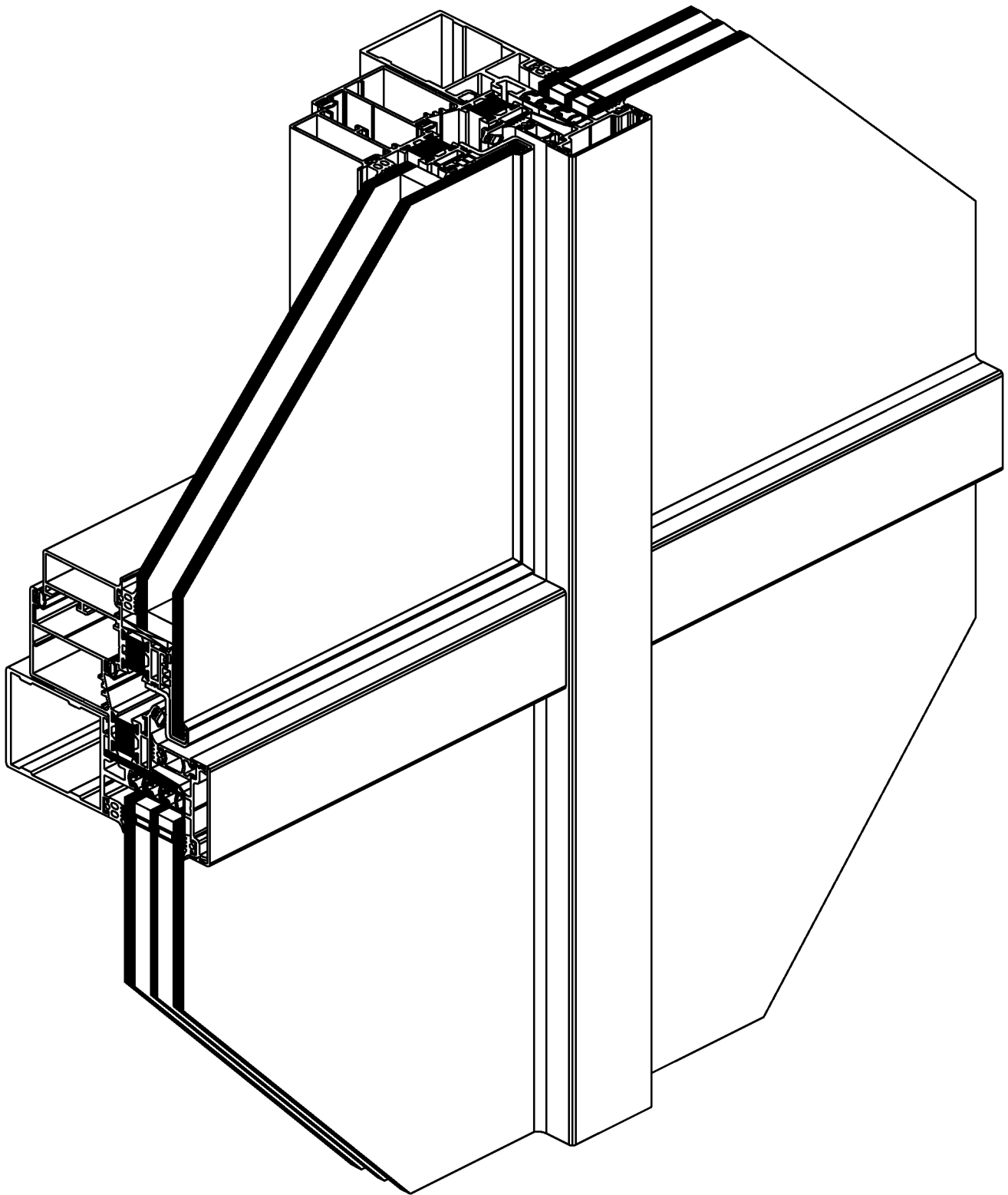
Окно в фасаде Т50Ф



Пример открывания окна ФОМ на фрикционных петлях Р691-406



Фасадное окно ТОН



Профили серии ТОН предназначены для изготовления окон наружного открывания проветривания и дымоудаления для административных и общественных зданий. Окно может быть как прямоугольной, так и трапециевидной формы.

Коробка имеет посадочный размер 25,5 мм для установки окна в фасадную систему профилей Т50Ф или в любой другой фасад с наружной прижимной планкой. Створка окна в соединении с наружным держателем стеклопакета имеет габаритный размер глубины 89,1 мм.

Отличительными особенностями окна являются: совпадение наружных плоскостей стеклопакетов окна и фасада; наружный держатель стеклопакета, создающий впечатление «невидимого» окна.

Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединённых между собой с помощью двух термовкладышей шириной 16 мм из армированного стекловолокном полиамида.

Заполнение окна предусмотрено толщиной от 28 до 34 мм.

Угол открывания прямоугольного окна ограничивается 20 градусами, трапециевидного – 15 градусами.

Профили алюминиевые серии ТОН прессуются из сплава AlMgSi 0,5 (6060) в соответствии с DIN 1725. Этот сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности в соответствии с DIN 1748.

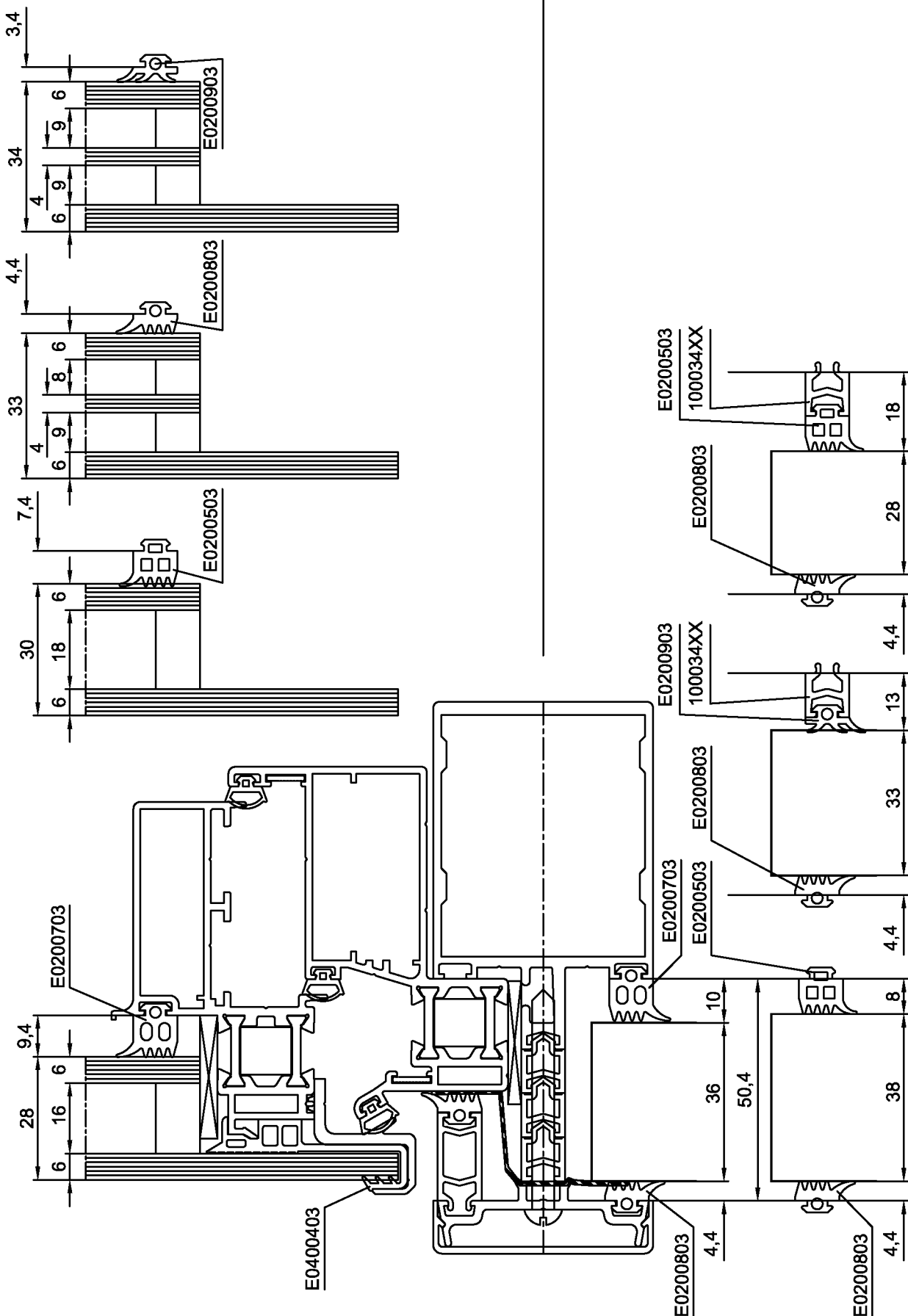
Термовкладыши изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна, этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Уплотнители – эластомерные профили используются для уплотнения: стеклопакетов, соединения створки с коробкой, для создания теплового и звукового барьеров (пространство между коробкой и створкой делится на две камеры), для герметизации от попадания влаги снаружи. Материал – ЕПДМ.

Фурнитура – ориентирована на выполненный в створке «европаз» и дистанцию 17 мм между коробкой и створкой в месте установки фурнитуры – это позволяет применять качественную фурнитуру для такого типа окон бельгийской фирмы “Sobinco” и английской фирмы “Securistyle”. Подбор фурнитуры для окна и проверка её работоспособности по чертежам окна произведена непосредственно на этих фирмах.

Крепёжные элементы - только из нержавеющей стали.

Заполнения окна ТОН и витража



Виды открывания окна ТОН (окно "невидимое")

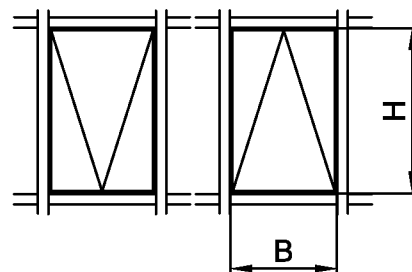
Окно прямоугольное

Максимально возможный угол открывания - 20 градусов
 Рекомендуемая минимальная высота створки $H_{\min} = 1000$ мм
 При уменьшении высоты створки меньше 1000 мм угол открывания
 будет уменьшаться

Максимальная высота створки $H_{\max} = 2000$ мм

Минимальная ширина створки $B_{\min} = 300$ мм

Максимальная ширина створки B_{\max} зависит от высоты H и массы створки,
 которые описаны в характеристиках фрикционных петель



Окно трапециевидное - верхнее открывание

Створка открывается только на петлях F02A01XX с применением ограничителей 681С по бокам

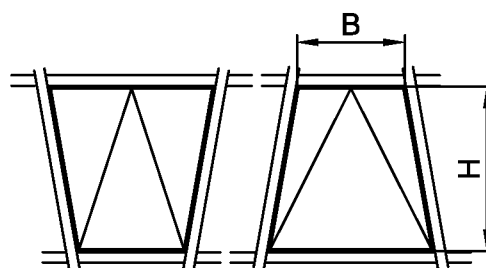
Максимально возможный угол открывания - 15 градусов

Минимальная высота створки $H_{\min} = 400$ мм

Максимальная высота створки $H_{\max} = 1500$ мм

Минимальная ширина створки $B_{\min} = 300$ мм

Максимальная ширина створки $B_{\max} = 1500$ мм



Окно трапециевидное - нижнее открывание

Створка открывается только на петлях F02A01XX с применением прибора открывания Swing opener 740-8
 или автоматического прибора открывания

Максимально возможный угол открывания - 15 градусов

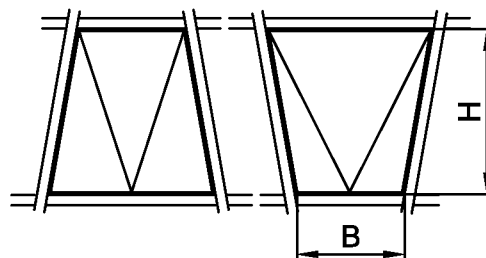
Максимальное расстояние от коробки до открытой створки внизу - 150 мм (в случае
 применения прибора открывания Swing opener 740-8)

Минимальная высота створки $H_{\min} = 400$ мм

Максимальная высота створки $H_{\max} = 1500$ мм

Минимальная ширина створки $B_{\min} = 300$ мм

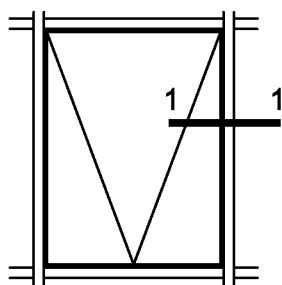
Максимальная ширина створки $B_{\max} = 1500$ мм



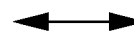
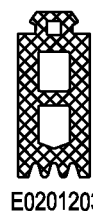
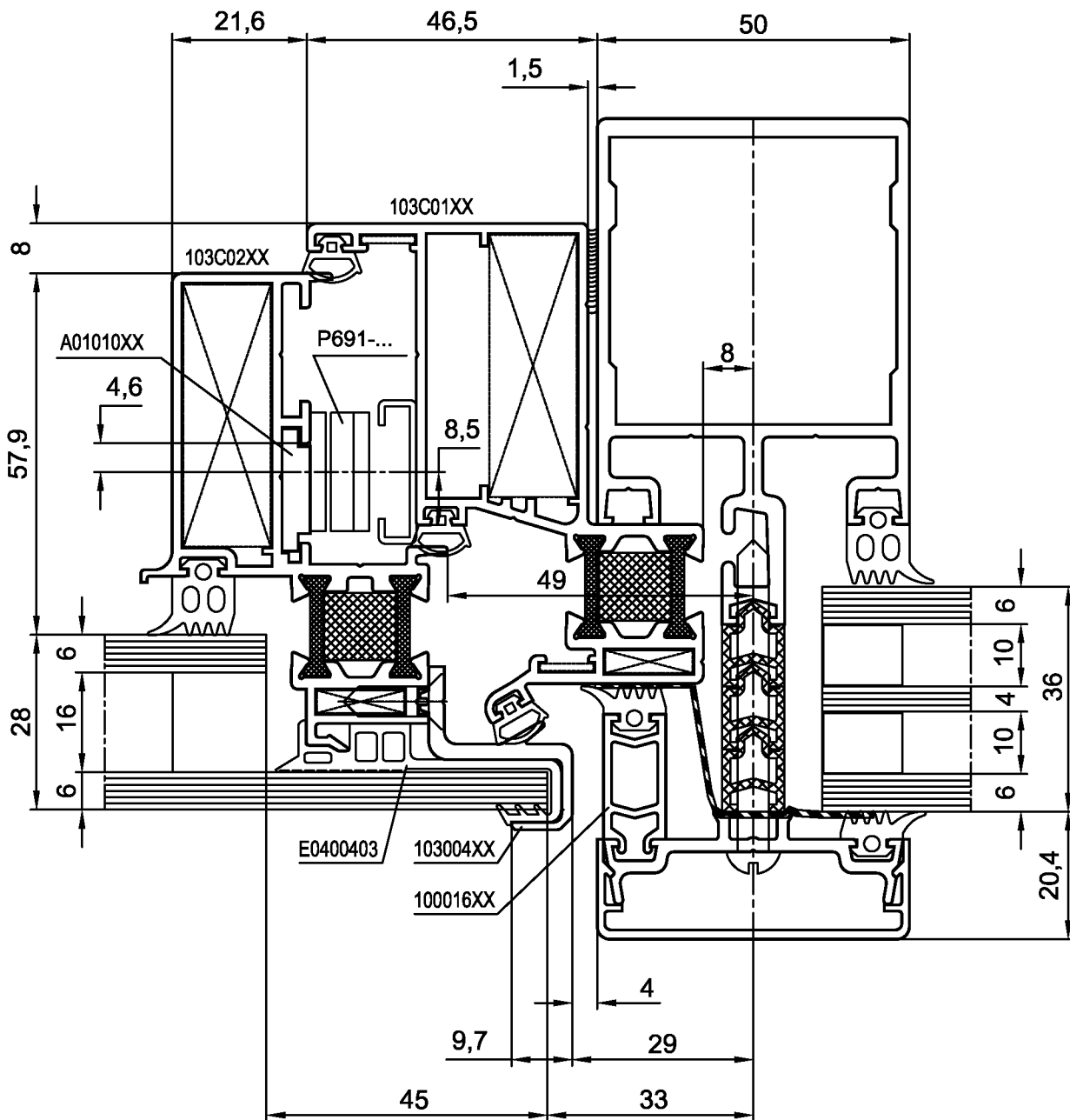
При площади створки более 2 м^2 рекомендуем применять калёное стекло

Прибор открывания/закрывания, кроме оговоренного выше, может быть
 автоматический или ручной фирмы Sobinco

ТОН - окно "невидимое" в фасад Т50Ф



1-1

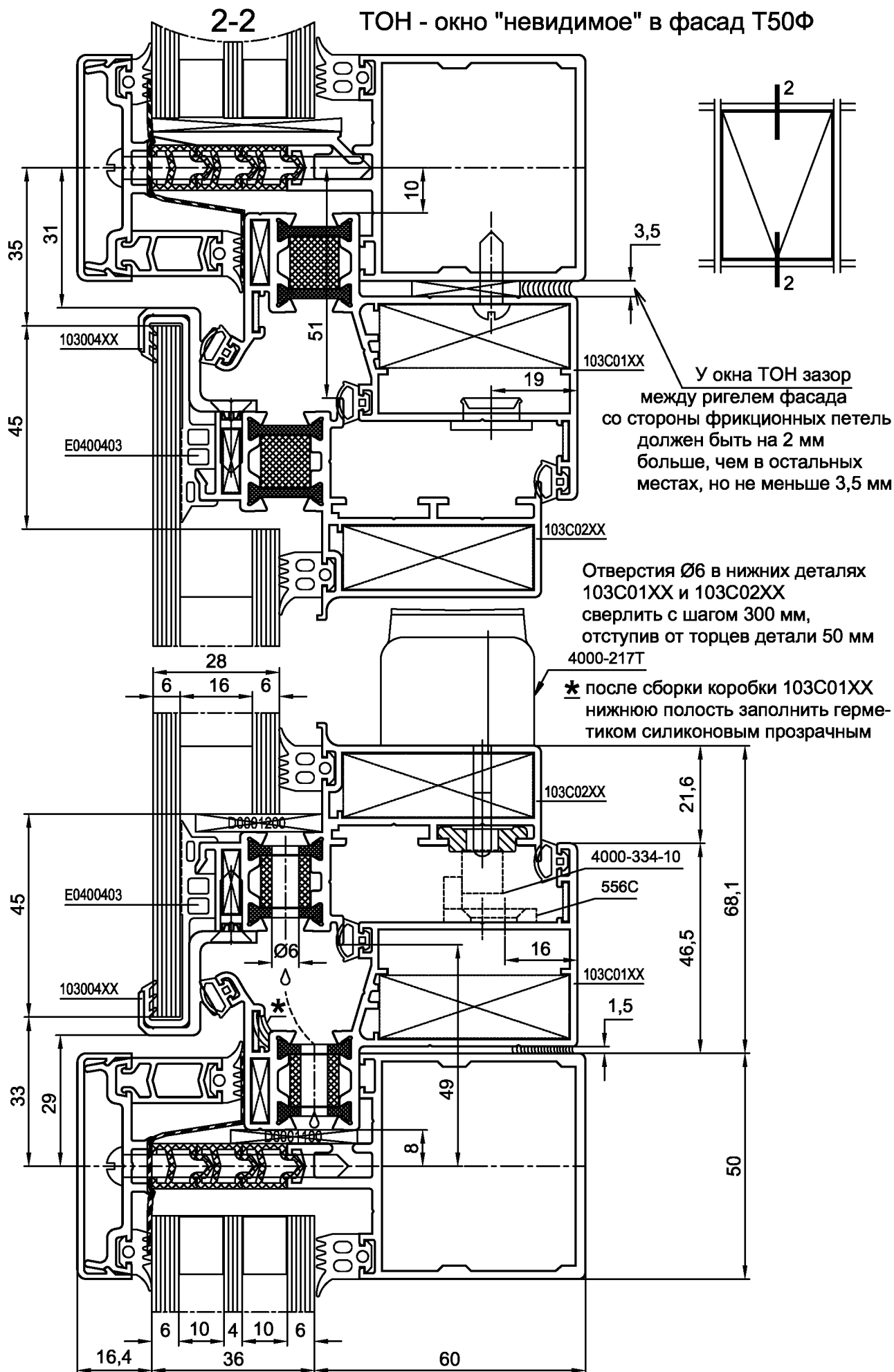


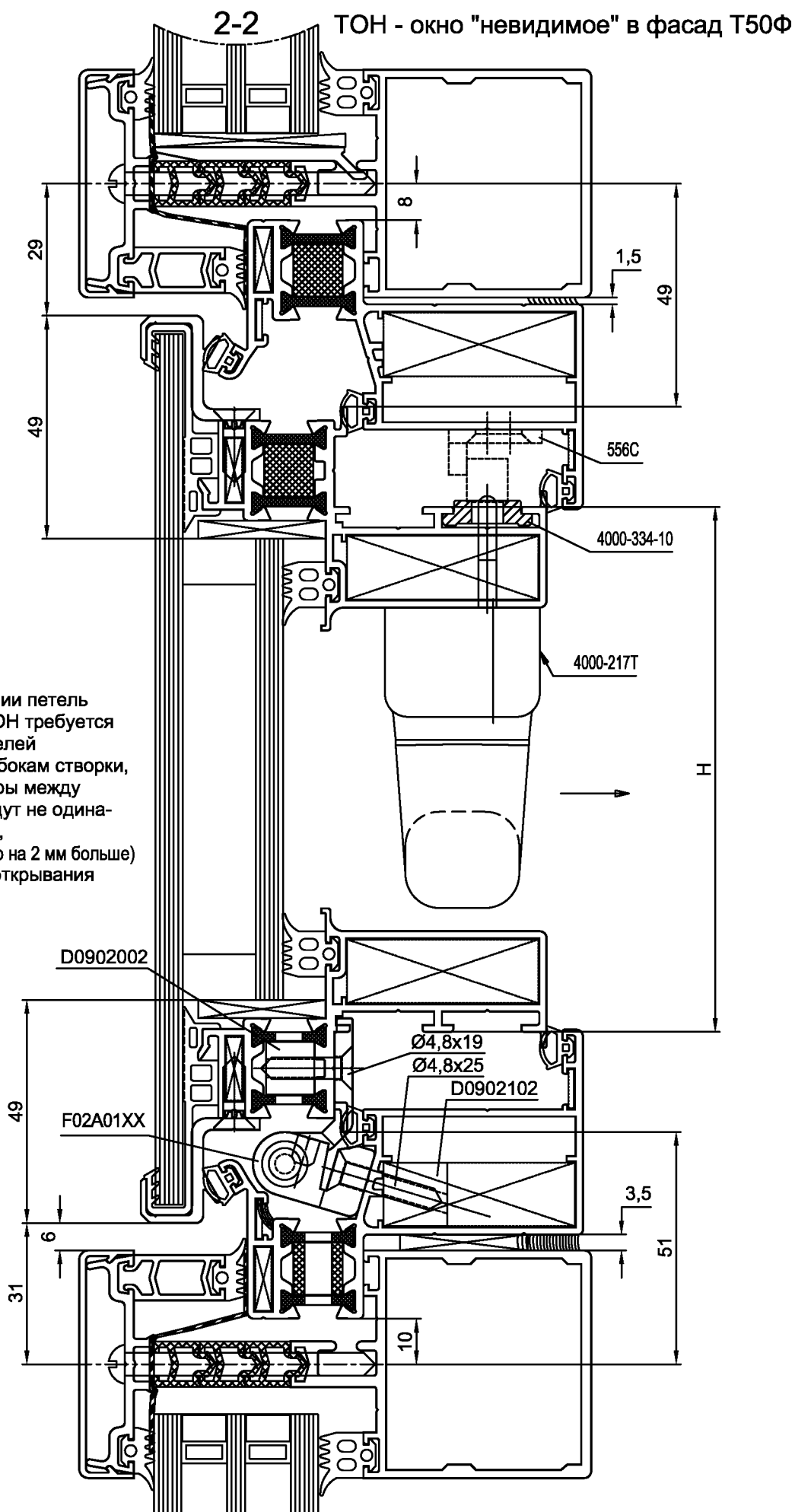
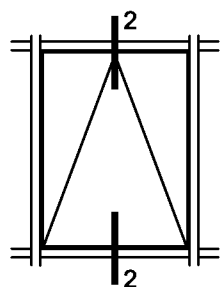
E0201203

2 x H0200110

2-2

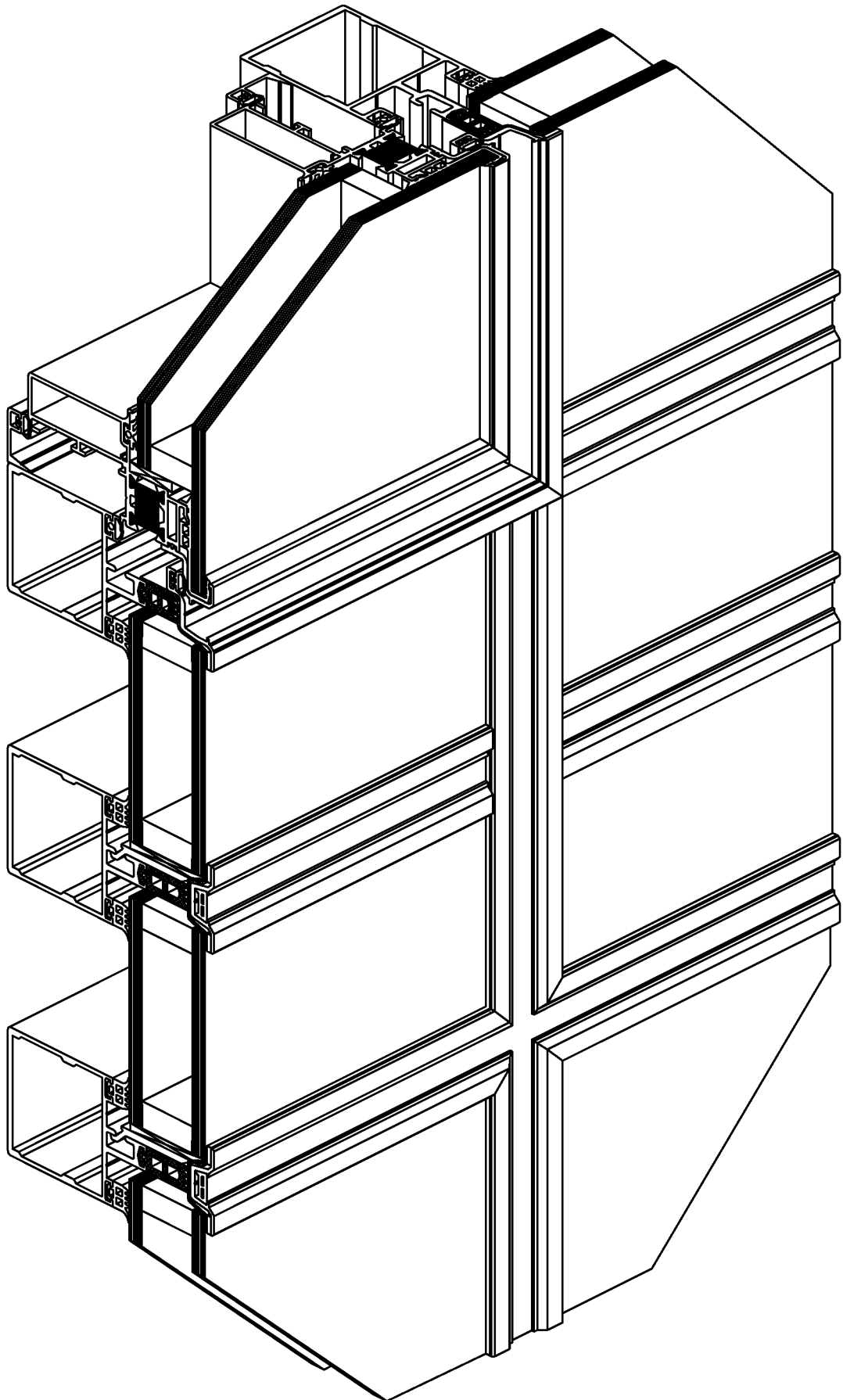
ТОН - окно "невидимое" в фасад Т50Ф





При использовании петель F02A01XX на окно ТОН требуется установка ограничителей открывания 681С по бокам створки, и в этом случае зазоры между окном и фасадом будут не одинаковые сверху и снизу, (со стороны петель зазор на 2 мм больше) максимальный угол открывания окна - 15 град.

"Полуструктурное" остекление T50ПС



Система профилей Т50ПС

Профили серии Т50ПС предназначены для изготовления вертикальных фасадов, имеющих наружный вид полуструктурного остекления, с возможностью установки «полуструктурных» окон с открыванием наружу.

Каркас фасадной конструкции состоит из стоек и ригелей с шириной внутренней части 50 мм, а наружной – 34 мм. Снаружи заполнение прижимается планками с видимой шириной 34 мм. Зазор между видимыми профилями обрамления наружной стороны - 10 мм.

Предусмотрены различные варианты заполнения проёмов от 14 до 41 мм.

В конструкции применяются термовкладыши длиной 10, 15, 20 и 25 мм.

Конструкции Т50ПС легко «переходят» из «полуструктурного» вида в фасад Т50Ф за счет взаимозаменяемых: внутренних стоек, ригелей и комплектующих к ним. Это позволяет расширить возможности системы в случаях: 1) перехода на наклонные крыши, 2) установки мансардных окон ФОМ и др., 3) установки дверей, 4) установки системы вентиляции.

В серии Т50ПС предусмотрены: отвод конденсата и влаги, гидроизоляция, компенсация от температурного расширения стоек и ригелей, выбор стоек и ригелей на основании статических нагрузок. Описание вышеназванных характеристических требований без изменений следует прочесть в базовом каталоге фасадных конструкций Т50Ф.

Система Т50ПС комплектуется профилями для изготовления «полуструктурных» окон.

Окно ОПС-1

Профили ОПС-1 предназначены для изготовления окон наружного открывания проветривания и дымоудаления для административных и общественных зданий.

Коробкой окна служит алюминиевый каркас фасадной конструкции.

Створка в соединении с прижимной планкой окна имеет глубину 88,4 мм.

Отличительными особенностями окна являются: «отсутствие» оконной коробки, совпадение наружных плоскостей стеклопакетов окна и фасада, не нарушается общий вид «полуструктурного» остекления фасада.

Основу серии составляет комбинированный профиль, состоящий из двух алюминиевых профилей, соединённых между собой с помощью двух термовкладышей шириной 16 мм из армированного стекловолокном полиамида.

Заполнение окна предусмотрено толщиной от 26 до 32 мм.

Угол открывания окна ограничивается 45 градусами.

Окно ОПС-2

Профили ОПС-2 предназначены для изготовления окон наружного открывания проветривания и дымоудаления для административных и общественных зданий. Окно может быть как прямоугольной, так и трапециевидной формы, возможна установка окон рядом.

Коробка имеет посадочный размер 25,5 мм для установки окна в систему профилей Т50ПС. Створка окна в соединении с наружным держателем стеклопакета имеет глубину 89,1 мм.

Отличительными особенностями окна являются: совпадение наружных плоскостей стеклопакетов окна и фасада; сохранение общего вида «полуструктурного» остекления фасада.

Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединённых между собой с помощью двух термовкладышей шириной 16 мм из армированного стекловолокном полиамида.

Заполнение окна предусмотрено толщиной от 28 до 34 мм.

Угол открывания прямоугольного окна ограничивается 20 или 30 градусами, трапециевидного – 30 градусами.

Профили алюминиевые серии Т50ПС прессуются из сплава AlMgSi 0,5 (6060) в соответствии с DIN 1725. Этот сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности в соответствии с DIN 1748 .

Термовкладыши для окон изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна, этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Уплотнители – эластомерные профили используются для уплотнения: стеклопакетов, соединения створки с коробкой, для создания теплового и звукового барьеров (пространство между коробкой и створкой делится на две камеры), для герметизации от попадания влаги снаружи. Материал – ЕПДМ.

Фурнитура – ориентирована на выполненный в створке «европаз» и дистанцию 17 мм между коробкой и створкой в месте установки фурнитуры – это позволяет применять качественную фурнитуру для такого типа окон бельгийской фирмы “Sobinco” и английской фирмы “Securistyle”. Подбор фурнитуры для окна и проверка её работоспособности по чертежам окна произведена непосредственно на этих фирмах.

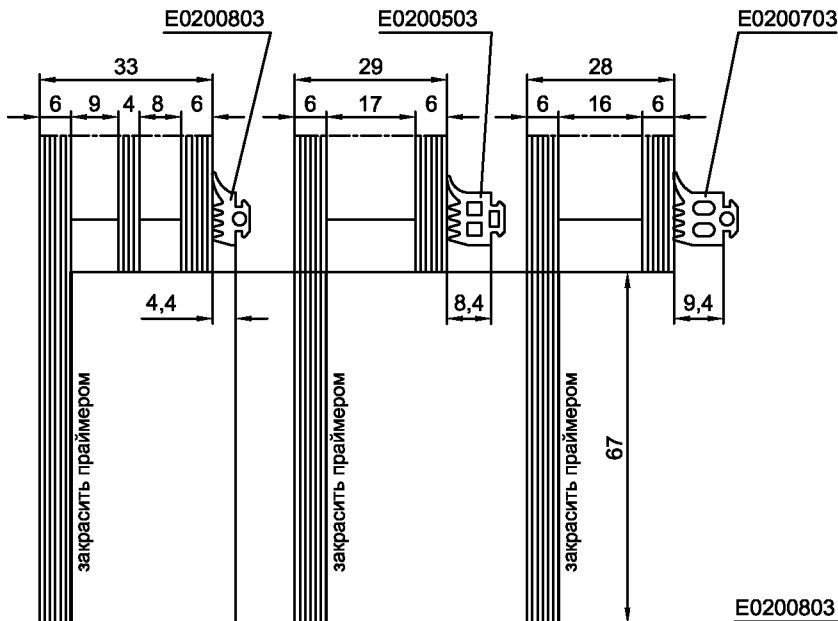
Крепёжные элементы - только из нержавеющей стали.

Заполнения открывающихся створок в полуструктурном остеклении

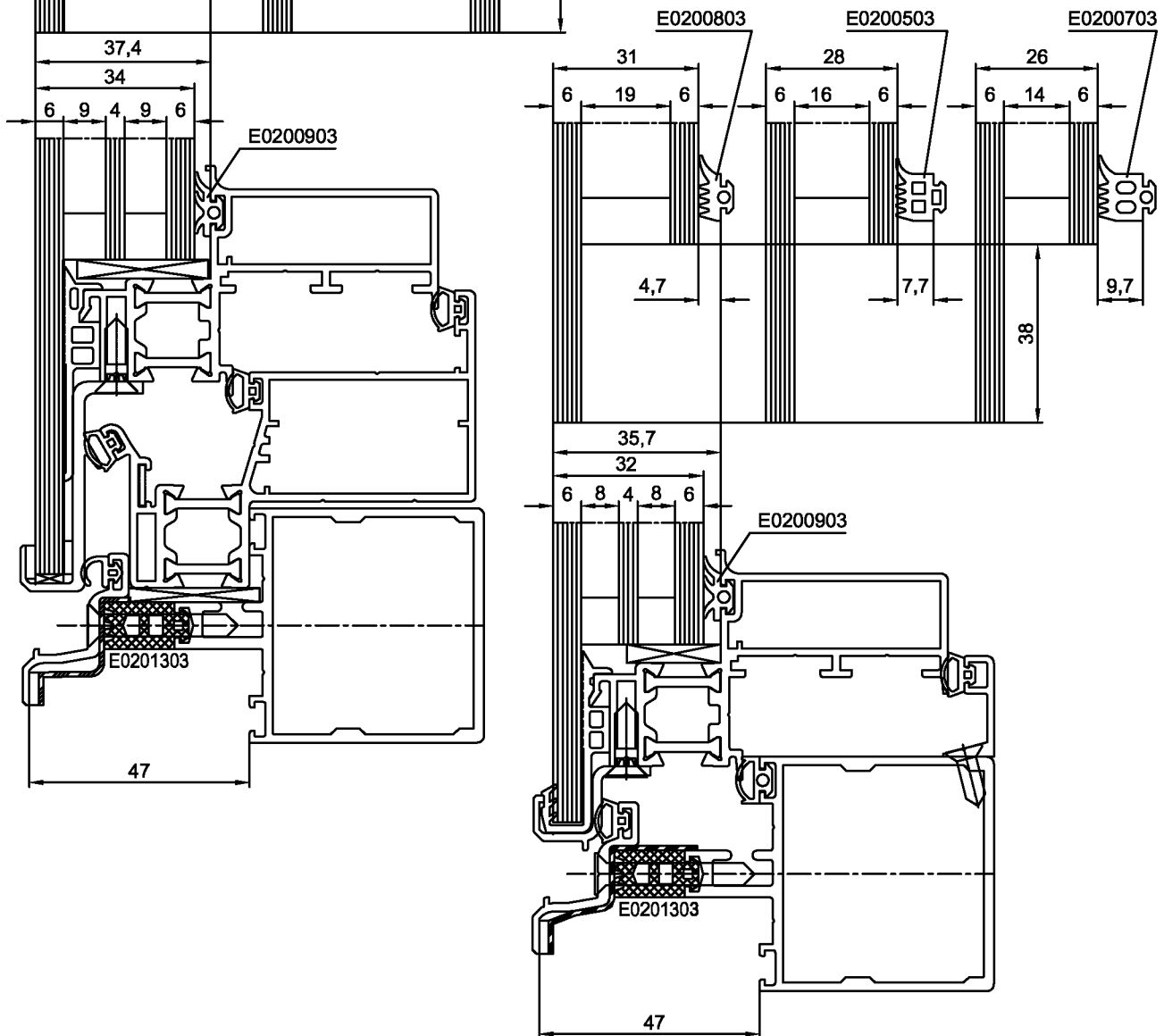
Внимание: - соединение ригелей со стойками только способом N1 - в накладку с вырубкой паза в стойке

- герметизация стеклопакетов должна быть произведена силиконом устойчивым к УФЛ

Окно ОПС-2



Окно ОПС-1



Виды открывания окна ОПС-1 (окно-створка в фасадном проёме)

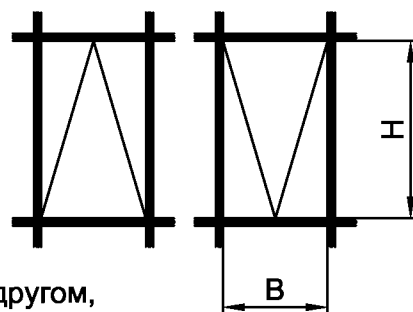
Окно прямоугольное

Максимально возможный угол открывания - 45 градусов
 Рекомендуемая минимальная высота створки $H_{\min} = 1000$ мм
 При уменьшении высоты створки меньше 1000 мм угол открывания
 будет уменьшаться

Максимальная высота створки $H_{\max} = 2000$ мм

Минимальная ширина створки $B_{\min} = 300$ мм

Максимальная ширина створки B_{\max} зависит от высоты H и массы створки,
 которые описаны в характеристиках фрикционных петель



Внимание: невозможна установка двух створок рядом друг с другом,
 окно устанавливается только в плоский участок витража

Виды открывания окна ОПС-2 (окно - створка с коробкой)

Окно прямоугольное

Максимально возможный угол открывания на фрикционных петлях - 20 градусов

Возможно открывание на петлях F02A01XX:

- 30 градусов (при верхнем открывании с использованием ограничителей угла открывания 681C)
- с применением прибора нижнего открывания Swing орепер 740-8
 максимальное расстояние от коробки до открытой створки внизу - 150 мм

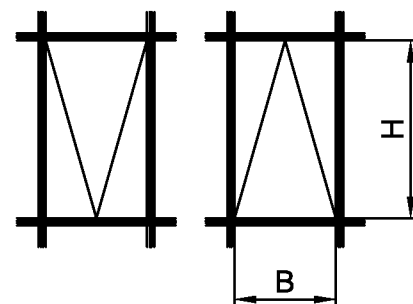
Рекомендуемая минимальная высота створки $H_{\min} = 1000$ мм

При уменьшении высоты створки меньше 1000 мм угол открывания
 будет уменьшаться

Максимальная высота створки $H_{\max} = 2000$ мм

Минимальная ширина створки $B_{\min} = 300$ мм

Максимальная ширина створки B_{\max} зависит от высоты H и массы створки,
 которые описаны в характеристиках фрикционных петель



Внимание: возможна установка двух створок рядом друг с другом,
 окно устанавливается в витраж с углами поворота плоскостей до 5 градусов

Окно трапециевидное

Минимальная высота створки $H_{\min} = 400$ мм

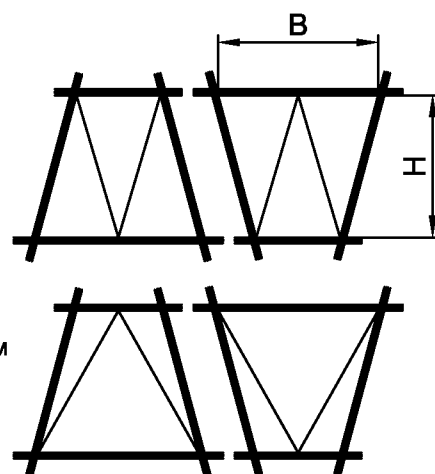
Максимальная высота створки $H_{\max} = 1500$ мм

Минимальная ширина створки $B_{\min} = 300$ мм

Максимальная ширина створки $B_{\max} = 1500$ мм

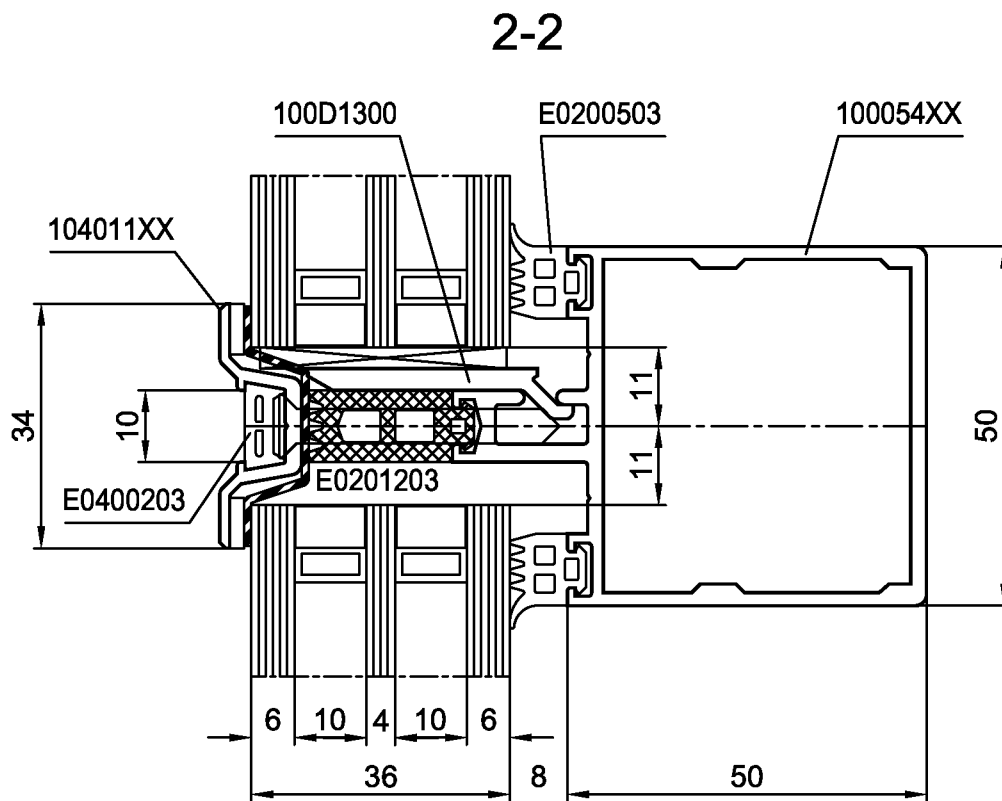
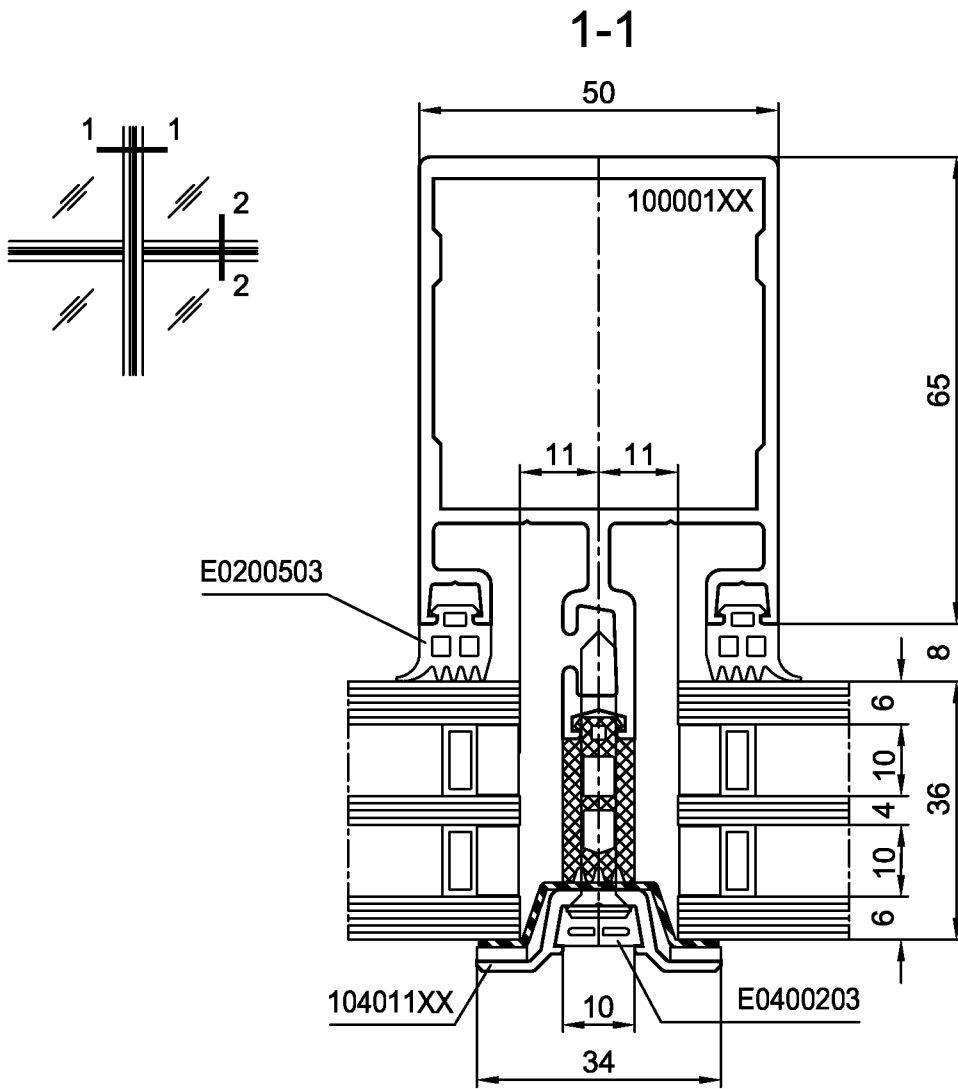
Возможно открывание только на петлях F02A01XX:

- 30 градусов (при верхнем открывании с использованием ограничителей угла открывания 681C)
- с применением прибора нижнего открывания Swing орепер 740-8
 максимальное расстояние от коробки до открытой створки внизу - 150 мм

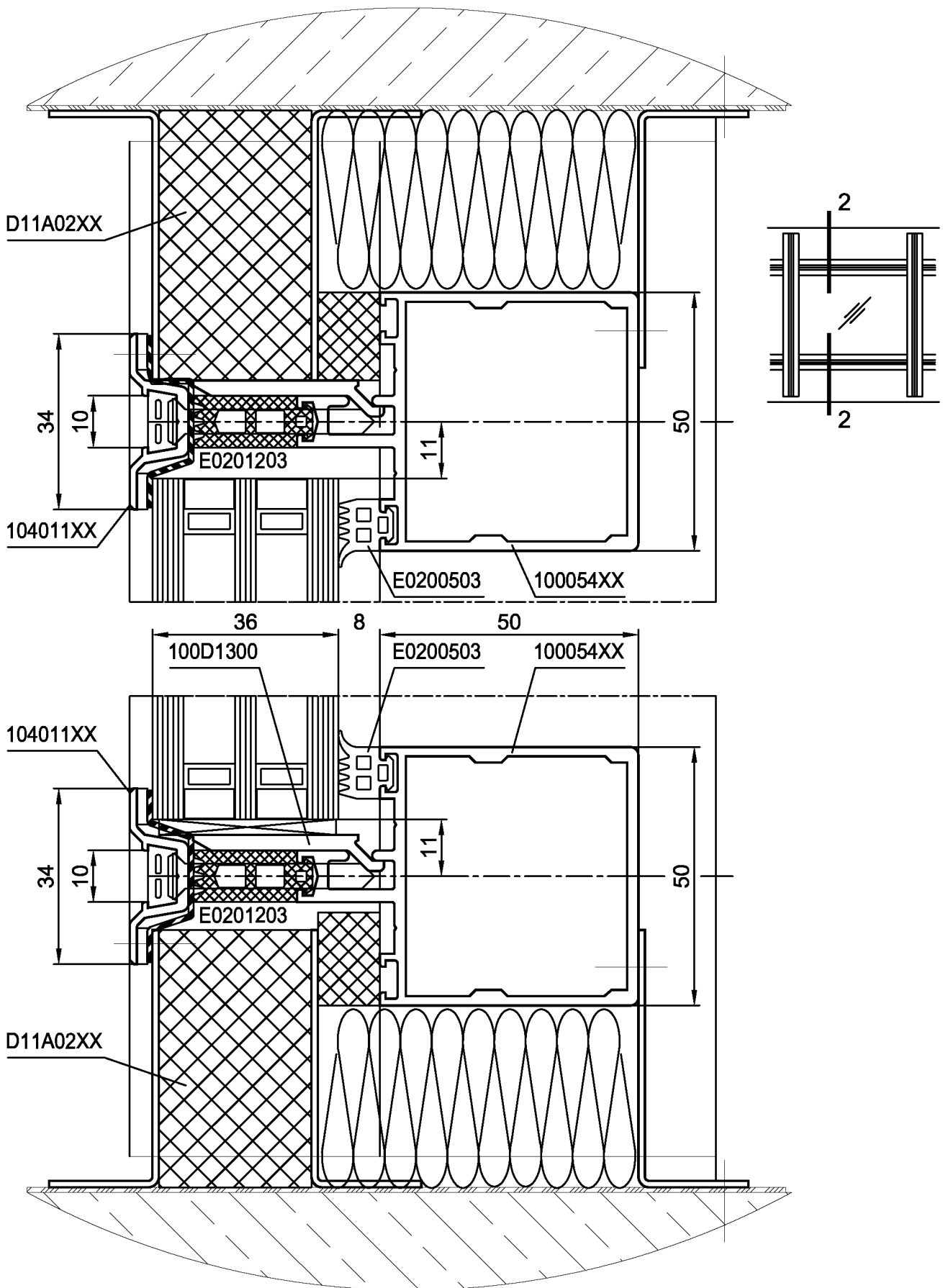


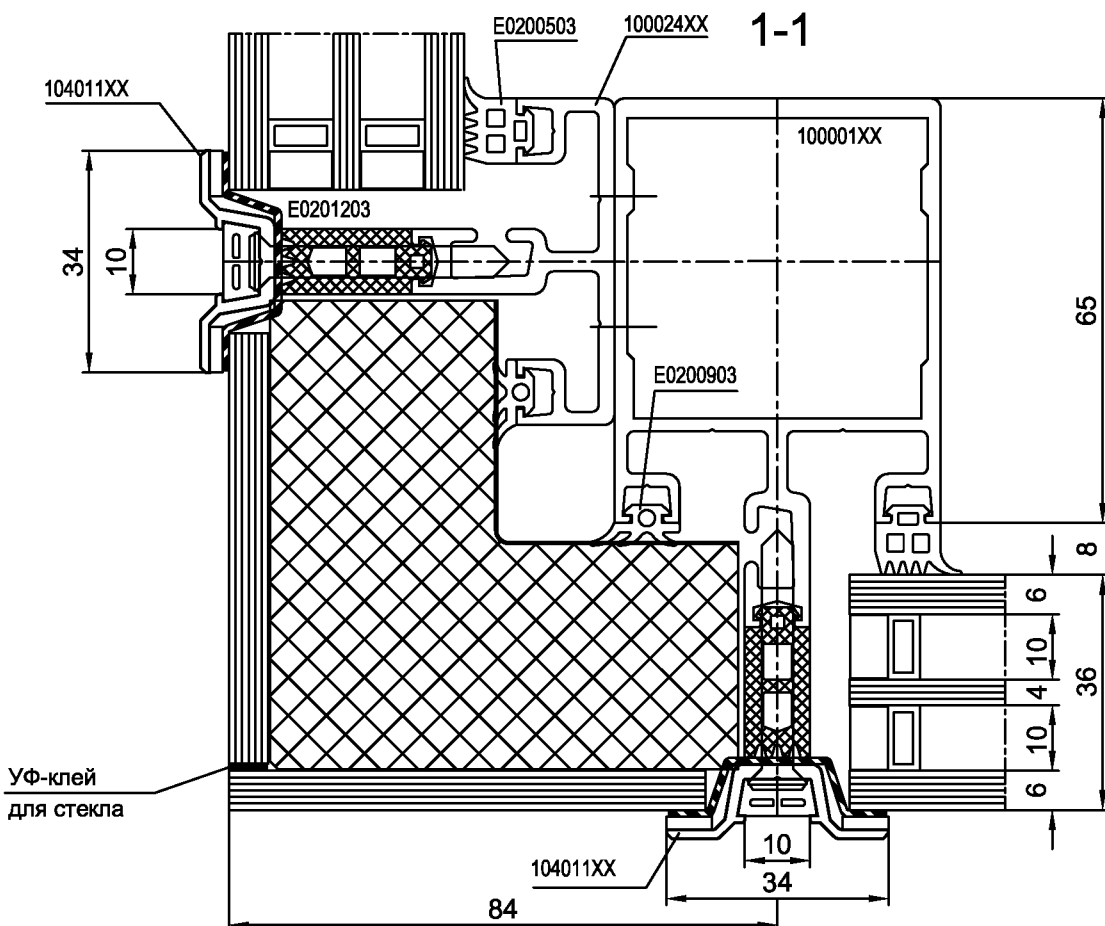
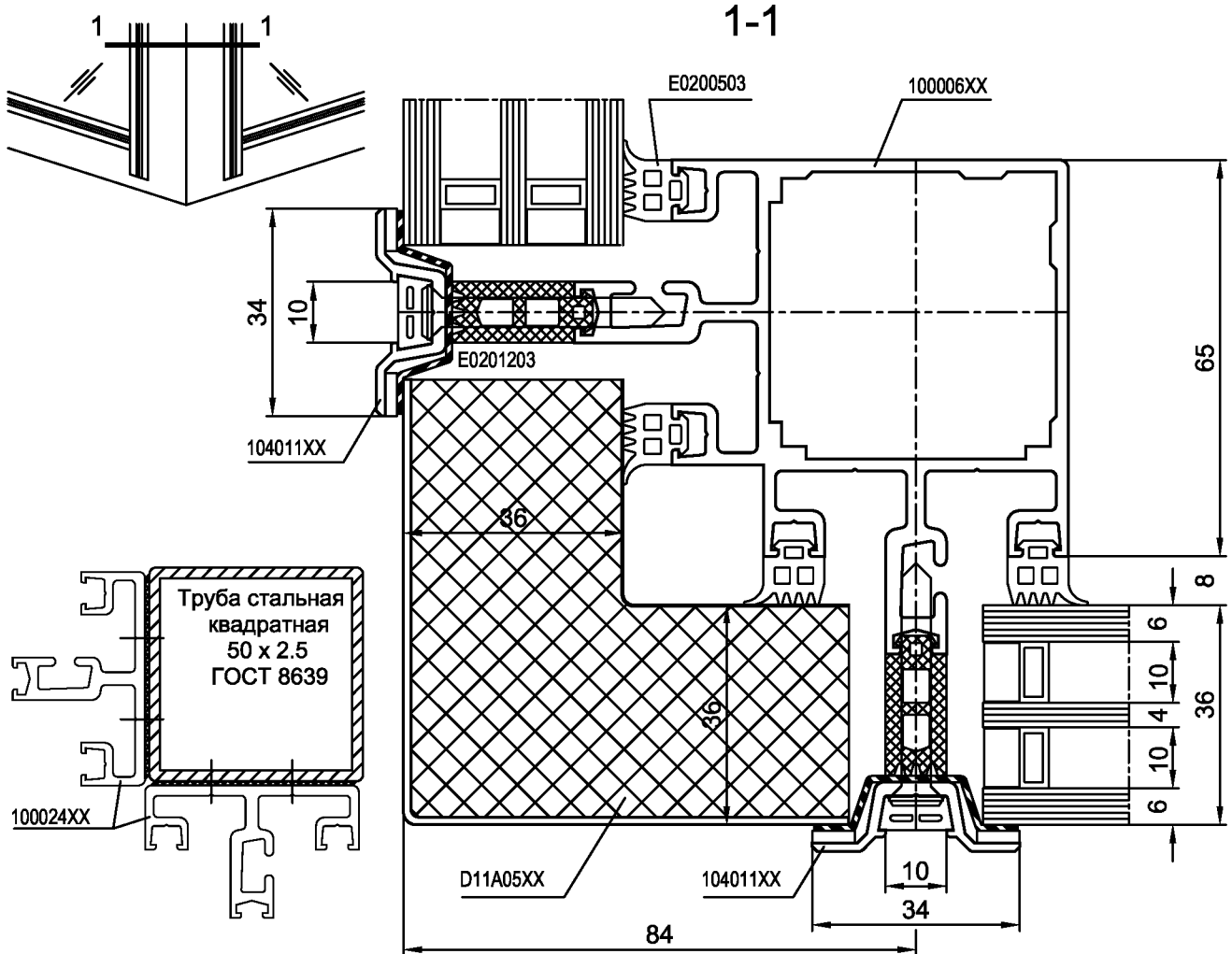
Внимание: возможна установка двух створок рядом друг с другом,
 окно устанавливается в витраж с углами поворота плоскостей до 5 градусов

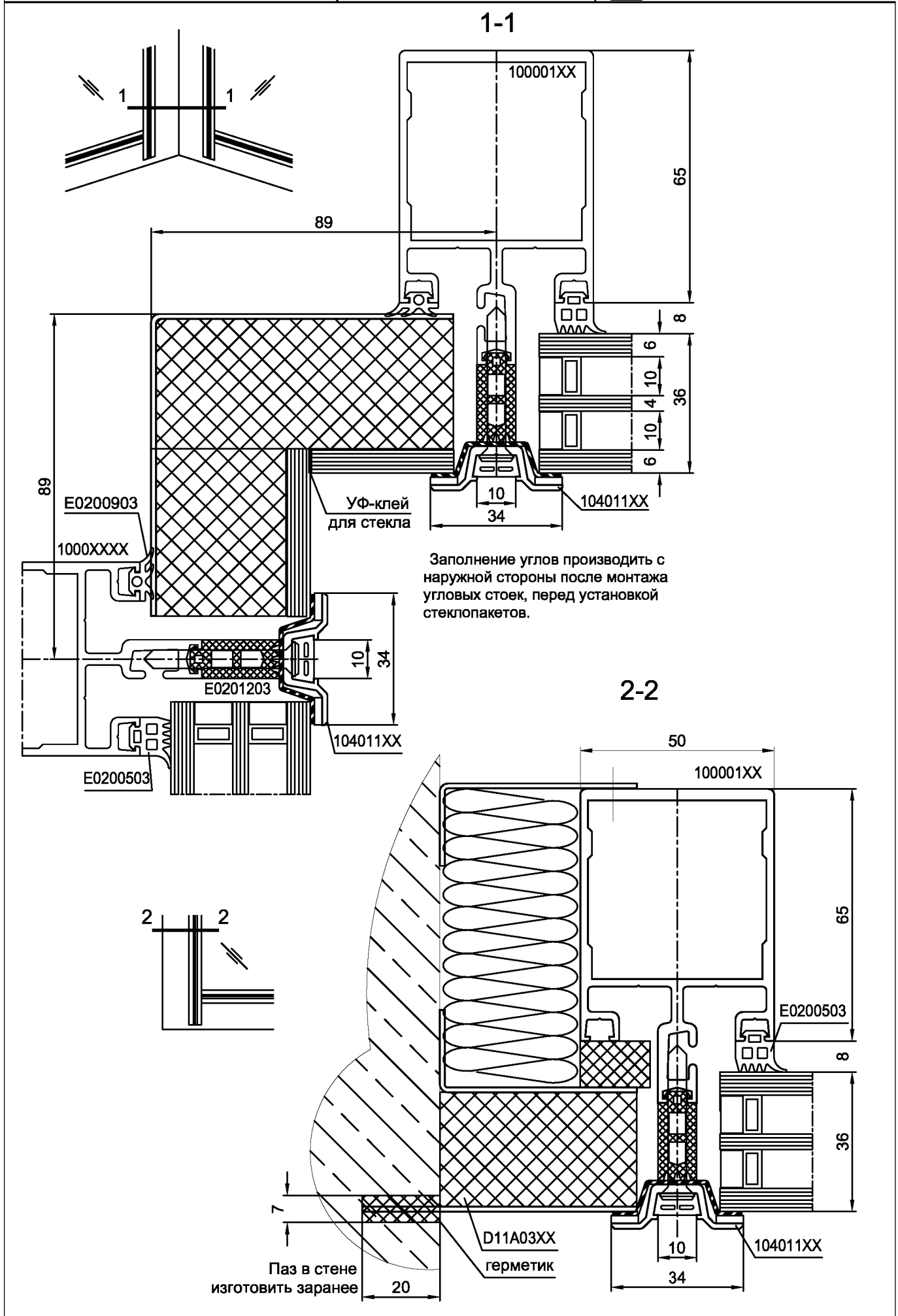
При площади створки более 2 м^2 рекомендуем применять калёное стекло
 Прибор открывания/закрывания, кроме оговоренного выше, может быть
 автоматический или ручной фирмы Sobinco



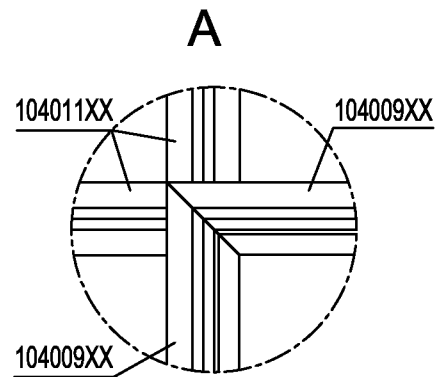
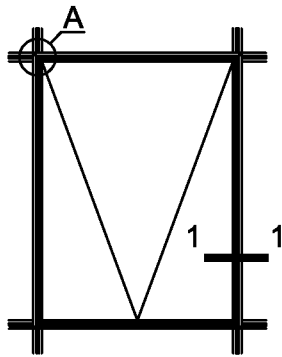
2-2



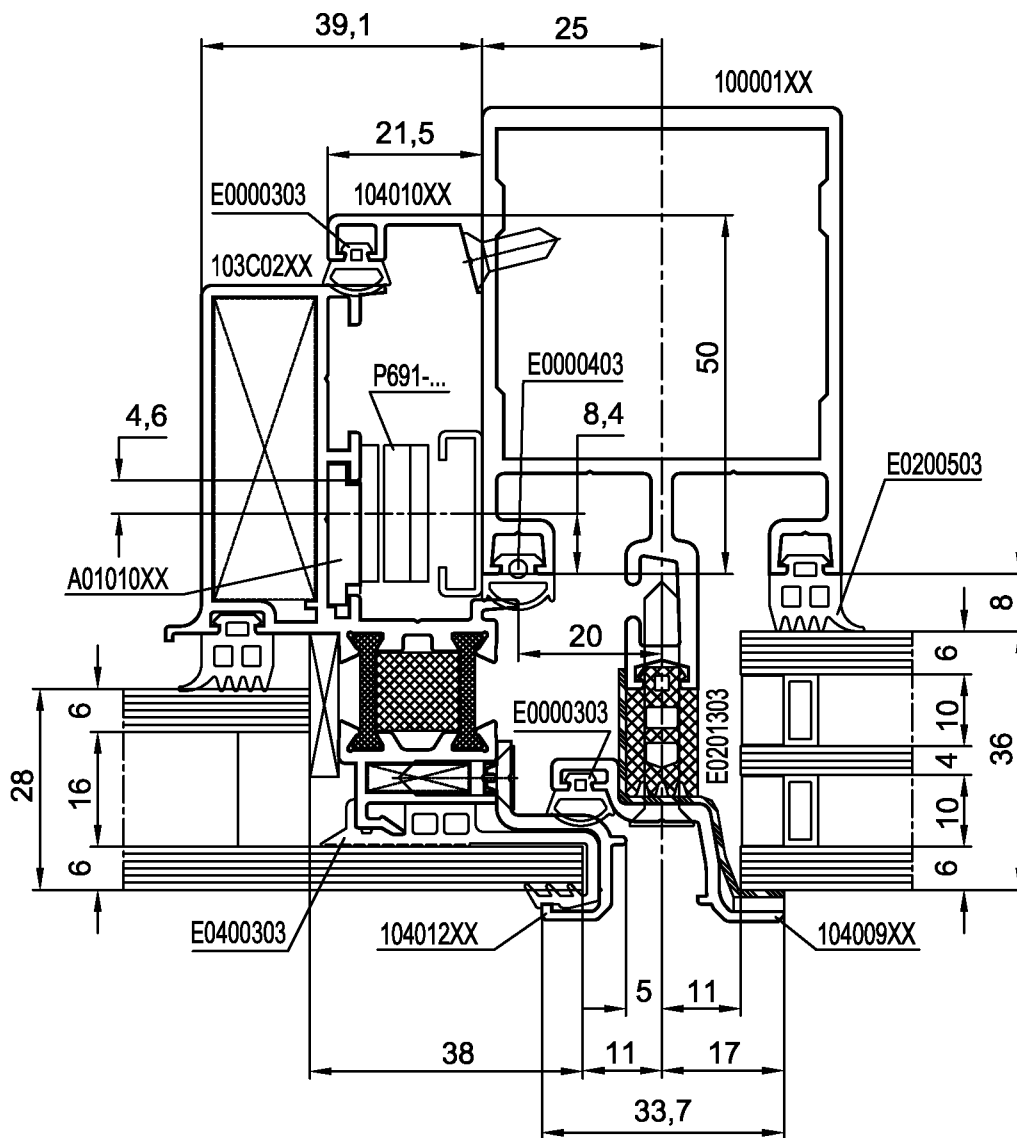




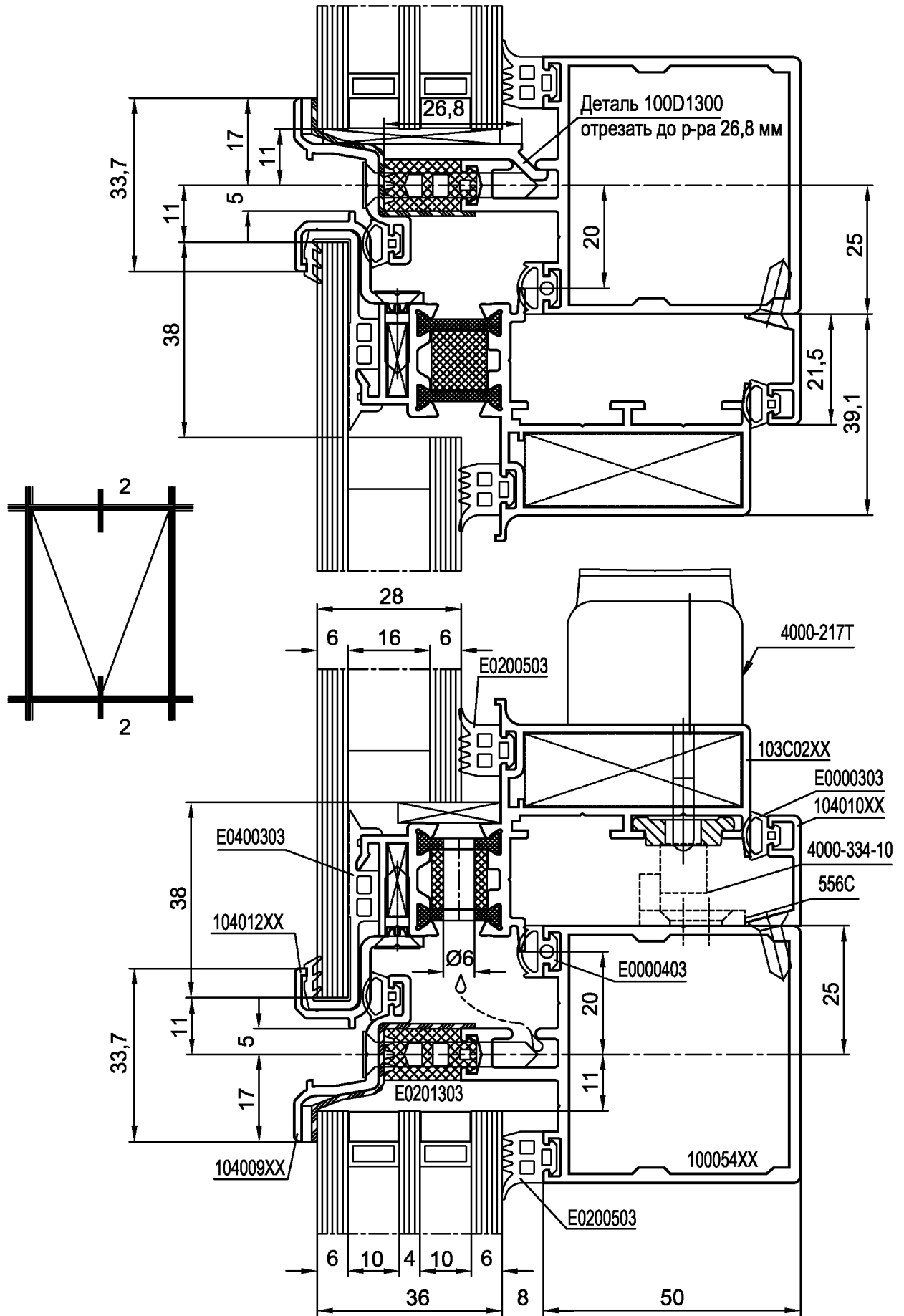
Окно ОПС-1

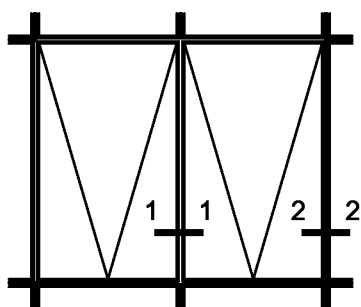


1-1



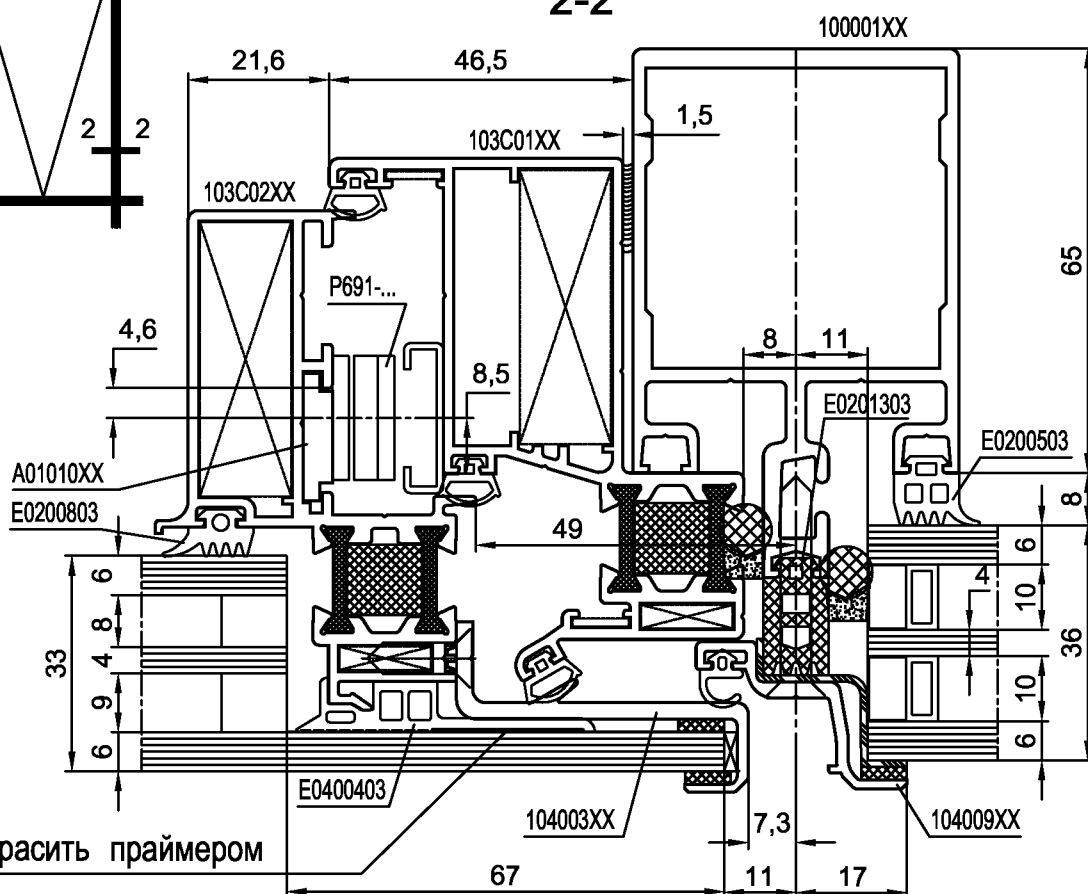
Окно ОПС-1 2-2





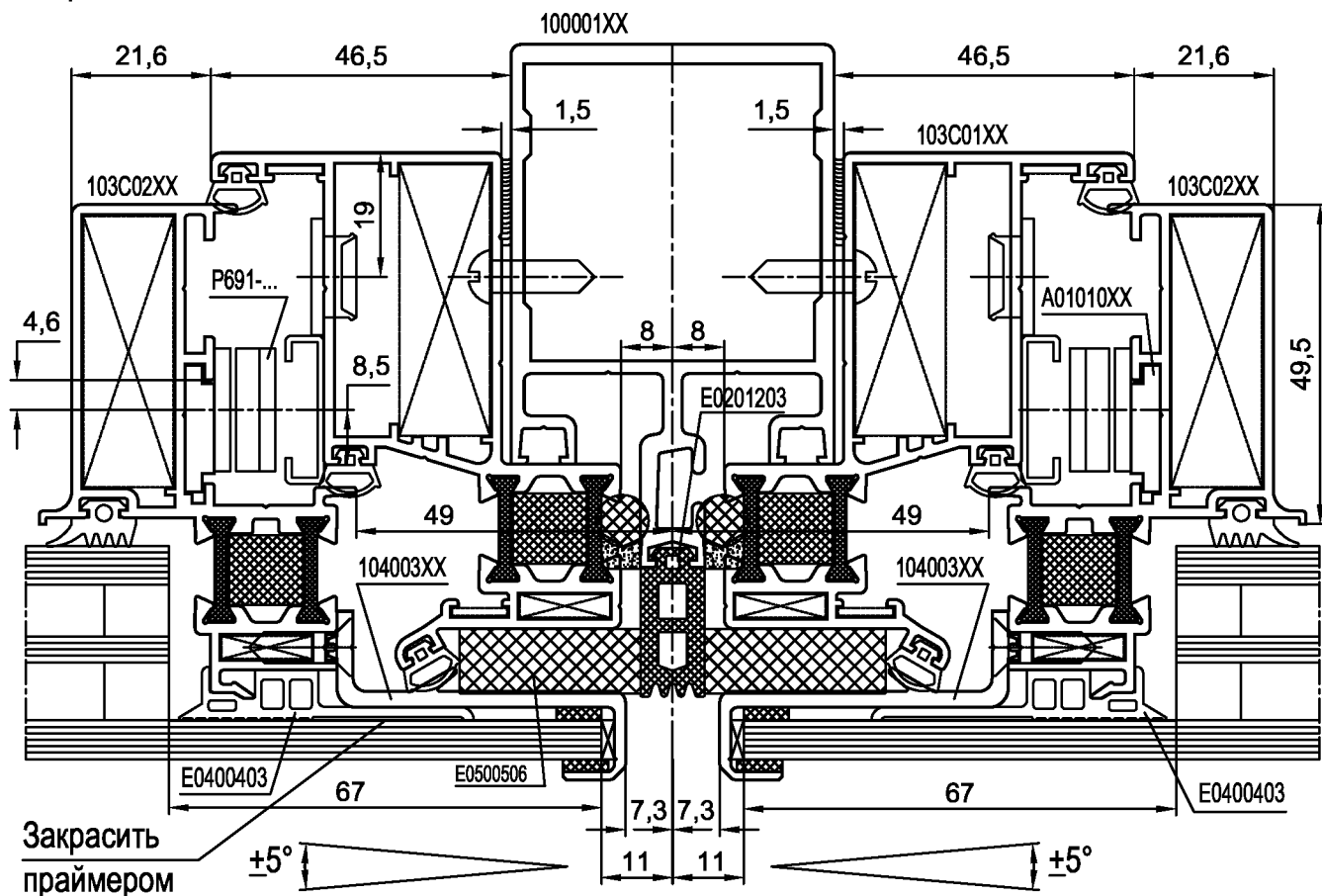
Окно ОПС-2

2-2



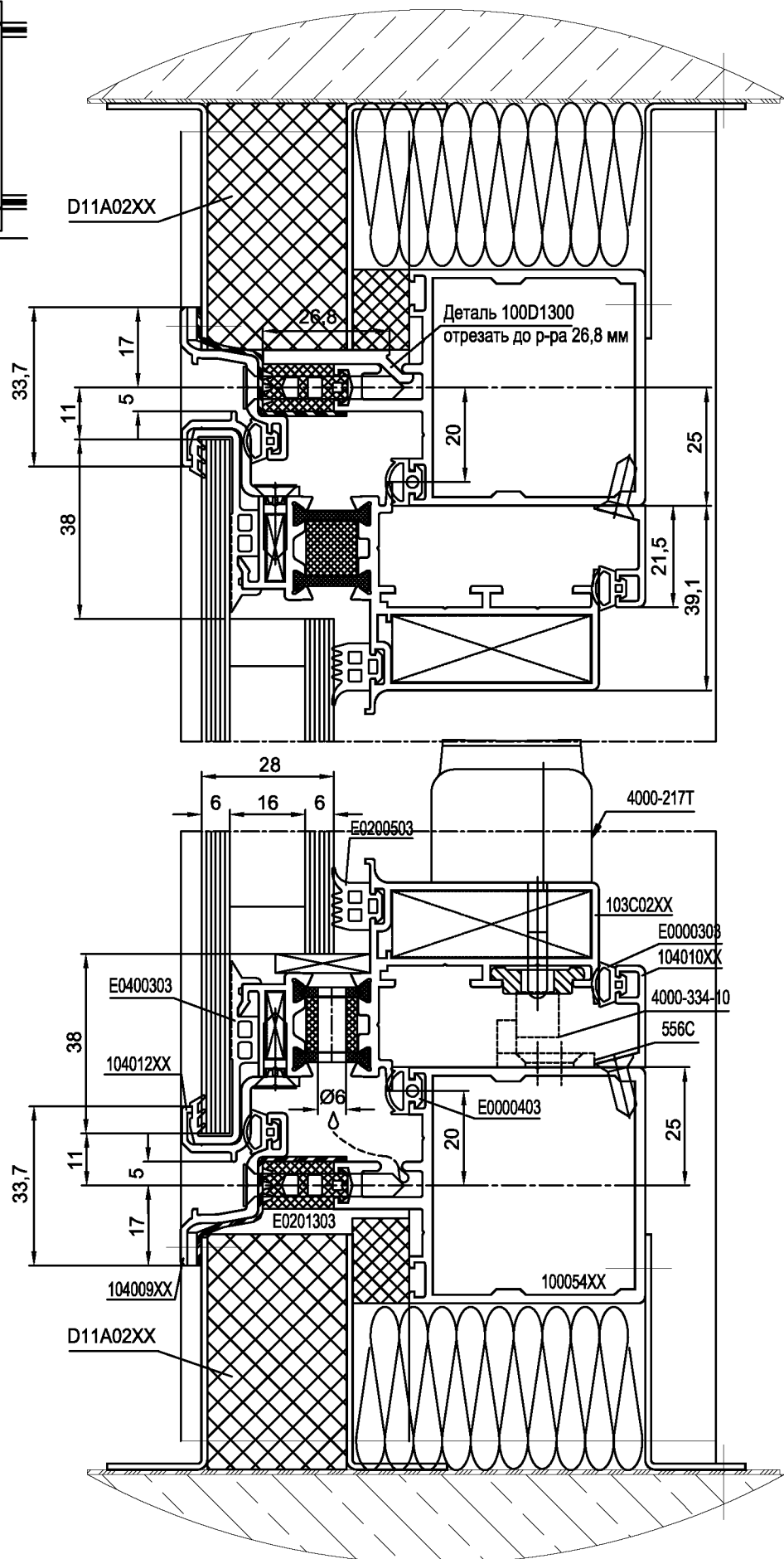
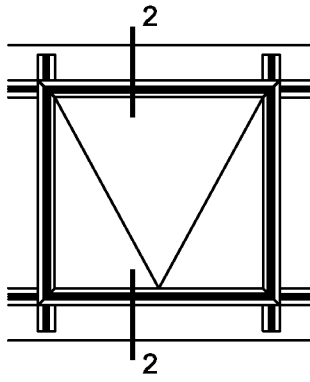
Щель между коробкой окна и стойкой
заполнить уплотнителем ОТТО 8 мм
и герметиком

1-1

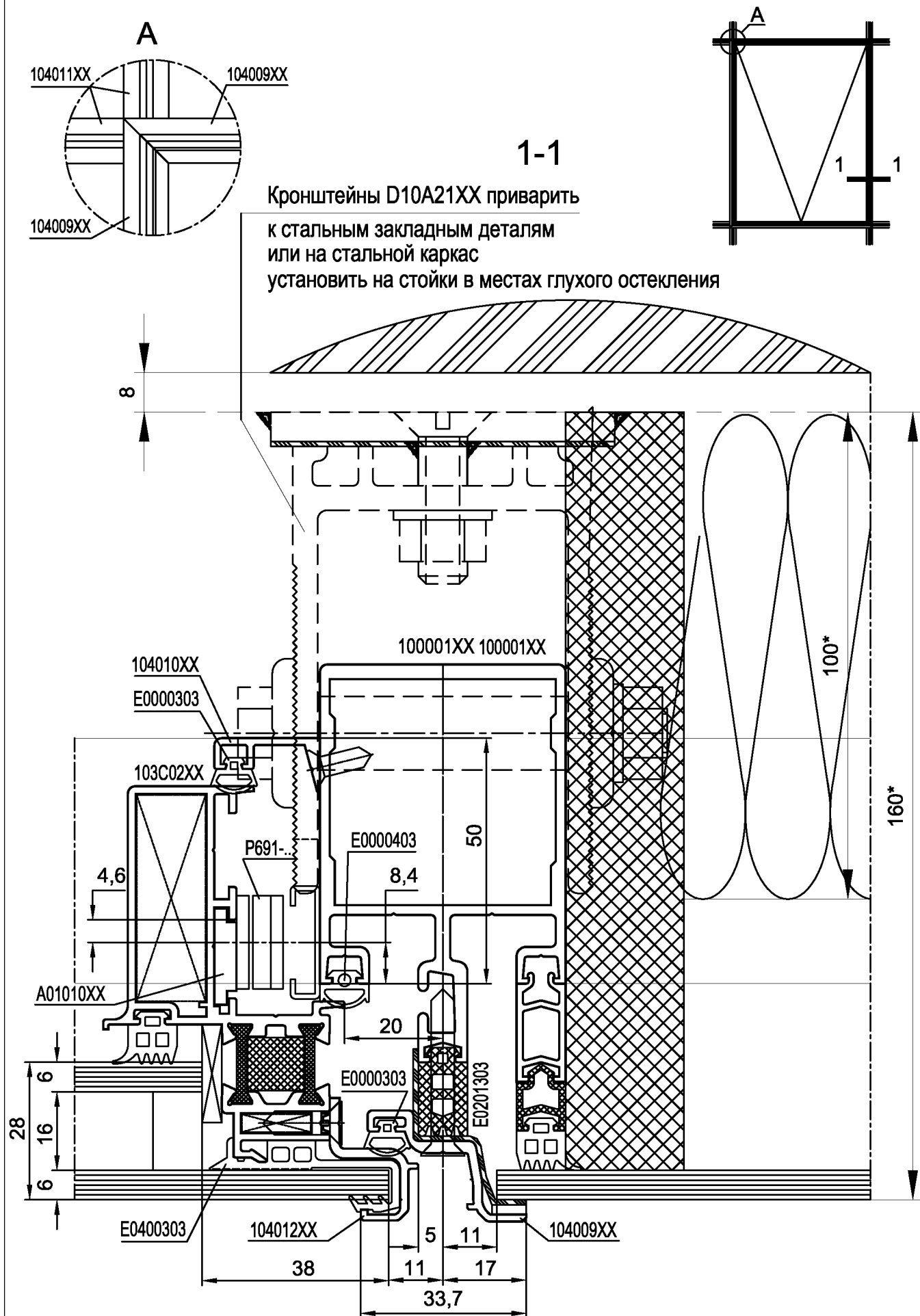


Открывающаяся створка ОПС-1 в проёме

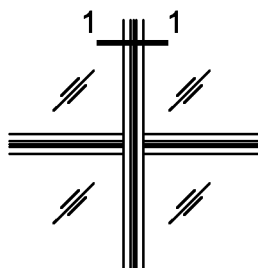
2-2



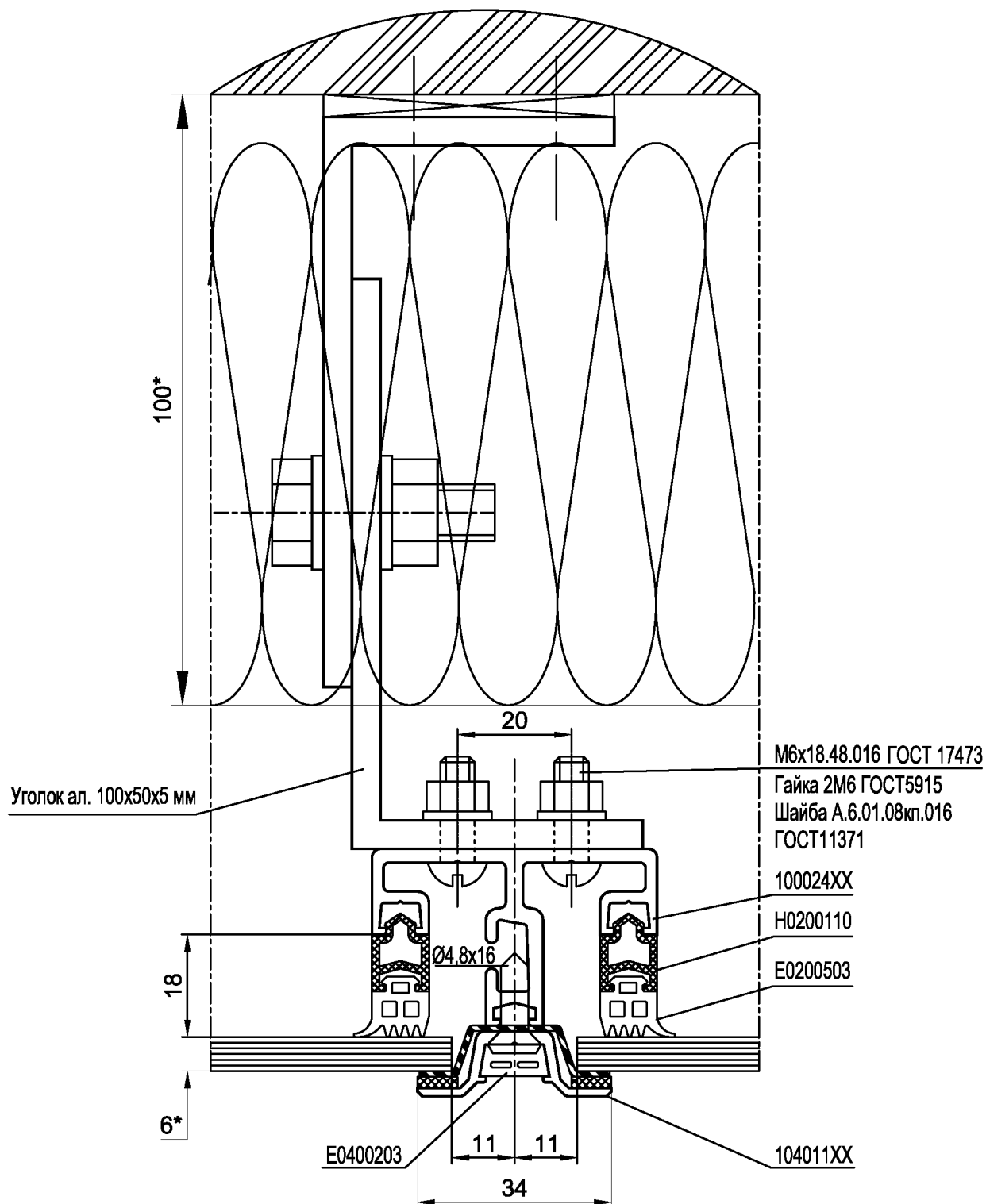
Открывающаяся створка ОПС-1 в полуструктурном исполнении фасада



Полуструктурное остекление "глухого" фасада

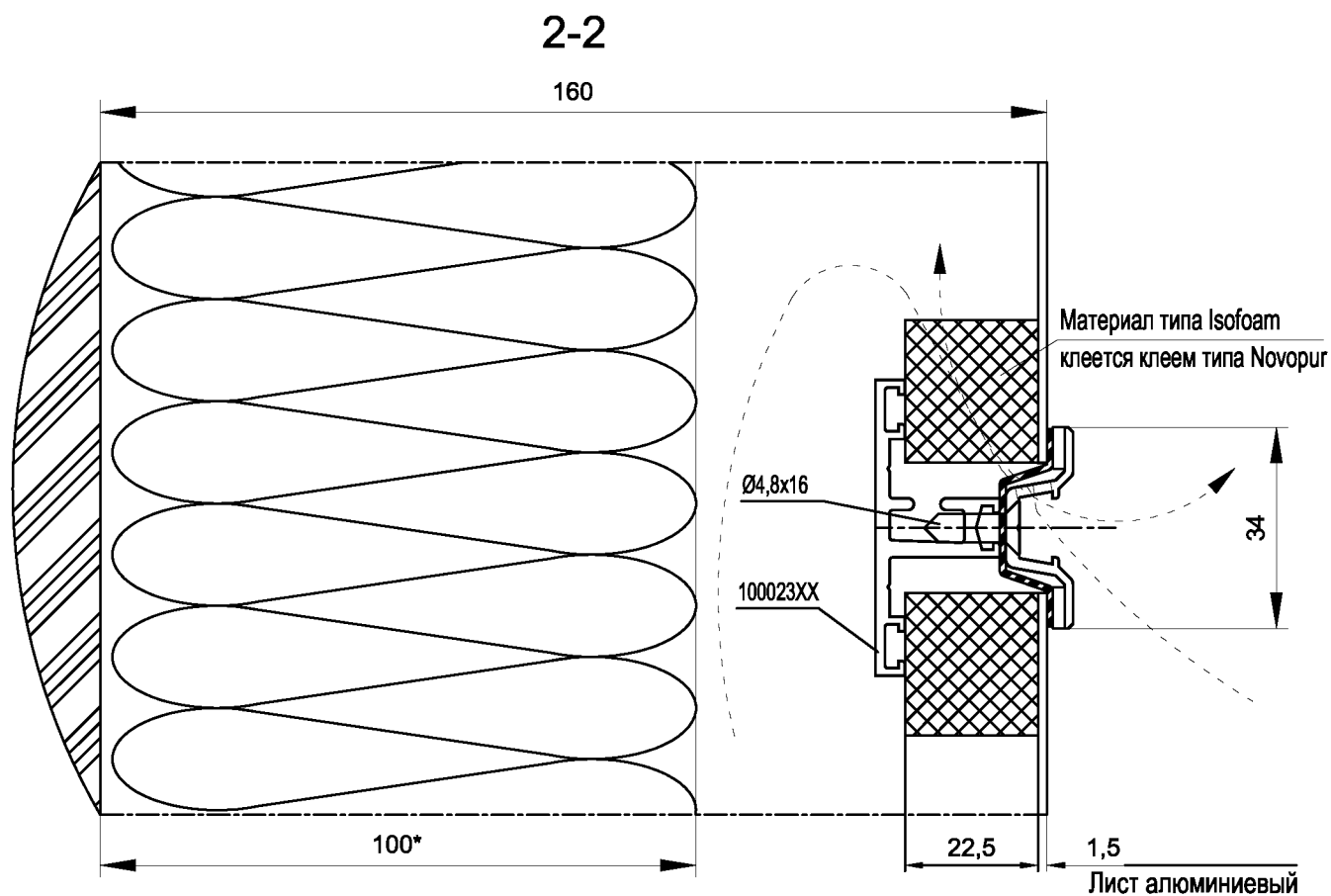
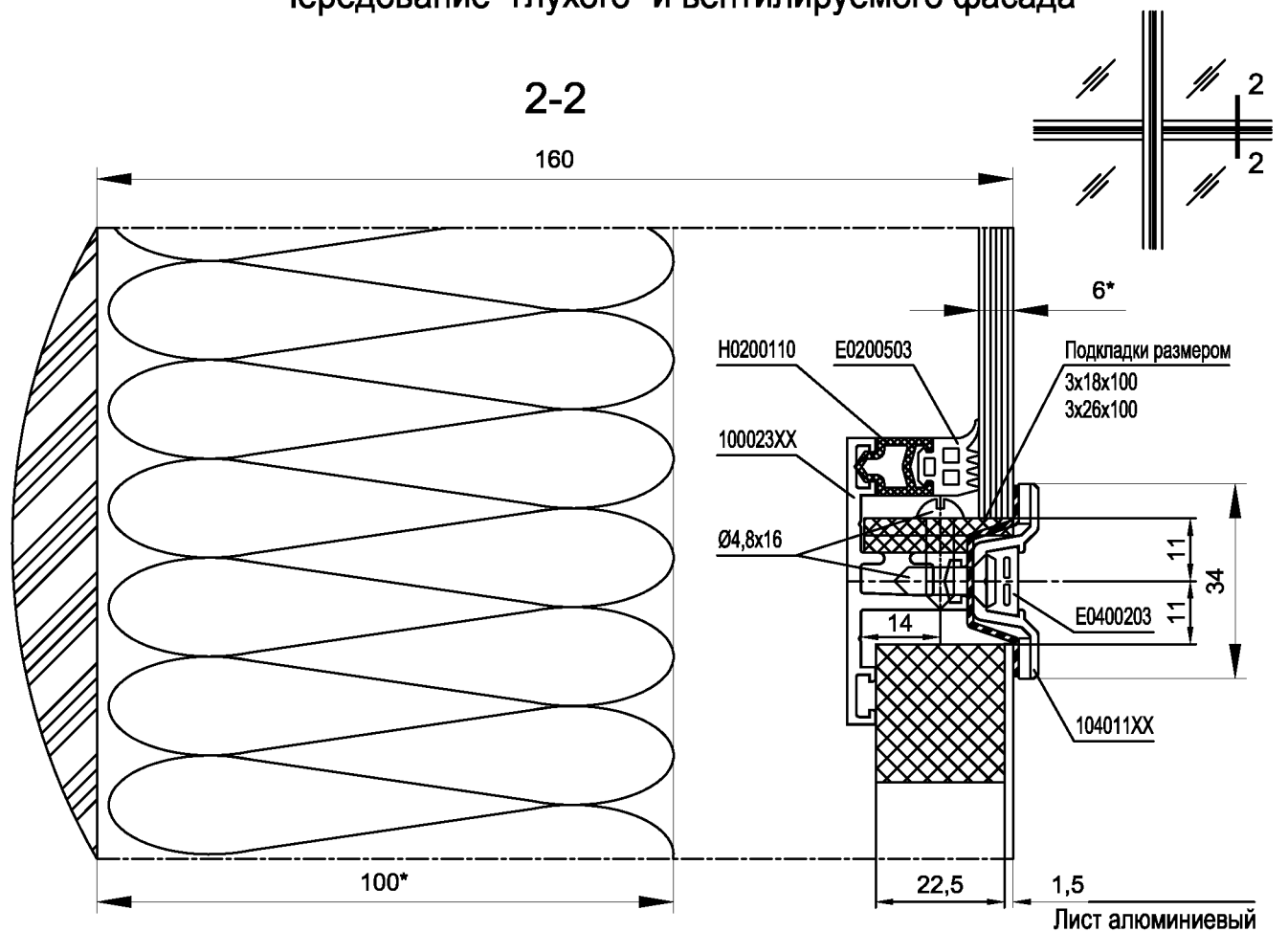


1-1



Полуструктурное остекление "глухого" и вентилируемого фасадов

Чередование "глухого" и вентилируемого фасада



Полуструктурное остекление на стальном каркасе

